

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ; গড়ে ভুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	আবিদ এপাৰেলস লিঃ	
ঠিকানা	, (Gazipur Sadar, Gazipur, Dhaka)	
কারখানার কোর্	GZP 468	
কালার কোড		
	-	A Property and the second
	ı: বৈঘুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
১. পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ ক্যাপ	ocumentation review –Electrical Single Line D	piagram was not available.
আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰম	1	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existin indicate exact positions of all points of switc approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চূড়ান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত সময়সমিনা	-	

২. পর্ববেষ্ণণ

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষ্যণ Documentation review –There was no Electrical Layout drawing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি
২.১. কাৰ্শ্ৰজ্ম
V. o. There's
1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. কাৰ্থক্স Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match the existing installation. 3. As-built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কারখানার
ক্রাৰ্থজন
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত
সংশোধিতসমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মূলবা

୭. পর্ববেষ্ষণ
পরিদর্শন Documentation review –The factory does not have proper connected load approval
পর্শবেষ্ণনা from the relevant authorities.
ক্যাপ্
আইটেম্
ক্যাটাগরি
৩.১. কার্যক্রম
Necessity and capacity of the electrical connection load shall be set by regulations in the Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্র
<u>का</u> त्र्थांनात्र
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয
বুডান্ড _
प्रभेन्न प्रभाव -
সংশো্শিত্ত
प्रभव्यक्रीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

শ্ববেক্ষণ	distribution boards. –No rubber mat was provided in front of all distribu	tion boards.
ক্যাপ আই্টেম্		
ক্যাটাগরি		
৪.১. কাৰ্যক্ৰম	1	
কাৰ্যক্ৰম	Provide rubber mats in front of all distribution panels.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সময়সীমা		
সংশোধিত সময়সীমা	_	
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা মন্তব্য		

ে পূ	ৰ্যবেষ্ষণ	
		the electrical panel boards –Cable lugs at cable end was not provided to stranded bles with cable size area >= 6mm2.
	প ইটেম টাগরি	
[40]	וְרּווּיוּטּוּ	
٤.٥	১. কাৰ্যক্ৰম	
11	চাৰ্ <u>শ</u> ক্ৰম	1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors < 6 mm2, at exposed end should be soldered / crimped.
	পু্ু্গারিশের তথ্যসূত্র	
	চার্খানার চার্যক্রম	
. ⊢		প্রবোগ্য নর
3	ড়ুডান্ড নম্যুসীমা	_
	াংশোধিত নময়সীমা	_
1 1	মগ্রগতির মবস্থা	
2	ান্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ণ্য
ক্যাপ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
৬.১. কার্যক্রম
কাৰ্শক্ৰম All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত _ সমশ্যসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির
अवश्रा
<u> মন্তব্য</u>
৭. পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন From pole to Factory building –Proper support was not provided for high overhead পর্যবেষ্ণন service entries.
ক্যাপ্
আইটেম ক্যাটাগরি
ן זיוו זטועדן

৭.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Overhead service connections should be covered and meet the requirements mentioned in BNBC. 2. Provide supports for main service line complete with কাৰ্যক্ৰম adequate insulation. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	I distribution boards –Proper signage of Danger / 415V found missing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	न
কাৰ্যক্ৰম	The electrical panels to be of metal case and should be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ত	প্রযোগ্য নয়
সমর্থসীমা সংশোধিত	_
সমর্মীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

১. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Main MCCB/GF, DB-1/GF, PFI/GF -The switchboards / panel boards were not installed পর্যবেষ্ণন at proper height, easy and accessible location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
וויוטו(יו
৯.১. কাৰ্বজন
Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panel boards (< 2m from floor level).
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
<mark>অগ্রাধিকার</mark> প্রযোগ্য লয়
চূড়ান্ড সম্বশ্নীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ D	B-1/GF -Over current protection device was not installed.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি 	
[4)[6]4[4]	
১০.১. কাৰ্যত্ৰ	ञ्च इम
কাৰ্যক্ৰম	Over current protection devices (Circuit breakers) should be installed at all distribution panels.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> </u>	
১১. পর্ববেষ্ফণ	
	ain MCCB/GF, DB-1/GF, PFI/GF -Proper working clearance was not provided near stribution panels.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

panels/switchboards. সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution

১২. পর্ববেষ্কণ

১১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম

পর্ববেষ্ষণ	'All distribution boards –Cable connections provided without proper lugs and glands. – Cables terminated at circuit protection device or bus bar without cable lugs. –Cables placed at distribution panel without proper glands. –Gland holes in distribution boards left open.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কাৰ্যক্ৰম Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at কাৰ্যক্ৰম (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত *ने*भेश्रेत्रीमा সংশোধিত সমশ্বসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

১৩. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন Main MCCB/GF, DB-1/GF, SDB-1/1st Floor -Cables / wires were not selected পর্যবেষ্ণণ according to size of MCB / MCCB with suitable rating for desired application. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাণরি

