

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

, , , , ,, ,, ,, ,, ,,	এন. এম. সোমেটার
ঠিকানা	, 0, (Tongi West Thana, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP 402
কালার কোড	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণন ক্রাপ আইটেম ক্যান্টাগরি \begin{align*}	ল্যায়নের ধরণ	: বৈঘুতিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
প্ৰব্ৰেষ্ক্ৰণ Documentation review -Electrical Single Line Diagram was not available. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি 1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge. সুপারিশের ভিখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ল্য চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিভ সমরসীমা অগ্রগতির	. পর্ববেষ্ফণ		
জাইটেম ক্যাটাগরি 5.5. কাৰ্যক্ৰম 1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge. সুপারিশের ভখ্যসুত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞ্যাধিকার প্রযোগ্য লয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা জ্ঞ্মগতির	পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Do	ocumentation review –Electrical Single Line Diag	ram was not available.
1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge. সুপারিশের ভ্রুথসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয চুড়ান্ত সমস্যমীমা সংশোধিত সমস্যমীমা অগ্রগতির	আই(টেম্		
কাৰ্শক্ৰম indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ড সম্ম্মীমা সংশোধিভ সম্ম্মীমা অগ্ৰাভিন	১.১. কাৰ্শক্ৰম		
ভিখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিভ সমরসীমা অগ্রগভির		indicate exact positions of all points of switch b	
কাৰ্যক্ষম <u>ষ্ম্মাধিকার প্রথোজ্য নর</u> <u>চুড়ান্ড</u> সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা <u>জ্ঞান্তির</u>			
চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির	কাৰ্যক্ৰম		
সম্বাদ্ধ		প্রযোগ্য নয়	
সম্ব্যসীমা ⁻ অগ্রগতির	, प्रभग्ने प्रभग्ने प्रभग्ने प्रभग्ने	_	
		_	
অবস্থা	অগ্রগতির অবস্থা		
মন্ভব্য	-		

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য Documentation review –There was no Electrical Layout drawing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি
২.১. কাৰ্শক্ৰম
1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match the existing installation. 3. As-built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সম্যাসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

<u>ভ.</u>	7	۱(۹	₹\$Þ	<u>વ</u>

পৰিদৰ্শন Generator room and panel room –Unwanted materials were stored inside the Generator পৰ্ববেষ্কন room. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি

৩.১. কাৰ্যক্ৰম

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণনা All distribution boards –No rubber mat was provided in front of all distributi	on boards.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰম]
কাৰ্শক্ৰম Provide adequate rubber mats in front of all distribution panels.	
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্শক্তম অ্থাশিকার প্রযোগ্য লয়	
চুডান্ত	
স্টার্নসীমা । নাম	
अरत्।।। ।	
অগ্রগতির	
মন্তব্য	

৮. পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন Generator room –Fire protection equipment (Fire extinguisher and smoke detector)
পর্যবেক্ষণ were not provided in the generator room.
कार्ष
আইটেম্
ক্যাটাগরি
৫.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্রম Install smoke detector & firefighting equipment in the generator room.
भूभावित्यव
তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্ব্জম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত
<u> योग अभिश्वा</u>
সংশোধিত
अभ्यत्रेत्रीमा -
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন Generator room –Generator room located inside the production building but fire–rated প্রবেষ্ণনা wall and fire door was not available.
ক্যাপ আইটেম্
ক্যাটাগরি
1.4
৬.১. কাৰ্শক্ৰম
1. Provide 4-hour fire rated walls all around the generator room on ground level. 2. Provide 2-hour fire rated door generator room on ground level.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চ্চুডান্ড সমশ্বসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
৭. পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন Generator room –The generator room was not compliant with the minimum area requirements mentioned in BNBC. The area was 14m2 and the spacing was 0.6m (enclosed room)
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
[TAME II:1]
৭.১. কাৰ্যক্ৰম

