

কারখানার নাম

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

नाजिम व्याপाরেनम निः

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; গড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

ठिकाना	,	<u>(Basan , Gazipur, D</u>	haka)		
কারখানার কোড	5	SZP 527			
কালার কোড					
মূল্যায়নের ধরণ: কাঠামোগত মূল্যায়ন পর্যবেষ্ফণের					
১. পর্ববেষ্ণণ					
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	chnical D	ocuments			
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি					
১.১. কাৰ্যক্ৰম					
কাসক্রম		f DEA as built architenvestigation report, M			load plan,
সুপারিশের তখ্যসূত্র					
কার্থানার কার্যক্রম					
ı ı – – – –	প্রযোগ্য নয়				
চুড়ান্ত সময়সীমা	-				
সংশোধিত সময়সীমা	_				
অগ্রহম্ম					

২. পর্ববেষ্ণণ

মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ণন
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২.১. কাৰ্যক্ৰম
Produce and actively manage a loading plan for all floor plates within the factory giving consideration to floor capacity and column capacity.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্ব্জুম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত্র
সম্ব্যসীমা সংশোধিত সম্ব্যসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

৩. পর্ববেষ্ষণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণণ
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৩.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্ৰম Proper drainage and water proofing materials should be provided on roof top maintaining 2% slope.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চূড়ান্ত
সংশোধিত
সমরসীমা =
অগ্রগতির
অবস্থা
্মন্তব্য