



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

শ্রমস্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা আইন, ১৯৮৬  
শ্রমস্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা আইন, ১৯৮৬  
বাংলাদেশের অঙ্গীকার

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	মেসার্স ভাই ভাই প্লাস্টিক কারখানা ইন্ডাস্ট্রিজ
ঠিকানা	Bisic Shilponogori, Dhoraiel, Natore, ( Natore Sadar, Natore, Rajshahi )
কারখানার কোড	PNTR001
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অন্যান্য মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Ventilation system of factory has been found in moderate condition. Open shed found for sorting & washing purpose. No opposite direction windows & insufficient ventilation have been found for rcc building, cutting and storage shed. No thermometer found for measuring production floors temperature. Location: Cutting, washing shed, storage shed, rcc building and open yard shed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to install opposite direction windows or exhaust fans to maintain adequate ventilation and also install wall thermometer to checking & maintain production floor temperature.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Some dust has been produced in the processes when they sorting, cutting and crushing raw materials ( recycling plastic items ) and worker has not been using mask and other PPE to avoid health risk. Location: Cutting, mixing & washing shed and open yard shed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The materials should be gone through a primary process firstly before sorting to lessen the amount of dust. Must need to use respiratory mask and install adequate exhaust and duct system to avoid health risk.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

### ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	PPEs are not provided by managements and the use of PPE is not ensured.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to provide PPE to workers, make register and ensure to use it.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Workers have not been using appropriate PPEs like mask, safety goggles to work against dust and apron, gloves, gumboots to washing related work. So, the reliability of PPE was not measured. Location: Cutting & washing shed and open yard shed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to measure reliability of appropriate PPEs and provide & use appropriate PPE ( e. g. – respiratory mask, safety goggles for dust related work and safety aprons , gumboots for washing related work ) to work with hazardous substance.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No evidence on regular training on risk and hazard was found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Awareness about PPE must be ensured along with proper training on workplace risk and hazards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	Overall cleanliness & hygienic condition of this factory has been found in moderate condition. Open yard is congested by raw materials (recycling items) and front of main gate & premises is also blocked by raw materials (recycling items). Need to improve hygienic condition for sorting, washing & cutting shed. Location: Cutting, washing shed, storage shed, rcc building, open yard shed and premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Cleanliness must be ensured by maintaining cleaning schedules. Need to much clean and kept raw materials (recycling plastic items) at proper location with proper arrangement.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	