



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	আল রাজি পলিমার ইন্ডা:
ঠিকানা	, 0, (Gazipur Sadar, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	PGZP017
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: কাঠামোগত মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
--	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Technical Documents
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	As built architectural and structural drawing to be prepared. As part of this process building engineer will be required to make a number of checks on the structural design for storage shed-1 (foam), storage shed-2 (spinning), Recycle shed (spinning), Raw Material Process shed (spinning), Production shed-1 (spinning), Storage shed-3 (spinning) and Production shed-2 (Foam).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Building Approval
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	As built architectural and engineering drawing to be prepared and submitted for approval to the appropriate authority. As part of this process building engineer will be required to make a number of checks on the as-built construction for storage shed-1 (foam), storage shed-2 (spinning), Recycle shed (spinning), Raw Material Process shed (spinning), Production shed-1 (spinning), Storage shed-3 (spinning) and Production shed-2 (Foam).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Poor Connection Joints
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Building engineer need to verify the connections and submit a report to the appropriate authority. As part of this process building engineer will be required to make a number of checks on the as-built construction.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Lateral Stability system
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Building engineer to verify the design of stability system. Lateral bracing is required to ensure the stability of the structure for storage shed-1 (foam), storage shed-2 (spinning), Recycle shed (spinning), Raw Material Process shed (spinning), Production shed-1 (spinning), Storage shed-3 (spinning) and Production shed-2 (Foam).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Detailed Engineering Assessment
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	A Detail Engineering Assessment of storage shed-1 (foam), storage shed-2 (spinning), Recycle shed (spinning), Raw Material Process shed (spinning), Production shed-1 (spinning), Storage shed-3 (spinning) and Production shed-2 (Foam).; to be commenced, see attached Scope.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Detailed Engineering Assessment
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Detail Engineering Assessment to be completed for storage shed-1 (foam), storage shed-2 (spinning), Recycle shed (spinning), Raw Material Process shed (spinning), Production shed-1 (spinning), Storage shed-3 (spinning) and Production shed-2 (Foam).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	