Modify Area of generator room to meet requirements of Table 8.1.24, BNBC Guideline; the minimum recommended area is 30 m2. Minimum recommended

spacing is 1.0 m for generator installed in an enclosed room.

spacing between the Generator periphery and walls are – 1. The recommended

৮. পর্ববেষ্কণ

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চুডান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়

পৰিদৰ্শন Generator room –Proper working clearance and easy access was not maintained for পৰ্যবেষ্ণনা generator maintenance.
ক্যাপ
সাই্টেম্
ক্যাটাগবি
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of
maintenance.
সুপারিশের
ভিশ্যমূত্র
কাৰ্থানাৰ
কাৰ্যজন
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয
চূড়ান্ত
नेभः अभिमा
সংশোধিত _
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১. পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন All accessible floors and sections within the factory area –There was no exit light found
পর্ববেশ্বন
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৯.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Provide and maintain at least 10 lux illumination at floor level for exit sign. 2. কাৰ্যক্ৰম Provide alternate / emergency backup for illuminating the exit signs for at least 30 minutes. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন All distribution boards –Proper segregation was not provided for different end used পর্যবেষ্ণন loads (lighting / plug loads / fan load etc.)
ক্যাপ আইটেম্
ক্যাটাগরি
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system. 3. All DBs to be placed conveniently. 4. Wiring to be neat, tidy and located near ceiling.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়
চ্যুড়ান্ত
সংশোধিত সমর্সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য

১১. পর্যবেষ্ফণ
পরিদর্শন All Plug –Dedicated circuits and fuse protection were not provided for sockets / plugs
পর্যবেষ্কণ feeding for 15/20 A sockets.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাপরি
১১.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্শক্ৰম Individual Fuse protection should be provided to every 15/20 A socket.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত
সংশোধিত
<mark>সমরসীমা -</mark>
অগ্রগতির
অবস্থা

১২. পর্যবেষ্ফণ

মন্তব্য

পরিদর্শন All distribution circuits –Cable lugs at cable end were not provided to strand পর্যবেক্ষণ with cable size area >= 6mm2.	ded cables
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১২.১. কাৰ্যক্ৰম	
1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. stranded conductors < 6 mm2, at the exposed end should be soldered /	
সুপারিশের ভখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	
চুড়ান্ত সমর্সীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন All accessible floors and sections within the factory area –Exposed & open wires were প্রবিষ্কণ found. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৩.১. কর্মক্রম All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated. সুপারিশের ভিখাসুত্র সাক্ষান্ত্র
আইটেম ক্যাটাগরি ১৩.১. কার্যক্রম All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated. সুপারিশের ভিখাসুত্র
১৩.১. কাৰ্যক্ৰম All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated. সুপানিশেন ভূখাসুত্ৰ
কাৰ্যক্ৰম All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated. মুপারিশের ভথাসুত্র
insulated. সুপারিশের ভ্রাসুত্র
ভিখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অ্থাধিকার প্রযোজ্য নয়
চুড়ান্ত সম্বসীমা
সংশোধিত _ সমরসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন Maximum distribution circuits – Inflammable materials are found stored surrounding or পর্যবেষ্ণণ inside electric circuitry or panels.
कार्य
আইটেম
ক্যাটাগৰি
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম
1. Remove all the inflammable materials from the surrounding electrical circuitry at
কাৰ্যজ্জম MDBs/SDBs 2. Ensure that all-electric circuitry is clean of inflammable materials.
3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত
त्रेभेयत्रीभा -
সংশোধিত
अभयभीभा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
.৫. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন Maximum distribution circuits –Area around open type switchboards was not dry and পর্ববেষ্কণ properly ventilated, away from storage batteries.

