

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	সুবা নুবা প্রিন্ট এন্ড ডিজাইন
IS)	98/173, Chaidana, National University, Gazipur., (Gazipur Sadar, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP 500
কালার কোড	

নুল্যারনের ধরণ: অগ্নি মূল্যারন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ক্রন ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	was obstructed by (Column).
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম Rearrange the evacuation pathway to ensur সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ	re the minimum width.
কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চূড়ান্ড সম্বশ্নীমা	
সংশোধিত সমশ্মীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Ground floor – Collapsible / Sliding Steel / Rolling Shutter type Doors were fitted in all পর্যবেষ্ণণ the exit of the factory.
ক্যাপ
অ্টিটেম
ক্যাটাগরি
২.১. কার্যক্রম
Double and the state of the second se
Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কার্থানার
বিশ্বস্থান
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুডান্ড
प्रोबर्गिमा
সংশোধিত
त्रमञ्जीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
৩. পর্ববেষ্ফণ
5. 11(1-V)
পরিদর্শন All doors on egress route – The doors in the mentioned egress route could not be open
প্ৰবিষ্ণণ easily. Doors can be locked at any time in the direction of evacuation.
ମ୍ୟୁ (ଏକ୍ଷ୍ୟାeasily. Doors can be locked at any time in the direction of evacuation.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩.১. কাৰ্যক্ৰম Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able কাৰ্যক্ৰম from the side they serve without the use of a key. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৪. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন All stairways within the factory building – –Handrail was not provided on both side of
পর্যবেষ্ণণ the staircase.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাপরি
<u> </u>
৪.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্ৰম Provide handrails on both side of each stairway
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত
সংশাধিত
অগ্রগতিব
অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>
<i>৬. প</i> র্যবেষ্ট্রণ
পরিদর্শন All stairways within the factory building – Steel swinging non fire rated doors were
প্রবিষ্ণা installed without self closing option.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাপরি

ক্যাপ জাইটেম ক্যাটাগরি (c.). কাৰ্শক্তম কাৰ্শক্তম Doors in stair should be outward opening, side-swing, self closing, non-lockable 1.5 hours fire rated doors in all stair way encloses. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্শক্তম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ড সমর্যীমা সংশোধিত সমর্যীমা অগ্রগতির অবস্কা মন্তব্য

৬. পর্যবেষ্ফণ

) यहारतब्र <u>ा</u> स यहारतब्रास	Evacuation route – Final evacuation route of building was not protected from production areas and generator which was located adjacent to north side final exit without proper fire separation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor generator room, which located at the adjacent to final exit route. Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers কাৰ্যক্ৰম with 2 hours fire rated doors at ground floor generator room, which located at the adjacent to final exit route. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

11/14/	
পরিদর্শন All পর্শবেষ্ষণ pat	evacuation pathways – Signs were not posted appropriately on all evacuation thways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্শক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম (t	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার কার্শক্রম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রব্যেগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্যুসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্বা	

|মন্তব্য

পৰিদৰ্শন All evacuation pathways – Emergency lighting was not provided for evacuation পৰ্শবেষ্ণন pathway.
ক্যাপ্
আইটেম ক্যাটাগরি
ויוו זטולדן
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
The egress paths should be illuminated with emergency lighting with power back— up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors. Aisles should be provided with a minimum 2 lux.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
<u>कात्रशानात</u>
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
ব্ৰুজন্ত _
अभेग्रेजीमा
সংশোধিত _
সমর্সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন All stairs within the factory building – Evacuation stairways were not provided with
পর্যবেষণ emergency lighting.
riviriame, general inguisme.

<u>ক্যাপ</u> আইটেম ক্যাটাগরি ১.১. কাৰ্যক্ৰম The stairway should be illuminated with emergency lighting with power back-up কাৰ্যক্ৰম supply & illumination should be a minimum of 10 lux for stairway. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

المكسك المنا	
	l accessible floors / buildings and sections within the factory area – – Factory has no
	noke detector.
ক্যাপ	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যক্ৰ	<u>N</u>
কাৰ্যক্ৰম	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm. Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.
Zone	automatic fire diarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোজ্য নর
চুড়ান্ত সম্যুসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১১. পর্ববেষ্ণণ	
পার্দর্শন All	l accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory did not

পর্যবেষ্ণনা installed automatic detection and alarm system. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with কাৰ্যক্ৰম automatic fire alarm. Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কার্খানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	l accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory had no edicated fire pump or hydrant system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যক্র	অ
কাৰ্যক্ৰম	Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with alternate backup power supply. Within 6 months, Install dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থ্যানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য নর
সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন | Main exit route – Additional firefighting equipment like sand, water & buckets were not পৰ্যবেষ্কণ provided at the exact location. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near exit or কাৰ্যক্ৰম easily accessible area for first phase fire fighting. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Visual alarm
পর্ববেষ্ণণ	system was not available at generator room. Which was noisy and obstructed.
ক্যাপ	
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	

১৪.১. কাৰ্শক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	Visual alarm system should install at generator room which area is noisy and obstructed; so that visual alarm may require.
সুপারিশের	
ভ্খ্যসূত্র কার্খানার	
কার্যক্রম অগ্রাখিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্ৰসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	