

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	ড়েস ইন স্টাইল লিমিটেড
ঠিকানা	, 0, (Joydebpur, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP 506
কালার কোড	

পর্ববেষ্ণন পর্ববেষণ্ডন Ground floor – Sliding Steel Shutter type Doors were fitted in all the exit of the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি a.s. কাৰ্যক্রম Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter. স্পারিশেন ভ্রম্মুন্ন কার্যনানান কার্যক্রম জ্বাধিকার প্রযোজ্য লব টুডান্ড সমরসীমা সংশোশিভ সমরসীমা জ্বগতির জ্বর্য মন্তব্য	নুল্যায়নের ধর	া: শঙ্কী মূল্যাশ্বন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
প্ৰ্যবেষ্ণন বিদ্যালয় Ground floor – Silding Steel Snutter type Doors were fitted in all the exit of the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি S.S. কাৰ্যক্ৰম Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter. সুপাবিশেৰ ভূথাসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অঞ্জাধিকাৰ প্ৰযোজ্য লয় চূড়ান্ত সমন্যমীমা সংশোধিজ সমন্যমীমা আঞ্জাভিব অবস্থা	. পর্ববেষ্ণণ		
জাইটেম ক্যাডাগৰি S.S. কাৰ্শক্ৰম Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখালাৰ কাৰ্শক্ৰম জ্ঞাম্বিকাৰ প্ৰযোগ্য লয চূড়ান্ত সমস্বসীমা সংশোধিভ সমস্বসীমা জ্ঞাগতিৰ জ্বস্থ	পর্ববেষ্কণ ^G	round floor – Sliding Steel Shutter type Doors	s were fitted in all the exit of the factory.
Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা	<u>আইটেম</u>		
কাৰ্ক্তম type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter. সুপানিশেন ভুণ্যসূত্ৰ কান্ত্ৰখানান কাৰ্যক্তম আমিকান প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমন্ত্ৰসীমা সংশোধিত সমন্ত্ৰসীমা আগ্ৰান্তিন অব্যান্ত	১.১. কাৰ্যক্ৰ	7	
ভ্রম্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অ্বস্থা	কাৰ্যক্ৰম	type door, which swing outward and in the	direction of travel. Swinging of the door
কাৰ্যক্ষম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয চূড়ান্ত সম্মন্ত্ৰসীমা সংশোধিত সম্মন্ত্ৰসীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা			
চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতিব অবস্থা	কাৰ্যক্ৰম		
সম্প্ৰসীমা ⁻ সংশোধিত সম্প্ৰসীমা ⁻ অগ্ৰগতিৰ অবস্থা	1	প্রিযোগ্য ন্য	
সমরসীমা ⁻ অগ্রগতির অবস্থা		_	
অবস্থা		-	
মন্তব্য			
	মন্তব্য		

	I doors on egress route – The doors in the mentioned egress route could not be open asily. Doors can be locked at any time in the direction of evacuation.
ক্যাপ	asing a book of the control of the c
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰ	T C C C C C C C C C C C C C C C C C C C
কাৰ্যক্ৰম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
1	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
	·
orberan :	
পর্ববেষ্কণ	
	I stairways within the factory building – Handrail was provided for only one side of e staircase.
ক্যাপ আইটেম	
জাখভেশ ক্যাটাগরি	

Provide handrails on both side of each stairway

৪. পর্ববেষ্ণণ

৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখালার কার্বক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

