

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

1 C C C C C C C C C C C C C C C C C C	লাজিম এ্যাপাৰেলস লিঃ
ঠিকালা	, (Basan , Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP 527
কালার কোড	

মুল্যায়নের ধর	া: বৈঘ্যুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
্. পর্ববেষ্ণণ		
	ocumentation review –Electrical Single Line Diag	ıram was not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰঃ	7	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing in indicate exact positions of all points of switch be approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত	প্রযোজ্য নয়	
সম্প্রসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

২. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ocumentation review –There was no Electrical Layout drawing.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগার	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	1
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match the existing installation. 3. As-built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মূলবা	

পর্ববেষ্কণ	
	Occumentation review –The factory does not have proper substation approval from the
পর্ববেষ্কণ re	elevant authorities.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	ম্
কাৰ্যক্ৰম	Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the
	Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
সুপারিশের	[
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	1
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুড়ান্ত	
त्रेभःशतीमा	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

৪. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন Cos, Main MCCB Box, MDB-1, DB-1, DB-2 -No rubber mat was provided পর্যবেষ্কণ distribution boards.	d in front of few
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কার্বজন	
কাৰ্যক্রম Provide adequate rubber mats in front of all distribution panels.	
সুপারিশের তিখ্যসূত্র	
<u> कार्ब्याना</u>	
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয়	-
চুড়ান্ত সমশ্যসীমা	
সংশোধিত	\dashv
সম্বসীমা ব্বিত্ত বিশ্ব	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পর্ববেষ্ষণ	
	DB-1, MDB-2 -Ammeter and voltmeters were not available / working at all LT & DB panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
£.১. কাৰ্য <u>ক্</u> ৰ	ম
কার্যক্রম সুপারিশের	Provide calibrated Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs).
ভ্খ্যসূত্র কারখানার কার্বক্রম	
	থ্যোগ্য ন্য
সম্বাদীমা সংশোধিত	
সম্রমীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

৬. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন DB-1, DB-2 -Cable lugs at cable end was not provided to stranded cables with cable
পর্যবেষ্ণণ size area >= 6mm2.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি
৬.১. কাৰ্যক্ৰম
1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors < 6 mm2, at exposed end should be soldered / crimped.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত
সংশোধিত সমরসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

. প্যবেষ্ণণ	
	actory building –Electrical service shafts were not provided in the factory building. The eight was 21.3m.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্যক্ৰ	1
	For buildings > 20m high, provide at least one vertical shaft of 200 x 400 mm for
কাৰ্শক্ৰম	every 1500 m2 floor area.
সুপারিশের	
তিখ্যসূত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	_
সম্বসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

৮. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	B-1, DB-2 -Inflammable materials found stored surrounding electric circuitry.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যা টা গরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
কাৰ্যক্ৰম	1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
I 	থিযোগ্য লয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশো ধি জ সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন প্রবিশ্বন Storage area –Flammable materials used for light fittings support. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগারি a.s. কার্যক্রম Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light fittings/fixtures. সুপারিশেন ভ্যাসুত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য লয় চুডান্ড
প্ৰব্ৰেষ্ণৰ Storage area –Flammable materials used for light fittings support. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি >.১. কাৰ্যক্ৰম Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light fittings/fixtures. সুপাৰিশেৰ ভ্ৰুথ্যসূত্ৰ কাৰ্যক্ৰম অধ্যাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ল্য
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১.১. কার্যক্রম Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light fittings/fixtures. মুপারিশের তখ্যমূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
আইউম ক্যাটাগনি a.১. কাৰ্যক্ৰম Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light fittings/fixtures. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰ্থানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়
৯.১. কাৰ্যক্ৰম Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light fittings/fixtures. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কান্যশান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয়
Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light fittings/fixtures. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য লয়
Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light fittings/fixtures. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য লয়
fittings/fixtures. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
ভিখ্যসূত্র কারখানার কার্বজ্ঞম জ্ঞাধিকার প্রযোজ্য নয়
কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়
চুড়ান্ত
<mark>- </mark>
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

