

কারখানার নাম

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

ইউনাইটেড প্লাস্টিক ইন্ডাস্ট্রিজ

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; গড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

## ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

| [াঠকানা                             |  |  |
|-------------------------------------|--|--|
| কারখানার কোড                        | <b>PRAJ</b> 006  |  |
| কালার কোড                           |  |  |
| মুল্যায়নের ধরণ: কাঠামো             | গ্ৰত মূল্যায়ন পৰ্যবেষ্ণ্যণের তারিখ:   |  |
| ১. পর্যবেষ্ণণ                       | 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1   |  |
| 3. 17(74)                           |  |  |
| পরিদর্শন<br>পর্যবেষ্ফ্রণ Building A | pproval  |  |
| ক্যাপ                               |  |  |
| আইটেম<br>  ক্যাটাগরি                |  |  |
| [17]01 [[1]                         |  |  |
| ১.১. কাৰ্যক্ৰম                      |  |  |
| [                                   |  |  |
| কাৰ্যক্ৰম approva                   | architectural and engineering drawing to be prepared and submitted for all to the appropriate authority. As part of this process building engineer will lired to make a number of checks on the as-built construction. |  |
| সুপারিশের<br>তখ্যসূত্র              |  |  |
| কারখাঁনার                           |  |  |
| কাৰ্যক্ৰম                           |  |  |
| <b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য ন        | য়   |  |
| চুড়ান্ত<br>সম্প্রসীমা              |  |  |
| সংশোধিত্ত<br>সময়সীমা               |  |  |
| ্রান্থর প্রাণ্ডা<br>অগ্রগতির        |  |  |

#### ২. পর্ববেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য

| পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্ষণ      | echnical Documents  |
|-----------------------------|---|
| ক্যাপ                       |   |
| আইটেম                       |   |
| ক্যাটাগরি<br>               |   |
| [क)।श्रीश्री                |   |
|                             | -   |
| ২.১. কাৰ্যক্ৰ               |   |
| কাৰ্যক্ৰম                   | As built architectural and structural drawing to be prepared. As part of this process building engineer will be required to make a number of checks on the as-built construction. |
| সুপারিশের<br>তখ্যসূত্র      |   |
| কারখানার                    |   |
| কাৰ্যক্ৰম                   |   |
| <u>অগ্রা</u> খিকার          | প্রযোগ্য নয়  |
| চুডান্ত<br>সমশ্রসীমা        | _   |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা         | _   |
| অগ্রগতির                    |   |
| ্য প্রথাভন<br>আবস্থা        |   |
| <u>মন্তব্য</u>              |   |
|                             |   |
|                             |   |
|                             |   |
| <u>୭. পর্ববেষ্কণ</u>        |   |
| পরিদর্শন<br>পর্যবেষ্ক্রন Hi | ghly Stressed Columns   |

| ্য পা <del>পিক</del> ণ  |
|---|
| পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্ক্রণ  |
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি   |
|   |
| ৩.১. কার্যক্রম  |
| কাৰ্যক্ৰম Factory Engineer to review design, loads and columns stresses in area identified above. |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র  |
| কার্থানার<br>কার্যক্রম  |
| <b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়  |
| চুড়ান্ত<br>সম্বসীমা  |
| সংশো <del>ধি</del> ত্ত<br>সময়সীমা  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা  |
| মন্তব্য   |

### ৪. পর্ববেষ্ণণ

| পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্ফণ      | ghly Stressed Columns  |
|-----------------------------|--|
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |  |
| ৪.১. কাৰ্যক্ৰ               | 1  |
| কাৰ্যক্ৰম                   | Verify in situ concrete stresses either by 100mm dia. cores or existing cylinder strength. |
| সুপারিশের<br>তখ্যসূত্র      |  |
| কার্থানার<br>কার্বক্রম      |  |
| অগ্রাধিকার<br>চুড়ান্ড      | প্র্যোগ্য ন্য  |
| সমর্মীমা<br>সংশোধিত         |  |
| সমর্মীমা<br>অগ্রগতির        |  |
| অবস্থা<br>মন্তব্য           |  |
|                             |  |

| <b>১. পর্ববে</b> ষ্ণণ  |  |  |
|--|--|--|
| পরিদর্শন<br>পর্যবেষ্ষণ   |  |  |
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগবি  |  |  |
| <ul><li>৫.১. কার্যক্রম</li></ul>                                     |  |  |
| কাৰ্জ্জম A Detail Engineering Assessment of Factory to be commenced. |  |  |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র   |  |  |
| কার্থানার<br>কার্যক্রম   |  |  |
| <b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়                                       |  |  |
| ু চুড়ান্ত<br>সম্ব্যসীমা   |  |  |
| সংশোধিত<br>সমশ্বসীমা   |  |  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা   |  |  |
| <u>মন্তব্য</u>   |  |  |

