

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	প্যারাগন প্রাস্টিক লিঃ
ঠিকানা	Baniarchala, Bhabanipur, Gazipur., (Gazipur Sadar, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	PGZP050
কালার কোড	

মূল্যার্নের ধরণ: অগ্নি মূল্যার্ন পর্ববেষ্ডণের তারিখ:	_
১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ Aisle marks were available, but not cover all the factory premises. ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	_
১.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যক্ৰম The minimum width of level or ramped aisles shall be as specified below: Seats on both sides of the aisle 1.0 m Seats on one side of the aisle 0.9 m	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সমরসীমা	
সংশো ধি ত সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য Evacuation pathways were obstructed by temporary stored items.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
(7)0(1)1
২.১. কাৰ্যজ্জম
কাৰ্যক্রম Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
पूर्वावित्यव
ত্থ্যসূত্র
কার্খানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য
<u>চুডান্ড</u>
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
৩. পর্যবেষ্কণ
Control Translation and the control of the Control
পরিদর্শন Travel distances were measured as 35m for RCC building, 30m for shed-01 and 41m
পর্যবেষ্ণণ for shed02, hence non-comply.
ক্যাপ্
আইটেম্
ক্যাটাগরি

৩.১. কাৰ্যক্ৰম For J occupancy, maximum travel distance is 8 (eight) meters with one exit. For J occupancy, maximum travel distance is 15 meters for the building without sprinkler কাৰ্যক্ৰম system and 45 meters for the building with sprinkler system. In storage area, travel distance shall not be exceeding 38 meters (without sprinkler) and 45 meters (with sprinkler system). সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	eel sliding, glass swinging, rolling shutter & collapsible type doors were available in a factory premises, which were not as per standard.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	শাইটেম্ 📗		
17191111			
৪.১. কাৰ্যক্ৰম			
কাৰ্যক্ৰম ি	All exit access doors shall be of a side-swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel. Swinging of the door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র			
কারখানার কার্যক্রম			
অগ্রাধিকার	প্রব্যোজ্য ন্য		
চুডান্ড সম্প্রসীমা			
সংশোধিত সময়সীমা			
<u>অগ্রগতির</u>			
অবস্থা			
<u>মন্তব্য</u>			
১. পর্ববেষ্কণ	পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	cking provision was available for the exit door.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি			

প্ৰথবেষ্ট্ৰন ক্ৰাট্ৰাগৰি c.s. কাৰ্যক্ৰম Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমস্যমীমা সংশোধিভ সমস্যমীমা অগ্ৰগভিৰ অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	Two number of stairways were avaiable for 400 nos. occupant in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি	
17101 111	<u></u>

৬.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Minimum 1 exits shall be required when occupants load less than 50. Minimum 2 exits shall be required when occupants load 50 to 500 Minimum 3 exits shall be required when occupants load 501 to 1000. Minimum 4 exits shall be required when occupants load more than 1000. High rise buildings having a floor area larger
	than 500 m2 on each floor used as educational, institutional, assembly, industrial, storage or a mixed occupancy involving any of these or hazardous occupancy, shall have a minimum of two staircases
সুপারিশের তথ্যসত্র	
ত গণু <u>ণ</u> কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

৭. পর্ববেষ্ণণ

পৰিদৰ্শন Stair width was measured 0.91m & 1.1m for RCC building, which was not as per পৰ্যবেষ্ক্ৰণ standard.
ক্যাপ
আইটেম

৭.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি

The minimum required width of staircase shall not be less than 1.15 meters of storied buildings and minimum width shall not be less than 2 meter for which are more than 6 storied.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চড়ান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
সম্প্রমীমা সংশোধিত	
সম্রসীমা অগ্রগতির	_
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Bc	oth side handrails were not provided in all stairways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	T .
	Handrails shall be installed on both sides of a stair and shall have a minimum height of 0.9 m measured from the nose of stair to the top of the handrail. Stair handrails shall be continuous throughout the entire length of the stair.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ The staircases were not fire separated from production area by fire rated pro	tection.
ক্যাপ আইটেম	
আহতে ন ক্যা টা গরি	
৯.১. কার্বজ্ঞম	
Doors in stair shall be outward opening, side-swing, self-closing, non-loc hours fire rated doors in all stair way encloses.	kable 1.5
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	
চুড়ান্ত সম্যাসীমা	
সংশোধিত সম্যসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
নত্তব্য মন্তব্য	

