

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	আয়শা পেড এন্ড প্লাফ্টিক মেন্টার
ঠিকানা	Bisic, Khadimnagar, 982, (Sylhet Sadar, Sylhet, Sylhet)
কারখানার কোড	PSYL002
কালার কোড	

নুল্যায়নের ধরণ:	বৈঘ্যুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
্. পর্ববেষ্ফণ		
ক্যাপ আইটেম্	ate Electrical Single Line Diagram was not ava	ilable in the factory.
ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম in	Provide updated SLD matching the existing in indicate exact positions of all points of switch b pproved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্শক্রম		
অগ্রাধিকার প্র	বোজ্য নয়	
চুড়ান্ত সময়সীমা		
সংশোধিত		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ As	built Electrical Layout Drawings was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineerin-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
ਪਗਤਾ	

৩. পর্ববেষ্ষণ পরিদর্শন Proper approvals for connected load were not available.Prepaid meter was observed পর্যবেষ্ণ্রণ during the assessment day. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩.১. কার্যক্রম Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the কাৰ্যক্ৰম Electricity Act or by the relevant electrical utilities. সুপারিশের <u>ভূখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা

৪. পর্যবেষ্ণণ

'মন্<u>ভ</u>ব্য

পরিদর্শন Rubber mats were not provided in front of distribution board. Which is not comply with
প্র্যবেষ্ণ BNBC guideline.
ক্যাপ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
৪.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্ৰম Provide rubber mats in front of all distribution panels.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্র
कानुशानान
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়
ু কুড়ান্ত
সম্প্রসীমা
११/८/॥१७ प्रमुख्येमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
৬. পর্যবেষ্ ডণ
পরিদর্শন Permanently labeled with identifications were not provided in all distribution panel

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	rmanently labeled with identifications were not provided in all distribution panel.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
ויוו וטוניון	
৫.১. কাৰ্যক্ৰম	T. Control of the con
কাৰ্শক্ৰম	Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of panels.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সম্বসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ক্রণ Exit signage was not provided at all premises during the assessment day.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
ורוויוטוניץ
৬.১. কাৰ্যক্ৰম
Exit signs may be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. The source of illumination shall provide not less than 50 lux at the illuminated surface with a contrast of not less than 0.5.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়
<u>চুডান্ত</u>
प्रेमेयर्गीमा
সংশোধিত
प्रभाराभीभा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
or for the state of the state o
. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Single Line Diagram was not available in the factory. Also Lighting switch and socket
পর্শবেষ্ষণ was found in same circuit. Which is not comply with BNBC guideline.
ক্যাপ্
আইটেম
ক্যাটাগরি

শ(বঙ্গণ w	as found in same circuit. Which is not comply with BNBC guideline.
গ্যাপ	
<u> ৷</u>	
য়াটাগরি	
.১. কাৰ্যক্ৰম	1
	To be a first of the second of
কাৰ্যক্ৰম	1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
<u> नेमय़नीमा</u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
-	·

পরিদর্শন An	nmeter & voltmeter was not found
পর্ববেষ্কণ ^'' ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	
	Provide Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs). Accuracy of the meter should be checked at regular interval by a standard calibrated meter
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	
נישויין ן	

পর্যবেষ্ষণ	
	nere was not dedicated circuits and fuse protection for sockets/plugs feeding for /20A sockets. SLD was not found.
চ্যাপ	7 2011 30ckets. SEB was not round.
শাইটেন শাইটেন	
চ্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰয	
20020	Individual Fusa protection shall be provided to every 15 (20 A socket
কাৰ্যক্ৰম	Individual Fuse protection shall be provided to every 15/20 A socket.
সুপারিশের	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ড	
সময়সীমা	-
সংশোধিত	
সময়সীমা	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
+	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	able sockets at cable end were not provided to stranded Cables with cab	le size.
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
		1
১০.১. কার্যত্র	চম	
কাৰ্যক্ৰম	All stranded conductors to be provided with cable sockets.	
সুপারিশের		
তথ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
I 	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত সংশোধিত		
সমরসীমা	_	
অগ্রগতির		
অবস্থা মন্তব্য		