পরিদর্শন All stairways within the factory building – Sliding Steel Shutter non fire rated doors পর্যবেষ্কণ were installed without self closing option.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৪.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Doors in stair should be outward opening, side-swing, self closing, non-lockable 1.5 hours fire rated doors in all stair way encloses.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত সমরসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
৬. পর্ববেষ্ষণ
পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Basement was available but not adequately fire separated with an entry lobby, fire walls and fire rated self-closing doors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৫.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 Weeks, Prepare proper plan for 4 hours fire walls and 2 hours fire rated self closing doors in basement level. Within 6 months, Implement the plan for fire কাৰ্যক্ৰম separation 4 hours fire walls and 2 hours fire rated self closing doors in basement level. সুপারিশের ভূখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

~~~	
শাৰ্পশাৰ   St	ore areas – Storage areas at mentioned floors did not have fire rated walls or doors.
শ্ববেক্ষণ	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগার	
	*
৬.১. কাৰ্যক্ৰয	N
	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hrs fire rated barrier with 2
কাৰ্যক্ৰম	hrs fire rated door for storage area. Within 6 Months, Provide 4 hrs fire rated
	barrier with 2 hrs fire rated door for storage area.
সুপারিশের	
<u>ত্থ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	-
সংশোধিত	
সময়সীমা	-
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
<u> </u>	

।. পর্ববেষ্ফণ	
	gh risk rooms – High risk rooms (Boiler / Generator / Substation / Chemical) were of fire separated from production area.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	ze m e separatea nom production dred.
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	1
কাৰ্শক্ৰম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at ground floor generator room, which located at the adjacent to final exit route. Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at ground floor generator room, which located at the adjacent to final exit route.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য নয়
সম্মানীমা সংশোধিত	
সমরসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Ground floor of Stair 1 – Opening or penetration was not properly sealed.
ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাগরি
<u> </u>
৮.১. কার্যক্রম
Seal all openings in walls with fire resistant materials having 2 hours fire rating. Or In case of openings in slab / floors, provide vertical enclosures extending above and below such openings. Walls of such openings should have at least 2 hours fire resistance rating.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত সম্বসীমা
সংশো <del>ধি</del> ত্ত সম্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
. পর্যবেষ্ণণ
পৰিদৰ্শন All evacuation pathways – Signs were not posted appropriately on all evacuation পৰ্শবেষ্ষণ pathways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
्र क्रावित

# ৩.১. কারক্রম Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated কাৰ্যক্ৰম exit sign should be posted above the exit door, - It should be clearly visible at all time, - Provide directional signs wherever necessary. - All exit doors should be clearly marked for easy identification. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন All evacuation pathways – Emergency lighting was not provided for evacuation পর্যবেষ্ণণ pathway.
ক্যাপ
অাইটেম
ক্যাটাগরি
ורוסולין
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
The egrees naths should be illuminated with emergency lighting with newer hack
The egress paths should be illuminated with emergency lighting with power back— কাৰ্থক্ৰম up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors. Aisles should be provided with a minimum 2 lux.
সুপারিশের
্বিশ্যসূত্র
কার্থানার
বিশ্বস্থান
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়
চ্চুড়ান্ড  _
प्रेमेय्रेप्रीमा
সংশোধিত
기ম·대기
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১১. পর্ববেক্ষণ
CONTROL All stains within the factory building. Everyation stainways were not associated with
পরিদর্শন All stairs within the factory building – Evacuation stairways were not provided with
পৰ্যবেষ্ণ্য emergency lighting.
कग्रिश्
আইটেম্
ক্রাটাগরি

## ১১.১. কাৰ্যক্ৰম The stairway should be illuminated with emergency lighting with power back-up কাৰ্যক্ৰম supply & illumination should be a minimum of 10 lux for stairway. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

#### ১২. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory has no পর্যবেষ্কণ smoke detector.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm. Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের   তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
l <del></del>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সম্মানীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

### ১৩. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory did not পৰ্শবেষ্ণণ installed automatic detection and alarm system. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with কাৰ্যক্ৰম automatic fire alarm. Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – There was no পর্যবেষ্ণণ Manual activation points found	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যক্ৰম   Install Manual activation call point at all exit routes	
प्रभाव । । । । । । । । । । । । । । । । । । ।	
