

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	এ্যারি ইন্টারন্যাশনাল লি
ঠিকানা	, (Kasimpur, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP488
কালার কোড	

মুল্যায়নের ধর	া: বৈঘ্যুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
্. পর্ববেষ্ণণ		
	ocumentation review –Electrical Single Line Diag	ıram was not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰঃ	7	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing in indicate exact positions of all points of switch be approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত	প্রযোজ্য নয়	
সম্প্রসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Do	ocumentation review –There was no Electrical Layout drawing.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগার	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	1
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match the existing installation. 3. As-built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মূলবা	

পর্ববেষ্কণ	
	ocumentation review –The factory does not have proper substation approval from the
পর্ববেষ্কণ re	elevant authorities.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the
	Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	T .
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	ব প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
त्रेभग्रत्रीमा	
সংশোধিত	
সমশ্रসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন <u>পর্ববেষ্</u> কণ	Generator room –Adequate ventilation was not observed in generator room.
ক্যাপ	
আইটেম	
<u>ক্যাটাগরি</u>	
8.১. কার্	জম
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate ventilation arrangements for indoor generator room.
সুপারিং	ার
ভিখ্যসূত্র	
কারখাঁ	াৰ
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিব	গর প্রযোজ্য নর
চুডান্ত	
সময়সী	
সংশো	
সমশ্রসী	
অগ্ৰগত্তি	র
অবস্থা	
মন্তব্য	

. পর্ববেষ্ফণ		
-		
পরিদর্শন G	enerator room -Unwanted materials were stored inside the Generator room	١.
শ্ববেক্ষণ		
ক্যাপ্		
আই্টেম্		
ক্যাটাগরি		
		-
৫.১. কাৰ্যক্ৰা	ম	
2000.0	All unwanted materials should be removed from Generator room.	
কাৰ্যক্ৰম		
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্ৰ		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার	থ্যোগ্য ন্য	
চুডান্ত		
সম্বসীমা		
সংশোধিত		
সময়সীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		
_ , - ,,		

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	Il distribution boards –No rubber mat was provided in front of all distribution	on boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাট্যবি		
ক্যাটাগরি		
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate rubber mats in front of all distribution panels.	
সুপারিশের		
ত্থ্যসূত্র কারখানার	 	
কাৰ্যক্ৰম		
I -	া প্রযোগ্য লয়	
চুডান্ত সময়সীমা		
সংশোধিত	_	
সমর্যসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		
		<u> </u>

৭. পর্যবেষ্ষণ	
পরিদর্শন Generator room – Fire protection equipment (smoke detector) were not p পর্যবেষ্ণন the generator room.	rovided in
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি	
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম Install smoke detector in the generator room. সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম	
আ্থাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত্ত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন | Maintenance room – Changeover switches were not adequate and without interlocking পর্যবেষ্ণণ capabilities. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৮.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Rating of change over switch should be 1.25 times rating of main incoming কাৰ্যক্ৰম circuit breaker. 2. Select appropriate type of change over switch as per BNBC Guidelines. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

	_	_/			
	9			MT.	a
വ.			1	P	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Generator room –The generator room was not compliant with the minimum area requirements mentioned in BNBC. The area was 37.7m2 and the spacing was 1.8m (multiple generators).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Modify Area of generator room to meet requirements of Table 8.1.24, BNBC Guideline; the minimum recommended area is 48m2. Minimum recommended spacing between the Generator periphery and walls are—1. The recommended spacing is 1.0 m for generator installed in an enclosed room. 2. The recommended spacing is 1.25 m from one to another generator for multiple generators in the room.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

পর্ববেষ্ষণ ge ক্যাপ	enerator room – Proper working clearance and easy access was not maintained for enerator maintenance.
আইটেম ক্যাটাগরি	
১০.১. কার্যত্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of maintenance.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
1	প্রযোগ্য নয়
চূডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১১. পর্যবেষ্কণ	

্র. প্রব্বেঞ্চ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Generator room –Generator oil was stored inside the generator room.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১১.১. কার্থ	ক্রম
কাৰ্যক্ৰম	Re-locate oil / fuel tanks away from control panels in generator room.
সুপারিশে তখ্যসূত্র	₹ <u> </u>
কার্থানা কার্যক্রম	র
	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীম	
সংশোধিত সময়সীম	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Al পর্ববেষ্কণ lig	l accessible floors / buildings and sections within the factory area –There was no exit pht found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
17191 11 1	
১২.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide and maintain at least 10 lux illumination at floor level for exit sign. 2. Provide alternate / emergency backup for illuminating the exit signs for at least 30 minutes.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> শিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পর্ববেষ্ষণ	load
7	

পরিদর্শন | 'DB-3/Sewing Section –Proper segregation was not provided for different end used পর্যবেষ্ণন | loads (lighting / plug loads / sewing machine load / fan load etc.)

