



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;  
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	রায়হান প্লাস্টিক অ্যান্ড প্যাকেজিং ইন্ডাস্ট্রিজ
ঠিকানা	, 0, ( Airport, Rajshahi, Rajshahi )
কারখানার কোড	PRAJ004
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: <b>অন্যান্য মূল্যায়ন</b>	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
--	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Ventilation system of factory has been found in moderate condition. Ventilation is okay for shed-2. But shed-1's ventilation is not proper. No opposite directional windows have been found. Some exhaust fans have been found but which was not working. No temperature meter has been found for measuring production floor's temperature. Location: Shed- 1, 2
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to install opposite direction windows or exhaust fans to maintain adequate ventilation and also install wall thermometer to checking & maintain production floor temperature.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Some dust has been produced in the processes when they sorting, cutting and crushing raw materials ( recycling plastic items ) and worker has been not using mask and other PPE to avoid health risk. Location: Shed- 1
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The materials should be gone through a primary process firstly before sorting to lessen the amount of dust. Must need to use respiratory mask and install adequate exhaust and duct system to avoid health risk.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

### ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	PPEs are not provided by managements and the use of PPE is not ensured.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to provide PPE to workers, make register and ensure to use it.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Workers have not been found using appropriate PPEs like mask, safety goggles, head cover to work against dust. So, the reliability of PPE was not measured. Location: Shed- 1, 2
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to measure reliability of appropriate PPE and provide & use appropriate PPE ( e. g. – respiratory mask, safety goggles, head cover for dust related work, gloves for heat related works ) to work with hazardous substance.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No evidence on regular training on risk and hazard was found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Awareness about PPE must be ensured along with proper training on workplace risk and hazards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Overall Cleanliness and hygienic condition of this factory has been found in not satisfactory condition. Shed- 1 was fully blockage by recycling items. Floor was not proper clean. Dust of recycling items has been found in all production and recycling floors. Location:Shed- 1, 2 and premises
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Cleanliness must be ensured by maintaining cleaning schedules. Need to much clean and kept raw materials ( recycling plastic item's ) at proper location with proper arrangement.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Spill of recycling dust and wastage chips has been found at production floors. Location: Production floors of shed- 1, 2.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Spill kit box must be kept, SOPs shall be maintained.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No list of hazardous substance ( dust related ) has been found in workplace which was used for production. Location: Shed-1
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	List of hazardous substances used in workplace shall be made & updated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	