

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	মেসার্স সহজ ট্রেডার্স
ঠিকানা	, o, (Natore Sadar, Natore, Rajshahi)
কারখানার কোড	PNTR002
কালার কোড	

মূল্যার্নের ধরণ: অগ্নি মূল্যার্ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ষ্যণ Aisle marks were not found in the factory prer ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	nises.
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম The minimum width of level or ramped aisle both sides of the aisle 1.0 m Seats on one s	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সম্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

রিদর্শন বিবেক্ষণ	acuation pathways were obstructed by machine.	
ন্যূপ্		
<u> </u>		
গাটাগরি		
.১. কাৰ্যক্ৰম]
কাৰ্যক্ৰম	Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.	
সুপারিশের		
ত্থ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
—	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত		
সময়সীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		
		1

৩. পর্যবেষ্ণণ	
<u>৩. 17(7কণ</u>	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	vacuation pathways were obstructed by temporary stored items.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
,	
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	<u>न</u>
কাৰ্যক্ৰম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের	remove an temporary items from an escape routes, disies and passageway.
ত্থ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য লর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ড	Travel distances were measured as 20m for shed-01 building, hence non-comply.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	į

৪.১. কাৰ্যক্ৰম

	For J occupancy, maximum travel distance is 8 (eight) meters with one exit. For J
কাৰ্যক্ৰম	occupancy, maximum travel distance is 15 meters for the building without sprinkler system and 45 meters for the building with sprinkler system. In storage area, travel distance shall not be exceeding 38 meters (without sprinkler) and 45 meters (with sprinkler system).
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্যবেষ্ণণ

পৰিদৰ্শন Steel sliding & steel inward swing type doors were available in the factory premises, পৰ্যবেষ্ষ্যৰ which were not as per standard. ক্যাপ আইটেম

৫.১. কার্যক্রম

|ক্যাটাগরি|

All exit access doors shall be of a side-swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the কাৰ্যক্ৰম room or towards the direction of travel. Swinging of the door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৬. পর্ববেষ্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ Locking provision was available for the exit door.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগনি
৬.১. কার্যক্রম
Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
<u>कार्ब्याना</u> ब
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চ্যুড়ান্ত সম্বয়সীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির
অব্যা
[মন্তব্য
ন. পর্যবে ষ্ রণ
পরিদর্শন Exit width was measured at 2.11m & 1.51 for shed-01, 0.91m & 0,91m for shed-02 and পর্যবেষ্কণ 1.22m & 1.24m for shed-03.
ক্যাপ্

1	22m & 1.24m for shed-03.
ক্যাপ	- Carlin of Stied OS.
অাইটেম 	
ক্যা টা গরি	
ויוו וטוניון	
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	The minimum clear width of the exit door shall not be less than 0.9 meter. The required width of exit door shall be obtained at the rate of 4 mm per person or 0.9 meter, which ever is maximum.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোজ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Storage area was adjacent to prduction area, which was not separated by fire rated	
পর্যবেষ্ণণ barriers and doors.	
<u>कर्</u> गाश्	
সাইটেম	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্রম Storage area shall be separated by 4 hour fire rated barrier from other occupancy.	7
সুপারিশের	7
তিখ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যজ্জম	╛
অগ্রাধিকার প্রশোজ্য লয়	╛
চ্ডুড়ান্ড _	
अभे अभै अभि विकास करिया कि अभि अभि अभि अभि अभि अभि अभि अभि अभि अभ	╛
সংশোধিত	
<mark>अभः अभि - </mark>	4
অগ্রগতির	
অবস্থা	4
মন্তব্য	╛
	_

. পর্ববেষ্ড	า
a Curá	
পিরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	No exit and directional sign were available in the factory.
ক্যাপ	
আই্টেম	
ক্যাটাগরি	
১.১. কা-	
9.2. AL	IPM
কাৰ্যক্ৰফ	clearly marked for easy identification.
সুপারি(তথ্যসূত্র	
কার্নখা	
কাৰ্যক্ৰষ	
অগ্রাধি	চার প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ড সমশ্রসী	মা মা
সংশোণি	
সমশ্রসী	
অগ্ৰগত্তি	त्र
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
I	

১০. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	o emergency light was available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যক্ৰ	7- -
20.2. कानव	
কার্যক্রম সুপারিশের	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
বিশাস্ত্র ভিখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
I -	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	_
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
১. পর্যবেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	o emergency light was available.
ক্যাপ	
আইটেম ক্রমেন্ট্র	
ক্যাটাগরি	
১১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit
 কাৰ্শক্ৰম	access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

চুডান্ত সময়সীমা

সংশোধিত সম্ব্যসীমা অগ্রগতিব

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণন Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কাৰ্বক্ৰম	
All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing systems as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020.	em
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য	
চুড়ান্ত	
সংশো ধি ত্ত সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৩. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory. পর্ববেষ্ষণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৩.১. কার্যক্রম কাৰ্যক্ৰম Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

