

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	বেক প্লাশ্টিক ইন্ডাক্ষিগ (জর্ডন বোড)
ঠিকানা	, (Barisal Sadar (Kotwali), Barisal, Barishal)
কারখানার কোড	PBSL001
কালার কোড	

পরিদর্শন প্রবিষ্ণন প্রবিষ্ণন প্রবিষ্ণন প্রবিষ্ণন বিষ্ণন প্রবিষ্ণন বিষ্ণন প্রবিষ্ণন বিষ্ণন বিষ্ণন বিষ্ণন বিষ্ণন বিষ্ণন বিষ্ণাল	্যায়নের ধরণঃ বৈঘুত্তিক মূল্যায়ন পর্যবেষ্ফণের তারিখ:		
প্ৰবিৰক্ষণ Location—Factory Premises Existing Electrical Single Line Diagram was not Available কাপ আইটেম কাটাগনি 3.5. কাৰ্যক্ষম 1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to approved by the engineer—in—charge. সুপারিশেন ভ্রম্যমুদ্র কার্যনানান কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লব চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির	পর্ববেষ্ণণ	3. 5.	
ন্যাপ জাইটেন ক্যাটাগরি a.s. কাৰ্বক্ৰম a.s. কাৰ্বক্ৰম a.s. কাৰ্বক্ৰম a.s. কাৰ্বক্ৰম a.s. কাৰ্বক্ৰম a.s. কাৰ্বক্ৰম a.s. a.s. a.s. a.s. a.s. a.s. a.s. a.s	शतिकर्यन ।		
আইটেম ক্যাটাগরি 3.5. কাৰ্যক্ৰম 1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to approved by the engineer–in–charge. সুগারিশের তথ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির	শ্ববক্ষণ		e Line Diagram was not Available.
১.১. কাৰ্থক্ৰম 1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to approved by the engineer-in-charge. সুপানিশেন ভ্ৰম্যমুত্ৰ কান্ত্ৰখানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোজ্য লয় চুড়ান্ত সমগ্ৰসীমা সংশোধিভ সমগ্ৰসীমা অগ্ৰাগতিন			
1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to approved by the engineer-in-charge. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ড সমস্মীমা সংশোধিত সমস্মীমা অগ্রগতির			
1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to approved by the engineer–in–charge. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয় চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির			
কাৰ্যক্ৰম indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to approved by the engineer-in-charge. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্যবিদ্যালয় কার্যক্রম আ্ঞাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির	<u>১.১. কাশক্রম</u>		
সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির		indicate exact positions of all points of switch b	
ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির	সুপারিশের	approved by the engineer in charge.	
কাৰ্শক্ৰম শুগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমশ্ৰমীমা সংশোধিত সমশ্ৰমীমা শুগ্ৰগতিৰ	ভ৾খ্যসূত্ৰ		
অগ্রাধিকার প্রব্যোগ্য নর চুড়ান্ত - সমস্রসীমা - সংশোধিত - সমস্রসীমা - অগ্রগতির -			
চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির		oronter and	
স্টারসীমা স্বামান্ত সংশোধিত সম্বামান্ত স্থাগতির		এ(বাগ্য গ্র	
সম্বসীমা ⁻ অগ্রগতির		_	
অগ্রগতিব	সংশোধিত		
অবস্থা	অগ্রগতির		
	অবস্থা		
মন্ভব্য	<u> মন্তব্য</u>		

পৰিদৰ্শন Location–Factory Premises Updated 🛮 As built Electrical Layout Drawings 🗓 was not পৰ্যবেষ্ণন available in the factory.		
ক্যাপ		
অ্ছটেম		
1 1 2 4 4		
ক্যাটাগরি		
২.১. কাৰ্যক্ৰম		
1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. কাৰ্যক্ষ Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer—in-charge.		
সুপারিশের		
তিখ্যসূত্ৰ		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়		
চুডান্ত		
प्रेमेय्रपीमा		
সংশোধিত		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	ocation–Factory Premises No rubber mats provided in front of all distribu	ıtion boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	Provide rubber mats in front of all distribution panels.	
সুপারিশের		
তথ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম	* comes and	
I	ৰ প্ৰযোগ্য নয়	
চুডান্ত সমর্মীমা	-	
সংশোধিত	_	
সমরসীমা		
অগ্রগতির		
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		
		_

