



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	অল প্লাস্ট বাংলাদেশ লিমিটেড
ঠিকানা	মুলগাঁও, 1361, (Kaliganj, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	PGZP032
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: অগ্নি মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
-----------------------------------------	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Does the maximum travel distance from any location of the floor to nearest emergency exit meet the requirement of code?
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Travel distances were measured as 61m for building-02, 52m for building-04 and 45m for building-07, hence non-comply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	For J occupancy, maximum travel distance is 8 (eight) meters with one exit. For J occupancy, maximum travel distance is 15 meters for the building without sprinkler system and 45 meters for the building with sprinkler system. In storage area, travel distance shall not be exceeding 38 meters (without sprinkler) and 45 meters (with sprinkler system).
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Do all floor exit doors and final exit doors swing in the direction of travel?
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Steel sliding, glass swinging & wooden type doors were available in the factory premises, which were not as per standard. However, Fire rated doors were available, but these were interface with fire alarm systems.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	All exit access doors shall be of a side-swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel. Swinging of the door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Do the doors in the egress route open easily? Doors cannot be locked at any time in the direction of evacuation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Locking provision was available for the exit door.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Is the width of emergency exits satisfactory?
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Exit width was measured at 1.21m, 1.59m, 0.93m & 0.99m at building-02, 1.71m, 3.66m, 1.67m, 1.72m, 3.63m & 3.9m at building-04 and 1.65m, 1.38m, 1.21m, 1.18m, 3.94m & 3.99m at building-07, hence non-comply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The minimum clear width of the exit door shall not be less than 1 meter.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Does the number of stairs is adequate based on No of occupants per floor?
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Six nos. at building-07 and Two nos. at building-04 of stairways were available for 660 nos. occupant in the factory.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Minimum 1 exits shall be required when occupants load less than 50. Minimum 2 exits shall be required when occupants load 50 to 500 Minimum 3 exits shall be required when occupants load 501 to 1000. Minimum 4 exits shall be required when occupants load more than 1000. High rise buildings having a floor area larger than 500 m2 on each floor used as educational, institutional, assembly, industrial, storage or a mixed occupancy involving any of these or hazardous occupancy, shall have a minimum of two staircases
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	For stairs that require fire separation, are they provided with fire rated self-closing doors?
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The staircases were not fire separated from production area by fire rated protection.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Doors in stair shall be outward opening, side-swing, self-closing, non-lockable 1.5 hours fire rated doors in all stair way encloses.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Are stairways free of any combustibles?
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The stairways were free from any combustible materials.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Direct route of access to required exits shall be provided through stairway which are maintained free of combustibles.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Is proper protection (e.g. fire rated barriers) provided for exterior stairs so that the exit path is not obstructed?
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Exterior stair was available in the factory.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Is discharge floor exit/Premises exit widths based on the number of occupants and minimum allowable width?
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The discharge exit was based on occupants and minimum allowable width 1 (one) meter. All discharge floor exits are not comply with the minimum requirement.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Discharge floor exit/ Premises exits widths shall be obtained at the rate of 4mm per person and minimum allowable width shall be 1 meter.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Are evacuation routes protected from production areas and high risk uses all the way to outside?
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Evacuation routes were not protected from production area.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all the way to outside. Evacuation routes shall be protected by 2/4 hours fire rated barrier from production area.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Are any mezzanines present? If YES, are travel distances to a protected stairway or final exit within maximum allowable limits?
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	No mezzanine was available in the factory in the factory.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Travel distance shall comply with the standards.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Are all lifts provided with proper fire separation?
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Lift was available in the factory.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Minimum 2-hour fire separation shall be provided for lift.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Are Permanent / Designated Storage areas (if adjacent to production area) separated with fire rated walls / doors?
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Storage area was adjacent to production area, which was not separated by fire rated barriers and doors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Storage area shall be separated by 4 hour fire rated barrier from other occupancy.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Are all high risk rooms fire separated from the rest of the operational areas? Boiler Room, Generator, Substation, Chemical Room
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Generator & sub-station room was not separated from evacuation pathway.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	All high risk room like generator, boiler & CNG meter room is required to enclose by 4 hr fire rated construction/barrier for fire separated from the rest of the operational area.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Is there any opening or penetration in slab or wall? If YES, is it properly sealed with appropriate fire rating?
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Opening or penetration was available in the factory.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Seal all openings with fire separating slab and floors should not exceed the approved limit to maintain fire separation.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Are all evacuation pathways appropriately signed?