জ্যাস্ত্ৰ	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রয়োজ্য নয়	
<u> </u>	
xxxxxxxxxx	
সংশোধিত	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
১৫. পর্যবেষ্ণণ	

পরিদর্শন  All accessible floors / buildings and sections within the factory area – The alarm
প্রবিষ্ণণ system did not covers the mentioned floors.
ক্যাপ
আইটেম
l . al
ক্যাটাগরি
১৫.১. কার্বক্রম
An automobic alarma auctomo moust be arrevided throughout the faster that alarma
An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm
must be automatically triggered on detection of a fire.
মুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য ন্য
ব্ৰুডান্ত
<u> </u>
সংশোধিত
प्रभः स्त्रीमा
অগ্রগতির
अवस्था
মন্তব্য

	Il accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory had no
	edicated fire pump or hydrant system.
ক্যাপ্	
আই্টেম	
ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্য্য	<u>ቅ</u> ዛ
	Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with
কাৰ্যক্ৰম	alternate backup power supply. Within 6 months, Install dedicated fire pump with
	alternate backup power supply.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	ব্র্থেশোজ্য নর
চুডান্ড	
प्रभेयत्रीमा	
সংশো <u>ধি</u> ত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
১৭. পর্ববেষ্ষণ	

#### পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Diameter of standpipe fulfilled the requirement, however the dia of first aid hose which is lower পর্ববেষ্ণণ than the BNBC code. ক্যাপ <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ১৭.১. কার্যক্রম Provide 1.5 inch hose pipe and 100 mm diameter standpipe to meet the কাৰ্যক্ৰম requirement of BNBC guideline. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Ground floor or roof – The water throw of jet was found ০ m distance. Hose pipe water পর্ববেষ্কণ pressure is lower than the minimum requirement of BNBC code.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম   Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa.
সুপারিশের     ভিখ্যসূত্র
কার্থানার
কার্যক্রম     অ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চূড়ান্ত
স্টার্যসীমা স্বিদ্ধান্ত সংশোধিত স্থান
प्रभव्यत्रीमा
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

00.     (   \pu
পরিদর্শন Document review – Standpipe and first aid hose pipe performance was not checked পর্যবেষ্ণন periodically and no relevant documents found.
ক্যাপ
আইটেম    ক্যাটাগরি
১৯.১. কাৰ্যক্ৰম
29.7. Aldad
The first aid hose and standpipe performance should be checked periodically and properly tagged.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্খানার কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b>  প্রযোজ্য নয়
চুড়ান্ত সম্বসীমা
সংশো <del>ধি</del> ত্ত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	All accessible floors / buildings and sections within the factory area – This volume of water capacity was not sufficient for peak demand when in emergency, the water capacity found 6,000 litters.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২০.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 Weeks, Prepare plan and design for dedicated water storage tank for firefighting operation as per BNBC guideline. Within 6 Months, Provide dedicated কাৰ্যক্ৰম storage tank for firefighting operation, . i.e. Water storage capacity :1900 litres x 75 min=1, 42,500 Litres.[For Each Riser] সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

-

কাৰ্যক্ৰম	Power backup supply should be provided for fire alarm system.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য ন্য
<u> চুডান্ড</u>	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<b>অব</b> স্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পৰিদৰ্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Visual alarm পৰ্শবেষ্ণন system was not available at generator room. Which was noisy and obstructed. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২২.১. কাৰ্যক্ৰম
Visual alarm system should install at generator room which area is noisy and obstructed; so that visual alarm may require.
সুগারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নর চুডান্ড
স্মান্ত্রসীমা ⁻ সংশোধিত
সমর্সীমা 🖰
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
৩. পর্যবেষ্ণণ

र <b>७. १</b> ५(५ <del>७)</del>	
পরিদর্শন Document review – No relevant document found during the day of assess	ment.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৩.১. কার্বক্রম	
কাৰ্শজ্জম Obtain the boiler license from the proper issuing authority.	
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত	
प्रभावित्रा   -	
সংশোধিত	
प्रमयंत्रीमा   -	
অগ্রগতির	
अवश्	
মন্ভব্য	

পরিদর্শন   _D পর্ববেষ্ <u>ষ</u> ণ	ocument review – Boiler operator license was not available.	
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
		1
৪.১. কার্যত	ья	
কাৰ্যক্ৰম	Obtain the boiler operator license from the proper issuing authority.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সম্মানীমা	_	
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		

२ <i>६. প</i> র্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৫.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্য্যানার কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর
চ্চুড়ান্ত   সময়সীমা
সংশোধিতসময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য