



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;  
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	হাসিব এ্যাপারেলস (প্রাঃ) লিঃ
ঠিকানা	75 Iqbal Road, Patherghata
কারখানার কোড	CHT088
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: <b>বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন</b>	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

**১. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office room. -Electrical Single line diagram was not available and the factory maintenance person was not found during Audit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

**১.১. কার্যক্রম**

কার্যক্রম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	23.08.2020 CVV2:-Electrical Single line diagram was not available and the factory maintenance person was not found during Audit. At 03.11.2020: They submitt electrical design to DIFE at 18.10.2020 waiting for approval. 15.02.2021 (CVV4) :They submitt electrical design to DIFE at 18.10.2020 waiting for approval. 29.08.2021 ( CVV5 ):They submitt electrical design to DIFE at 18.10.2020 waiting for approval.

**২. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office room. -Electrical Layout Drawing was not available and the factory maintenance person was not found during Audit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	23.08.20220 CVV2:-Electrical Layout Drawing was not available. At 03.11.2020: They submit electrical design to DIFE at 18.10.2020 waiting for approval. 15.02.2021 (CVV4) :They submit electrical design to DIFE at 18.10.2020 waiting for approval. 29.08.2021 ( CVV5 ) : They submit electrical design to DIFE at 18.10.2020 waiting for approval.

#### ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Rubber mats were not provided in front of distribution board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide electrical graded rubber mats of adequate size in front of all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	23.08.20220 CVV2:-Rubber mats were not provided in front of distribution board. At 03.11.2020: Rubbermat not found in front of DBs. 15.02.2021 ( CVV4 ) :Rubbermat not found in front of DBs. 29.08.2021 ( CVV5 ) : Rubbermat not found in front of DBs.

#### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room -Only fire extinguisher was found but smoke detector was not found in generator room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

##### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install smoke detection and provide firefighting equipment in the substation and generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	23.08.20220 CVV2:-Only fire extinguisher was found but smoke detector was not found in generator room. At 03.11.2020: Only fire extinguisher found. 15.02.2021 (CVV4) :Only fire extinguisher was found but smoke detector was not found in generator room. 29.08.2021 (CVV5) :Only fire extinguisher was found but smoke detector was not found in generator room.

#### ৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room -Fire door was not provided to the generator room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

##### ৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide 4 hour fire rated walls all around the generator room on ground level.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	23.08.20220 CVV2:-Fire door was not provided to the generator room. At 03.11.2020: Fire Door not provided. 15.02.2021 (CVV4) :Fire door was not provided to the generator room. 29.08.2021 (CVV5) :Fire door was not provided to the generator room.

#### ৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room -Generator oil was stored beside the control panels in generator room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Re-locate oil / fuel tanks away from control panels in generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০২-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	23.08.2020 CVV2:Generator oil was not stored beside the control panels in generator room. At 03.11.2020: Now oil not stored beside DG panel. 15.02.2021 (CVV4) :Generator oil was not stored beside the control panels in generator room. 29.08.2021 (CVV5) :Generator oil was not stored beside the control panels in generator room.

#### ৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-ground floor. -EXIT signages was not properly illuminated.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Exit signs should be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. 2. The source of illumination should be providing not less than 50 lux.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	23.08.2020 CVV2:-EXIT signages was not properly illuminated. At 03.11.2020: Exit sign not illuminated. 15.02.2021 (CVV4) :EXIT signages was not properly illuminated 29.08.2021 (CVV5) :EXIT signages was not properly illuminated

#### ৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Proper segregation was not found of different end use loads ( lighting / plug loads / sewing machine load / fan load /HVAC etc. )
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system. 3. All DBs to be placed conveniently. 4. Wiring to be neat, tidy and located near ceiling.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	23.08.2020 CVV2:-Proper segregation was not found of different end use loads ( lighting / plug loads / sewing machine load / fan load. At 03.11.2020: Proper separation not found. 15.02.2021 ( CVV4 ) :Proper separation not found. 29.08.2021 ( CVV5 ) :Proper separation not found.

#### ৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Factory premises. -Dedicated fuse was not provided for the sockets of rating 15/20A.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Individual Fuse protection should be provided to every 15/20 A socket.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	23.08.2020 CVV2:-Dedicated fuse was not provided for the sockets of rating 15/20A. At 03.11.2020: Dedicate fuse not found in 15/20A. But fuse found in 13A plug. 15.02.2021 ( CVV4 ) :Dedicated fuse was not provided for the sockets of rating 15/20A. 29.08.2021 ( CVV5 ) ::Dedicated fuse was not provided for the sockets of rating 15/20A.

#### ১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB at 1st floor, DB at 3rd floor. -Exposed cable / wire was found in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০২-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	23.08.2020 CVV2:-Exposed cable / wire was not found in the factory. At 03.11.2020: Exposed cable not found. 15.02.2021 (CVV4) :Exposed cable / wire was not found in the factory. 29.08.2021 (CVV5) :xposed cable / wire was not found in the factory.

#### ১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Factory premises -Emergency power source was not found in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / AC / Equipment / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	23.08.2020 CVV2:Emergency power source available. At 03.11.2020: Emergency power source found. 15.02.2021 (CVV4) :Emergency power source was found in the factory. 29.08.2021 (CVV5) :Emergency power source was found in the factory.

#### ১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Inflammable materials were found surrounding electric circuitry at DB.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	23.08.2020 CVV2:-Inflammable materials were not found surrounding electric circuitry at DB. At 03.11.2020: Inflammable materials not found in front of DBs. 15.02.2021 (CVV4) :Inflammable materials were not found surrounding electric circuitry at DB. 29.08.2021 (CVV5) :Inflammable materials were not found surrounding electric circuitry at DB.

#### ১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Proper signage of Danger / 415 V was not provided on distribution board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The electrical panels to be of metal case and should be marked with "Danger 415 Volts" and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	23.08.2020 CVV2:Proper signage of Danger / 415 V was not provided on distribution board. At 03.11.2020: No sign found in DBs 15.02.2021 (CVV4) :Proper signage of Danger / 415 V was not provided on distribution board. 29.08.2021 (CVV5) :Proper signage of Danger / 415 V was not provided on distribution board.

#### ১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Panelboards were not installed at proper height, easy and accessible location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide and maintain easy access and proper height of panel boards ( < 2m from floor level ) .
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	23.08.2020 CVV2:-Panelboards were installed at proper height, easy and accessible location. At 03.11.2020: All panel board is in compliant location. 15.02.2021 ( CVV4 ) :Panelboards were installed at proper height, easy and accessible location. 29.08.2021 ( CVV5 ) :Panelboards were installed at proper height, easy and accessible location.

#### ১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at 1st floor -Proper working clearance was not provided near distribution board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	23.08.2020 CVV2:Proper working clearance was provided near distribution board. At 03.11.2020: Proper working clearance maintain in front of all DBs. 15.02.2021 ( CVV4 ) :Proper working clearance was provided near distribution board. 29.08.2021 ( CVV5 ) :Proper working clearance was provided near distribution board.



## ১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Distribution boards were made by wooden board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	23.08.20220 CVV2:During Inspection .we are not found any wooden board .wooden board was removed . At 03.11.2020: No wooden board found. 15.02.2021 ( CVV4 ) :Distribution boards were not made by wooden board. 29.08.2021 ( CVV5 ) :Distribution boards were not made by wooden board.

## ১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB at 1st floor, DB at 2nd floor, DB at 3rd floor. -Electrical connections was not properly secured with lugs.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at ( LT/MDB/DB/SDB )'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	23.08.20220 CVV2:-Electrical connections was properly secured with lugs. At 03.11.2020: Electrical connection made by proper cable lug. 15.02.2021 ( CVV4 ) :Electrical connections was properly secured with lugs. 29.08.2021 ( CVV5 ) :Electrical connections was properly secured with lugs.

## ১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with suitable rating for desired application.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Select conductors and MCCB/MCB with adequate sizing without exceeding permissible current carrying capacity for insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	23.08.2020 CVV2:Cables / wires and MCB/MCCB were selected with suitable rating for desired application. At 03.11.2020: SLD not approved till now. 15.02.2021 (CVV4) :SLD not approved till now. 29.08.2021 (CVV5) :SLD not approved till now.

