

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	আমেনা পেট, বিসিক শি/ন, সপুরা, রাজশাহী
ঠিকানা	, 1210, ( Boalia, Rajshahi, Rajshahi )
কারখানার কোড	PRAJ005
কালার কোড	

মুল্যায়নের ধর	ন: বৈঘুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
্. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	ectrical Single Line Diagram not was available in	the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰ	ন	
কাৰ্যক্ৰম	a. Provide updated SLD matching the existing in indicate exact positions of all points of switch b approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্খানার কার্বক্রম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়	
চূডান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ As	built Electrical Layout Drawings was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম	a. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. b. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. c. As built drawing to be approved by the engineerin-charge.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
-	

). পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	oper approvals for connected load was not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
[47][8][4]	
৩.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাশক্রম	Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	প্র্যোগ্য ন্য
সংশোধিত সমর্সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

বেষ্কণ <sup>Ri</sup>	ubber mats were not provided in front of distribution board
<b>ग</b> श	
াইটেম সমান	
গ্রাভাগার	
.১. কাৰ্যক্ৰ	न
কাৰ্যক্ৰম	Provide rubber mats in front of all distribution panels.
<u>স্ণাঞ্জ</u> সুপারিশের	Trovide rubber mats in none of all distribution panels.
ত্থ্যসূত্র তথ্যসূত্র	
<u>কারখানার</u>	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>শূর্যাশা</u> অগ্রগতির	
পথসাভন অবস্থা	
<u>শ্ব্ব্য</u>	

পর্ববেষ্কণ	
রিদর্শন 1	ADB panel was not permanently labeled/marked for identifications.
্যাপ াইটেম	
<u>্যাটাগরি </u>	
.১. কাৰ্যত্ৰ	) <del> </del>
কাৰ্শক্ৰম	Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	4
কার্থানা কার্যক্রম	व
অগ্রাধিকা	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

- <del></del>	
পরিদর্শন E	XIT signage was not provided with proper illumination.
শ্ববেক্ষণ	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাউাগরি ক্যাটাগরি	
וויוטוניין	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	भ
	Figure 1 and
   কাৰ্যক্ৰম	Exit signs may be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. The source of illumination shall provide not less than 50 lux at the illuminated surface with a contrast of not less than 0.5.
সুপারিশের   তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	থ্যোগ্য ন্য
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
orlenen e	
৷. পর্ববেষ্ফণ	
প্রবিদর্শন	

ı. পর্যবেষ	<b>চ</b> ণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ	1 4 11	ngle Line Diagram was not available in the factory.
ক্যাপ		
আইটেম		
ক্যাটাগৰি	वे	
	•	
৭.১. কা	ৰ্যক্ৰম	
কার্যক্র	त्र	a. Design to have proper segregation of different end used loads. b. Wiring design
		to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system.
সুপারি	শৈৰ	
ত্তখ্যসূ	<u>্</u>	
কারখ	ানার	
কাৰ্যক্ৰ		
অগ্রাম্পি	<u> </u>	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত	5	
प्रेमेश्रर्		
সংশো	<u> </u>	
সম্বর্গ	गेभा	
অগ্ৰহা	ত্তর	
অবস্থা	<u> </u>	
<u> মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	mmeter & voltmeter was not available in MDB.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	₹ <u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs). Accuracy of the meter should be checked at regular interval by a standard calibrated meter
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন Ca	able sockets at cable end were not provided to stranded Cables with cable size, area

প	রিদর্শন  (	Cable sockets at cable end were not provided to stranded Cables with cab	le size, a
প	ৰ্শবেষ্ষণ :	>= 6 <b>mm</b> 2	
4	<u>্যাপ</u>		
ভ	াইটেম		
₹	<u>্যাটাগরি</u>		
_	•		
(9	.১. কাৰ্যত্ৰ	<u> च्</u> य	
Г			1
	<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	All stranded conductors \to be provided with cable sockets.	
	সুপাৰিশে	ৰ	
	ভখ্যসূত্র		
	কার্খানা	র	
	কাৰ্যক্ৰম		
	অগ্রাধিকা	র প্রযোগ্য নয়	
	চুডান্ড		
	সময়সীম		
	সংশোধি		
	সমশ্বসীম	Τ	
	<b>অগ্রগতি</b> র	1	
	অবস্থা		
	মন্তব্য		
	•		1

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	able / wire were found exposed or open live.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	প্রব্যোগ্য নয়
সমর্মীমা সংশোধিত	_
সমর্যসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

১. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	actory does not have overload protection in MDB panel
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১১.১. কার্য্য	<u>ቅ</u> ሳ
কাৰ্যক্ৰম	Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panles shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্বখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকা	ব্ প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

-2-1	
পরিদর্শন    পর্ববেষ্কণ	DB panel was not suitably located for easy access.
ক্যাপ	
প্যাশ   আইটেম	
আইডেশ  ক্যাটাগরি	
[समाधानाम]	
১২.১. কার্যক্র	ুম ম
কাৰ্যক্ৰম	Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have easy accessibility.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
<u>চুডান্ড</u>	
प्रभेय़त्रीमा	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
_	
৩. পর্যবেষ্ণণ	

