

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	বেঙ্গল পলি এন্ড পেপার য্যাক লিঃ ইউনিট–২
ঠিকানা	DOMNA, KASHIMPUR, GAZIPUR, 72, (Kasimpur, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	PGZP044
কালার কোড	

পরিদর্শন Proper electrical Single Line Diagram was not available in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	ৰ ্থ: -
পর্ববেশ্বন Proper electrical Single Line Diagram was not available in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কার্যক্রম	
a. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. b. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. c. SLD to be approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রব্যোগ্য নর	
চূড়ান্ড সম্প্রসীমা	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ As	s built Electrical Layout Drawings was not available as per BNBC in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
আহডেশ ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰয়	7
কাৰ্যক্ৰম	a. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. b. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. c. As built drawing to be approved by the engineerin-charge.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ধবা	

 প্রবিষ্কণ 		
পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	ubber mats were not provided in front of all distribution board	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
		<u> </u>
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	&	
কাৰ্যক্ৰম	Provide rubber mats in front of all distribution panels.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
্রাজন্যবুদ্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাাধকার চুডান্ড	প্রোগ্য ন্য	
সম্মর্সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		
		1

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ Fire protection (Smoke detector) was not provided in generator room
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৪.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যজ্জম Install smoke detection and provide firefighting equipment in the substation and generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
্বাম্পিকার প্রযোজ্য নয়
্রিসার্থসীমা সংশোধিত সম্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>ম</u> ন্তব্য

. প্রবিশ্বণ
পৰিদৰ্শন Generator was located in separate shed but very near to staircase, fire door/wall was পৰ্যবেষ্ণণ not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৫.১. কার্যক্রম
Provide 4 hour fire rated walls all around the transformer / generator room on ground level.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত সম্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন All incoming and outgoing circuits of LT panel was not permanently labeled/marked for পর্যবেষ্ণ্য identifications.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
רורטונץ
৬.১. কার্শক্রম
Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত
সম্ব্যসীমা
সম্বসীমা ⁻ অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
৭. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন পর্শবেষ্ফ্রণ
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাপৰি

ক্যাভাগার| ৭.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Provide adequate cable trenches with non-flammable covers at substation areas. সুপারিশের ভূথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

রিদর্শন র্ববেষ্ফণ	enerator was not suitably located, very close to stair.
ग्रंथ ।	
াই্টেম <u>্</u>	
<u> গ্রাটাগরি</u>	
.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
কাৰ্যক্ৰম	Relocate generator set in substation building / adjacent to substation room.
<u>সু</u> পারিশের	relocate generator set in substation banding / adjacent to substation room.
ভূখ্যসূত্র ভূখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
শুরুগতির অগ্রগতির	
শ্বগাত্ ^ন অবস্থা	
মন্তব্য	

পৰ্যবেষ্ষণ	
রিদর্শন র্ববেষ্কণ	OOkW Generator room area was 37m2, which was not sufficient.
য়াপ াইটেম্	
য়াটাগরি	
.১. কাৰ্যক্ৰ	F
কাৰ্যক্ৰম	Modify Area of generator room to meet requirements of BNBC, the area shall be 56m2.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
সন্তব্য	

প্রবিষ্ণন শতিদা Working clearance were not available around deficition. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of maintenance.
ক্রাৰ্থজ্জম Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of
(a) (b) (a) (b) (b) (c) (c)
সুপাৰিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত
সম্প্রমীমা ব্বিদ্ধান্ত ব্বিদ্ধান্ত ব্বিদ্ধান্ত ব্বিদ্ধান্ত ব্বিদ্ধান্ত ব্বিদ্ধান্ত ব্বিদ্ধান্ত ব্বিদ্ধান্ত ব্
সম্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পর্ববেষ্ণ	
ন্বিদর্শন ব্বেষ্ডণ	Generator oil was stored near to control panels in generator room
<u> </u>	
<u> ।</u>	
গাটাগরি	
<u>১.১. কার্য</u>	হ্নম
কাৰ্যক্ৰম	Re-locate oil / fuel tanks away from control panels in generator room.
সুপাৰিশে	
<u>ত্থ্যসূত্র</u>	
কারখানা	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকা	র প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীম	
সংশোধি	
সময়সীম	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	KIT signage was not provided with proper illumination.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Exit signs may be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. The source of illumination shall provide not less than 50 lux at the illuminated surface with a contrast of not less than 0.5.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থীনার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চূডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	oper electrical Single Line Diagram was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৩.১. কার্ <u>থ</u> ক	ম
কাশক্রপ	a. Design to have proper segregation of different end used loads. b. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ ^{Ca}	able / wire were found exposed or open live.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৪.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্র্যোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৫. পর্যবেষ্কণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন Factory does not have overload protection in LT panel
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি
১৫.১. কাৰ্শক্ৰম
Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panles shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা সামুব্য
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ Ac	dequate emergency power capacity was not available for essential lighting.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ুম্
কাৰ্শক্ৰম	Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রশোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

