



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	কে. এ. ডিজাইন ওয়ার লিমিটেড
ঠিকানা	308/1, TILARGATI, TONGI, GAZIPUR-1712., 0, (Tongi West Thana, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP481
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Store areas – Storage areas at ground floors did not have fire rated doors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hrs fire rated barrier with 2 hrs fire rated door for storage area. Within 6 Months, Provide 4 hrs fire rated barrier with 2 hrs fire rated door for storage area.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Store areas – Smoke & heat vents were required at storage area.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide smoke and heat vents on the roof / ceiling / wall at go down section.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	–
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory had no dedicated fire pump or hydrant system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with alternate backup power supply. Within 6 months, Install dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	–
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Roof – The water throw of jet was found 4 m distance. Hose pipe water pressure is lower than the minimum requirement of BNBC code.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	–
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	