

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	তাস নিট _ ক্যাশনস লি
ঠিকানা	, o, (Tongi East, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP 451
কালার কোড	

পৰিব্ৰহণ পৰিব্ৰহণ Ground floor – Collapsible and Sliding Steel type Doors were fitted in all the exit of the পৰ্বব্ৰহণ factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি S.S. কাৰ্বক্ৰম Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter. সুপাৰিশেৰ ভ্ৰম্যমুত্ৰ কাৰ্যণান্যৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰশোজ্য লয় চূডান্ত সমন্যমীমা স্বলোধিত সমন্যমীমা অগ্ৰগতিৰ অব্যয়	ুল্যারনের ধরণ: সঞ্জি মূল্যারন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
প্ৰধ্বেষ্ক্ৰণ factory. ক্যাপ আইটেন ক্যাটাগৰি A seplace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসুত্ৰ কাৰখালাৰ কাৰ্যক্ৰম আগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয চূড়ান্ত সমন্যমীমা সংশোধিত সমন্যমীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা	. পর্যবেষ্ণণ	
আইটেম ক্যাউণির Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কান্ত্ৰখানান কাৰ্যক্তম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোজ্য লয চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰগতিন অন্তৰ্মা	পর্যবেষ্ফণ factory.	pe Doors were fitted in all the exit of the
Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter. সুপারিশের ভুখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিভ সম্বর্যীমা জ্ঞাভির জ্বন্থ	আইটেম্	
type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter. সুপানিশেন ভুখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতিন অ্বগ্রা	১.১. কার্যক্রম	
ভিখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	বাৰ্ণজম type door, which swing outward and in the	direction of travel. Swinging of the door
কাৰ্যক্ৰম <u>অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰ</u> যোগ্য লয় চূড়ান্ত সম্ময়সীমা সংশোধিত সম্ময়সীমা <u>অগ্ৰ</u> গতিৰ অবস্থা		
চ্যুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	কাৰ্যক্ৰম	
সম্প্ৰস্মীমা ⁻ সংশাধিত সম্প্ৰস্মীমা ⁻ অগ্ৰগতিৰ অবস্থা		
সমরসীমা ⁻ অগ্রগতির অবস্থা	प्रभेरत्रीमा -	
অবস্থা		
্বিপ্তব্য	মন্তব্য	

	I doors on egress route – The doors in the mentioned egress route could not be open asily. Doors can be locked at any time in the direction of evacuation.
ক্যাপ	asing a book of the control of the c
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰ	T C C C C C C C C C C C C C C C C C C C
কাৰ্যক্ৰম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
1	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
	·
orberan :	
୭. পর্ববেষ্কণ	
	I stairways within the factory building – Handrail was provided for only one side of e staircase.
ক্যাপ আইটেম	
জাখভেশ ক্যাটাগরি	

Provide handrails on both side of each stairway

৪. পর্ববেষ্ণণ

৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখালার কার্বক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

পরিদর্শন All stairways within the factory building – Collapsible and Sliding Steel Shutter non fire পর্যবেষ্কণ rated doors were installed without self closing option.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৪.১. কার্শক্রম
Doors in stair should be outward opening, side-swing, self closing, non-lockable 1.5 hours fire rated doors in all stair way encloses.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত সম্ব্যসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
<i>৬</i> . পর্যবেষ্ট্রণ
পরিদর্শন Evacuation route – Final evacuation route of building was not protected from store পর্যবেষ্কণ which was located adjacent to final exit – 1 without proper fire separation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
ןדורוטונץן

৫.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor generator room, which located at the কাৰ্যক্ৰম adjacent to final exit route. Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor generator room, which located at the adjacent to final exit route. সুপারিশের <u>ভূখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Vertical Service পর্যবেষ্ণণ Shaft was available but not separated with fire rated walls and doors. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৬.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 Weeks, Design and plan for 2 hours fire rated walls for all vertical shafts কাৰ্যক্ৰম as per requirements of BNBC guideline. Within 6 months, Implement the design for 2 hours fire rated walls for vertical shafts সুপারিশের <u>ভখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

٩	. শুশ্(বৃহ ্চণ	
	পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Basement was available but not adequately fire separated with an entry lobby, fire walls and fire rated self-closing doors.
	ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	Scii closing doors.

৭.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 Weeks, Prepare proper plan for 4 hours fire walls and 2 hours fire rated self closing doors in basement level. Within 6 months, Implement the plan for fire কাৰ্যক্ৰম separation 4 hours fire walls and 2 hours fire rated self closing doors in basement level. সুপারি<u>শের</u> তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ St	core areas – Storage areas at mentioned floors did not have fire rated walls or doors.
ক্যাপ	
ব্যাস আইটেম	
1	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰয়	7
	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hrs fire rated barrier with 2
 কাৰ্যক্ৰম	
417424	hrs fire rated door for storage area. Within 6 Months, Provide 4 hrs fire rated
 	barrier with 2 hrs fire rated door for storage area.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	•
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত	
সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

	gh risk rooms – High risk rooms (Boiler / Generator / Substation / Chemical) were of fire separated from production area.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰয়	ন
কাৰ্যক্ৰম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at ground floor generator room, which located at the adjacent to final exit route. Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at ground floor generator room, which located at the adjacent to final exit route.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১০. পর্ববেষ্ফণ

	accessible floors / buildings and sections within the factory area – Opening or enetration was not properly sealed.
আইটেম ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্শক্ৰম	Seal all openings in walls with fire resistant materials having 2 hours fire rating. Or In case of openings in slab / floors, provide vertical enclosures extending above and below such openings. Walls of such openings should have at least 2 hours fire resistance rating.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	প্রযোগ্য লয়
সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
১. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন All	l accessible floors / buildings and sections within the factory area – Emergency hting has no Generator / IPS as a backup power supply.
১১.১. কাৰ্যক	ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চুডান্ত সময়সীমা

সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

সংশোধিত সময়সীমা

অগ্রগতির অবস্থা

<u> মন্তব্য</u>

১২. পর্ববেষ্কণ

	accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory did not stalled automatic detection and alarm system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কাৰ্যক্ৰ	
97.9. YI TH	4
কাৰ্যক্ৰম	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm. Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
সন্থা মন্তব্য	

১৩. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন Document Review – Relevant documents were not available on the day of assessment.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
Lie C ATTON
১৩.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Factory management should checked alarm call points, alarm & detection system periodically and maintained the record properly.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সমশ্যসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
্বিন্তব্য

১৪. পর্ববেষ্ফণ

	l accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory had no edicated fire pump or hydrant system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৪.১. কাৰ্যত্ৰ	<u>্</u> বস্থ
 কাৰ্শক্ৰম	Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with alternate backup power supply. Within 6 months, Install dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

24. 11/17P	26.	পর্ব(বঙ্ফু
------------	-----	------------

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Relevant প্রবিষ্ক্রণ documents were not available on the day of assessment.

ক্যাপ আইটেম

ক্যাটাগরি

কাৰ্যক্ৰম	Periodically check fire pumps. Maintain record properly
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখীনার কার্যক্রম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্র্যোগ্য নয়
চূডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
সুবুখ। মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Diameter of standpipe fulfilled the requirement, however the dia of first aid hose which is lower than the BNBC code.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
১৬.১. ক	ৰ্শিক্ৰম
	Provide 1.5 inch hose pipe and 100 mm diameter standpipe to meet the
কার্শক্রম	requirement of BNBC guideline.
সুপারিং	
্বুণাণি ভিখ্যসূত্র	
ভ গুণু <u>এ</u> কারখা	
কাৰ্যক্ৰম	
	া চার প্রযোগ্য নয়
	11 4(4(2)) 3(4)
চুড়ান্ড সময়সী	
সংশোহ	
기자(III	
অগ্রগতি	
া প্রথাও অবস্থা	
মন্তব্য	
[<u>M@ 4)</u>	

১৭. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন 5th floor – The water throw of jet was found 0 m distance. Hose pipe water pressure is পর্যবেষ্ণণ lower than the minimum requirement of BNBC guideline.
ক্যাপ
অাইটেম
1 . =1
ক্যাটাগরি
১৭.১. কাৰ্বজ্জ্ম
কাৰ্যক্ৰম Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত
\bar{n} \bar{n} \bar{n} \bar{n} -
সংশোধিত
प्रभव्यक्रीमा -
অগ্রগতিব
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন Document Review – Standpipe and first aid hose pipe performance was not checked পর্যবেষ্ণনা periodically and no relevant documents found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
רוריטונץ
১৮.১. কার্যক্রম
The first aid hose and standpipe performance should be checked periodically and properly tagged.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমর্সীমা
সংশোধিতসমগ্ৰীমা
অগ্রগতির অব্যা
মন্তব্য
১৯. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – This volume of water capacity was not sufficient for peak demand when in emergency, the water capacity found 60,000 litters.
ক্যাপ আইট্রয়

<u>ল্যুপ</u>				
মাইটেম সোইকের				
চ্যাটাগরি				
৯.১. কাৰ্যত্ৰ	৯.১. কাৰ্যক্ৰম			
কাৰ্শক্ৰম	Within 6 Weeks, Prepare plan and design for dedicated water storage tank for firefighting operation as per BNBC guideline. Within 6 Months, Provide dedicated storage tank for firefighting operation, . i.e. Water storage capacity :1900 litres x 75 min=1, 42,500 Litres. [For Each Riser]			
সুপারিশের তথ্যসত্র				
কার্থানার				
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়			
চুড়ান্ত সমরসীমা	_			
সংশোধিত সময়সীমা	_			
অগ্রগতির অবস্থা				
মন্তব্য				

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – There was no
পর্যবেষ্ণণ back-up power supply for alarm system.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাণরি
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্রম Power backup supply should be provided for fire alarm system.
সুপারিশের
जिथापूव
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রবোজ্য নর
চূড়ান্ত
प्रभेन्न प्रीभा
সংশোধিত্য
<mark>ਸ਼ਸ਼</mark> ਸ਼ਸ਼ਸ਼
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
২১. পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন Document Review – Boiler operator license was not available.
প্রবিশ্বন
ক্যাপ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
২. ১ কার্যজন্ম

Obtain the boiler operator license from the proper issuing authority.

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চূড়ান্ত সম্বর্গীমা সংশোধিত সম্বর্গীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়