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	No exit and directional sign were available in the factory.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Are detectors provided? Which type of detectors are provided?
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Automatic fire alarm & detection system was available, but approved design & drawing for automatic fire alarm & detection system was not available in the factory during the visit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing system as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Is there a manual or automatic fire detection and alarm system that complies with BNBC guidelines?
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Automatic fire alarm & detection system was available, but approved design & drawing for automatic fire alarm & detection system was not available in the factory during the visit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Are the manual activation points appropriately spaced?
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Automatic fire alarm & detection system was available, but approved design & drawing for automatic fire alarm & detection system was not available in the factory during the visit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so that one may always be found within a maximum distance of 45m apart or 25m for disabled person
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Does the alarm system cover all floors?
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Automatic fire alarm & detection system was available, but approved design & drawing for automatic fire alarm & detection system was not available in the factory during the visit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Is the number of detectors sufficient for coverage of the production floors and stores as per Standard?
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Automatic fire alarm & detection system was available, but approved design & drawing for automatic fire alarm & detection system was not available in the factory during the visit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Does the factory have provision of periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly?
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Automatic fire alarm & detection system was available, but approved design & drawing for automatic fire alarm & detection system was not available in the factory during the visit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as per manufacturer instructions and documented.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Are the right number of extinguishers present & properly tagged?
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Insufficient number of extinguishers (ABC Powder & CO2 cylinder) was provided in shed.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Are the extinguishers appropriately spaced?
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	660 Nos. extinguishers were available. Few of them were inaccessible and on the floor.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The portable fire extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Does the factory have dedicated fire pump or hydrant system?
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Standard standpipe & hose system was available, but approval design & drawing for standard standpipe & hose system in the factory during the visit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Fire hydrant and standpipe system shall be installed for the buildings where the highest occupied floor is more than 10m (33 ft) or having individual floor area more than 750 square meters.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Dose the dedicated fire pump or hydrant system have alternative power backup?
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Standard standpipe & hose system was available, but approval design & drawing for standard standpipe & hose system in the factory during the visit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	There shall be a provision for secondary fire pump which can be operated by a dedicated diesel engine or by an alternate power supply source with adequate control system and in compliance with safety operation during fire
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Does the factory have provision of periodic checking of fire pump or hydrant system with maintaining record properly?
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Standard standpipe & hose system was available, but approval design & drawing for standard standpipe & hose system in the factory during the visit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Fire pump or hydrant system shall be checked at least once a year and documented.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Does the number of hose meet the requirement of code in all floors?
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Standard standpipe & hose system was available, but approval design & drawing for standard standpipe & hose system in the factory during the visit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory need to provide sufficient number of hose pipe with respect to area and travel distance as per BNBC 2020 guideline. The hose length shall not be more than 30 m.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Does the diameter of first aid hose and standpipe meet the requirement of code?
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Standard standpipe & hose system was available, but approval design & drawing for standard standpipe & hose system in the factory during the visit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The diameter of first aid hose and standpipe shall be as per requirement. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Is the performance of hose (water pressure) satisfactory?
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Standard standpipe & hose system was available, but approval design & drawing for standard standpipe & hose system in the factory during the visit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. The maximum pressure at any point of the system shall not exceed 2434 kPa, if the hose connection at 40 mm diameter outlet exceeds 700 kPa approved pressure regulating device shall be installed to maintain the above maximum limits.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Is the standpipe and first aid hose performance being checked periodically and tagged properly?
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Standard standpipe & hose system was available, but approval design & drawing for standard standpipe & hose system in the factory during the visit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The hose pipe performance shall be checked periodically and properly tagged. The maintenance inspection shall be performed quarterly.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Does the factory have sufficient water capacity connected to hose to supply water during peak demand period?
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Standard standpipe & hose system was available, but approval design & drawing for standard standpipe & hose system in the factory during the visit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Provide dedicated water stored in storage tank for firefighting operation comply with the requirement of BNBC table 4.4.1 and not to be used for other purposes. Minimum water storage shall be 142500 Litre.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Are fire-fighting additional equipment provided at the right location? Sand, water, buckets, etc..
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	No sand and water buckets were available in the factory. However, equipment box was available.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Is there back-up power supply provided for the alarm system? Battery, IPS, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Back-up power supply was not available, as automatic alarm system was not installed yet in the factory.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Does the factory have single fire safety management system in case of multi tenancy?
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Multi tenancy.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In case of multi tenancy the factories shall have single fire safety management system.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	