

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	ৰাফি ট্ক্সে মোড লিঃ
112/MINI	Shamsul Huq Tower, Kunia, National University, Gazipur., (Gazipur Sadar, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP 442
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ	৷: বৈঘ্যুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
১. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	ne office room –Electrical Single Line Diagram w	as not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰ	1	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing in indicate exact positions of all points of switch b approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্বক্রম		
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য ন্য	
চুডান্ত সমর্মীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন 🗔	
শাৰ্থ জি ⊤r পৰ্ববেষ্কণ	ne office room –There was no Electrical Layout drawings.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineerin-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
ভ গুণু <u>র্</u> কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

<u> </u>	र्व
পরিদর্শন	Substation room Substation room of the facility was located at lowest floor, above
পর্যবেষ্ক	ground, but main gate was obstructed by chair & table so that direct access from
	street for maintenance. was not easy.
ক্যাপ্	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কা	ৰ্থজন
	To be dealer and a solution of the solution of
কাৰ্যক্ৰয়	
সুপারি	
ভখ্যসূত্	
কার্খা	
কাৰ্যক্ৰ	·
অগ্রাখি	কার প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
সময়সী	মা ⁻
সংশো	পিক্ত
সমশ্রসী	মা ⁻
অগ্রগতি	ত্ৰ
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফ	Substation & Transformer room Substation / Transformer was located in a well separated area and the proper working clearance was not maintained around main boards. Main panel board was obstructed by chair & table.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৪.১. কা	্ৰাক্তিম প্ৰকৃষ
কাৰ্যক্ৰঃ	Provide adequate clearance in all sides of main HT/LT panel boards for easy maintenance.
সুপারি তথ্যসূত্র	
কার্থী কার্যক্র	নার
	কার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সী	
সংশো সময়সী	
অগ্রগতি অবস্থা	চর
<u>মন্তব্য</u>	
১. পর্যবেষ্ড	ণ্

পরিদর্শন Substation & Transformer room. –The substation area was not compliant with minimum পর্শবেষ্ণনা area requirements mentioned in BNBC. The area was 14.28m2. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৫.১. কাৰ্যক্ৰম Area of substation / transformer to meet requirements of Table 8.1.23 of BNBC. কাৰ্যক্ৰম The area should be 48m2. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	ubstation –Breather cup oil found empty, vent pipe found malfunctioned and Silica gel	
পর্ববেষ্ফণ found faded to transformer of the facility.		
গ্যাপ		
<u> ৷</u>		
<u>্</u> যাটাগরি		
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		
.১. কাৰ্যক্ৰ	ন	
	A consequence of two metaways are like broadle are many viscondition and mount he in and an at	
কাৰ্যক্ৰম	Accessories of transformers like breathers, vent pipe, silica gel must be in order at	
	substation.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোগ্য নর	
<u> চুডান্ড</u>		
<u> </u>		
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
অ গ্রগতির		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		
अञ्चलान		
পর্ববেষ্ফণ		
রিদর্শন 🛴		
ৰ্ববেষ্ণণ Su	ubstation room –Inadequate illumination was observed inside the subststion room.	
লাপ লাপ		
7) (1)		

ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	1
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate illumination for substation.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
स्रोभः स्त्रीमा	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

alaria C.	phototion & Congretor room. Unwanted materials were stared incide Cubetation
	ubstation & Generator room –Unwanted materials were stored inside Substation /
	enerator room.
ক্যাপ্	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	All unwanted materials should be removed from substation./ Generator room.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
प्रभागिमा	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পর্ববেষ্ফণ		
ারিদর্শন 1র্শবেষ্কণ A	Il distribution boards –No rubber mat was provided.	
ঢ্যাপ		
শাইটেম গ্যাটাগরি		
.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	Provide rubber mats in front of all distribution panels.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার		
কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাশিকাৰ	্ব প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত সমরসীমা	_	
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা মন্তব্য		
	1	

পরিদর্শন Substation and Generator room – Fire protection equipment (Fire extinguisher and
প্ৰবিষ্ণৰ্গ smoke detector) were not provided in substation and generator room.
<u>गार्थ</u>
শাইটেম
ক্যাটাণরি
১০.১. কাৰ্শক্ৰম
Install smoke detector and provide firefighting equipment in the substation and
কাৰ্শ্জ্ম generator room.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্র
্ত <i>দু</i> ব্যাহ্য বিষয়ে বিষয়
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়
চুড়ান্ত
पूर्व ।
সংশোধিত
प्रभविभा -
অগ্রগতির
अवस्
মন্তব্য
. পর্যবেষ্ণণ
<i>-</i> Π(1Ψ1
পৰিদৰ্শন Substation & Generator room –Substation & Generator room located inside the
প্রবিষ্কর্ণ production building but fire rated wall and fire door were not available