১০. পর্ববেষ্ফণ

4	পরিদর্শন Ex পর্ববেষ্ষণ sta	terior stair was available in the factory which travel distance was not as per andard.
ŀ	ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
F	১০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
	কাৰ্বক্ৰম	Exterior stairways used as fire stair shall not be considered as a component of means of egress, unless they lead directly to the ground or a refuge area, are separated from the building interior by fire resistive assemblies or walls and are constructed by non-combustible materials and free from smoke accumulation.
	সুপারিশের তখ্যসূত্র	
	কার্থানার কার্যক্রম	
		প্রযোগ্য নয়
	চুডান্ড সমর্মীমা	
	সংশোধিত সময়সীমা	
	<u>অগ্রগতির</u>	
	<u> অবস্থা</u>	
	<u> মন্তব্য</u>	
_		
7 7	. পর্ববেষ্ণণ	
4 4	ਅਤਿਯੁਕਤ	ne stairway was finished inside to the factory premises.
_	•	

সর্পবিশ্বহন নি stairway was missied inside to the lactory premises. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগানি \$\frac{25.5. কাৰ্যক্ৰম}{\text{dash}}\$ All stairways have to direct access to any designated refuge area which affords safety from fire or smoke from the area of incidence. \[\frac{7}{1916} \text{rank} \\ \frac{191}{2916} \\ \frac

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Ev	acuation routes were not protected from production areas by fire rated barrier.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all the way to outside. Evacuation routes shall be protected by $2/4$ hours fire rated barrier from \square .
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্ববেষ্কণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	argo lift was available in the factory.	
ক্যাপ্		
আইটেম		
ক্যাটাগরি		
১৩.১. কার্যত	<u>ম</u>	1
		1
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	Minimum 2-hour fire separation shall be provided for lift.	
সুপারিশের		
ত্থ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত	_	
সময়সীমা		
সংশোধিত	_	
সম্প্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		
		_

পরিদর্শন Storage area was adjacent to prduction area, which was not separated by fire rated পর্যবেষ্ণন barriers and doors.	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কাৰ্বক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম Storage area shall be separated by 4 hour fire rated barrier from other occupancy.	٦
সুপাৰিশেৰ	1
্তিশ্যসূত্র কারখানার	4
ক্রাব্জম	
অগ্রাধিকার প্রশোগ্য নর]
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত	1
্রাম্য সম্প্রমীমা । বিশ্ব বিশ্র বিশ্ব বিশ	4
अवग्रह्म	
মন্তব্য	
	_

১৫. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন Generator & sub-station room was not separated from evacuatin pathway & পর্যবেষ্ণন production area.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
רוו־וסוקי
১৫.১. কার্যক্রম
All high risk room like generator, boiler & CNG meter room is required to enclose by 4 hr fire rated construction/barrier for fire separated from the rest of the operational area.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত
সংশোধিত সম্যুসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য

পৰিদৰ্শন Opening or penetration was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৬.১. কাৰ্যক্ৰম
Seal all openings with fire separating slab and floors should not exceed the approved limit to maintain fire separation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থনার কার্যক্রম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সম্ব্যসীমা
সংশোধিত _ সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
৭. পর্যবেষ্কণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্কণ No exit and directional sign were available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

১৭.১. কার্যক্রম Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at কাৰ্যক্ৰম all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ত সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	o emergency light was available.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যত	<u>च्</u> र
কাৰ্যক্ৰম	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	ſ
অগ্রাধিকার	বু প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য <u>মন্তব্য</u>	
1	

৯. পর্ববেষ্ণণ	
প্রিদর্শন 🛴	
শাৰ্ণশূল N	o emergency light was available for stairways.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
 	
১৯.১. কার্যত	<u></u> ቅ
কাৰ্যক্ৰম	The stairway shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply (minimum 30min) & illumination shall be a minimum of 10 lux for stairway.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেক্ষণ	o emergency light was available.
ক্যাপ	
আই(উম	
ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্যক্ৰ	স
	The illumination of suit sinus and the lighting of the process of second and
কাৰ্শক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
I 	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ ^{Aι}	utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২১.১. কাৰ্যক্ৰ	সা
<u> </u>	
	All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and

All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing system as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখালাৰ কাৰ্যক্ৰম প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমগ্ৰসীমা সংশোধিত সমগ্ৰসীমা সংশোধিত সমগ্ৰসীমা অঞ্জাতিৰ অবস্থা মন্তব্য ভালিক বিশ্ব বিশ্ব

