



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

| | |
|--------------|---|
| কারখানার নাম | চিটাগাং ডেনিম মিলস লিঃ |
| ঠিকানা | Keowra, Sreepur, Gazipur, (Sreepur, Gazipur, Dhaka) |
| কারখানার কোড | GZP423 |
| কালার কোড | |

| | |
|---|-----------------------|
| মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন | পর্যবেক্ষণের তারিখ: - |
|---|-----------------------|

১. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Shed-5 - Travel distance from any location of the floor to the nearest emergency exit was 68.44 meter, Which doesn't meet the requirement of BNBC Code. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১.১. কার্যক্রম

| | |
|---------------------|--|
| কার্যক্রম | Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for one more exit in a way not to exceed the maximum travel distance or If the factory design to equip with an automated fire alarm, portable fire-fighting system and appropriate standpipe and hose system through the entire building the length of travel should not be exceed 60 meter. Within 6 Months, Implement the plan and design for one more exit or implement with an automated fire alarm, portable fire-fighting system and appropriate standpipe and hose system through the entire building. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | |
| মন্তব্য | |

২. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Entire exit – Sliding Steel type Doors were fitted in all the exit of the factory. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

২.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter.0 |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | |
| মন্তব্য | |

৩. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | All doors on egress route – The doors (Sliding Steel) in the mentioned egress route could not be open easily. Doors can be locked at any time in the direction of evacuation. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৩.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key. 0 |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | |
| মন্তব্য | |

৪. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Finishing and weaving shed-1 ,GF – Opening or penetration was not properly sealed. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৪.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Seal all openings in walls with fire resistant materials having 2 hours fire rating. Or In case of openings in slab / floors, provide vertical enclosures extending above and below such openings. Walls of such openings should have at least 2 hours fire resistance rating. 0 |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | |
| মন্তব্য | |