ক্যাপ আইটেম্ ক্যাটাগরি

১৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system. 3. All DBs to be placed conveniently. 4. Wiring to be neat, tidy and located near ceiling.
সুপারিশের তথ্যসত্র	
ভ্যাগুর কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পৰিদৰ্শন All Plug / Socket –Dedicated circuits and fuse protection were not provided for sockets পৰ্যবেষ্কণ / plugs feeding for 15/20 A sockets. ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাগরি
১৪.১. কার্বক্রম
কাৰ্শজ্জ Individual Fuse protection should be provided to every 15/20 A socket.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্থানার কার্য্জম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর
চুড়ান্ত সম্ব্যসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন All	distribution boards –Cable lugs at cable end were not provided to stranded cables
পর্যবেষ্ষণ wit	th cable size area >= 6mm2.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17151 11 1	
১৫.১. কাৰ্যক্ৰা	ম
	1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All
1 1479	stranded conductors < 6 mm ² , at the exposed end should be soldered / crimped.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ত	
त्रेघशतीघा	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন SDB-1, SDB-4, DB-3 -Exposed / open wires were found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
אוויסונץ
১৬.১. কার্যক্রম
All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
১৭. পর্যবেষ্ফণ
পৰিদৰ্শন Substation / Generator room –No emergency power backup found for essential lighting পৰ্যবেষ্ণন and fire pumps etc.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাপরি

১৭.১. কাৰ্যক্ৰম

Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / AC / Equipment / Services. Replace the generator with a larger capacity or install the কাৰ্যক্ৰম second generator if the review indicates the existing unit is too small. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রয<u>ো</u>জ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন SE পর্ববেষ্কণ cir	DB-1, DB-4 -Inflammable materials are found stored surrounding or inside electric reuitry or panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যক্র	ম
	1. Remove all the inflammable materials from the surrounding electrical circuitry at MDBs/SDBs 2. Ensure that all-electric circuitry is clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সম্যুসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য মন্তব্য	
৯ পূর্যাবক্ষণ	

<u>৯. শুশ(শুক্ষণ</u>			
পরিদর্শন Fi	From pole to Main MCCB Box –Proper support was not provided for high overhead		
পর্ববেষ্ফণ s	ন্ধ service entries.		
ক্যাপ			
আইটেম			
ক্যাটাগরি			
১৯.১. কার্য	<u>क्र</u> म		
	1. Overhead service connections should be covered and meet the requirements		
কাৰ্যক্ৰম	mentioned in BNBC. 2. Provide supports for the main service line complete with		
	adequate insulation.		
সুপারিশের			
<u>ভিখ্যসূত্র</u>			
কার্খানার			
কাৰ্যক্ৰম			
<u>অগ্রা</u> ধিকার	থবোগ্য নর		
চুড়ান্ত			
সুম্বসীমা সম্বয়সীমা	-		
সংশোধিত	_		
সমরসীমা			
অগ্রগতির			
অবস্থা			
<u> মন্তব্য</u>			
"			

পরিদর্শন CC পর্ববেষ্কণ mi	OS-1, COS-2, COS-3, SDB-1, DB-3 -Proper signage of Danger / 415V found issing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্ <u>ৰ</u>	21
1,.0. 1,114	M
কাৰ্যক্ৰম	The electrical panels are to be of the metal case and should be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সম্যুসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১. পর্ববে	য ়ণ
अजिल्हा	
গান্দণশণ পর্ববেষ্ক্রণ	COS-1, COS-3, SDB-1, DB-3 -Over-current protection device was not installed.
ক্যাপ্_	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
२১.১. क	र्यक्र
10.0. 7	1 1401
কাৰ্যক্ৰয়	Overcurrent protection devices (Circuit breakers) should be installed at all
	faistribution panels.
সুপারি	
তখ্যসূত্র	
কার্খা	
কাৰ্যক্রম	
l 	কার প্রথোজ্য ন্য
চুডান্ড সময়সী	- mz
সংশোধ	
সময়সী	
অগ্রগতি	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ DI	B-4,SDB-1 -Proper working clearance was not provided near distribution panels.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২২.১. কার্যত্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide a proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৩. প্রবিষ্ণণ
পরিদর্শন COS-1, SDBs -Switchboards / panel boards are made of flammable/combustible পর্শবেষ্কণ material.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৩.১. কাৰ্যক্ৰম
1. Wooden switchboards / panelboards should be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোজ্য নয় চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত্ত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন All distribution / switch boards –Cable connections were provided without proper lugs পর্যবেষ্ণন and glands.
ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি
২৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য
a orbitalist
২ ৫. পর্ববেষ্ট্র ণ
পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area –Power and পর্যবেষ্ণনা telecommunication cables were found altogether without proper separation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি
২৫.১. কাৰ্যক্ৰম

Power cables and telecommunication cables / antenna cables should be laid

২৬. পর্ববেষ্ণণ

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্শক্রম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর

separately.

