



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখালা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

মুরগ্কা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখালার নাম	জাহিদ প্লাস্টিক (বিডি) লিমিটেড
ঠিকানা	দক্ষিণখাল, ধীরাশ্রম, জয়দেবপুর, গাজীপুর, ৭২, ( Joydebpur, Gazipur, Dhaka )
কারখালার কোড	PGZP025
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: <a href="#">অন্যান্য মূল্যায়ন</a>	পর্যবেক্ষণের তারিখ: <a href="#">-</a>
---	---------------------------------------

১. পর্যবেক্ষণ	
পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Ventilation and temperature system of factory has been found in moderate condition. Windows and exhaust fans have been found but no temperature meter has been found for measuring production floor's temperature. Location: Shed- 1, 2, 3, 2 storied building and 3 storied building
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	Must need to install opposite direction windows or exhaust fans to maintain adequate ventilation and also install wall thermometer to checking & maintain production floor temperature.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখালার কার্যক্রম	
অধাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ	
---------------	--

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Some dust has been produced in the processes of recycling. No exhaust fans and dust sucker have been found but workers have been wearing mask to avoid health risk. Location: Shed- 2 ( Recycling section )
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

## ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The materials should be gone through a primary process firstly before sorting to lessen the amount of dust. Must need to use respiratory mask and install adequate exhaust and duct system to avoid health risk.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

## ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Workers have been found to wearing only mask for printing related work but it's not sufficient. So, the reliability appropriate of PPE was not measured properly. Location: Printing section of shed-2 and G. floor of 2 storied building
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

## ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to measure reliability of appropriate PPE and provide & use appropriate PPE ( e. g. - respiratory mask, safety goggles, and chemical resistant gloves for printing related work, gloves for heat related work ) to work with hazardous substance.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

## ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No explosion-proof light has been found for flammable and combustible liquid storage area. Location: Chemical room
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to install explosion proof light at storage room where flammable or combustible liquids are present.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Some spill of chemical ( machine oil ) has been found under two machines of shed- 1 Location: Production floor ( shed-1 )
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Spill kit box must be kept, SOPs should be maintained.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No eye wash fountain or safety shower has been found at printing area. Location: Printing section (shed-2) and near chemical room
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৬. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Eye wash fountain & safety shower must be installed immediately (1 tap for 15 labors).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নথি
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No list of hazardous substance has been found in workplace which was used for production or stored. Location: Chemical room and all production floors
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৭. কার্যক্রম

কার্যক্রম	List of hazardous substances used in workplace shall be made & updated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নথি
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No eating restriction has been found where hazardous chemicals ( printing ink & thinner ) are present. Location: Chemical room and shed- 2 ( printing section )
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving proper instructions & appropriate signboards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্যালাব কার্যক্রম	
অধাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Solvent ( ink's and thinner's ) wastes have been found. Location: Production shed- 2 ( printing section )
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to kept covered solvent waste pots or containers with fire- resistant cover.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্যালাব কার্যক্রম	
অধাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	