রিদর্শন র্ববেষ্কণ Su	uitable & non flammable supporting was not provided on light fittings
্যাপ নাপ	
<u>াইটেম</u>	
য়াটাগরি	
৭.১. কার্যক্র	ম
	Dravida quitable 0 was flammable protected comparts and shades for hanged light
কাৰ্যক্ৰম	Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light fittings/fixtures.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র কারখানার	
কাৰ্যজন কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সংশোধিত	
<u>भूभश्र</u> भीमा	
* * 1 - *	
অগ্রগতির	

পিরিদর্শন	\neg
পর্যবেষ্ক্রণ Standby generator was not available for lift.	
ক্যাপ	\neg
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্বক্রম	
Provide standby power for lifts by a self contained generator set to be operated automatically.	
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খালার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সম্যসীমা	
সংশোধিতসময়সীমা	
অগ্রগতির	\neg
जन्म ।	
মন্তব্য	

৯. পর্যবেষ	ড িব
- 	T
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Proper signage of Danger / 415 V on electrical panels was not present.
ক্যাপ্	
<u>আই্টেস</u>	
ক্যাটাগরি	
<i>ऽ</i> ७.ऽ. क	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Ivoitsu and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারির	শ্ব
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	Î
কারখা	
<u>কাৰ্যক্র</u> ু	
1 -	গার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত	-
সম্প্রমী	
সংশো	
সময়সী	
অগ্রহার অবস্থা	29
অবস্থা ঘলনা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	istribution board was not installed at accessible location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২০.১. কার্যন্ত	চম্
কাৰ্যক্ৰম	Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards (< 2m from floor level).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থীনার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
সম্বসীমা সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

২১. পৰ্যবেষ্ণণ	১ পর্যাবঙ্গন		
\@\ \ \ \			
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	ver current protection device was not installed for outgoing circuit.		
ক্যাপ আইটেম			
ক্যাটাগরি 			
২১.১. কাৰ্যত	<u>ম</u>		
কাৰ্যক্ৰম	Over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all distribution panels.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র			
কার্থানার কার্যক্রম			
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রথোগ্য নয়		
চুডান্ত সমশ্রসীমা	-		
সংশোধিত সময়সীমা	-		
<u>অগ্রগতির</u>			
অবস্থা মন্তব্য			

পরিদর্শন	
পর্ববেষ্ক্রণ পর্ববেষ্ক্রণ	Proper working clearance was not provided near distribution panels.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
२२.১. का	শ্ৰুম
কাৰ্যক্ৰম	Provide proper clearance of in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশে	র
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কার্খান	াৰ
কাৰ্যক্ৰম	
l 	ার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীম	π -
সংশোধি	
সমশ্রসী১	π $ $
অগ্রগতি	ब
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

<u> </u>	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ El	ectrical connections were not properly secured with lugs and glands.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগার	
২৩.১. কার্যত্র	_{वि}
কাৰ্যক্ৰম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্যণ	ower & Telecommunication / LAN / Antenna cables were not laid separately.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
1771-1111	
२८.১. कार्य	<u>ক্</u> ষ
 কাৰ্যক্ৰম	Power cables / telecommunication cables / antenna cables shall be laid separately.
সুপারিশের সুপারিশের	
1 1 4	
<u>ত্থ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	₹
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকা	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ড	
त्रेमयत्रीमा	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
	1

৫. পর্ববেষ	બ
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Proper electrical Single Line Diagram was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
২৫.১. কা	ৰ্থক্ষ
কাৰ্যক্ৰম	filmits for insulation.
সুপারিশে তখ্যসূত্র	র
কার্থান কার্যক্রম	
<u>অগ্রাধিব</u>	াৰ প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ড সমশ্রসীষ	π -
সংশোধি সময়সীফ	
অগ্রগতি অবস্থা	व
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Looping/Bunching at MCCB/busbar terminal was observed in the panels.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
२७.ऽ. का-	ক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	त्र ।
কারখানা কার্যক্রম	त
	ব প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সম্যুসীম	
সংশোধি সম্যুসীম	<u> </u>
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
২৭. পর্ববেষ্ণ	1
পর্ববেষ্কণ (Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every distribution boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

