



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	ইমজ গার্মেন্টস লি.
ঠিকানা	Baby Super Market, 1014/A, Baizid Bostami Road, Chattogram
কারখানার কোড	CHT090
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office room. -Electrical Single line diagram was not available and the factory maintenance person was not found during Audit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	At 26.12.19: Re submit the SLD to DIFE after correction awaiting for approval. 14.10.20: SLD Review Does not Submitted Yet. At 16.08.2021: SLD review not submit till now.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Office room. –Electrical Layout Drawing was not available and the factory maintenance person was not found during Audit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	At 26.12.19: Re submit the ELD to DIFE after correction awaiting for approval. 14.10.20:ELD does not Found. At 16.08.2021: ELD copy not found in factory.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–All distribution boards. –Rubber mats were provided in front of distribution board but it was electrically non graded.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide electrical graded rubber mats of adequate size in front of all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	14.10.20: Rubber mat found but does not graded. At 16.08.2021: Rubbermat found not proper graded.

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Proper segregation was not found of different end use loads (lighting / plug loads / sewing machine load / fan load /HVAC etc.)
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system. 3. All DBs to be placed conveniently. 4. Wiring to be neat, tidy and located near ceiling.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	14.10.20: Proper segregation of light & fan / Power socket was not done yet. At 16.08.2021: Proper segregation not maintain till now.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Factory premises. -Dedicated fuse was not provided for the sockets of rating 15/20A.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Individual Fuse protection should be provided to every 15/20 A socket.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৬-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	14.10.20: Fuse was not provided for the Socket. At 16.08.2021: Fuse not provided for socket.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Proper signage of Danger / 415 V was not provided on distribution board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The electrical panels to be of metal case and should be marked with "Danger 415 Volts" and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	At 26.12.19: Permanent danger sign and 415V sign found during visit. 14.10.20: Proper Signage provided for Panel Board. At 16.08.2021: Proper signage and Danger sign found on distribution board.

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Electrical connections was not properly secured with lugs.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDb/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৬-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	14.10.20: They have provided cable lug most of the panel except few area . Example; Change over inside the MDb. At 16.08.2021: Most of the connection secured with Lugs.

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with suitable rating for desired application
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Select conductors and MCCB/MCB with adequate sizing without exceeding permissible current carrying capacity for insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৬-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	14.10.20: According to the factory Concern they will rectified this issue after Getting Approval. At 16.08.2021: They not started this work due to SLD Approval issue.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Looping, Bunching at MCCB/MCB and Bus bar terminal was observed in the panel.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Avoid looping, bunching of cable at MCCB/MCB or Bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৬-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	14.10.20: No Cable looping found. At 16.08.2021: Three cable loop found during visit.

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Wiring diagram/ circuit list was not found in distribution board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use load, voltage, number of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	At 26.12.19: Asbuild design found but in some portion not matched with the system. 14.10.20: Drawing submitted to DIFE . After aproval they will provide wiring diagram in front panel board. At 16.08.2021: Waring diagram not found in distribution board.

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Non standard cable joint was observed in electrical circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	14.10.20: cable joint found. At 16.08.2021: Non standerd cable joint found in factory.

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB-1 at 2nd floor, SDB at finishing section. -Common neutrals were observed for more than one circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted) .
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৮-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	14.10.20: Common neutral was not removed . No Identification have been provided to identicate that common neutral have been removed . At 16.08.2021: Common neutral found in the factory.

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-SDB at finishing section -Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	14.10.20: Cable entry exit point was not sealed. At 16.08.2021: Cable entry and exit point not sealed properly.

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room. -Only one earthing connection was provided to the generator's frame.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৬-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	14.10.20: Only one body earthing found. At 16.08.2021: Only one earth connection found in generator frame.

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate & dedicated to circuit.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 4.5. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৮-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	2022-06-25 00:00:00

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Factory premises. -Earthing was not provided to the panel door.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate earthing to body and doors to all DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৬-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	14.10.20: Door Earthing have been provided . All electrical Panels provided with proper and separate Earth Potential. At 16.08.2021: Door earthing found in Every DB.