.৩. প্ৰব্বে	쌍이
পরিদর্শন  পর্ববেষ্ড৹	Emergency power capacity was not available for essential lighting.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৩.১. ব	্যাৰ্থক্ৰম
কাৰ্শক্ৰ	Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.
সুপারি	
পুণাান্য    ভখ্যসূত্র	
কার্খা	
কাৰ্যক্ৰ	
অগ্রামি	<b>কার</b> প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ড   সময়সী	ু মা
সংশো	
সম্মর্থ	
অগ্রহাতি	গ্ৰ
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
I	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	flammable materials were found near distribution board.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	a. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. b. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. c. Conduct periodic maintenance and maintain the records
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<b>—</b>	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

### ১৫. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন Suitable supporting was not provided on light fittings. পৰ্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light কাৰ্যক্ৰম fittings/fixtures. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	sulated support was not provided for high overhead service entries.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ম্
কাৰ্যক্ৰম	a. Overhead service connections shall be covered and meet the requirements mentioned in BNBC Guidelines. b. Provide supports for main service line complete with adequate insulation.
সুপারিশের  তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চূডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

### ১৭. পর্ববেষ্কণ পরিদর্শন Proper signage of Danger / 415 V on electrical panels was not present. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম The electrical panels to be of metal case and shall be marked with Danger 415 কাৰ্যক্ৰম Volts and identified with proper phase marking and danger signage. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ Di	stribution board was not installed at accessible location.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards ( < 2m from floor level ).
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
· -	প্রশোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ver current protection device was not installed for outgoing circuit.
ন্যাপ শাইটেম	
গ্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যত্ৰ	ম্
	•
কাৰ্যক্ৰম	Over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all distribution panels.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চূডান্ড সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Proper working clearance was not provided near distribution panels.
ক্যাপ	
<u>আই্টেম</u>	
ক্যাটাগরি	
২০.১. কার্	ক্রম
কাৰ্যক্ৰম	Provide proper clearance of in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশে	त
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কারখানা  কার্যক্রম	ৰ
	ার প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	_
সম্মানীম	
সংশোধিত সময়সীম	
স্থান অগ্রগতির	
অবস্থা	`
মন্তব্য	

orference.	
. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Sv	witchboards / panel boards made by flammable material.
ক্যাপ শাইটেম	
ক্যা <b>টা</b> গরি	
১১.১. কাৰ্যজ	স্
কাৰ্যক্ৰম	a. Wooden switchboards / panel boards shall be replaced by non-flammable materials. b. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্ <u>থ</u> ক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ Electrical connections were not properly secured with lugs and glands.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২২.১. কাৰ্বক্ৰম	
Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are secured with lugs and glands.	properly
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য লয়	
চুড়ান্ত সম্প্রমীমা	
সংশোধিতসমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
২৩. পর্যবেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডন Wiring systems were not selected and erected properly.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাপ্ৰি	

রিদর্শন   ার্যবেষ্ফণ	iring systems were not selected and erected properly.
<u> </u>	
াইটেম	
য়াটাগরি আটাগরি	
7	
৩.১. কার্যত্র	ন্স
	a. Provide IP degree of protection to wiring system to protect the wiring circuit
কাৰ্যক্ৰম	from ingress of water b. Ensure that all the wiring network shall have provisions to
	prevent the ingress of water in to the electrical wiring system.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

	_
পরিদর্শন Single Line Diagram was not available in the factory.	
शर्यत्वश्वन   Single Line Blagfam was not available in the factory.	_
ক্যাপ্	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
২৪.১. কার্বজ্ঞম	
Coloct conductors with adequate cizing without exceeding permissible thermal	$\neg$
Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation.	
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোজ্য ন্য	
চুডান্ত	
त्रभेद्रतीभा	
সংশোধিত	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্ভব্য	
২৫. পর্যবেষ্ণণ	

ং. প্রবিষ্ঠা	
	_
পরিদর্শন Bunching at MCCB terminal was observed in the panels.	
ক্যাপ্	]
আইটেম	
ক্যাটাগরি	╛
২৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual কাৰ্যক্ষম circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.	al l
সুপারিশের	┪
ভিশ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	_
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর	_
চুড়ান্ত     সময়সীমা	
সংশোধিত	
अभ्यक्षित्र	4
অগ্রহাত বিষয়ে বিষয় বিষয়ে বিষয় বি	
্ষাৰ্শ্ব । মন্তব্য	$\dashv$
ן ערשאין	

পরিদর্শন W পর্ববেষ্ফণ dis	iring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every stribution boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৬.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
চুডান্ড	প্রযোগ্য নয়
সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা	_
্রশ্বনাশা অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য মন্তব্য	

