

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	রবা ফ্যাশন লিঃ
ঠিকানা	Chadana, National University, Gazipur., (Gazipur Sadar, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP404
কালার কোড	

ল্যারনের ধরণ: বৈদ্যুতিক মুল্যারন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফ্রণ Office room. –The facility does not have updated ।	Electrical Layout drawings.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কার্বজন	
1. Provide updated Electrical layout drawing pre outlets for lamps, fans, fixed and transportable Drawings to indicate exact positions of all point to match existing installation. 3. As built drawir in-charge.	appliances, motors etc. 2. s of switch boxes and other outlets
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয	
চুড়ান্ত সম্বসীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

	ffice room. – The factory management failed to provide Sanction load approval's copy
পর্ববেষ্ষণ du	uring the day of assessment
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17/01/11/1	
২.১. কাৰ্যক্ৰ	
4.2. 414th	1
	Necessity and capacity of the electrical sanction load shall be collect from concern
কাৰ্যক্ৰম	relevant authority
1	
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
प्रभागिमा	-
অগ্রগতির	
1 1	
অবস্থা	
<u> </u>	
পর্ববেষ্কণ	
9. TKTT	
পরিদর্শন G	enerator room at ancillary shed. –Unwanted materials were stored inside the
	enerator room.
ক্যাপ	
আইটেম 	
ক্যা টা গরি	
ואוואושונאן	
৩.১. কার্যক্র	N Comments of the comments of
কাৰ্যক্ৰম	All unwanted materials should be removed from transformer / Generator room.
1 1411/4	An animancea materials should be removed from transformer / deficiator foom.

৪. পর্ববেষ্ণণ

সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

পরিদর্শন Generator room at ancillary shed –Fire protection equipments (Fire extinguisher and
প্ৰশ্বেষ্ণ্ৰণ smoke detector) were not provided in generator room.
<u>क्रा</u> श्
পাই্টেম্
ক্যাটাগরি
৪.১. কাৰ্যক্ৰম
0.0. TI 14-1
াৰ্যক্ৰম Install smoke detection and provide firefighting equipment in the substation and generator room.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ষ
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চ্যুড়ান্ত সম্ব্যসীমা
সংশোধিত
अन्यस्त्रीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
y. পর্যবে ষ্ট ণ
প্রিদর্শন Generator room at ancillary shed. –There was no fire rated wall and fire door available
প্ৰবিষ্ণ্য in case of Generator room located adjacent the production building.

	enerator room at ancillary shedThere was no fire rated wall and fire door available	
প্ৰশ্বেষ্কৰণ in case of Generator room located adjacent the production building.		
कार्य कार्टेस		
শাইটেম চ্যাটাগরি		
וייושומואן		
১.১. কাৰ্যক্ৰ	4	
কাৰ্যক্ৰম	Provide 4 hour fire rated walls and fire door all around the transformer / generator	
	room on ground level.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্ <u>র</u>		
কার্থানার কার্যক্রম		
	প্রশোজ্য নর	
চুড়ান্ত চুড়ান্ত	4(1)) 11	
। যুগ্ডাঙ সময়সীমা	-	
সংশোধিত		
<u>भूभश्र</u> मीमा	_	
অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		
	'	

পরিদর্শন Generator room at ancillary shed. –The generator room was not compliant with
পর্যবেষ্ণ্য minimum area (28.75m2) requirements mentioned in BNBC.
ক্যাপ
অ্যাইটেম
ক্যাটাগরি
৬.১. কাৰ্যক্ৰম
9.3. 41144
Modify Area of generator room to meet requirements of Table 8.1.24, BNBC
কাৰ্ক্স Guideline; the area should be 72m2.
पूर्वावित्यत्र । प्राप्त वार्च अभिवाद क्रिक्ट प्राप्त वार्च अभिवाद क्रिक्ट प्राप्त वार्च अभिवाद क्रिक्ट प्राप्त भूर्वावित्यत्र
্বিলান্ত্রিক বিশ্ব বিশ্
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চূড়ান্ড্ _
प्रभेयभीमा
সংশোধিত
সমর্সীমা ⁻
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
). পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন Generator room at ancillary shed. – Proper working clearance and easy access was not
পর্ববেষ্ফণ maintained for maintenance.

	enerator room at ancillary shed. –Proper working clearance and easy access was not
শৰ্শবেষ্কণ m	aintained for maintenance.
गा्र्य	
<u> </u>	
<u> স্যাটাগরি</u>	
ı.১. কাৰ্ <u>ৰ</u> ক্ৰম	
	Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of
কাৰ্যক্ৰম	maintenance.
সুপারিশের	
<u>তথ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ড	
সম্প্রসীমা	
সংশো্ধিত	_
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