ন্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি 29.১. কার্যক্রম Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases. সুপারিশের ভ্রুথ্যসূত্র কারখালার কার্যক্রম আগ্রাম্বিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা

২৮. পর্ববেষ্ণণ

মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	onstandard cable joints was observed in electrical circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	প্রযোগ্য নর
সমর্মীমা সংশোধিত	_
সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	
সন্থ মন্তব্য	

≀გ.	পর্ববেষ	ণ
0		
প প	রিদর্শন র্শবেষ্কণ	Proper electrical Single Line Diagram was not available in the factory.
	गृश्	
	<u> ইটেম</u>	
4	<u> গ্রাটাগরি </u>	
5	৯.১. কা	
<	<u> ७.७. मा</u>	Japan
	কাৰ্যক্ৰম	Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than
		one circuit shall not be permitted).
	সুপারিশে	ৰ
	ভখ্যসূত্র	
Ш	কারখান কর্মান	ৰ
	কার্যক্রম জন্মঞ্চিক	ার প্রযোগ্য নয়
Н	<u>ত্রভান্ত</u> চুড়ান্ত	14 4(4(a)) a 3
	তুজাজ সময়সীফ	_T -
	সংশোধি	
	সমশ্রসীম	
	অগ্ৰগতি	₹
	<u>অবস্থা</u>	
	মন্তব্য	
\bot		

রিদর্শন ধ্বেষ্ডণ	able entry-exit point to the panel was not properly sealed
্যাপ াইটেম যাটাগরি	
০.১. কার্যত্র	<u>চম</u>
কাৰ্শক্ৰম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: a. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. b. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্য্থানার কার্যক্রম	
	প্রশোজ্য নর
চুডান্ত সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

अर्था ज्या थ	
. পর্ববেষ্ণণ	
ারিদর্শন 1র্ববেষ্কণ Pi	roper grounding / earthing of generator was not provided
গ্যাপ সক্রমন	
শাইটেম গ্যাটাগরি	
১১.১. কার্যত	₋
কাৰ্যক্ৰম	Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্নখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	থবোজ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সমশ্বসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ Proper electrical Single Line Diagram was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৩২.১. কার্যক্রম
a. Provide sufficient and separate earthing for HT / LT panels in substation/transformer room b. Provide adequate number of earth electrodes.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
<u>୭৩. পর্ববে</u> ষ্ণণ
পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ Proper electrical Single Line Diagram was not available in the factory.
ক্যাপ
আইটেম্
ক্যাটাগরি

পৰ্ববেষ্কণ ਾ'	oper electrical Single Line Diagram was not available in the factory.
ক্যাপ	
<u> </u>	
ক্যাটাগরি	
<u> ৩৩.১. কার্যত্র</u>	ম্ম
কাৰ্শক্ৰম	a. Provide the ECC to meet minimum cross–sectional area as per standard. b. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable
	electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. c. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Earthing was not provided on all electrical equipments.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কা	ৰ্বজন
কাৰ্যক্ৰম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	াৰ
কার্থান কার্বক্রম	
অগ্রাধিব	স্ব প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীফ	π -
সংশোধি সময়সী	
অগ্রগতি	त्र
অবস্থা	
<u> </u>	
୭৫. পর্ববেষ	ମ୍ବ
পরিদর্শন	Earthing was not provided to all distribution board for its body & door
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৬. পর্যবেষ্ষণ

সমর্মীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন 📙	ghtning protection system was not adequate for all building
পৰ্ববেষ্কণ 🗥	ghtning protection system was not adequate for all building
ক্যাপ্	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কার্যত্র	<u> </u>
কাৰ্শক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের	
<u>তখ্যসূত্র</u>	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রশোজ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

. পর্ববেষ্কণ	
ারিদর্শন বিবেষ্কণ	ghtning protection system was not adequate for all building
য়াপ মাই্টেম্	
গ্যাটাগরি	
)৭.১. কার্ <u>থ</u>	ম
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide Lightning protection system with separate earthing. Ensure that this earthing shall be separate from other earthing system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

	Periodical inspection and testing for insulation, earth resistance, operation test of
পর্ববেষ্ণ	equipments were not done.
ক্যাপ	
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্যক্ৰম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the
	installation and record shall be maintained.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ত	_
<u> </u>	
সংশোধিত	_
সমশ্ৰসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	