১০. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন Fr পর্ববেষ্ষণ ০১	om pole to Substation / Generator room –Proper support was not provided for high verhead service entries.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
l —	1. Overhead anniag compation about the covered and most the manipulation
	1. Overhead service connections should be covered and meet the requirements
কাৰ্যক্ৰম	mentioned in BNBC. 2. Provide supports for main service line complete with
	adequate insulation.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাাধকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ত	
प्रमाय प	-
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
1 1	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
,	
১১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন 📙	
পর্ববেষ্কণ DI	B-2 -Proper working clearance was not provided near distribution panels.
ক্যাপ্	
আইটেম	
اكمحسدا	

ৰ্শবেষ্কণ 🦰	Troper working elearance was not provided near distribution panels.
গ্ৰাপ্	
াইটেম্	
<u>্যাটাগরি</u>	
,	
১.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
,	

১২. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন DB-1, BD-2 -Cable connections provided without proper lugs and glands. terminated at circuit protection device or bus bar without cable lugsCab distribution panel without proper glandsGland holes in distribution board	les placed at
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কাৰ্যক্ৰম	
Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are prosecured with lugs and glands.	operly
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
আ্থাধিকার প্রযোজ্য নয় চূড়ান্ত্র _	
স্মারসীমা — সংশোধিত্ত সমরসীমা	
্রশন্ত্রানা অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
Constitution of the second of	
১৩. পর্ববেক্ষণ	
পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area –Powe পর্যবেষ্কণ telecommunication cables found altogether without proper separation.	er and
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৩.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যজ্ঞম Power cables and telecommunication cables / antenna cables should be separately.	e laid
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থনার কার্যক্রম	
্বাধিকার প্রযোগ্য নর	

১৪. পর্যবেষ্ণণ

চুডান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্ডব্য

NAMALA -	B-1, DB-2 -Looping & Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was observed. Multiple cables terminated to a single pole of MCCB, MCB or Bus barLoop onnection has used powering multiple MCCBs / MCBs.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৪.১. কাৰ্যত্ৰ	
28.2. 414	P ⁴
কাৰ্যক্ৰম	Avoid looping / bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
1 111 111	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সম্যুসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
১৫. পর্যবেষ্কণ	
পর্ববেষ্কণ w	l distribution / switch boards –Wiring diagram / circuit list with proper current ratings ere not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৫.১. কাৰ্যত্ৰ	চম
কাৰ্যক্ৰম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	

১৬. পর্ববেষ্ণণ

সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ewing Sec –Cable penetrations from wall was not adequately covered and sealed.
ক্যাপ আইটেম ক্যান্ট্রাম্বর	
ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যত	চম
কাৰ্যক্ৰম	Seal the cable penetrations though walls adequately with fire resistive elements.
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পর্যবেষ্ষণ	
রিদর্শন ধবেষ্কণ	OS –Cable entry exit points were not sealed properly.
্যাপ াইটেম যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Seal the cable entry–exit points of (LT/MDB/DB/SDB) with non–flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

১৮. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন MDB-1,DB-1, DB-2 -Inadequate earthing size observed and dedicated earthing to all পর্যবেষ্ক্রণ circuits were not provided. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৮.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	1. Provide the ECC to meet minimum cross–sectional area as per table 8.1.26 2. Ensure that connections between conductors / equipment provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

১৯. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন

All electrical equipment -Inadequate earthing size was observed and Dedicated পাৰ্দশন earthing to all machines was not provided. –Adequate earthing size was observed but dedicated earthing to all machines were not provided.

ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি

১৯.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্বক্ৰম	Provide separate earthing connection to all electrical equipment. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুড়ান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা ঘলনা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন M	BD-1, DB-1, DB-2 -ECC for Panel body and door found missing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্যন্ত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য নর
সম্প্রসীমা সংশোধিত	
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

১. পর্ববেক্ষণ	
পরিদর্শন Building roof top –Lightening protection system was not installed adequately at building roof top. –Air terminal were found missing at several points of Lightening protection system. –Lightening protection system was not installed at building roof top.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২১.১. কার্যক্রম	
Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
্বাধিকার প্রযোজ্য লয় চূড়ান্ত - সংস্কৃতিক	
সম্ব্যসীমা স্ব সংশোধিত সম্বসীমা	
অ্থগ্রাজির অ্থগ্রাজির	
মন্ভব্য	

২২. পর্ববেষ্কণ

	Documentation review -The factory did not conduct periodical inspections and testing
প্রথবেক্ষণ	for insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.
ক্যাপ	
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	

২২.১. কাৰ্যক্ৰম Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, কাৰ্যক্ৰম and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য