	DB-1 ancillary shedAmmeters and voltmeters were not available at main
পর্ববেষ্ষণ di	stribution board.
ক্যাপ্	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কার্যক্রয	\
কাৰ্যক্ৰম	Provide calibrated Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs).
সুপারিশের	
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশো <u></u> ধিত	_
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির 🔻	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

্. পর্ববেষ	চণ	
	-	
		nangeover switch-3 Ancillary shed. Cable sockets at cable end was not provided to
পর্ববেষ্ণ	1 str	randed cables with cable Size area >= 6mm2 .
ক্যাপ		
আইটেম		
ক্যাটাগরি	à	
171-11	<u>'</u>	
১.১. কা	ৰ্যক্ৰম	Ţ
l —		
কাৰ্যক্ৰ	ম	1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All
		stranded conductors < 6 mm2, at exposed end should be soldered / crimped.
সুপারি	শের	
ভিখ্যসু	<u> </u>	
কারখা	নার	
কাৰ্যক্ৰ		
		প্র(যাজ্য ন্য
চুড়ান্ত		
ত্বিজ্ঞান্ত সময়স		-
সংশো		
সম্মর্থ		-
অগ্রগ		
অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		
 		

পরিদর্শন MDB-1,DB-2 at ancillary shedInflammable materials found stored surrounding পর্যবেষ্কণ electric circuitry at MDB /DB		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
17101 1141		
১০.১. কাৰ্যত্ৰ	_{व्य}	
কাৰ্যক্ৰম	1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

পৰিদৰ্শন Generator room at ancillary shed. ––Flammable materials used for supporting light পৰ্ববেষ্কণ fittings. ক্যাপ আইটেম <u>ক্যাটা</u>গরি ১১.১. কাৰ্যক্ৰম Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light কাৰ্যক্ৰম fittings/fixtures. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সম্বসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা

১২. পর্ববেষ্কণ

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন The factory main gate. –Insulated support was not provided for high overhead service পর্যবেষ্কণ entries.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি
১২.১. কাৰ্যক্ৰম
1. Overhead service connections should be covered and meet the requirements mentioned in BNBC. 2. Provide supports for main service line complete with adequate insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়
চূড়ান্ত সমরসীমা
সংশোধিত _ সমরসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য
৩. পর্ববেষ্কণ
Control le squard sociées around floor strongs / hoot square pincline uses set succes from
পরিদর্শন Jacquard section ground floor. –steams / heat source pipeline was not away from পর্যবেষ্ক্রণ nearby electrical cables.
ক্যাপ

১৩.১. কাৰ্যক্ৰম all Wiring design should have separate and distinct sub-circuits for power and heat source. 2. Switchboards / wiring to be located away from steam / heat pipelines. মুপারিশের ভুখ্যমুত্র কার্যানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চুড়ান্ত সমর্মীমা

১৪. পর্ববেষ্কণ

সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতিব অবস্থা মন্তব্য

আইটেম

পরিদর্শন DB-1, Firs	st floor. panel boards were installed at proper height but does not have easy
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
ורוויוטוניין	
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
विभिन्नम	e and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards m from floor level).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য	ল্য
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত্ত _ সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
. ४ अर्गातबा त	

পরিদর্শন COS-1, MDB-1,DB-2 at ancillary shed. -Over current protection device was not পর্যবেষ্কণ installed at all distribution panels. ক্যাপ আইটেম্ ক্যাটাগরি ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম Over current protection devices (Circuit breakers) should be installed at all কাৰ্যক্ৰম distribution panels. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন DB-3 first floor. –Proper working clearance was not provided near distribution panels.	
ক্যাপ্	
আই্টেস্	
ক্যাটাগরি	
Carlos	
১৬.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্তম Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	1
চুড়ান্ত _	
সম্বসীমা	╛
সংশোধিত	
সম্বসীমা	4
অগ্রগতির	
অবস্থা	\dashv
মন্তব্য	┙