১. পর্যবেষ্ষণ	
পরিদর্শন Update Electrical Single Line Diagram was not available in the factory.	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১১.১. কার্যক্রম	
Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panles shal have overload, short circuit protections and isolations in the circuits.	I
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর	
চুড়ান্ড সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ Easy access was not maintained in front of SDB.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাউাগরি
১২.১. কাৰ্যক্ৰম
W. (1)
Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have easy accessibility.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ড সমশ্যসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
১৩. পর্ববেষ্ষণ
পরিদর্শন প্রধানেক্ষরা Exit signage was not provided at all premises during the assessment day.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if কাৰ্যক্ৰম review indicates existing unit is too small. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পৰ্যবেষ্ণণ b	flammable materials were found near electrical circuit. Light, switch, socket circuit reaker. Switch, socket & circuit breaker was found on wooden box
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্যত	<u> </u>
-	
কাৰ্শক্ৰম	1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	থ্যোগ্য নয়
চুডান্ত	
प्रेमेश्रमीभा	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্ত ব্য	

১. পর্যবেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	uitable supporting was not provided on light fittings.
ক্যাপ আইটেম	
নাহডেশ ক্যাটাগরি	
১৫.১. কাৰ্যত্ৰ	ুম ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light fittings/fixtures.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	sulated with proper support was not provided for service entire cable.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যত্র	
<u> </u>	<u>P</u>
কাৰ্যক্ৰম	1. Overhead service connections shall be covered and meet the requirements mentioned in BNBC Guidelines. 2. Provide supports for main service line complete with adequate insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রশোজ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

১৭. পর্ববেষ্কণ পরিদর্শন Signage of Danger / 415 V on electrical panels are not found. পৰ্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম The electrical panels to be of metal case and shall be marked with Danger 415 কাৰ্যক্ৰম Volts and identified with proper phase marking and danger signage. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ Ea	asy access proper height was not maintained Infront of panel board.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
ורוויוטונאן	
১৮.১. কার্যত্র	ম
 কাৰ্যক্ৰম	Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
l 	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u>মন্তব্য</u>	

১. পর্যবেষ	ত্ৰ
পিরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	Over current protection device was not found for circuit. Updated SLD was not available
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
471616114	
<u> </u>	ৰ্বজ্জম
l	
কাৰ্যক্ৰম	distribution panels.
সুপারিং	ার
ভূথ্যসূত্র	
কারখাঁ	াৰ
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খি	স্ব প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সম্প্রসী	ग
সংশোষি	
সময়সী	
অগ্ৰগত্তি	ৰ
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	roper working clearance was not provided in front of distribution panels and MCCB box
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্যত্ৰ	ন্ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide proper clearance of in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
त्रेभग्रत्रीमा	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

১. পর্যবেষ্ণ্ডণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ণন	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি 	<u> </u>
২১.১. কাৰ্যক্ৰম	
1. Wooden switchboards / panel boards shall be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সম্বসীমা	
সংশোধিত সমর্সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Ele	ectrical connections were not properly secured with lugs and glands.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২২.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সমরসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৩. পর্ববেষ্কণ পরিদর্শন Updated Single Line Diagram was not available in the factory. পর্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal কাৰ্যক্ৰম limits for insulation. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ Lc	poping and bunch of cable at MCC and MCB were observed.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
.,,,,,,,,,	
২৪.১. কার্যত্র	ম
	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual
কাৰ্যক্ৰম	circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the
191 193	distribution boards.
Zone	
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড	
त्रेभग्रत्रीमा	
সংশোধিত	
সম্ম্সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা ।	
মন্তব্য	
	<u></u>
২৫. পর্ববেষ্ণণ	
अजिल्लान ।।।	iring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every
	stribution boards.
	SUIDUUUII DUATUS.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	

২৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাশক্রপ	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের	
ত্তখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোগ্য ন্য
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	onstandard cable joints were observed in electrical circuit.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কাৰ্যত্ৰ	্বস
কাৰ্যক্ৰম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
l f	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৭. প্রব্বেষ্ট্রণ	
পরিদর্শন Individual neutral connections for all circuits were not found inside the distribution পর্শবেষ্ষণ boards.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৭.১. কার্যক্রম	
each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়	
চুড়ান্ত _ সম্যসীমা	
সংশো ধি ত্ত _ সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	<u></u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ked machines were wired with temporary cord & flexible cable.
ক্যাপ আইটেম	
সাহডেশ ক্যাটাগরি	
২৮.১. কাৰ্যক্ৰ	্রম
কাৰ্শক্ৰম	 Replace all flexible cables/wires with fixed wiring. avoid use of flexible wires/cords for fixed machines. Flexible cords may only be used for the connections of portable equipments.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্য্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৯. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন Electrical wiring was not properly covered in conduit pipes. পৰ্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৯.১. কাৰ্যক্ৰম Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical কাৰ্যক্ৰম wiring shall be covered in proper conduit pipes সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্শক্রম	
Provide non-flammable panel board & Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure the HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.	
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য	
চূড়ান্ড সমশ্যীমা	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতিব অবস্থা	
মন্তব্য	
৩১. প্র্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate and dedicated. SLD was not	
প্ৰ্যবেষ্ণ্য available.	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাউাগরি	
৩০ ১ কার্যক্রম	

1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per standard. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable কাৰ্যক্ৰম electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড **गमग्रीमा** সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

	nadequate earthing was observed at all machine. Single Line Diagram was not vailable in the factory.
ক্যাপ	,
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
171011111	
৩২.১. কার্যত	<u>ক্ষ</u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমরসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
৩৩. পর্যবেষ্ণণ	
শ্ব(বহ্কণ	arthing was not provided to all distribution board for its body & door
ক্যাপ আইটেম ক্যাট্যক্রি	

ক্যাটাগার| ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all কাৰ্যক্ৰম electrical panels provided with proper and separate earth potential. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কার্খানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Lightning protection system (LPS) was not installed
ক্যাপ শাইটেম ক্যাটাগরি
୭৪.১. কাৰ্ শ ক্ৰম
পাৰ্শক্ৰম Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুগারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোজ্য নয় চুড়ান্ত
স্মান্যসীমা সংশোধিত সম্মান্যসীমা
অগ্রগানা অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন Li পর্ববেষ্কণ a	ghtning protection system (LPS) was installed but drawing & design was not vailable.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৩৫.১. কার্য	<u>ক্</u> ম
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide Lightning protection system with separate earthing. Ensure that this earthing shall be separate from other earthing system.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত	

সম্বসীমা অগ্রগতিব

অবস্থা মন্তব্য

৩৫ পর্যবেষ্মণ

পরিদর্শন Periodical inspection and testing for earth resistance, insulation resistance, operation	on
পর্যবেষ্ণণ test of equipment's was not found during the assessment.	
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কাৰ্যক্ৰম	
Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record shall be maintained.	
সুপারিশের	\neg
ত্থ্যসূত্র	
কার্থানার	\dashv
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য	
চূড়ান্ত	
<u> </u>	
সংশাপিত _	
সমরসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৭. পর্ববেষ্কণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	nermography scanning was not conduct in regular basis.	
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
৩৭.১. কার্যত	<u>হ্</u> ম	
কাৰ্যক্ৰম	Thermography scanning need to conduct in regular basis.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র কার্খানার		
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	থ্যোগ্য নয়	
চুডান্ড	-	
সম্প্রমীমা সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		