

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	মোবুজ বাংলা নিটিং লি
ঠিকানা	, o, ( Tongi East, Gazipur, Dhaka )
কারখানার কোড	<b>GZP</b> 505
কালার কোড	

নুল্যায়নের ধরণ	গ্যামনের ধরণ: অন্ত্রি মূল্যারন পর্ববেষ্ষণের তারিখ:		
. পর্ববেষ্ণণ	পর্যবেষ্ণ্যণ		
14(44)	round floor – Sliding Steel type Doors were fi	itted in all the exit of the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি			
১.১. কাৰ্যক্ৰম	T .		
কাৰ্যক্ৰম	Replace all existing exit doors on evacuation type door, which swing outward and in the should not constrict the width of the corrido	direction of travel. Swinging of the door	
সুপারিশের তখ্যসূত্র			
কার্থানার কার্যক্রম			
1 -	প্রযোগ্য নর		
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_		
সংশোধিত সময়সীমা	_		
অগ্রগতির অবস্থা			
মন্তব্য			

#### ২. পর্ববেষ্ণণ

	doors on egress route – The doors in the (Sliding Steel) egress route could not be ben easily. Doors can be locked at any time in the direction of evacuation.
ক্যাপ আইটেম	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
পাইটেশ  ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
र.ऽ. कानक	
কাৰ্যক্ৰম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সমর্মীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
्र अर्थास्त्रवास	

· • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
পরিদর্শন   Emergency exits – The width of emergency exit is 0.8 m which dor পর্যবেষ্ফণ Code.	n't comply with BNBC
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি	
FINAL III.	
৩.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যজ্জম Each exit door width should be minimum of 1.0 meter to meet the BNBC guideline.	ne requirement of
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়	
চূড়ান্ত সমরসীমা	
সংশোধিত সম্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ভব্য	

# ৪. পর্ববেষ্ণণ

পৰিদৰ্শন All stairs within the factory building – Minimum width of the exterior stairs was below পৰ্যবেষ্ণ্য   0.9 m
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
8.১. কাৰ্যক্ৰম
Within 6 Weeks, Prepare proper plan & design for staircase. – Minimum clear width should be 0.9 meter.Within 6 months, Install staircase as per plan and design. – Minimum clear width should be 0.9 meter.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কারখানার   কার্যক্রম   ব্যাহ্যাস্থ্য ক্রম   ব্যাহ্যাম্ব ব্যাহ্যাস্থ্য ক্রম   ব্যাহ্যাম্ব ব্যাহ্যাস্থ্য ক্রম
চ্যুড়াল্ড সম্যামীমা সংশোধিত্ত
স্বান্ত সম্বসীমা অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
<u> </u>
পরিদর্শন All stairways within the factory building – Handrail was provided for only one side of পর্যবেষ্ণন the staircase.

# ক্যাটাগরি

৫.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাপ আইটেম

কাৰ্যক্ৰম	Provide handrails on both side of each stairway
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সমর্মীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	

#### ৬. পর্ববেষ্ণণ

মন্তব্য

পরিদর্শন All stairways within the factory building – Steel non fire rated doors were installed পর্শবেষ্কণ without self closing option.			
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি			
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	৬.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম	Doors in stair should be outward opening, side–swing, self closing, non–lockable 1.5 hours fire rated doors in all stair way encloses.		
সুপারিশের তখ্যসূত্র			
কারখানার কার্যক্রম			
চুডান্ড	প্রযোগ্য নয়		
স্মর্মীমা সংশোধিত			
সমর্যসীমা অগ্রগতির			
অবস্থা মন্তব্য			

. পর্বাবেঞ্চণ
পৰিদৰ্শন Exterior stairs – – Exterior stair was not protected from building interior with fire rated পৰ্যবেষ্ষণ assemblies or walls.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৭.১. কার্বজম
Provide 1 hour fire rated construction at unprotected opening window, which is adjacent to external staircase.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়  চূড়ান্ত  সময়সীমা
সংশোধিত্ত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

# ৮. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Evacuation route – Final evacuation route of building was not protected from production areas generator which was located adjacent to south side final exit without proper fire separation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৮.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor generator room, which located at the কাৰ্যক্ৰম adjacent to final exit route. Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor generator room, which located at the adjacent to final exit route. সুপারি<u>শের</u> ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য লয় চুড়ান্ত সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

# পরিদর্শন |High risk rooms - High risk rooms Generator were not fire separated from production পৰ্যবেষ্কণ area. ক্যাপ আইটেম |ক্যাটাগরি| ৯.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at ground floor generator room, which located at the কাৰ্যক্ৰম adjacent to final exit route. Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at ground floor generator room, which located at the adjacent to final exit route. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুড়ান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Opening or পর্শবেক্ষণ penetration was not properly sealed. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১০.১. কাৰ্যক্ৰম Seal all openings in walls with fire resistant materials having 2 hours fire rating. Or In case of openings in slab / floors, provide vertical enclosures extending above কাৰ্যক্ৰম and below such openings. Walls of such openings should have at least 2 hours fire resistance rating. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত **म**भग्नमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

# ১১. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন All evacuation pathways – Signs were not posted appropriately on all evacuation পর্যবেষ্ণণ pathways. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated কাৰ্যক্ৰম exit sign should be posted above the exit door, - It should be clearly visible at all time, - Provide directional signs wherever necessary. - All exit doors should be clearly marked for easy identification. 'সুপার<u>ি</u>শের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তবা

#### ১২. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন All stairs within the factory building – Evacuation stairways were not provided with পর্যবেষ্ণণ emergency lighting.
ক্যাপ
অাইটেম
1 " " ' 1
ক্যাটাগরি
১২.১. কার্যক্রম
The stairway should be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for stairway.
সুপারিশের
তখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ড  _
प्रभंत्रप्रीभा
সংশোধিত
त्रमञ्जीमा
অগ্রগতির
अवन्या
মন্তব্য
১৩. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন   All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory had
পর্যবেষ্ণ্য inadequate numbers of smoke detectors in mentioned floors.
ক্যাপ
অাইটেম
1 " ;;
ক্যাটাগরি

Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.