## ১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Bunching at MCB and bus bar terminal was observed in the panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Avoid bunching of cable at MCB, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	23.08.2020 CVV2:No bunching found in the Panel board .They are installed new MDB and SDB. At 03.11.2020: Bunching not found. 15.02.2021 (CVV4) :Bunching at MCB and bus bar terminal was not observed in the panels 29.08.2021 (CVV5) :Bunching at MCB and bus bar terminal was not observed in the panels

## ২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Wiring diagram/ circuit list was not found in distribution board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use load, voltage, number of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	23.08.20220 CVV2:-Wiring diagram/ circuit list was not found in distribution board. At 03.11.2020: Wiring diagram not found. 15.02.2021 (CVV4) :Wiring diagram/ circuit list was not found in distribution board. 29.08.2021 (CVV5) :Wiring diagram/ circuit list was not found in distribution board.

## ২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Non standard cable joint was not observed in electrical circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	23.08.20220 CVV2:They are installed new MDB and SDB so non standard cable joint was not found during the inspection. At 03.11.2020: cable joint observed in office room DB. 15.02.2021 (CVV4) :Non standard cable joint was not observed in electrical circuit. 29.08.2021 (CVV5) ::Non standard cable joint was not observed in electrical circuit.

## ২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Common neutrals were observed for more than one circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Each circuit should have a separate neutral ( use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted ) .
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	23.08.2020 CVV2:Common neutrals were not observed for more than one circuit.They are installed new Distribution board .prevoius distribution board were removed. At 03.11.2020: Common neutral not found. 15.02.2021 ( CVV4 ) :Common neutrals were not observed for more than one circuit. 29.08.2021 ( CVV5 ) ::Common neutrals were not observed for more than one circuit.

## ২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	23.08.2020 CVV2:-Cable entry-exit point to the panel was properly sealed. At 03.11.2020: Cable entry and exit point sealed properly. 15.02.2021 (CVV4) :Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed. 29.08.2021 (CVV5) :Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed.

#### ২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room. -Only one earthing connection was provided to the generator's frame.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	23.08.2020 CVV2:Only one earthing connection was provided to the generator's frame. Minimum two earthing needed as per NTPA. At 03.11.2020: one earth connection found but cable size not adequate. 15.02.2021 (CVV4) :Only one earthing connection was provided to the generator's frame. 29.08.2021 (CVV5) :Only one earthing connection was provided to the generator's frame.

## ২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. -Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate & dedicated to circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 4.5. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	23.08.2020 CVV2:Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate & dedicated to circuit. At 03.11.2020: Dedicated ECC found but not adequate. 15.02.2021 (CVV4) :Dedicated ECC found but not adequate. 29.08.2021 (CVV5) :Dedicated ECC found but not adequate.

## ২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-separate earthing provided on all electrical equipments -Earthing was not provided to the panel body and door.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate earthing to body and doors to all DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	23.08.2020 CVV2:Earthing was provided to the panel body and door. At 03.11.2020: Only one door earthing missing. 15.02.2021 (CVV4) :Earthing was provided to the panel body and door. 29.08.2021 (CVV5) ::Earthing was provided to the panel body and door.

## ২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-The roof of the factory building. -Lightning protection sysytem was not installed in the building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels at roof top of building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	23.08.2020 CVV2:-Lightning protection sysytem was not installed in the building. At 03.11.2020: Submit the design to DIFE. Waiting for approval. 15.02.2021 (CVV4) :Lightning protection sysytem was not installed in the building. 29.08.2021 (CVV5) :Lightning protection sysytem was not installed in the building.

## ২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office room -No such documents was found in the factory
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Conduct Planned Periodical inspection and testing ( insulation, earth resistance, operation test ) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	চলছে
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	23.08.2020 CVV2:No periodical inspection and testing record found in the factory. At 03.11.2020: Periodical inspection not done. 15.02.2021 ( CVV4 ) :No such documents was found in the factory 29.08.2021 ( CVV5 ) :No such documents was found in the factory