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ Lo	ocation–Factory Premises Exit signage was not provided
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
কাৰ্যক্ৰম	Exit signs may be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. The source of illumination shall provide not less than 50 lux at the illuminated surface with a contrast of not less than 0.5.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন । ০	ocation-Factory Premises Segregation of different end used loads (lighting / plug

পর্যবেষ্ণ্রণ loads) was not done. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৫.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design কাৰ্যক্ৰম to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

৬. পর্ববেষ্ষণ

পরিদর্শন Location–Factory Premises There adequacies of all type of meters (Ammeter, পর্যবেষ্ণন Voltmeter etc.) were not found at distribution boards (LT/MDB).
ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি
৬.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs). Accuracy of the meter should be checked at regular interval by a standard calibrated meter
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়
চুড়ান্ত সমশ্যসীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
৭. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Location-Factory Premises No dedicated circuits and fuse protection found for পর্যবেষ্ণণ sockets/plugs feeding for 15/20A sockets.
ক্যাপ আই্টেম্
ক্যাটাগরি
৭.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্শক্ৰম Individual Fuse protection shall be provided to every 15/20 A socket. সুপাৰিশেৰ
ভিশ্বসত্ৰ

কারখানার কার্যক্রম

চুড়ান্ত সম্বর্গীমা সংশোধিত সম্বর্গীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

পরিদর্শন Location-Factory Premises Cable sockets at cable end were not provided to stranded পর্যবেষ্ণণ Cables with cable size, area >= 6mm2
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
[भगाषानाम्
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যজ্জম All stranded conductors \to be provided with cable sockets.
ু সুপারিশের
তিখ্যসূত্র
কার্খানার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমস্বসীমা
সংশোধিত
अभयभीभा -
অগ্রগতির
অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
৯. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Location-Factory Premises Cable / wire found exposed or open live. Cable ends /
প্রবিষ্ণা sockets have improper connections.
নাপ
আইটেম
ক্রাটাগরি

ক্যাভাগার ৯.১. কাৰ্যক্ৰম All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and কাৰ্যক্ৰম insulated. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সমরসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন La	ocation–Factory Premises Main distribution boards (MDBs) were not located suitably		
পর্যবেষ্ফণ w	ith easy access.		
ক্যাপ	•		
আইটেম			
ক্যাটাগরি			
TOOL II-II			
১০.১. কাৰ্যত্ৰ			
30.3. 4140	P4		
	Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have easy		
কাৰ্যক্ৰম	accessibility.		
সুপারিশের	,		
ত্থ্যসূত্র			
কারখানার	•		
কার্যাগার কার্যক্রম			
	•		
	থবোজ্য ন্য		
চুডান্ড	_		
সম্প্রসীমা			
<u>সংশো</u> ধিত			
সমশ্রসীমা			
<u>অগ্রগতির</u>			
অবস্থা			
<u>মন্তব্য</u>			
১১. পর্ববেষ্কণ			
প্রবিদেশ্বর । /	ocation–Factory Premises Emergency power capacity was not available for essential		
পর্ববেষ্কণ lic			
-	gric.		
ক্যাপ আইটেম			
ক্যাটাগরি			
১১.১. কার্যত্র	P4		
	Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting /		
কাৰ্যক্ৰম	Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if		
וייין וייין	review indicates existing unit is too small.		
Zione			
সুপারিশের			
<u>ভিখ্যসূত্র</u>			

১২. পর্ববেষ্ফণ

কার্থানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর

চুড়ান্ত সময়সীমা

সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

	ocation-Factory Premises Flammable materials (cartoon/paper) were found near stribution board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
৩. পর্ববেষ্কণ	

পরিদর্শন	Location–Factory Premises No suitable & non flammable supporting provided on light
পর্ববেষ্ণণ	fittings, esp. in store areas.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্যক্ৰম	Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light fittings/fixtures.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

প্রিদর্শন Location–Factory Premises Insulated support was not provided for high overhead
পর্শবেষ্ষণ service entries.
काप्र
আই্টেম্
ক্যাটাগরি
7
১৪.১. কার্বজন
Overhead service connections shall be covered and meet the requirements
কাৰ্যক্ষ mentioned in BNBC Guidelines. 2. Provide supports for main service line complete
with adequate insulation.
भूशाति(यत
M
ভিশ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যজন
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত
प्रोभेयुत्रीमा
সংশোধিত _
সম্বসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
n अर्थातकार्