্যান্দ্ৰ্শাণ we	accessible floors / buildings and sections within the factory area –Wiring systems ere not properly selected and erected so that damage was caused by the ingress of
ক্যাপ	ter.
আইটেম ক্যাটাগরি	
ורוויוטוניין	
২৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide IP degree of protection to wiring system to protect the wiring circuit from ingress of water 2. Ensure that the entire wiring network should have provisions to prevent the ingress of water into the electrical wiring system.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমর্মীমা	
সংশোধিত	_
সম্বসীমা অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
২৭. পর্ববেষ্ ডণ	
	OS-1, DB-1, DB-4, SDB-1 -Cables were not selected according to the size of MCB / CCB with a suitable rating for the desired application.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৭.১. কাৰ্যক্ৰ	স
শিক্ষণ	Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্নখানার কার্বক্রম	

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

	l distribution / switch boards -Looping & Bunching at MCCB / MCB or Bus bar rminal was observed.
২৮.১. কার্যত্র	ম
	Avoid looping / bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual
কাৰ্যক্ৰম	circuit and overcurrent device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখীনার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

२৯.	পর্য	বেষ্ড	ণ

পৰিদৰ্শন All distribution boards –Wiring diagram / circuit list with proper current ratings were পৰ্শবেষ্কণ not available.

ক্যাপ আইটেম্

আখডেশ ক্যাটাগরি

২৯.১. কাৰ্যক্ৰম

কাশক্র	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ত	_
সমশ্সীমা	
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Main MCCB, COS-1,2,3,DB-4 -Standard cable joint was not provided in electrical পর্যবেষ্ণনা circuits.	
ক্যাপ্	
আই্টেস্	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্যক্রম	
	_
Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.	
সুপারিশের	\exists
ভিশ্যসূত্র	
কারখানার	\neg
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর	
চুড়ান্ত	
प्रेमेय्रप्रीमा	
সংশাধিত	
प्रभव्यक्रीमा	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
୭১. পর্ববেষ্ষণ	
□ 1 (1 \ 1 \ Ψ)	
পরিদর্শন Maintenance room – Cable penetrations from the wall were not adequately covered	and
প্ৰশ্বেষ্ণণ sealed.	
ক্যাপ	

<u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ৩১.১. কার্যক্রম কাৰ্যক্ৰম Seal the cable penetrations through walls adequately with fire-resistive elements. সুপারিশের <u>ত্থ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৩২. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	Il distribution boards –Common neutral used for more than one circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্য্য	
O (. 8. 11 10	*-1
কাৰ্যক্ৰম	Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	থ্যোগ্য ন্য
চুডান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

<u>৩৩. পর্ববেষ্</u>কণ পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area –Cable without পৰ্যবেষ্ষণ mechanical guard (conduit pipe) found on wall. ক্যাপ আইটেম |ক্যাটাগরি| ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম Provide the wiring in PVC conduits or metallic GI pipes. Ensure that all electrical কাৰ্যক্ৰম wiring should be covered in proper conduit pipes. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা

৩৪. পর্যবেষ্ণণ

মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্য All distribution / switch boards –Cable entry–exit points were not sealed properly.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৩৪.১. কাৰ্শক্ৰম
Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB) with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্বক্রম
্বাধিকার প্রযোগ্য নর চ্চুডান্ত
স্থান্থসীমা বিদ্যালয় বিদ
সম্বাদ্যা — অগ্রান্তির — অগ্রা
অবস্থা মন্তব্য
୭৫. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area -Cable was not পর্শবেষ্ণণ away from areas where they could damage. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম Relocate the cables / wiring from damaged /chemically affected areas. Ensure কাৰ্যক্ৰম that all cables should be away from areas where they can be damaged or chemically affected. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	enerator room –Body earthing from separate and distinct earth pit to Generator Body
পর্ববেষ্কণ fr	ame found missing.
ক্যাপ্	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কার্য	<u>জম</u>
	Provide proper separate earthing/grounding to the generator. Ensure that the
কাৰ্যক্ৰম	generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth /
	ground.
সুপারিশের	
ত্রখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	থ্যোগ্য ন্য
<u>চুডান্ত</u>	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
৭. পর্যবেষ্ণণ	
	Il distribution / switch boards –Inadequate earthing size observed and dedicated
	arthing to all circuits was not provided.
ক্যাপ ক্যান্ত	
আইটেম ক্রমৌক্রি	
ক্যাটাগরি	
৩৭.১. কার্যত্র	
01.3. 4170	+*I
	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 8.1.26 2.
ANTIGOTI	Ensure that connections between conductors / equipment are provided to durable

electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা

সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u>

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তখ্যসূত্র কার্খানার

কাৰ্যক্ৰম

অবস্থা মন্তব্য

৩৮. পর্ববেষ্ফণ

	Il electrical equipment –Inadequate earthing size was observed and Dedicated arthing to all machines was not provided.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৩৮.১. কার্থ	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্যক্ৰম	Provide separate earthing connections to all electrical equipment. Ensure that earth potential is provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের	i
ভূখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সম্মানীমা	-
সংশোধিত	
সমর্সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
୭৯. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন 🛴	
1 ": " ' '	Il distribution boards - ECC for Panol body and door found missing

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Al	ll distribution boards –ECC for Panel body and door found missing.
ক্যাপ আই(উম	
ক্যাটাগরি	
৩১.১. কার্য্য	<u>क</u> म
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate earthing to the body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels are provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন B পর্ববেষ্ণণ ro	uilding roof top –Lightning protection system was not installed on the building
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৪০.১. কার্য	হু ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার	1
কার্যক্রম জ্ঞাঞ্জিক্য	ব্ব প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ত - চুড়ান্ত	4 (419) 914
সম্মানীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	
৪১. পর্ববেষ্কণ	
প্রিদর্শন D	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing
পরিদর্শন D পর্শবেষ্কণ fc ক্যাপ	
পরিদর্শন D পর্শবেষ্ফণ fo ক্যাপ আইটেম্	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing
পরিদর্শন D পর্শবেষ্কণ fc ক্যাপ	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing
পরিদর্শন D পর্শবেষ্ফণ fo ক্যাপ আইটেম্	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.
পরিদর্শন D পর্ববেষ্ক্রণ fo ক্যাপ আইউেম ক্যাটাগরি ৪১.১. কার্য	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet. SPA Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
পরিদর্শন D পর্ববেষ্ণ্ডণ fc ক্যাপ আইটেম ক্যাউাগরি 8১.১. কার্ব	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet. SPA Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
পরিদর্শন চ পর্যবেষ্ফণ বি ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৪১.১. কার্য কার্যক্রম ফুপারিশের ভখ্যসূত্র	cocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet. Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
পরিদর্শন চ পর্ববেষ্ক্রণ বি ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৪১.১. কার্য কার্যক্রম ক্যাসুত্র কার্যনার কার্যক্রম	cocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet. Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
পরিদর্শন চ পর্যবেষ্ফণ বি ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৪১.১. কার্ম কার্যক্রম ক্রাম্ব্র কার্যক্রম অগ্রাম্বিকার	cocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet. Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
পরিদর্শন চ পর্ববেষ্ক্রণ বি ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৪১.১. কার্য কার্যক্রম ক্যাসুত্র কার্যনার কার্যক্রম	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet. The factory did not conduct periodical inspections and testing equipment yet. The factory did not conduct periodical inspection test of all equipment yet. The factory did not conduct periodical inspections and testing equipment yet. The factory did not conduct periodical inspections and testing equipment yet. The factory did not conduct periodical inspections and testing equipment yet. The factory did not conduct periodical inspections and testing equipment yet.
পরিদর্শন চ পর্ববেষ্ক্রণ বি ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৪১.১. কার্য কার্যক্রম কার্যক্রম কার্যক্রম ক্রাথানার কার্যক্রম ক্রাথানার কার্যক্রম ক্রাথানার ক্যাম্বর্যামা সংশোধিত	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet. SA Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained. (ব্যাহ্যা ন্য্
পরিদর্শন চ পর্ববেষ্ক্রণ বি ক্যাপ আইটেম ক্যাউাগরি ৪১.১. কার্য কার্যক্রম ক্যাসুত্র কার্যনার কার্যক্রম অগ্রাধিকার চূড়ান্ত সমর্মসীমা	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet. Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained. বিশ্বযোগ্য লব

মন্তব্য