৭. পর্যবে	দ্ৰণ
পরিদর্শন	T
পর্ববেষ্ণ	INIONSTANDARD CANIE IDINES WAS ONSERVED IN EJECTRICAL CIRCUIT
ক্যাপ্	
আইটেম ক্যাটাগরি	i i
רוויוטונירן	1
२१.১. ₹	াৰ্বজ্জ্ম
l — .	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around
কাৰ্যক্ৰ	before placing the cable in the box.
সুপারি	
<u>ভখ্যসূ</u>	
কার্যথা   কার্যক্র	
	কার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সমশ্রস	
সংশাূে	
সম্মর্ম	
অগ্রগতি   অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
_ <del>, o ,,</del>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	Cable penetrations from wall was not adequately covered and sealed
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
<u>,</u>	
২৮.১. কার্য	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Seal the cable penetrations though walls adequately with fire resistive elements.
সুপারিশের	1
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	<b>₹</b>
কাৰ্যক্ৰম	eromez, acri
-	ৰ প্ৰযোগ্য লয়
চুডান্ত সময়সীমা	.  -
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন
ক্যাপ্
আইটেম 
ক্যাটাগৰি
২৯.১. কাৰ্যক্ৰম
Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের
ভখ্যসূত্ৰ
कानुशानान
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রয়োগ্য নর
চূড়ান্ত  _
नेभग्नीमा
সংশোধিত
সম্প্রসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পৰিদৰ্শন Openings were not properly sealed with appropriate degree of fire resistance, in case পৰ্যবেক্ষণ of wiring passing through building structure.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্যত্র	চ্ম
	Cool the conceins of well of wining propries there well (up of the compositions
কাৰ্যক্ৰম	Seal the opening of wall at wiring passing through wall/roof/floor partitions.  Ensure that all cable penetrations though walls shall be adequately sealed with fire resistive elements.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্থানার কর্মক্র	
কাৰ্যক্ৰম	প্রযোগ্য নয়
<b>-</b>	4(19) 97
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

্. পর্ববেষ্ডণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	lectrical wiring was not properly covered in conduit pipes.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
<u> </u>	
কাৰ্যক্ৰম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring shall be covered in proper conduit pipes
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার দুডান্ড	থথোজ্য নয়
সম্প্রসীমা সংশোধিত	
সমশ্রসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	able entry-exit point to the panel was not properly sealed
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্য্য	F44
কাৰ্শক্ৰম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: a. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. b. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের   তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
୭৩. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন _	ables were taken imprenerly without protection in the factory

# প্রবিষ্ণ্য Cables were taken improperly without protection in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম Relocate the cables /wiring from damaged /chemically affected area. Ensure that কাৰ্যক্ৰম all cables shall be away from areas where they can be damaged or chemically affected. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সম্প্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
a. Provide sufficient and separate earthing for HT / LT panels in substation/transformer room b. Provide adequate number of earth electrodes	S.
সুপারিশের   ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রবোজ্য নয়	
ু চূড়ান্ত সম্যাসীমা	
সংশোধিত	
अभ्यत्रिमा	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
୭৬. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন   Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate and dedicated. SLD was not adequate and dedicated. SLD was not adequate and dedicated. SLD was not adequate and dedicated.	ot
ক্যাপ	
সাইটেম্	
ক্যাটাগরি	

### ৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম a. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per standard. b. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable কাৰ্যক্ৰম electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. c. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ Ea	arthing was not provided on all electrical equipments.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কার্য	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	থ্যোগ্য ন্য
চুডান্ত সম্যুসীমা	
সংশোধিত সম্যুসীমা	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
৩৭. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	arthing was not provided to all distribution board for its body & door
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	

# Earthing was not provided to all distribution board for its body & door ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম আ্লাধিকান প্ৰযোজ্য লব চূড়ান্ড সমন্ত্ৰসীমা সংশোধিত সমন্ত্ৰসীমা অঞ্জাতিন অব্যা অক্তা অব্যা অঞ্জাতিন অব্যা অঞ্জাতিন অব্যা অক্তা অব্যা অঞ্জাতিন অব্যা অক্তা অব্যা অব্যা অব্যা অক্তা অব্যা অক্তা অব্যা অব্য অব্যা অ

পরিদর্শন 📙	
পৰ্ববেষ্ণণ <sup>Lig</sup>	ghtning protection system was not available in the factory.
ক্যাপ্	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৩৮.১. কার্যত্র	্ব চম
	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a
কাৰ্যক্ৰম	strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

৯. পর্বাবেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ Lightning protection system was not available in the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাইটেম	
ক্যাটাগরি	<b>⅃</b> —
৩৯.১. কার্যক্রম	
Need to provide Lightning protection system with separate earthing. Ensure that this earthing shall be separate from other earthing system.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শ্কম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর	
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিতসময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Pe	eriodical inspection and testing for earth resistance, insulation resistance, operation
পৰ্ববেষ্কণ te	st of equipments were not done.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
<u>क्रालानाम्</u>	
৪০.১. কাৰ্যত্ৰ	স
	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance,
কাৰ্শক্ৰম	operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record shall be maintained.
সুপারিশের	instanation and record shan be maintained.
জুখাসুত্র ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

১. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	erloading or abnormal temperature was observed.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৪১.১. কাৰ্যক্ৰম	न
	a. Disconnect loads with signs of overloading / abnormal temperature. b. Make necessary repairs to avoid accidents.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার গ্র	থ্যোগ্য লয়
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	