৭. প্রব্বেষ্ট্রণ
পৰিদৰ্শন Energy meter-2 at main gateswitchboards / panel boards are made by পৰ্শবেষ্কণ flammable/combustible material.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৭.১. কার্যক্রম
1. Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থনার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোজ্য নয় চূড়ান্ত _
স্ট্রম্প্রসীমা স্প্রম্প্রমাণ স্থাপ্র স্থা স্থাপ্র স্র স্থাপ্র স্থাপ্র স্থাপ্র স্থা স্থাপ্র স্থা স্থাপ্র স্থা স্থ স্থাপ্র স্থা স্থাপ্র স্থা স্থাপ্র স্থা স্থাপ্র স্থা স্থা স্থা স্থা স
সম্বসীমা ⁻ অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

	OS-3,MDB-2 ground floor,PFI-2 ground floorCable connections provided without oper lugs and glands.
১৮.১. কার্যক্র	721
30.3. 4114	
কাৰ্যক্ৰম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	-
সংশোধিত	
সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

b. পর্যবে ষ্ ণ
প্রিদর্শন 🖵
শাৰ্পাৰ্ন। The factory building –Standard cable joint was not provided in electrical circuits.
ক্যাপ
পাইটেম ক্যাটাগরি
১৯.১. কার্যক্রম
কাৰ্শক্ৰম Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্ব্জম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্ব্যসীমা
সংশোধিত সমর্মীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

২০. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন The factory building –Cable penetrations from wall was not adequately covered and পর্যবেষ্ণনাsealed.
ক্যাপ
অ্বাইটেম
বাংডেশ ক্যাটাগরি
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্শক্ৰম Seal the cable penetrations though walls adequately with fire resistive elements.
भूभावित्यव
ভিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত
प्रभेग्रेप्रीभा
সংশোধিত
অ্থগতির
अवश्वा
মন্তব্য
১. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন The factory building Openings were not sealed with appropriate degree of fire
I resistance in case wiring passing through building structure (wall roof floors and

|পর্যবেষ্ষণ| partitions). ক্যাপ আইটেম্ ক্যাটাগরি ২১.১. কাৰ্যক্ৰম Seal the opening of wall at wiring passing through wall/roof/floor partitions. Ensure that all cable penetrations though walls should be adequately sealed with কাৰ্যক্ৰম fire resistive elements. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

	Il distribution board. –Cable entry exit point not sealed properly in all panels, lint $\&$ irt or vermin may inter into it.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ורוויוטוליין	
২২.১. কার্যত	চম
কাৰ্যক্ৰম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	থথোজ্য ন্য
চুডান্ত সমর্মীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৩. পর্যবেষ্কণ Generator room at ancillary shed. -- Separate and distinct earthing connection to প্রান্থশান generator body frame from distinct earth pits was not provide to 165KVA & 150KVA পরিদর্শন generator. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator কাৰ্যক্ৰম body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদ পর্ববে		DB-1,DB-2,DB-3 ancillary shed.DB-1,DB-2 at first floor,DB-1,DB-2 at 2nd por,DB-3 at 3rd floorEarth Continuity Conductor (ECC) was inadequate and not edicated to all circuits.
ক্যাপ আই((ক্যাটা	_	
₹8.5	. কাৰ্যত্ৰ	চম
কা	ৰ্থক্ৰম	1. Provide the ECC to meet minimum cross–sectional area as per table 8.1.26 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপ তুং	ারিশের গ্যসূত্র	

কার্থানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

২৫. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন প্রব্যেশ্ব্য ক্যাপ আইটেম ক্যাভাগরি

২৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ত	_
<u> </u>	
সংশোধিত	_
সম্যুসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন The roof of the factory building. – Lightening protection system was not installed at পর্যবেষ্ণণ building roof top.
ক্যাপ্
আইটেম
ক্যাটাগরি
২৬.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের
তথ্যসূত্র
कार्र्यानार
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত সমশ্যমীমা
সংশোধিত
प्रभग्नेप्रीभा -
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
a official to
২৭ . পর্বাবেখ্ য
পরিদর্শন Office room –The factory does not conducted periodical inspections and testing for
পৰ্যবেষ্ণণ insulation, earth resistance, operation test of all equipments yet.
ক্যাপ্
আইটেম্
ক্যাটাগরি
২৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন	DB-2 /2nd floor.COS-2 ground floor, COS-1 ground floor, DB-3 1st floor. DB-3/2nd
পর্ববেষ্কণ	floor. –Signs of overloading or abnormal temperature observed
ক্যাপ	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	

৮.১. কাৰ্যত্ৰ	pA
কাৰ্শক্ৰম	1. Disconnect loads with signs of overloading / abnormal temperature. 2. Make necessary repairs to avoid accidents.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্ত ব্য	