

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	আল ৰাজি পলিমাৰ ইন্ডাঃ
ঠিকানা	, 0, (Gazipur Sadar, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	PGZP017
কালার কোড	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণন বিলেজন Technical Documents ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি As built architectural and structural drawing to be prepared. As part of this process building engineer will be required to make a number of checks on the structural design for storage shed–1(foam), storage shed–2(spinning), Recycle shed (spinning), Raw Material Process shed (spinning), Production shed–1 (spinning), Storage shed–3 (spinning) and Production shed–2(Foam). সুপারিশের ভুখ্যসূত্র কার্যালার কার্যক্ষ
পৰ্যবেশ্বল Technical Documents ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি As built architectural and structural drawing to be prepared. As part of this process building engineer will be required to make a number of checks on the structural design for storage shed–1(foam), storage shed–2(spinning), Recycle shed (spinning), Raw Material Process shed (spinning), Production shed–1 (spinning), Storage shed–3 (spinning) and Production shed–2(Foam). মুপাৰিশেৰ ভ্ৰমুত্ৰ কাৰ্খানাৰ
মাটাগানি As built architectural and structural drawing to be prepared. As part of this process building engineer will be required to make a number of checks on the structural design for storage shed-1(foam), storage shed-2(spinning), Recycle shed (spinning), Raw Material Process shed (spinning), Production shed-1 (spinning), Storage shed-3 (spinning) and Production shed-2(Foam). মুপানিশেন ভ্যাসুত্র কার্খানার
As built architectural and structural drawing to be prepared. As part of this process building engineer will be required to make a number of checks on the structural design for storage shed-1(foam), storage shed-2(spinning), Recycle shed (spinning), Raw Material Process shed (spinning), Production shed-1 (spinning), Storage shed-3 (spinning) and Production shed-2(Foam). সুপারিশের ভ্যাসুত্র কার্খানার
building engineer will be required to make a number of checks on the structural design for storage shed-1(foam), storage shed-2(spinning), Recycle shed (spinning), Raw Material Process shed (spinning), Production shed-1 (spinning), Storage shed-3 (spinning) and Production shed-2(Foam). সুপাৰিশেৰ ভ্যাসূত্ৰ কাৰ্থানাৰ
সুপারিশের তখ্যসূত্র কার্খানার
কার্থানার
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়
চুড়ান্ত সমর্মীমা
সংশোধিত সমরসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য

২. পর্যবেষ্ণণ

ারিদর্শন 1র্শবেষ্কণ Bu	uilding Approval
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি	
.১. কাৰ্যক্ৰম	1
কাৰ্যক্ৰম	As built architectural and engineering drawing to be prepared and submitted for approval to the appropriate authority. As part of this process building engineer will be required to make a number of checks on the as-built construction for storage shed-1(foam), storage shed-2(spinning), Recycle shed (spinning), Raw Material Process shed (spinning), Production shed-1 (spinning), Storage shed-3 (spinning) and Production shed-2(Foam).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সম্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেষ্কণ	
পরিদর্শন _{PC}	por Connection Joints
শ্ব(বহ্ষণ	- Control Control Control
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
[कालागान]	
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	<u> </u>
	Building engineer need to verify the connections and submit a report to the
কাৰ্যক্ৰম	appropriate authority. As part of this process building engineer will be required to
	make a number of checks on the as-built construction.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র কারখানার	
কাৰ্যজন	
	প্রশোগ্য লয়
চুড়ান্ড	
সম্মর্গীমা	_
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

৪. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণনা Lateral Stability system	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
Building engineer to verify the design of stability system. Lateral bracing is required to ensure the stability of the structure for storage shed-1(foam), st shed-2(spinning), Recycle shed (spinning), Raw Material Process shed (spinning), Production shed-1 (spinning), Storage shed-3 (spinning) and Production shed-2(Foam).	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
আ্থাধিকার প্রশোজ্য লয় চূড়ান্ড	
সম্প্রমীমা ⁻ সংশোধিত	
সম্বসীমা ⁻ অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
১. পর্ববেক্ষণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্য	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

ক্যাপ্	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
<u> ৫.১. কাৰ্যক্রম</u>	Ţ
কাৰ্যক্ৰম	A Detail Engineering Assessment of storage shed-1(foam), storage shed-2(spinning), Recycle shed (spinning), Raw Material Process shed (spinning), Production shed-1 (spinning), Storage shed-3 (spinning) and Production shed-2(Foam).; to be commenced, see attached Scope.
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	etailed Engineering Assessment
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Detail Engineering Assessment to be completed for storage shed-1(foam), storage shed-2(spinning), Recycle shed (spinning), Raw Material Process shed (spinning), Production shed-1 (spinning), Storage shed-3 (spinning) and Production shed-2(Foam).
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	ব্যোগ্য নয়
চুডান্ত সমর্মীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্কা	

মন্তব্য