<u> ৩.১. কাৰ্যত্ৰ</u>	· (
কাৰ্যক্ৰম	Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত	
সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন 'Al পর্শবেষ্ফণ ob	l distribution boards –Looping & Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was served.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৪.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
४ अग्रास्त्रात	

পরিদর্শন 'All distribution boards –Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were পর্যবেষ্কণ not available.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাশক্রপ	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য নয়
চুডান্ত	_
<u> </u>	
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্ত ব্য	

পরিদর্শন পর্মবেষ্ফণ
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
אוויוטוואן
১৬.১. কার্বক্রম
Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত - সমর্মীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
১৭. পর্যবেষ্ফণ
۱۱/۱۳۱ ، الا
পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area –Cable পর্যবেষ্ণন penetrations from wall was not adequately covered and sealed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

প্ৰবেশ্বন penetrations from wall was not adequately covered and sealed. ক্যাপ আইটেম ক্যান্ডাগরি sq. ১. কাৰ্যক্তম ক্ষাৰ্থক্তম Seal the cable penetrations though walls adequately with fire resistive elements. মুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্তম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয চূড়ান্ড মমবসীমা মংশোধিত মমবসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area –Cable without পর্যবেষ্ণন mechanical guard (conduit pipe) found on wall.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring should be covered in proper conduit pipes.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ড সম্যুসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
১৯. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন পর্শবেষ্ক্রণ DB name and location –Cable entry exit points were not sealed properly.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাডাগরি

১৯.১. কাৰ্যক্ৰম Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / কাৰ্যক্ৰম damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

২০. পর্যবেষ্কণ

পরিদর্শন All distribution boards –Inadequate earthing size observed and dedicated earthing to পর্যবেষ্ণ generator, transformer, substation and all machines was not provided. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২০.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 8.1.26 2. Ensure that connections between conductors / equipment provided to durable কাৰ্যক্ৰম electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারি<u>শের</u> ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত **म**भग्नमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য ২১. পর্যবেষ্ফণ শান্ত্ৰপশন All electrical equipment –Separate earthing was not provided. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২১.১. কাৰ্যক্ৰম Provide separate earthing connection to all electrical equipment. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) কাৰ্যক্ৰম and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারি<u>শের</u> তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চডান্ড **मेमग्रमीमा** সংশোধিত **সমশ্বসী**মা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	I distribution boards –ECC for Panel body and door found missing.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২২.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

২৩. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন Building roof top –Lightening protection system was not installed adequately at পর্যবেষ্ণণ building roof top. -ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a কাৰ্যক্ৰম strike and acceptable risk levels. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

২৪. পর্যবেষ্কণ

	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing
পর্ববেষ্ফণ fo ক্যাপ	r insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.
অহিটেম আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৪.১. কার্যত	ÞЙ
কাৰ্যক্ৰম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
1	
A STITUTE	
৬. পর্যবেষ্ণণ	
	B name and location –Signs of overloading or abnormal temperature observed.
পরিদর্শন D পর্ববেষ্কণ ক্যাপ আইটেম্	B name and location –Signs of overloading or abnormal temperature observed.
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ ক্যাপ	B name and location –Signs of overloading or abnormal temperature observed.
পরিদর্শন D পর্ববেষ্কণ ক্যাপ আইটেম্	
পরিদর্শন D পর্ববেক্ষণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	1. Disconnect loads with signs of overloading/abnormal temperature. 2. Make necessary repairs to avoid accidents.
পরিদর্শন D পর্ববেষ্ণ্ডন ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি २৫.১. কার্বত্র কার্বক্রম	1. Disconnect loads with signs of overloading/abnormal temperature. 2. Make necessary repairs to avoid accidents.
প্রিদর্শন D প্র্যবেষ্ণ্ডন ক্যাপ ক্যাউাগরি হ ৫.১. কার্যন্ত্র কার্যক্রম সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্যনার	1. Disconnect loads with signs of overloading/abnormal temperature. 2. Make necessary repairs to avoid accidents.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি বং.১. কার্বত্র কার্বক্রম সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্থানার কার্বক্রম	1. Disconnect loads with signs of overloading/abnormal temperature. 2. Make necessary repairs to avoid accidents.
প্রিদর্শন D প্র্যবেষ্ণন ক্যাপ আইটেম ক্যাউাগরি কার্যক্রম মুপারিশের ভ্রথ্যসূত্র কার্যক্রম অগ্রাধিকার চূড়ান্ত	1. Disconnect loads with signs of overloading/abnormal temperature. 2. Make necessary repairs to avoid accidents.
প্রিদর্শন D ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কার্ব্রহ্র কার্বক্রম সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্বথানার কার্বক্রম অগ্রাধিকার	1. Disconnect loads with signs of overloading/abnormal temperature. 2. Make necessary repairs to avoid accidents. বিশ্বস্থাজ্য ন্য

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য