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কাৰ্যক্ৰম Provide 4 hour fire rated walls all around the substation. / generator room on কাৰ্যক্ৰম ground level. সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্থানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য লয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	ubstation room –All incoming and outgoing circuits of HT and LT panels were not early and permanently labelled with identifications numbers and name.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যত্র	চম্
কাৰ্যক্ৰম	Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চূডান্ড সমরসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. প্রবিষ্ণণ		
পরিদর্শন Substation –Adequate signage of electrical danger/caution was not provided at পর্যবেষ্ণন substation room.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
ן אוריוטורוין		
১৩.১. কাৰ্যক্ৰম		
1. Provide High / Medium Voltage DBs marked with "Danger" signage. 2. Ensure that all DBs shall have marked with "Danger" signage.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চুডান্ড		
সংশো ধি ত সম্বসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ	Substation –Cable trenches cover was not found in the substation room.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কা	ৰ্বক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate cable trenches with non-flammable covers at substation areas.
সুপারিণ	
তথ্যসূত্র কারখান	
কাৰ্যক্ৰম	
	সর প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্বসী	
সংশো ^হ সময়সী	
অগ্ৰগতি	त
অবস্থা	
মন্তব্য	

১৫. পর্ববেষ	দিৰ্গ
	Generator room –The generator room was not compliant with minimum area requirements mentioned in BNBC. The generator area was 28.40m2.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
<u> ५६.५. क</u>	ጓችላ
কাৰ্যক্ৰম	Guideline; the area should be 48 m2.
সুপারি(ভখ্যসূত্র	
কার্থা কার্যক্রম	Ţ
অগ্রাধি	চার প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ড সমশ্বসী	
সংশো ^হ সমশ্বসী	মা
অগ্রগতি অবস্থা	ন
মন্তব্য	

পর্ববেষ্ণ generators maintenance. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি \(\begin{align*} \lambda	পরিদর্শন Generator room –Proper working clearance and easy access was not maintained for
জাইটেম ক্যাটাগরি ১৬.১. কাৰ্বক্রম Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of maintenance. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখালার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোজ্য লয় চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা জ্ঞাভির জ্বন্দ্বা	পর্যবেষ্ফণ generators maintenance.
হড.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of maintenance. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰ্যনান কাৰ্যক্ৰম ভ্ৰামিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰগতিন অব্হয়	
১৬.১. কাৰ্শক্ৰম Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of maintenance. মুপানিশেন তখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয় চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা	1 , 61
কাৰ্যক্ৰম Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of maintenance. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয় চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির ভবস্থা	
কাৰ্যক্ৰম Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of maintenance. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা	১৬.১. কাৰ্যক্ৰম
শাবিশের ভিখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্তম ভ্যাম্বিকার প্রযোজ্য নর ভূতান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা ভ্যাতির অগ্রাতির অবস্থা	
তথ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্তম অগ্রাম্থিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা	maintenance.
কার্থনার কার্যক্তম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা	
অগ্রাধিকার প্রব্যোজ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	কার্থানার
স্টার্সীমা	অ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য
সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	
	মন্তব্য

১৭. পর্ববেষ্ষণ	
[. <u>C</u>	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	oom –Generator oil was stored inside the generator room.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
4)16131141	
১৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
	e oil / fuel tanks away from control panels in generator room.
সুপারিশের	
তিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
<u> চুডান্ড</u>	
नेभग्ननीभा	
সংশো ধ িত	
সমশ্রসীমা 📑	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্ত ব্য	

পৰিদৰ্শন All distribution boards –Cable lugs at cable end was not provided to stranded cables পৰ্যবেষ্ণ্য with cable Size area >= 6mm2.			
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	আইটেম্		
১৮.১. কার্যত্র	ম		
কাৰ্যক্ৰম	1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors < 6 mm2, at exposed end should be soldered / crimped.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র			
কার্থানার কার্বক্রম			
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রব্যোগ্য নয়		
সময়সীমা			
সংশোধিত সময়সীমা	_		
অগ্রগতির অবস্থা			
মন্তব্য			