26.	প্ৰ(<u>বঞ্চণ</u>

পরিদর্শন	Location–Factory Premises Proper signage of Danger / 415 V on electrical panels was
পর্ববেষ্ষণ	not present.
ক্যাপ	
আইটেম	

ক্যাটাগরি

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম The electrical panels to be of metal case and shall be marked with Danger 415 কাৰ্যক্ৰম Volts and identified with proper phase marking and danger signage. সুপারিশের ভূখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ Location–Factory Premises Distribution board was not installed at accessible location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৬.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards (< 2m from floor level).
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ষম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্মীমা
সংশোধিত সম্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

৭. পর্ববেষ্ফণ
পৰিদৰ্শন Location–Factory Premises Over current protection device was not installed for পৰ্শবেষ্কণ outgoing circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৭.১. কার্বক্রম
over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all distribution panels.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোজ্য নয় চুডান্ত্র _
স্ট্রম্পীমা ব্বিদ্যাপিত বিশ্ব বিশ্র বিশ্ব বিশ্র
সম্ব্যসীমা ⁻ অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন Location–Factory Premises Proper working clearance was not provided near distribution
পर्यत्यक्रम panels.
ক্যাপ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্রম Provide proper clearance of in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্র
कान्यांनान
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত _
प्रभवस्त्रीमा
সংশোধিত
স্মান্ত্ৰসীমা
আগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

১৯. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন Location–Factory Premises Switchboards / panel boards made by non flammable পর্যবেষ্ণনা material.	
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
১৯.১. কাৰ্শক্ৰম	
1. Wooden switchboards / panel boards shall be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.	
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র	
কার্শানার কার্যক্রম	
আ্থাধিকার প্রথোজ্য নর চুড়ান্ত	\exists
प्रभेनः भीषा ⁻	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ভব্য	

পরিদর্শন Loca পর্ববেষ্ফণ and	ation–Factory Premises Electrical connections were not properly secured with lugs glands.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
4116131141	
২০.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম (।	rovide cable connections with properly soldered / welded lugs at LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly ecured with lugs and glands.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্র	বোজ্য লয়
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত্ত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
২১. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন Loca পর্ববেষ্ণন Cabl	ation–Factory Premises Wiring systems were not selected and erected properly. le was taken inside the open cable trench.

আইটেম ক্যাটাগরি ২১.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Provide IP degree of protection to wiring system to protect the wiring circuit from কাৰ্যক্ৰম ingress of water 2. Ensure that all the wiring network shall have provisions to prevent the ingress of water in to the electrical wiring system. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Location-Factory Premises Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with
পূৰ্যবেষ্ণ্য suitable rating for load
ক্যাপ
অ্যাইটেম
ক্যাটাগৰি
২২.১. কাৰ্যক্ৰম
Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal
mits for insulation.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যজন
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লর
চ্ডুডাগু
प्रभेयत्रीमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
अवश्व
মন্ভব্য
ং৩. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন Location–Factory Premises Looping & Bunching at MCCB & bus bar terminal was পৰ্যবেষ্ণণ observed in the panels. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি| ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the কাৰ্যক্ৰম distribution boards. সুপারিশের ভ**খ্যসুত্র** কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা

২৪. পর্যবেষ্ফণ

মন্তব্য

	ocation–Factory Premises Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were ot available on distribution boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৪.১. কার্যত	চম
কাৰ্যক্ৰম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
সম্প্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৫. পর্ববেষ	হৰ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্যণ	Location-Factory Premises Non standard cable joints observed in electrical circuit.
ক্যাপ আই(টম	
ক্যাটাগরি	
২৫.১. ক	ৰ্বক্তম
কাৰ্যক্ৰম	perore placing the cable in the box.
সুপারিণ	ার
ভিখ্যসূত্র	
কার্খান	
কাৰ্যক্ৰম	
	সর প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সী	ना -
সংশো ^{হি} সময়সী	
অগ্রগতি	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্যন
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
২৬.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্ষম Seal the cable penetrations though walls adequately with fire resistive elements.
সুপাৰিশেৰ
ত্থ্যসূত্র কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
আ্থাধিকার প্রথোজ্য নর চ্রুডান্ড ব্যাজ্য নর ক্রিডান্ড ব্যাজ্য নর ক্রেডান্ড ব্যাজ্য নর ক্রিডান্ড ব্যাজ্য নর ক্রিডান
प्रेमेयुप्रीमा
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পর্ববেষ্ণ	
রিদর্শন র্ববেষ্কণ	ocation–Factory Premises Electrical wiring is not properly covered in conduit pipes.
্যাপ াইটেম	
ग्राह्मिश्री	
৷.১. কার্থ	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্শক্ৰম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring shall be covered in proper conduit pipes
সুপারিশে তথ্যসূত্র	1
কারখানা কার্যক্রম	व
<u> অগ্রা</u> খিকা	ৰ প্ৰযোজ্য নয়
হূডান্ত সময়সীম	
সংশোধিত সময়সীম	
অগ্রগতির অবস্থা অবস্থা	
<u>শ্বং।</u> মন্তব্য	

পরিদর্শন Loca পর্শবেষ্কণ seale	ation–Factory Premises Cable entry–exit point to the panel were not properly ed.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17101 11-1	
২৮.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম m	eal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable naterials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / amp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্থজ্ম	
অগ্রাধিকার প্র	(শাজ্য লয়
চুড়ান্ড সমর্মীমা	
সংশো ধি ত _ সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
২৯. পৰ্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন Loca পর্যবেষ্কণ dedi ক্যাপ	ation–Factory Premises Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate and icated.
আইটেম ক্যাটাগরি	

২৯.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per standard. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable কাৰ্যক্ৰম electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

৩০. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ণণ	ocation–Factory Premises Earthing was not provided on all electrical equipments.
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কাৰ্যত্ৰ	bA
কাৰ্যক্ৰম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সম্মানীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
order and a	
<u>১১. পর্ববেষ্ফণ</u>	
	ocation–Factory Premises Inadequacy of earthing system observed at the Distribution pards and Doors.
ক্যাপ	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৩১.১. কাৰ্যত্ৰ	bod — — — — — — — — — — — — — — — — — — —

Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential. সুপারিশের ভখ্যসুত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ড সমর্যসীমা সংশোধিভ সমর্যসীমা অগ্রগভির অবস্থা মন্ডব্য

or Grant	a T	
পারদর্শ প্রারদর্শ	. II ∪	cation-Factory Premises Lightning protection was not installed at building roof top.
পর্শবেষ	Þ ⁴∐	
ক্যাপ	_	
আই(ট্রু	ا خا	
ক্যাটার্গ	[취	
1		
৩২.১.	কাশঞ্))
কাৰ্যত		Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপার্নি	রিশের	
ভিখ্যসূ		
কারু	थोंनात्र	
কার্যত	<u>ক্</u> ষ	
অগ্রা	<u> </u>	প্র্যোগ্য নয়
চুডাৰ্		
সੌभर्अ	সীমা	
সংখে	াখি ত	
সমর্শ	সীমা	
অগ্ৰগ	<u> তি</u> র	
অবস্থ	श	
<u> মন্তব</u>	IJ	

৩৩. পর্যবেষ্ণ্যণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্যন
ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাগরি
৩৩.১. কার্যক্রম
Need to provide Lightning protection system with separate earthing. Ensure that this earthing shall be separate from other earthing system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত সম্যসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন Location–Factory Premises Periodical inspection and testing for earth resistance,
পর্শবেষ্কণ insulation resistance, operation test of equipments were not done.
ক্যাপ্
আইটেম
ক্যাটাগরি
৩৪.১. কার্শক্রম
<u> </u>
Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record shall be maintained.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্ৰ
कानुशांनात
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রশোজ্য লয়
<u>চুড়ান্ত</u>
স্মৃথসীমা
সংশোধিত সময়সীমা
স্থান্ত্র । অগ্রগতির
অবস্থা অবস্থা
মন্তব্য
ן איין איין איין איין איין איין איין אי

৫. পর্যবেষ্ ।
পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ
ক্যাপ আই্টেম্
ক্যাটাগরি
৩৫.১. কার্যক্রম
1. Disconnect loads with signs of overloading / abnormal temperature. 2. Make necessary repairs to avoid accidents.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্প্রমীমা
সংশো ধি তসমরসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>