পৰিদৰ্শন Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.	
ৰ্শবেষ্ণ According to the factory.	
ন্যুপ্	
মাইটেম স্টেম্বর্টি	
স্টোগৰি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শজম Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.	
সুপারিশের	
ভিশ্যসূত্ৰ	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়	
চুড়ান্ত	
স্মান্ত্রসীমা বিশ্ব বিশ্র বিশ্ব বিশ	
निर्मार मि - निर्मार मि निर्मार मि	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্ববেষ্কণ	
	utomatic fire alarm & detection system with manual call point was not installed yet in e factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৩.১. কার্যত	<u>घ्य</u>
কাৰ্যক্ৰম	Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so that one may always be found within a maximum distance of 45m apart or 25m for disabled person
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

২৪. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণন Automatic fire alarm & de	tection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম	
1 , 61	
ক্যাটাগরি	
২৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
(O. 0. 11 14-1	
must be automatically	stems must be provided throughout the factory; the alarm triggered on detection of a fire.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	
<u>চুডান্ড</u>	
प्रभेयभीमा	
সংশোধিত	
সমর্মীমা ⁻	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
A otherwise	
ং পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন	

পর্যবেষ্ক্রণ Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building. সুপারিশের ভ্খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সম্প্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণণ Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
২৬.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as per manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের
जिथापूव
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নর
চুডান্ড
भूभेरभीमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
২৭. প্র্যবে ন্ ষণ
পরিদর্শন Insufficient number of extinguishers (ABC Powder & CO2 cylinder) was provided in
প্ৰব্ৰেষ্ণ shed.
ক্যাপ
আইটেম

২৭.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি

Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.

সুপানিশেন ভখ্যসুত্ৰ কান্ত্ৰথানান কাৰ্যক্ষম
আঞ্ছাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য
চুড়ান্ত সমন্ত্ৰসীমা
সংশোধিত সমন্ত্ৰসীমা
অঞ্জাতিন অব্যা

২৮. পর্ববেষ্ণণ

<u> মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Fe	ew of them were inaccessible and on the floor.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৮.১. কার্যত্র	চম্
কাৰ্যক্ৰম	The portable fire extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
চুডান্ড	প্রযোজ্য নয়
সম্বর্গীমা সংশোধিত সম্বর্গীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

<u>৯. শ্রম্পেশ</u>	
পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	candard standpipe & hose system was not available in the factory during the visit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৯.১. কার্যত	भ
কাৰ্শক্ৰম	Fire hydrant and standpipe system shall be installed for the buildings where the highest occupied floor is more than 10m (33 ft) or having individual floor area more than 750 square meters.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নর
চুড়ান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

রিদর্শন ব্যবেষ্ষণ	andard standpipe & hose system was not available in the factory during the visit.
ন্যাপ াইটেম ন্যাটাগরি	
০.১. কাৰ্যত্ৰ	<u>ब्र</u> ू
কাৰ্শক্ৰম	There shall be a provision for secondary fire pump which can be operated by a dedicated diesel engine or by an alternate power supply source with adequate control system and incompliance with safety operation during fire
সুপারিশের তখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য নর
সম্প্রমীমা সংশোধিত	
সমশ্রসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

৩১. পর্যবেষ্কণ পরিদর্শন Standard standpipe & hose system was not available in the factory during the visit. পর্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩১.১. কার্যক্রম Fire pump or hydrant system shall be checked at least once a year and কাৰ্যক্ৰম documented. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

৩২. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	andard standpipe & hose system was not available in the factory during the visit.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্যত্র	<u>ब्</u> य
কাৰ্শক্ৰম	The factory need to provide sufficient number of hose pipe with respect to area and travel distance as per BNBC 2020 guideline. The hose length shall not be more than 30 m.
সুপারিশের ভখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
l 	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৩. পর্যবেষ্ফণ পরিদর্শন Standard standpipe & hose system was not available in the factory during the visit. পর্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম The diameter of first aid hose and standpipe shall be as per requirement. The size কাৰ্যক্ৰম of first aid hose shall be 38 mm nominal. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

৩৪. পর্ববেষ্ষণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	Standard standpipe & hose system was not available in the factory during the visit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৪.১. ক	ৰ্বজ্জম
কাৰ্যক্ৰম	The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. The maximum pressure at any point of the system shall not exceed 2434 kPa, if the hose connection at 40 mm diameter outlet exceeds 700 kPa approved pressure regulating device shall be installed to maintain the above maximum limits.
সুপারিণ	াব
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখাঁ	াৰ
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিব	ার প্রযোগ্য নয়

