

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	সাইক প্লাস্টিক এন্ড পলিমার ইন্ডাস্ট্রিজ লিঃ
ঠিকানা	, 0, (Pubail, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	PGZP035
কালার কোড	

মুল্যায়নের ধর	ন: বৈঘুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
্. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	ectrical Single Line Diagram not was available in	the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰ	ন	
কাৰ্যক্ৰম	a. Provide updated SLD matching the existing in indicate exact positions of all points of switch b approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তখ্যসুত্র		
কার্খানার কার্শক্রম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রেছ্যে নয়	
চূডান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

শ্বেক্ষণ	built Electrical Layout Drawings was not available in the factory.
য়াপ	
<u>াইটেম</u>	
য়াটাগরি	
.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	a. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. b. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. c. As built drawing to be approved by the engineer–in–charge.
সুপারিশের	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রশোজ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত	
ग्या १७ गमग्रगीमा	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
_ ` - '/	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	ubber mats were not provided in front of distribution board
ক্যাপ <u>্</u>	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰয়	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide rubber mats in front of all distribution panels.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
I	

-
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণনা MDB panel circuit breakers were not permanently labeled/marked for identifications.
ক্যাপ আই্টেম্
ক্যাটাগরি
৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.
সুপাৰিশেৰ
ভ্ৰম্যসূত্ৰ
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রয়োগ্য লয়
চুড়ান্ত
प्रभेग्निमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন EXIT signage was not provided with proper illumination.
ক্যাপ
অাইটেম

ারদশন EX	(IT signage was not provided with proper illumination.
শ্বেক্ষণ	
ন্যাপ গাইটেম	
গাইডেগ গ্যাটাগরি	
7101 11 11	
.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম	Exit signs may be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. The source of illumination shall provide not less than 50 lux at the illuminated surface with a contrast of not less than 0.5.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্য্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন	
। গার্থপাণ পর্যবেষ্ফণ Single Line Diagram	was not available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰম	
Docign to have	proper cogregation of different and used leads b Wiring decign
	e proper segregation of different end used loads. b. Wiring design and distinct sub-circuits for power and heating system.
नुशाबित्यव नुशाबित्यव	and distinct sub-circuits for power and reading system.
ভিশ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্বক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত _	
সমরসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা অবস্থা	
মন্তব্য	
[100]	
. পর্যবেষ্ণণ	
	ble end were not provided to stranded Cables with cable size, area
প্ৰব্ৰেষ্কণ >= 6mm2	

1 111 1	••••
ক্যাপ	
আইটেম	
<u>ক্যাটাগরি</u>	
৭.১. কার্ব	জম
কাৰ্যক্ৰম	
সুপারিং	শ্ব
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখাঁ	गांव ।
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিব	চার প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
সॅभग्रंगी	মা ⁻
সংশোষি	<u>ভি</u>
সমশ্রসী	मा ⁻
<u>অগ্রগতি</u>	হৰ
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন 🕝	this design was found as a second survey by
পৰ্যবেষ্ষণ ^{Ca}	able / wire were found exposed or open live.
ক্যাপ্	
আইটেম ————————————————————————————————————	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	T .
	All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and
কাৰ্যক্ৰম	insulated.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৯. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ফ্রন Factory does not have overload protection in MD	B panel
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম Provide circuit breaker (MCCB) at all LT pane have overload, short circuit protections and is	
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্ব্জম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	
চূড়ান্ত সম্বসীমা	
সংশোধিত সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদ পর্ব<ে	I⊢n	nergency power capacity was not available for essential lighting.
ক্যাপ	ſ	
আই(ক্যাট		
20.2	১. কাৰ্যক্ৰ	⁽⁾
ৰা কা	ৰ্শক্ৰম	Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.
সুপ	<u> </u>	
-	খ্যসূত্র	
	ানৃখানার ।	
-	<u>ৰ্শক্ৰম</u>	
অ	<u>গ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
	তান্ত নশ্ৰসীমা	
	শোধিত	
	 नेश्रेत्रीमा	
	গ্রগতির	
অব	ব স্থা	
মিত্ত	<u>ডব্য</u>	
১. প্	ৰ্থবেষ্ষণ	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	Pro	oper signage of Danger / 415 V on electrical panels was not present.
ক্যাপ		
আইটেম		
ক্যাটাগরি	i	
	•	
५५.५. क	ৰ্শিক	ম
কাৰ্যক্ৰ	۱ ۲	The electrical panels to be of metal case and shall be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিং	শ্ব	
ভিখ্যসূত্র		
কারখাঁ	গার	
কাৰ্যক্ৰফ	ন	
অগ্রাধি	কার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড		
সম্মা	মা	
সংশোধ	<u>খ</u> ৈত	
সমশ্বসী	মা	
অগ্ৰগত্তি	ৰ 🏻	
অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Di	stribution board was not installed at accessible location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যত্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards (< 2m from floor level).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	প্রযোগ্য নয়
সমর্মীমা সংশোধিত	_
সম্বসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