৯. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ DB–2 at 2nd floor –Exposed / open wires were found.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাট্যবি	
ক্যাটাগরি ১৯.১. কার্শক্রম	
All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped insulated.	and
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	
চুড়ান্ত	
সংশোধিত সম্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area –No emergency পর্যবেষ্ণণ power backup found for essential lighting.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
TOTAL TITLE
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / AC / Equipment / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্ব্যসামা
সংশো ধি তসমবসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
২১. পর্যবেষ্ফণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য DB-1 at GF –Inflammable materials found stored surrounding electric circuitry.
ক্যাপ আইটেম

আহডেম ক্যাটাগরি ২১.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at কাৰ্যক্ৰম DBs 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ Al	I distribution boards –Proper signage of Danger / 415V found missing.	
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
২২.১. কাৰ্যজ্ৰ	ম্	
কাৰ্যক্ৰম	The electrical panels to be of metal case and should be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
+	প্রশোজ্য নর	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য মন্তব্য		

७. १५८४
OFFICE UT 0 DELet CE. The named beautic ways not installed at mysmar height, easy, and
পরিদর্শন LT & PFI at GF –The panel boards were not installed at proper height, easy and
প্ৰব্যাহ্য accessible location.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাণরি
২৩.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panel boards
কাৰ্শ্জ্ৰম (< 2m from floor level).
प्रूर्णातित्पत
জুমান্ত্রের
च भ भू
বিশ্বস্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
ব্ৰুডান্ত
<u> </u>
সংশাপিত
<u> </u>
অগ্রগতির
অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

17(4201	Γ, DB-1 & PFI at GF -Proper working clearance was not provided.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
২৪.১. কাৰ্যভ	চম	
কাৰ্শক্ৰম	Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all (LT, DB-1 & PFI at GF) distribution panels/switchboards.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থ্যনার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য ন্য	
সম্বসীমা সংশোধিত		
সম্বসীমা অগ্রগতির	_	
অবস্থা		
<u> </u>		

で、17(7会り		
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	distribution boards –Cable connections provided without proper lugs and glands.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
২৫.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
1100 (111	·	
কাৰ্যক্ৰম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.	
সুপারিশের		
ভূখ্যসূত্র		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়	
চুডান্ড		
সমরসীমা		
সংশোধিত	_	
সময়সীমা		
অগ্রগতির		
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		