# ১৪. পর্ববেষ্ণণ

১৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

সুপারিশের তথ্যসূত্র কারথানার কার্যক্রম

**অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয়

পরিদর্শন D	ocument review – Relevant documents were not available on the day of assessment.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17101111	
১৪.১. কার্যত্র	<sup>⊅</sup> र्म
I	15
কাৰ্যক্ৰম	Factory management should checked alarm call points, alarm & detection system periodically and maintained the record properly.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	থ্যোগ্য নয়
চুডান্ত	
त्रेभः श्रीभा	
সংশোধিত	
সম্ম্সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
. ४ अवस्थान्य स्थान	
১৫. পর্যবেষ্ণণ	

## পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Diameter of standpipe fulfilled the requirement, however the dia of first aid hose which is lower than the BNBC code. পর্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম Provide 1.5 inch hose pipe and 100 mm diameter standpipe to meet the কাৰ্যক্ৰম requirement of BNBC guideline. সুপারিশের ভ**খ্যসুত্র** কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

#### ১৬. পর্যবেষ্ণণ

পরিদ পর্ববে	I(-r	round floor or roof – There was no way to check the water pressure
ক্যাপ	<u>.</u>	
আইটে  ক্যাটা		
29.2	. কাৰ্যক্ৰ	চুম্
	<u> </u>	Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa.
	ারিশের	
_	্যসূত্র ৰখানার	
	ৰ ক্ৰম	
		প্রব্যোগ্য নর
চূড		_
	<u>রসীমা</u> শাধিত	
	्रागिङ युत्रीमा	-
	<u> গি</u> তিব	
অব		
মন্ত	ৰ্য	

১৭. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন   Document review – Standpipe and first aid hose pipe performance was not checked	
পর্শবেষ্কণ periodically and no relevant documents found.	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাপরি	
১৭.১. কাৰ্শক্ৰম	
	_
The first aid hose and standpipe performance should be checked periodically and	
সুপারিশের	
ভিশ্যসূত্ৰ	
কারখানার	7
কাৰ্যক্ৰম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য ন্য	┪
চূড়ান্ত	┪
। । ।	
সংশোধিত	┨
निर्माण   _	
অ্থাতির	$\dashv$
বিশ্বসাভন   অবস্থা	
	$\dashv$
মন্তব্য	┙

# ১৮. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – This volume of water capacity was not sufficient for peak demand when in emergency, the water capacity found 500 litters.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

#### ১৮.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 Weeks, Prepare plan and design for dedicated water storage tank for firefighting operation as per BNBC guideline. Within 6 Months, Provide dedicated কাৰ্যক্ৰম storage tank for firefighting operation, . i.e. Water storage capacity :1900 litres x 75 min=1, 42,500 Litres.[For Each Riser] |সুপারিশের ত্থ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *ने*भेश्रनीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

# ১৯. পর্যবেষ্কণ পরিদর্শন Production floors – Combustible materials were found near heat / electrical source পর্যবেষ্কণ during operational process of factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

,						
১৯.১. কাৰ্যক্ৰ	৯.১. কাৰ্শক্ৰম					
	Combustible materials should keep away from electrical appliances and all the lighting in storage area must have protecting covers and wiring must be in conduits.					
সুপারিশের তথ্যসূত্র						
কারখানার কার্যক্রম						
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য নর					
চুডান্ড সমশ্রসীমা						
সংশোধিত সময়সীমা	_					
অগ্রগতির অবস্থা						
মন্তব্য						

#### ২০. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – There was no পর্যবেষ্ণ্য back-up power supply for alarm system.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাভাগরি
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
কাৰ্শক্ৰম Power backup supply should be provided for fire alarm system.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
च भगूप कात्रशानात
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য ন্য
চ্চুড়ান্ত   সম্বয়সীমা
সংশোধিত
সম্বস্মামা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
২১. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Visual alarm
প্র্যবেষ্ণ্য system was not available at generator room. Which was noisy and obstructed.
ক্যাপ  আইটেম
ক্যাউাগরি
•

Visual alarm system should install at generator room which area is noisy and obstructed; so that visual alarm may require.

### ২২. পর্যবেষ্ণণ

২১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

**অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	ocument review – No relevant documents found during the day of asses	sment.
<u>ক্যাপ্</u>		
আইটেম ক্যাটাগরি		
<u>क्पालानाम्</u>		
২২.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	Obtain building approval from issuing authority	
সুপারিশের	obtain ballaring approval from Issuing dutiloney	
<u>ত্থ্যসূত্র</u>		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত		
সময়সীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা ঘলনা		
মন্তব্য		
		-

২৩. পর্যবেষ্ণণ		
শ্ববেক্ষণ	ocument review – No relevant document found during assessment day.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
২৩.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
কানক্রম	Fire drill should be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan & should kept record properly.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
্বজ্ঞানিকার চুড়ান্ত সময়সীমা	প্রযোগ্য নয় –	1
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		┙