১৩. পর্ববেষ্ফণ		
পরিদর্শন Over current protection device was not installed for outgoing circuit.		
1य(वक्षण		
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাপরি		
ר אוסו וויזן		
১৩.১. কাৰ্যক্ৰম		
Over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all		
distribution panels.		
সুপারিশের		
জ্থাসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়		
চুডান্ড _		
भूभे अभिमा -		
সংশোধিত		
प्रभव्यत्रीमा -		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	Proper working clearance was not provided near distribution panels.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্য	<u>জ্ম</u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide proper clearance of in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশে	1
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	<u> </u>
কারখানা কার্যক্রম	
	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সমরসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

১৫. পর্যবেষ	ं
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Electrical connections were not properly secured with lugs and glands.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৫.১. ক	্ৰ ব্ৰুষ
কাৰ্শক্ৰম	secured with lugs and glands.
সুপারিং ভখ্যসূত্র	ার
কার্থী কার্যক্রম	
অগ্রাধিব	সর প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসী	TI -
সংশো ^হ সময়সী	
অগ্রগতি অবস্থা	ৰ
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ক্রণ
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
רורוטונץ
১৬.১. কার্যক্রম
কাৰ্শক্ৰম Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
১৭. পর্যবেষ্ফণ
পরিদর্শন Bunching at MCCB terminal was observed in the panels.
ক্যাপ আইটেম

| আহডেম |ক্যাটাগরি ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the কাৰ্যক্ৰম distribution boards. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

C luce to the second se
পরিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every
পর্শবেষ্কণ distribution boards.
ক্যাপ
<u>আইটেম</u>
ক্যাটাগরি
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size,
[marking for DBS identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত
সংশোধিত
<mark> সমর্সীমা - </mark>
অগ্রগতির
অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

৯. পর্ববেষ্	ণ
of the last	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Nonstandard cable joints was observed in electrical circuit.
ক্যাপ্	
আই(টম	
ক্যাটাগরি	
(\ (-11	/ - 1
<u> </u>	<u>የ</u> ው
	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around
কাৰ্যক্ৰম	before placing the cable in the box.
সুপারিশে	ৰ
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খান	াব
কাৰ্যক্ৰম	
	ার প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীম	
সংশোধি	
সমশ্রসী অগ্রগতি	
	F
অবস্থা মন্তব্য	
শুক্তন্য	

গান্ধ ell Single Line Diagram was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের ভখ্যসুত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত্
সম্ব্যসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

২১. প র্যবে ষ্ডণ	
প্রিদর্শন 🕒 💮	
প্রবিষ্ক্রণ Electrical wiring was not pro	perly covered in conduit pipes.
कार् कार्येप	
আইটেম ক্যাটাগরি	
২১.১. কার্যক্রম	
শিশ্ৰুপ wiring shall be covered in	conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical proper conduit pipes
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়	
চূড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ Ca	able entry-exit point to the panel was not properly sealed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২২.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্শক্ৰম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: a. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. b. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
সম্বসীমা সংশোধিত	
সম্যুসীমা অগ্রগতির	_
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

<u> </u>	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	gle Line Diagram was not available in the factory.
চ্যাপ শাই্টেম্	
চ্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰয়	ম
कानक्ष ।	a. Provide sufficient and separate earthing for HT / LT panels in substation/transformer room b. Provide adequate number of earth electrodes.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোজ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ingle Line Diagram was not available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যা টা গরি	
[क्राहानाम]	
২৪.১. কার্যত	<u>ম</u>
কাৰ্যক্ৰম	a. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per standard. b. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. c. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	ব্রেগোজ্য নর
চুডান্ড সমর্মীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
<u> ২৫. পর্ববেষ্ণণ</u>	
শ্ব(বঞ্চণ	arthing was not provided on all electrical equipments.
ক্যাপ আই্টেম্	

|ক্যাটাগরি| ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) কাৰ্যক্ৰম and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড **गमग्रीमा** সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Ea	arthing was not provided to all distribution board for its body & door
গ্ৰাপ ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত্র	<u>ज</u>
₹७.3. ग 17 <u>८</u>	PM
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

. পর্ববেষ্ণণ	
ারিদর্শন 1র্শবেষ্কণ	ghtning protection system was not available in the factory.
ন্যাপ শাইটেম	
গ্যাটাগরি	
৭.১. কার্যত্র	ম্
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যনার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	থবোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

শ্ব(বঞ্চণ	ghtning protection system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৮.১. কার্যত	व्य
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide Lightning protection system with separate earthing. Ensure that this earthing shall be separate from other earthing system.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত	প্র্যোগ্য ন্য
সম্বাদীদা সংশোধিত	
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

২৯. পর্যবেক্ষণ		
পরিদর্শন Periodical inspection and testing for earth resistance, insulation resistance, operation পর্যবেষ্ণণ test of equipments were not done.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি		
רוו־וטונץ		
২৯.১. কার্যক্রম		
Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record shall be maintained.		
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর		
চূড়ান্ত সম্যাসীমা		
সংশো ধি ত্ত সমরসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		