8	ারিদর্শন Au ার্শবেষ্কণ th	utomatic fire alarm & detection system with manual call point was not installed yet in e factory.
ভ	চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি	
_	•	
2	১৪.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
	কাৰ্শক্ৰম	Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so that one may always be found within a maximum distance of 45m apart or 25m for disabled person
	সুপারিশের তখ্যসূত্র	
	কারখানার কার্বক্রম	
		প্রযোগ্য নর
	চুডান্ড সময়সীমা	
	সংশোধিত সময়সীমা	
	অগ্রগতির অবস্থা	
	মন্তব্য	
_		
26	. পৰ্ববেষ্ণণ	
8	ারিদর্শন 1ৰ্ববেষ্কণ Au	utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ত	চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি	

জাইটেম ক্যাটাগরি ১৫.১. কার্বক্তম An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্বক্তম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমস্বীমা সংশোধিত সমস্বীমা জ্ঞাতির জ্বন্থা মন্তব্য

~~~	
পরিদর্শন _{A।}	utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
[শ্ব(বঞ্চণ]	
ক্যাপ্	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যত্র	<u>भ्र</u> म
- 110 1 1	Dravide adequate has of smalle detectors to sever the whole factory building
কাৰ্যক্ৰম সংস্টেশ্য	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

।. পর্ববেষ্ডণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
১৭.১. কার্য	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্যক্ৰম	Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as per manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	1
কারখানা কার্যক্রম	4
<u>অগ্রা</u> খিকা	র প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	. –
সংশোধিত সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	

রিদর্শন শ্বেষ্কণ	extingusher was available in the factory.
गुश	
াইটেম গাটাগরি	
nor ii ii	
৮.১. কাৰ্যত্ৰ	স
কাৰ্যক্ৰম	Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
ম ন্তব্য	

৯. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৯.১. কাৰ্যক্ৰম
30.2. 41.424
The portable fire extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্যাসীমা
সংশো ধি ত্ত সময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

২০. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন	
প্ৰব্ৰেষ্ণণ	o sand and water buckets were available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম্ 📗	
ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্যজ	
२०.३. भाग्य	
কাৰ্যক্ৰম	The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
-	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

₹3.	পর্ববেষ্ণ	ſ
_		1
	রিদর্শন শ্বেষ্ফণ	No P. A. (Public Address) system was available in the factory.
	<u></u> যাপ	
	<u> গাইটেম</u>	
4	গ্যাটাগরি	
3	১.১. কার্	<u>জ্</u> ম
	কাৰ্যক্ৰম	A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
	সুপারিশে	4
	ভ৾খ্যসূত্র	
	কার্খানা	व
	<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
	অগ্রাধিক	র প্রযোগ্য নর
	চুডান্ত	
	সময়সীম	
	সংশোধি	
	সমশ্রসীম	
	অগ্রগতির	
	অবস্থা	
	<u> মন্তব্য</u>	
\perp		

পরিদর্শন Co পর্শবেষ্কণ sh	ombustible materials were available near electrical distribution board in production
ক্যাপ	Cu.
আইটেম ক্যাটাগরি	
২২.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source. Electrical distribution board shall have proper danger/ caution signs and there should have No storage permitted sign near electrical sources.
সুপারিশের	
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u>মন্তব্য</u>	
- orlerance	

২৩. প্রথবেঞ্চণ

পরিদর্শন Back-up power supply was not available, as automatic alarm system was not installed প্রব্যক্ষণ yet in the factory.

ক্যাপ আইটেম

ক্যাটাগরি

কাৰ্শক্ৰম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.
সুপারিশের	
<u>ভ্খ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
<u> नेभग्रनी</u> भा	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	

	ne fire license was available, and updated for 2020-2021. The license number was
পর্ববেষ্ষণ Al	D/Raj 06 /5505/2018-2019.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৪.১. কার্যত্র	PA PA
	The feeten coholl have valid fire license from Developed fire comities and sixil
কাৰ্শক্ৰম	The factory shall have valid fire license from Bangladesh fire service and civil defence.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	থবোজ্য নয়
<u> চূডান্ত</u>	
प्रेमेश्रीमा	
<u>সংশোধিত</u>	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
_	
৫. পর্ববেষ্ণণ	
পার্বদর্শন No	o machine layout design & drawing and factory building approval documents were
পর্শবেষ্ষণ a১	vailable in the factory during the visit.
ক্যাপ্	
আইটেম	

ক্যাটাগরি	
২৫.১. কার্য	ቅላ
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have approval from proper authority.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্খানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
অগ্রাধিকা	ব্বধ্যোগ্য ন্য
চুডান্ড	
प्रभग्नीमा	
সংশো্ধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	re license was available, but full area was covered.	
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
২৬.১. কার্যত	ম	
কাৰ্যক্ৰম	Cover all units / floors in a valid fire license	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
	প্রব্যোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		
		_

২৭. পর্যবেক্ষণ		
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্ডণ The factory was not conducted any fire drill and not maintaining record properly.		
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
২৭.১. কাৰ্যত্ৰ	ম্	
কাৰ্যক্ৰম	Fire drill shall be conducted quarterly in a year.	
সুপারিশের		
ভ্খ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নয	
চুডান্ড সমশ্রসীমা	-	
সংশোধিত	_	
সম্যুসীমা অগ্রগতির		
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		