ক্যাপ্ আইটেম ক্যাটাগরি

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

	Relocate the open type switchboards in dry / ventilated areas, away from batteries.
সুপারিশের	
তখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রবোগ্য নর
চুডান্ত	
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Maximum distribution circuits –Proper signage of Danger / 415V found missing.	
ক্যাপ	
অহিটেম	
ক্যাটাপরি	
ורוויוטונץ	
১৬.১. কাৰ্যক্ৰম	
28.7. 4LDA	
The electrical panels are to be of the metal case and should be marked with [Danger 415 Volts] and identified with proper phase marking and danger signage.	
সুপারিশের	
ভঁখ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	┪
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়	\dashv
	4
ବ୍ରୁଷାଷ୍ଟ୍ର _	
अभे अभी भा	╝
সংশোধিত্ত	
অগ্রগতির	7
अंतर्भ	
মন্তব্য	┪
	_
৭. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন Maximum distribution circuits and switch boards –The switchboards & panel boards	
পর্শবেষ্ণণ were not installed at a proper height, easy and accessible location.	
XTIN	

ক্যাপ আইটেম্ ক্যাটাগরি ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panel boards কাৰ্যক্ৰম (< 2m from floor level). সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্থানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য লয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পৰিদৰ্শন Maximum distribution circuits –Proper working clearance was not provided near প্ৰবিক্ষণ distribution panels.
ক্যাপ শাইটেম্
ক্যাটাপৰি
১৮.১. কাৰ্যজন
কাৰ্যক্ৰম Provide a proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশো ধি ত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

১৯. পর্ববেষ্কণ পরিদর্শন | Maximum distribution circuits –Switchboards & panel boards are made of পর্যবেষ্কণ flammable/combustible material. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৯.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable কাৰ্যক্ৰম materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials. |সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

Cohla connections were negligible to provide a connection of the provided without preparature
পরিদর্শন Maximum distribution circuits –Cable connections were provided without proper lugs
পৰ্যবেষ্ফণ and glands.
कार्थ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
২০.১. কার্যক্রম
Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (DB/SDB)'s.
কাৰ্যক্ষ Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and
glands.
সুপারিশের
ভ্ৰাসূত্ৰ
<u>कात्र्थानात</u>
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুডান্ত
সংশোধিত
प्रभव्यत्रीमा -
অগ্রগতিব
অবস্থা
মন্তব্য
২১. পর্যবেষ্ণণ
/o. 11/1 / 41
পরিদর্শন All accessible floors and sections within the factory area –Wiring systems were not
প্রবিষ্ণণ properly selected and erected so that damage was caused by the ingress of water.
ক্যাপ
আইটেম

২১.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি

1. Provide IP degree of protection to wiring system to protect the wiring circuit from কাৰ্যক্ৰম ingress of water 2. Ensure that the entire wiring network should have provisions to prevent the ingress of water into the electrical wiring system. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Knitting Circuit –Cables were not selected according to the size of MCCB with a suitable পর্যবেষ্ণন rating for the desired application.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২২.১. কাৰ্যক্ৰম
Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কারখানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোজ্য নয় চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
্নন্তব্য
৩. পর্ববেষ্কণ
পরিদর্শন Maximum distribution circuits –Looping & Bunching at MCCB / MCB or Bus bar termina

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম Avoid looping / bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual কাৰ্যক্ৰম circuit and overcurrent device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন All distribution circuits –Wiring diagram / circuit list with proper current ratings were পর্যবেষ্ণ্য not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি
২৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্শক্ষম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য টুডান্ড
प्रेमेयरीमा
সংশো ধি ত সময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্ডব্য</u>