#### ৬. পর্ববেষ্ণণ

| পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্ফণ | ighly Stressed Columns   |
|------------------------|--|
| ক্যাপ<br>আইটেম         |  |
| নাহডেন<br>ক্যাটাগরি    |  |
| ৬.১. কাৰ্যক্ৰ          |  |
| 0.0. 1114              |  |
| কাৰ্যক্ৰম              | Areas near the overstress columns should not to be used for storage so that the overstress of the column might be less. Reduce building loading including storage. |
| সুপারিশের              |  |
| ভ <b>খ্য</b> সূত্র     |  |
| কার্খানার<br>          |  |
| কাৰ্যক্ৰম              |  |
|                        | প্রযোগ্য নয়   |
| চুডান্ড<br>সমশ্বসীমা   | _  |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | _  |
| অগ্রগতির               |  |
| অবস্থা                 |  |
| <u>মন্তব্য</u>         |  |
|                        |  |

| পর্ববেষ্ণণ                        |  |
|-----------------------------------|--|
| শ্রিদর্শন  <br>L                  | pad Plan   |
| পর্শবেষ্কণ <sup>১১</sup><br>চ্যাপ |  |
| শাইটেম<br>ক্যাটাগরি               |  |
| .১. কাৰ্যক্ <u>ৰ</u>              | Ţ  |
| কাৰ্যক্ৰম                         | Produce and actively manage a loading plan for all floor plates within the factory giving consideration to floor capacity and column capacity. |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র            |  |
| কারখানার<br>কার্বক্রম             |  |
|                                   | প্রযোগ্য নর  |
| চুডান্ড<br>সময়সীমা               |  |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা               | _  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা                |  |
| মন্তব্য                           |  |

#### ৮. পর্যবেষ্ণণ

| পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্ফণ     | পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্ণ্ডণ             |       |  |
|----------------------------|--------------------------------------|-------|--|
| ক্যাপ<br>আইটেম             | <u>আইটেম্</u>                        |       |  |
| ক্যাটাগরি<br>৮.১. কার্যক্র | 51                                   | <br>] |  |
| কাৰ্যক্ৰম                  | Continue to implement the load plan. |       |  |
| সুপারিশের<br>তখ্যসূত্র     |                                      |       |  |
| কার্থীনার<br>কার্যক্রম     | ſ                                    |       |  |
|                            | ব্বেগোজ্য নয়                        |       |  |
| সম্ব্রসীমা<br>সংশোধিত      |                                      |       |  |
| সম্যুসীমা<br>অগ্রগতির      |                                      |       |  |
| অবস্থা<br>মন্তব্য          |                                      |       |  |
|                            |                                      |       |  |

| ১. পর্যবেষ্ষণ   |
|---|
| शिवार्यंत्र   |
| পर्यत्वश्चन Lack of Lateral Stability   |
| ক্যাপ<br>আইটেম  |
| ক্যাটাগরি   |
| ৯.১. কাৰ্যক্ৰম  |
| Building engineer to verify the design of stability system. Install the lateral bracing if required to ensure the stability of the structure. |
| मूर्शाबित्यव  |
| ভ্খ্যসূত্র  |
| কার্শানার <br>  কার্শক্রম   |
| অ্থাধিকার প্রযোগ্য লয়  |
| চুড়ান্ত<br>  সমশ্রসীমা   |
| সংশোধিত   |
| সমর্সীমা <sup>-</sup><br>অগ্রগতির   |
| অবস্থা  |
| ্বিদ্ধব্য   |

#### ১০. পর্যবেষ্ফণ

| পরিদর্শন  <br> পর্ববেষ্ফণ       | on-Engineered connection joints  |
|---------------------------------|--|
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি     |  |
| ১০.১. কার্যত্র                  | স্   |
| কাৰ্যক্ৰম                       | The connections between column & truss need to be checked by building engineer to address the missing of connection plate at the joint of columns. |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র          |  |
| কার্থানার<br>কার্যক্রম          |  |
| চুডান্ড                         | প্রযোগ্য নয়   |
| সম্বসীমা<br>সংশোধিত<br>সম্বসীমা | _  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা              |  |
| মন্তব্য                         |  |

| ১. পর্ববেষ্ডণ                     |  |
|-----------------------------------|--|
| পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্ফণ            | canding Water on Roof  |
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি       |  |
| ১১.১. কাৰ্যত্ৰ                    | ্ন<br>স  |
| কাৰ্যক্ৰম                         | Under guidance of a qualified engineer, provide proper slope and use water proof coating on roof surface in order to avoid water accumulation. |
| সুপারিশের<br>ভখ্যসূত্র            |  |
| কারখানার<br>কার্যক্রম             |  |
| অগ্রাধিকার<br>চুডান্ড<br>সমর্মীমা | প্রযোজ্য নয়<br>–  |
| সংশোধিত<br>সম্মানীমা              | _  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা                |  |
| <u> মন্তব্য</u>                   |  |

#### ১২. পর্যবেষ্ফণ

| পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্ফণ Da    | ampness   |
|------------------------------|---|
| ক্যাপ<br>আইটেম               |   |
| ক্যাটাগরি <br>১২.১. কার্যত্র | 22  |
| 9/191 1111                   | <u> </u>  |
| কাৰ্যক্ৰম                    | Under guidance of an engineer address all areas of needed maintenance by correcting the identified issue. |
| সুপারিশের<br>তখ্যসূত্র       |   |
| কার্থানার<br>কার্যক্রম       |   |
| অগ্রাধিকার                   | প্রযোগ্য নর   |
| চুডান্ড<br>সময়সীমা          | _   |
| সংশোধিত<br>সমরসীমা           | _   |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা           |   |
| মন্তব্য                      |   |