৩৫. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্শবেষ্ণণ	tandard standpipe & hose system was not available in the factory during the visit.	
ক্যাপ্		
আইটেম সেইফেরি		
ক্যাটাগরি		
৩৫.১. কার্য্য	<u>ক্</u> ষ	
কাৰ্যক্ৰম	The hose pipe performance shall be checked periodically and properly tagged. The maintenance inspection shall be performed quarterly.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
ı ———	্বা প্রযোগ্য নর	
চুড়ান্ত সমর্মীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
<u>্রাপন্সাশা</u> অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	andard standpipe & hose system was not available in the factory during the visit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কার্যত্র	⊅ ^ञ
কাৰ্শক্ৰম	Provide dedicated water stored in storage tank for firefighting operation comply with the requirement of BNBC table 4.4.1 and not to be used for other purposes. Minimum water storage shall be 142500 Litre.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত সম্যুসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৩৭. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন No sand and water buckets were available in the factory. পর্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water কাৰ্যক্ৰম buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

1 1	রিদর্শন শবেষ্কণ	P. A. (Public Address) system was available in the factory.
ত	ন্যাপ গাইটেম ন্যাটাগরি	
৩	৮.১. কাৰ্যত্ৰ	স্
	কাৰ্যক্ৰম	A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
	সুপারিশের তখ্যসূত্র	
	কারখানার কার্যক্রম	
	অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
	সময়সীমা	
	সংশোধিত সময়সীমা	_
	অগ্রগতির অবস্থা	
	মন্তব্য	
@ \	. পর্যবেষ্কণ	

পরিদর্শন Back-up power supply was not available, as automatic alarm system was পর্যবেষ্কণ yet in the factory.	not installed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৯.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম Power backup supply shall be provided for fire alarm system.	
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র ক্রেম্বর	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সম্যমীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্ভব্য	

_			
	ারিদর্শন 1র্শবেষ্ফণ	visual alarm was available in the factory.	
ভ	ক্যাপ আইটেম্		
$ \lfloor $	চ্যাটাগরি		
_			
8	৪০.১. কা ৰ্য জ	ञ्म	
Γ			_
	কার্শক্রম	Visual alarms are to be used where the hard of hearing may be occupying a building or where the ambient noise is such (above 90 dBA) that audible warning may not be heard, where hearing protectors are in use or where the sounder levels would need to be so high that they might impair the hearing of the building occupant.	
	সুপারিশের তথ্যসূত্র		
	কার্থানার কার্বক্রম		
	<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য নয়]
	চূডান্ড সমশ্রসীমা	_	
	সংশোধিত সমরসীমা	_	
	<u>অগ্রগতির</u>		
	অবস্থা		l
	<u> মন্তব্য</u>		1
L			_
	orter -		
3 7	. পর্ববেষ্কণ		
	ারিদর্শন 1র্শবেষ্ফণ	o fire license was available in the factory during the visit.	
ভ	চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি		

The factory shall have valid fire license from Bangladesh fire service and civil

৪২. পর্যবেষ্ণণ

৪১.১. কাৰ্শক্ৰম

defence.

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তখ্যসূত্র কার্খানার

কাৰ্যক্ৰম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর

পরিদর্শন No machine layout design & drawing and factory building approval documents were পর্ববেষ্কণ available in the factory during the visit.		
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
৪২.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম The factory shall have approval from proper authority.		
সুপারিশের		
ভ্যাসুত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর		
চূড়ান্ত _		
प्रभेयत्रीमा		
সংশোধিত _		
সম্যুদ্ধী ।		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		

৪৩. পর্যবেষ্ষণ		
পরিদর্শন No fire license was available in the factory during the visit.		
17(424)		
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
ורוויטונין		
৪৩.১. কাৰ্যক্ৰম	1	
	7	
কাৰ্যক্ৰম Cover all units / floors in a valid fire license		
সুপারিশের		
<u>ত্</u> ষ্যসূত্র		
कार्त्रथानात		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়		
চুড়ান্ত _		
प्रभविष्य		
সংশোধিত সমশ্বসীমা		
অগ্রগানা		
। অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	he factory was not conducted any fire drill and not maintaining record p	roperly.
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
88. ১. কার্য	ক্স	
কাৰ্যক্ৰম	Fire drill shall be conducted monthly.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থীনার		
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ	্বা প্রযোগ্য নর	
চুড়ান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা মন্তব্য		