পৰিদৰ্শন All distribution boards – Cables / wires were not selected according to size of MCB / পৰ্ববেষ্ণন MCCB with suitable rating for desired application. কাপ আইটেন কাটাগনি ইঙ.১. কাৰ্বক্ৰম Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation. সুপানিশেন ভিন্যমুদ্ৰ কান্যনান কাৰ্যক্ৰম অহাদিকার প্রযোগ্য নয চুডাঙ্ক সমস্বসীমা সমলোভি সমস্বসীমা আইগভিন অবস্থা মন্তব্য প্রিদর্শন All distribution boards – Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was প্রবাহম observed. কাপ আইটেম কাটোগনি	
মাইটেম কাটাগৰি হঙ.১. কাৰ্বক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation. সুপানিশ্বৰ কাৰ্যনানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰশোজ্য লথ চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰাতিব অবহা মন্তব্য প্ৰবিশ্বৰ	1 ***
মাইটেম কাটাগৰি হঙ.১. কাৰ্বক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation. সুপানিশ্বৰ কাৰ্যনানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰশোজ্য লথ চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰাতিব অবহা মন্তব্য প্ৰবিশ্বৰ	ক্যাপ
হঙ.১. কাৰ্বক্ৰম Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation. সুণানিশেন ভিন্ম ব্যাল্য নাৰ ভ্ৰমণ্যৰ ব্যাল্য নাৰ ভ্ৰমণানাৰ কাৰ্বক্ৰম ব্যাল্য নাৰ ভ্ৰমণানাৰ কাৰ্মনামা সংশোধিভ সম্বসীমা সম্বসীমা আজাজিন অনহয় মুন্তব্য	
হঙ.১. কৰ্ম্ক্ৰম Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation. সুপানিশেন ভখ্যমুত্ৰ কাৰণানাৰ কাৰ্যক্ৰম জ্ঞামিকান প্ৰযোগ্য লগ চুডান্ত সমন্বসীমা সমন্বসীমা জ্ঞান্তিন অন্য মন্তব্য 9. পৰ্মবেষ্ণন বিদৰ্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was পৰ্মবেষ্ণন observed. ক্যাপ জ্যাইটেম	
হঙ.১. কর্শক্তম Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারণানার কার্যক্তম জ্বলাধিকার প্রযোজ্য লয় তুডান্ত সমরসীমা সমযোগিত সমরসীমা সমযোগিত সমরসীমা জ্বলাভির জবয় মন্তব্য সম্বর্য মন্তব্য পরিদর্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was পর্ববেশ্বন observed. ক্যাপ জাইটেম	কাটাগরি
Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation. মুগারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম আমেরিকার প্রযোজ্য নর চ্ডান্ড মুমর্মীমা মংশোধিত সমর্মীমা জ্ঞাগতির অবস্থা মন্ডব্য পরিদর্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was পর্যবেহুল observed. ক্যাপ আইটেম	
limits for insulation. মুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য পরিদর্শন পর্যবেহ্মণ observed. ক্যাপ আইটেম	২৬.১. কার্যক্রম
limits for insulation. মুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য পরিদর্শন পর্যবেহ্যন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was observed. ক্যাপ আইটেম	
ভুষ্যসূত্ৰ কাৰখনাৰ কাৰ্যক্তম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমন্যসীমা সংশোধিত সমন্যসীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা মন্তব্য পৰিদৰ্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was পৰ্যবেহ্যন observed. ক্যাপ আইটেম্	শিশ্বিশ্ব limits for insulation.
ভুষ্যসূত্ৰ কাৰখনাৰ কাৰ্যক্তম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমন্যসীমা সংশোধিত সমন্যসীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা মন্তব্য পৰিদৰ্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was পৰ্যবেহ্যন observed. ক্যাপ আইটেম্	সপারিশের
কার্থনার কার্থকার অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশাধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্ভব্য পরিদর্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was পর্যবেহ্ব observed. ক্যাপ আইটেম্	
কাৰ্ক্ডম জ্ঞাধিকাৰ প্ৰযোজ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা জ্ঞান্তিন অবস্থা মন্তব্য প্ৰিদৰ্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was পৰ্বব্ৰেজন observed. ক্যাপ জ্ঞান্তিম	
ভ্ঞাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা ভ্ঞান্তিৰ অবস্থা মন্তব্য পৰিদৰ্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was পর্যবেষ্ণন observed. ক্যাপ আইটেম	কারখানার
ভ্ঞাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা ভ্ঞান্তিৰ অবস্থা মন্তব্য পৰিদৰ্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was পর্যবেষ্ণন observed. ক্যাপ আইটেম	विराधिक विराधि
চুড়ান্ড সমস্বসীমা সংশোধিজ সমস্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্ডব্য পরিদর্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was পর্যবেশ্বন observed. ক্যাপ আইটেম	
স্মান্যসীমা স্কান্ত্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য প্রিদর্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was প্র্যবেষ্ণ্রবিষ্ণ observed. ক্যাপ আইটেম্	অগ্রাাধকার প্রযো জ্য ন য়
স্মান্যসীমা স্কান্ত্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য প্রিদর্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was প্র্যবেষ্ণ্রবিষ্ণ observed. ক্যাপ আইটেম্	চ্চাঙ্ক
সংশোধিত সম্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য প্রিদর্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was প্র্ববেষ্ণ observed. ক্যাপ আইটেম	
সমর্যসীমা ব্ অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য পরিদর্শন All distribution boards – Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was পর্যবেষ্ণন observed. ক্যাপ আইটেম্ব	
সমর্যসীমা ব্ অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য পরিদর্শন All distribution boards – Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was পর্যবেষ্ণন observed. ক্যাপ আইটেম্ব	সংশোধিত্ত
অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য পরিদর্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was পর্যবেষ্ণন observed. ক্যাপ আইটেম	
অবস্থা মন্ভব্য পরিদর্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was পর্যবেষ্ণন observed. ক্যাপ আইটেম্	
পরিদর্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was পর্যবেষ্ণণ observed. ক্যাপ আইটেম্	অগ্রগতির
পরিদর্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was পর্যবেষ্ণণ observed. ক্যাপ আইটেম্	অবস্থা
প্রিদর্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was প্র্যবেষ্কণ observed. ক্যাপ আইটেম	
পৰিদৰ্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was প্ৰ্যবেষ্ণ্য observed. ক্যাপ আইটেম	মিগুৰ্য
পৰিদৰ্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was প্ৰ্যবেষ্ণ্য observed. ক্যাপ আইটেম	
পৰিদৰ্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was প্ৰ্যবেষ্ণ্য observed. ক্যাপ আইটেম	
পৰিদৰ্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was প্ৰ্যবেষ্ণ্য observed. ক্যাপ আইটেম	
পৰিদৰ্শন All distribution boards –Looping, Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was প্ৰ্যবেষ্ণ্য observed. ক্যাপ আইটেম	० १ श्र्यातश्यन
পৰ্যবেষ্ণনা observed. ক্যাপ আইটেম্	VI. 11(1)
পৰ্যবেষ্ণনা observed. ক্যাপ আইটেম্	All distribution beauty I have been the MCCD (MCD as D.)
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাপ আই্টেম্	পূৰ্যবেষ্ণণ observed.
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	আহটেম
TAME IN T	ক্যাটাগরি
	[1794.18]

২৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ত	
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন All distribution boards –Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were no পর্যবেষ্ণ্যনা available.	
ক্যাপ	
অাইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৮.১. কাৰ্যক্ৰম	
く で、3、 ヤト 中 中 一	
Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নর	
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশো ধি ত সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

<u>২৯. পর্ববেষ্কণ</u> পরিদর্শন DB-1 at GF, DB-2 & DB-3 at 2nd floor -Standard cable joint was not provided in পর্শবেষ্ষণ electrical circuits. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৯.১. কাৰ্যক্ৰম Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around কাৰ্যক্ৰম before placing the cable in the box. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন G	enerator room & transformer room. –Cable penetrations from wall was not
পর্ববেষ্ষণ ac	dequately covered and sealed.
ক্যাপ	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্যত্র	<u>ቅ</u>
কাৰ্যক্ৰম	Seal the cable penetrations though walls adequately with fire resistive elements.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
ı 	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	_
সম্মসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

১১. প্রবেষ্ডণ	
	ll accessible floors / buildings and sections within the factory area –Cable without echanical guard (conduit pipe) found on wall.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩১.১. কার্য্য	<u>म्</u> य
কাৰ্যক্ৰম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring should be covered in proper conduit pipes.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	প্রযোজ্য নয় –
সংশোধিত সমর্মীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	distribution boards -Cable entry exit points were not sealed properly.
ক্যাপ্	
আইটেম সম্ভ	
ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্যত্র	ম্
কাৰ্যক্ৰম	Seal the cable entry–exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non–flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	damp proof. 2. Ensure all unused notes 7 openings in bbs to be blocked property.
কার্থীনার	
কার্বক্রম অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্বসীমা	-
সংশোধিত	-
সমরসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

ভিভ. প্রথবেক্ষণ

পরিদর্শন | Generator room –Body earthing from separate and distinct earth pit to Generator Body প্রবিষ্কণ frame found missing.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম

	Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সমশ্সীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৪. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন DB–1 at GF –Inadequate earthing size observed and dedicated earthing to each circuit পর্যবেষ্ণ্য। was not provided.	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কার্শক্রম	
	╗
1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 8.1.26 2. Ensure that connections between conductors / equipment provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.	
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	11
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	11
চুড়ান্ত	11
সংশোধিত	11
प्रमयंत्रीमा -	$ \ $
অগ্রগতির	11
অবস্থা	
মন্তব্য	11
୭৫. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন All distribution heards. Rody & door earthing was not provided	
প্রাপ্ত All distribution boards –Body & door earthing was not provided.	
ক্যাপ	

ারিদর্শন বিবেষ্ফণ	l distribution boards –Body & door earthing was not provided.
<u></u> যাপ	
<u> গাইটেম</u>	
য়াটাগরি	
৬.১. কাৰ্যত্ৰ	ь ы
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাণরি
৩৬.১. কার্যক্রম
Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ড _ সম্বয়সীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
୭৭. প র্ব বেষ্ফণ
পনিদৰ্শন The office room –The factory did not conducted periodical inspections and testing for পর্যবেষ্ণন insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৩৭.১. কার্যক্রম

কাৰ্শক্ৰম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন 🔾	Substation – Proper cleanliness was not maintained in substation room.
শ্ব(বহ্ষণ	abstation Proper cleanings was not maintained in substation room.
ক্যাপ আইটেম	
নাহতেন ক্যাটাগরি	
৩৮.১. কার্ব	<u>জম</u>
কাৰ্যক্ৰম	Clean the substation properly. Maintain cleanliness in substation areas.
সুপারিশের	1
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	₹
কার্যক্রম অগ্রাধিকা	ৰ প্ৰযোগ্য লয়
<u>দুড়ান্ত</u>	1 4 4 (1 %) % 1 %
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা ঘলনা	
<u> মন্তব্য</u>	

. পর্ববেষ্ফণ	
	ubstation, LT at GF & DB-2 at 2nd floor -Signs of overloading or abnormal emperature observed.
্যাপ নাইটেম	
গ্যাটাগরি ১৯.১. কার্য্য	757
কাৰ্শক্ৰম	1. Disconnect loads with signs of overloading/abnormal temperature. 2. Make necessary repairs to avoid accidents.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য <u>সন্তব্য</u>	