২৫. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন | Maximum distribution circuits –Standard cable joint was not provided in electrical পর্ববেষ্কণ circuits. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around |কাৰ্যক্ৰম before placing the cable in the box. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	el room –Cable penetrations from the wall were not adequately covered and sealed.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম Se	eal the cable penetrations through walls adequately with fire-resistive elements.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্র	(যাজ্য লয়
চুডান্ড _	
प्रभग्नेग्रिमा	
সংশোধিত	
সমরসীমা ⁻	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৭. পর্ববেষ্ণন		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	Maximum distribution circuits –Common neutral used for more than one circuit.	
ক্যাপ		
আই্টেম্		
ক্যাটাগরি		
२१.১. का	ক্রিম	
কাৰ্যক্ৰম	Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).	
সুপারিশে তথ্যসূত্র	র	
কার্থান কার্বক্রম	ৰ	
<u>অগ্রাধিক</u>	ার প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড সময়সী		
সংশোধি		
সম্যুসী অগ্রগতি		
া অগ্রুগাঞ্জ অবস্থা		
মন্তব্য		

পারদর্শন _{Pa}	nel room –Cable without mechanical guard (conduit pipe) found on wall.
পর্ববেষ্কণ । "	mentoon cable without meenamear gaara (contait pipe) found on wan.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ম্
 কাৰ্যক্ৰম	Provide the wiring in PVC conduits or metallic GI pipes. Ensure that all electrical
	wiring should be covered in proper conduit pipes.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
সময়সীমা	-
সংশোধিত	
সময়সীমা	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

১৯. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	aximum distribution circuits –Cable entry–exit points were not sealed properly.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
1771-1111	
২৯.১. কার্যত্র	_{ब्रि}
	To 111 11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
কাৰ্যক্ৰম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB) with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোজ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

	enerator room –Body earthing from separate and distinct earth pit to Generator Body ame found missing.
ক্যাপ	unic round missing.
1	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্যত	म्ब व
কাৰ্যক্ৰম	Provide proper separate earthing/grounding to the generator. Ensure that the generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের	9
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	থ্যোগ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত সম্যুসীমা	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
,	
<u>୭১. পর্ববেষ্ফণ</u>	
	aximum distribution circuits –Inadequate earthing size observed and dedicated
	arthing to all circuits were not provided.
<u>ক্যাপ্</u>	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
-	
৩১.১. কার্যত্র	भ ्य
	1. Provide the ECC to meet minimum cross–sectional area as per table 8.1.26 2.
কাৰ্যক্ৰম	Ensure that connections between conductors / equipment are provided to durable
ব্যাপ্রকর্	electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The
	continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.

সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখালার কার্শক্তম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা

<u> মন্তব্য</u>

	Il electrical equipment –Inadequate earthing size was observed and Dedicated arthing to all machines was not provided.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
ורוויוטונירן	
৩২.১. কার্য	<u> ক</u> ম
I	
কাৰ্শক্ৰম	Provide separate earthing connections to all electrical equipment. Ensure that earth potential is provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	7
	1
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকা	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
<u>୭৩. পর্ববেষ্</u> ড	1
পরিদর্শন	laximum distribution circuits –ECC for Panel body and door found missing.
পর্ববেষ্ফণ [।]	iaximum distribution circuits -ECC for Patier body and door found fillssifig.
कााश	

ক্যাপ আইটেম্ ক্যাটাগরি ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম Provide adequate earthing to the body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all কাৰ্যক্ৰম electrical panels are provided with proper and separate earth potential. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কার্খানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য লয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Building roof top –Lightning protection system was not installed on the building পর্যবেষ্ণণ rooftop.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৩৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশো ধি ত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
৩৫. পর্যবেষ্ফণ
পরিদর্শন Documentation review -The factory did not conduct periodical inspections and testing পর্যবেষ্কণ for insulation, earth resistance, operation test of all equipment.
ক্যাপ

	ocumentation review – The factory did not conduct periodical inspections and testing
	r insulation, earth resistance, operation test of all equipment.
गृथ्	
াইটেম্	
<u> গ্রাটাগরি</u>	
,	
<u> ৫.১. কার্যত্র</u>	_{व्य}
	Conduct Planned Periodical increation and testing (inculation, earth resistance
কাৰ্যক্ <u>ৰ</u> ম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance,
	and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the
	installation and record should be maintained.
সুপারিশের	
<u>তখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	