



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	প্রাণ এগ্রো বিজনেস লিমিটেড (ইউনিট-০২)
ঠিকানা	, O, (Natore Sadar, Natore, Rajshahi)
কারখানার কোড	PNTR004
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: অগ্নি মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Aisle marks were found in the factory premises, but not covered full area.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The minimum width of level or ramped aisles shall be as specified below: Seats on both sides of the aisle 1.0 m Seats on one side of the aisle 0.9 m
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Evacuation pathways were obstructed by machine.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Travel distances were measured as 40m for shed building and 15m for utility building, hence non-comply. However, Exit-03 (North-East) & Exit-06 (North-West) was closed during.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	For J occupancy, maximum travel distance is 8 (eight) meters with one exit. For J occupancy, maximum travel distance is 15 meters for the building without sprinkler system and 45 meters for the building with sprinkler system. In storage area, travel distance shall not be exceeding 38 meters (without sprinkler) and 45 meters (with sprinkler system).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Steel sliding & steel inward swing type doors were available in the factory premises, which were not as per standard. However, two fire door was also found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All exit access doors shall be of a side-swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel. Swinging of the door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Locking provision was available for the exit door.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit width was measured at 3.01m, 0.97m, 3.05m, 0.89m, 2.28m 0.98m & 1.04m for shed building, 1.32m, 2.92m & 3.69m for Utility room and 1.82m for pump room.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The minimum clear width of the exit door shall not be less than 1 meter.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The sheds were a single storied structure, and the available emergency exit was the final discharge point. But all discharge floor exits are not comply with the minimum requirement.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Discharge floor exit/ Premises exits widths shall be based on occupants and minimum allowable width.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Evacuation route was not protected from storage area.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all the way to outside. Evacuation routes shall be protected by 2 hours fire rated barrier from storage area.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Storage area was adjacent to production area, which was not separated by fire rated barriers and doors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Storage area shall be separated by 4 hour fire rated barrier from other occupancy.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit and directional sign were available in the factory, but few of the were not illuminated.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No emergency light was available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No emergency light was available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No automatic fire alarm & detection system was installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing system as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No automatic fire alarm & detection system was installed yet in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Conventional call point was available I the factory. However, no automatic fire alarm & detection system was installed yet in the factory and approval design & drawing was not found. Hence non-comply
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so that one may always be found within a maximum distance of 45m apart or 25m for disabled person
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No automatic fire alarm & detection system was installed yet in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No automatic fire alarm & detection system was installed yet in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No automatic fire alarm & detection system was installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as per manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Standpipe & hose system was available, but no approval design & drawing was found. Hence non-comply
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire hydrant and standpipe system shall be installed for the buildings where the highest occupied floor is more than 10m (33 ft) or having individual floor area more than 750 square meters.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Standpipe & hose system was available, but no approval design & drawing was found. Hence non-comply
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	There shall be a provision for secondary fire pump which can be operated by a dedicated diesel engine or by an alternate power supply source with adequate control system and incompliance with safety operation during fire
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Standpipe & hose system was available, but no approval design & drawing was found. Hence non-comply
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire pump or hydrant system shall be checked at least once a year and documented.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Standpipe & hose system was available, but no approval design & drawing was found. Hence non-comply
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory need to provide sufficient number of hose pipe with respect to area and travel distance as per BNBC 2020 guideline. The hose length shall not be more than 30 m.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Standpipe & hose system was available, but no approval design & drawing was found. Hence non-comply
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The diameter of first aid hose and standpipe shall be as per requirement. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Standpipe & hose system was available, but no approval design & drawing was found. Hence non-comply
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. The maximum pressure at any point of the system shall not exceed 2434 kPa, if the hose connection at 40 mm diameter outlet exceeds 700 kPa approved pressure regulating device shall be installed to maintain the above maximum limits.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Standpipe & hose system was available, but no approval design & drawing was found. Hence non-comply
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The hose pipe performance shall be checked periodically and properly tagged. The maintenance inspection shall be performed quarterly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Standpipe & hose system was available, but no approval design & drawing was found. Hence non-comply
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide dedicated water stored in storage tank for firefighting operation comply with the requirement of BNBC table 4.4.1 and not to be used for other purposes. Minimum water storage shall be 142500 Litre.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No sand and water buckets were available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No P. A. (Public Address) system was available in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Back-up power supply was not available, as automatic alarm system was not installed yet in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No visual alarm was available at utility room in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Visual alarms are to be used where the hard of hearing may be occupying a building or where the ambient noise is such (above 90 dBA) that audible warning may not be heard, where hearing protectors are in use or where the sounder levels would need to be so high that they might impair the hearing of the building occupant.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No machine layout design & drawing and factory building approval documents were available in the factory during the visit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall have approval from proper authority.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Multi tenancy.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Incase of multi tenancy the factories shall have single firesafety management system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No boiler was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Obtain the boiler operator license from the proper issuing authority.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory was conducted fire drill, but not maintaining regularly.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire drill shall be conducted monthly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	