



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	ভেজ এপারেলস লিমিটেড
ঠিকানা	15, Senpara Parabata, Road # 1, Section # 6
কারখানার কোড	DHK623
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
--------------------------------------	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Poor illumination in transformer room □ Inadequate cross ventilation for the transformer room
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Ensure accessibility, illumination and cross ventilation to Transformer
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Access to substation not easy □ Ventilation and illumination of substation is poor □ Separating wall not extended up to the ceiling □ No clear identification mark on distribution panel □ No instruction for first aid to electrical shock and artificial respiration □ Non-conductor mat not provided □ Electric cables do not pass through service shaft or insulated conduits □ Burning sign inside panel □ Loose cabling or connection without lug
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide easy access to the substation □ Produce design drawings to demonstrate the incorporation of fire rated enclosure from floor to ceiling and an approved fire rated self-closing swing door for the Substation room. □ Ensure earthing of panel body & door with fitted condition. □ Provide clear identification mark on distribution panel. □ Identify cause of burning inside panel and take remedial measures
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Access to substation not easy □ Ventilation and illumination of substation is poor □ Separating wall not extended up to the ceiling □ No clear identification mark on distribution panel □ No instruction for first aid to electrical shock and artificial respiration □ Non-conductor mat not provided □ Electric cables do not pass through service shaft or insulated conduits □ Burning sign inside panel □ Loose cabling or connection without lug
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove combustible materials from substation. □ Ensure accessibility and ventilation to substation □ Provide instructions for first aid and artificial respiration from exposure to electrical shock. □ Provide cover on the cable trench and rubber mat in front of the panel □ Ensure well-dressed cabling with lugs
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No instruction for first aid to electrical shock □ Access obstructed/barred □ Cable ends not properly soldered or crimped □ Connection without lug □ Body & door not earthed □ No clear identification mark on distribution board □ Live parts of machine or equipment exposed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide earthing to body & door. □ Provide clear identification mark on distribution board.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No instruction for first aid to electrical shock □ Access obstructed/barred □ Cable ends not properly soldered or crimped □ Connection without lug □ Body & door not earthed □ No clear identification mark on distribution board □ Live parts of machine or equipment exposed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide instructions for first aid from exposure to electrical shock □ Remove obstruction to ensure access to MDB/MCB Box □ Ensure well-dressed cabling with lugs □ Encase live machine and/or equipment parts
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Electric cables do not pass through service shaft or insulated conduits □ Connections without lug □ Undressed messy wiring/cables □ Cable ends not properly soldered or crimped
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide service ducts or insulated conduits □ Ensure secured connections with lug □ Replace undressed messy wiring/cables □ Properly solder cable ends
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	☐ Lightning protection system not available
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	Provide appropriate Lightning protection system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	