



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈষম্যহীন  
বাংলাদেশের অঙ্গীকার

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	জয়ন্তি নিটওয়্যার লি
ঠিকানা	, 0, ( Kaliakair, Gazipur, Dhaka )
কারখানার কোড	GZP437
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

**১. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Ground floor - Sliding Steel Shutter type Doors were fitted in all the exit of the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

**১.১. কার্যক্রম**

কার্যক্রম	Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

**২. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	All doors on egress route – The doors in the mentioned egress route ( steel sliding ) could not be open easily. Doors can be locked at any time in the direction of evacuation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

### ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	All stairways within the factory building – Handrail was provided for only one side of the staircase.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide handrails on both side of each stairway
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	All stairways within the factory building – Sliding Steel non fire rated doors were installed without self closing option.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Doors in stair should be outward opening, side-swing, self closing, non-lockable 1.5 hours fire rated doors in all stair way encloses.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Store areas – Accessories storage areas at 2nd floors did not have fire rated doors.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hrs fire rated barrier with 2 hrs fire rated door for storage area. Within 6 Months, Provide 4 hrs fire rated barrier with 2 hrs fire rated door for storage area.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন  
পর্যবেক্ষণ

All evacuation pathways – Signs were not posted appropriately on all evacuation pathways.

ক্যাপ  
আইটেম  
ক্যাটাগরি

#### ৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম

Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification.

সুপারিশের  
তথ্যসূত্র

কারখানার  
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার

চূড়ান্ত  
সময়সীমা

সংশোধিত  
সময়সীমা

অগ্রগতির  
অবস্থা

মন্তব্য

#### ৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন  
পর্যবেক্ষণ

All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory has no smoke detector.

ক্যাপ  
আইটেম  
ক্যাটাগরি

#### ৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম

Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm. Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.

সুপারিশের  
তথ্যসূত্র

কারখানার  
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার

চূড়ান্ত  
সময়সীমা

সংশোধিত  
সময়সীমা

অগ্রগতির  
অবস্থা

মন্তব্য

#### ৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Document review – Relevant documents were not available on the day of assessment.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory management should checked alarm call points, alarm & detection system periodically and maintained the record properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory had no dedicated fire pump or hydrant system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with alternate backup power supply. Within 6 months, Install dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Diameter of standpipe does not fulfilled the requirement, however the dia of first aid hose is 1.5 in
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide 1.5 inch hose pipe and 100 mm diameter standpipe to meet the requirement of BNBC guideline.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Ground floor or roof – The water throw of jet was found 6 m distance. Hose pipe water pressure is lower than the minimum requirement of BNBC guideline.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Document review – Standpipe and first aid hose pipe performance was not checked periodically and no relevant documents found.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The first aid hose and standpipe performance should be checked periodically and properly tagged.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Visual alarm system was not available at generator room. Which was noisy and obstructed.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Visual alarm system should install at generator room which area is noisy and obstructed; so that visual alarm may require.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	