

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	ৰায়হান প্লান্টিক অ্যান্ড প্যাকেজিং ইন্ডাম্ছিল
ঠিকানা	, o, ( Airport, Rajshahi, Rajshahi )
কারখানার কোড	PRAJ004
কালার কোড	

মুল্যারনের ধরণ: অন্নি মুল্যারন পর্ববেষ্ফণের র্জা	
১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ Aisle marks were not found in the factory pren ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	nises.
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শজ্জম The minimum width of level or ramped aisle both sides of the aisle 1.0 m Seats on one s	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্ব্জম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সম্বসীমা	
সংশোধিত সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

acuation pathways were obstructed by piled storage.	
	4
Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.	
এ(বাজ) লব	
_	
_	
F	

<ul><li>পর্ববেষ্কণ</li></ul>	
পরিদর্শন 🗀	
পর্ববেষ্ণণ <sup>E</sup> ১	vacuation pathways were obstructed by temporary stored items.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৩.১. কার্যক্রয	ম
কাৰ্যক্ৰম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রশোগ্য নয়
চুডান্ত   সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সম্যসীমা	
অগ্রহাত ব	
অবস্থা   মন্তব্য	

পরিদর্শন S পর্শবেষ্কণ p	teel sliding, steel inward swing & glass sliding type doors were available in the factory remises, which were not as per standard.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
17/01/11/1	
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	त्र
কাৰ্যক্ৰম	All exit access doors shall be of a side-swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel. Swinging of the door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রথোগ্য নর
চুডান্ত সম্যাসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ ক্যাপ	ocking provision was available for the exit door.
আইটেম ক্যাটাগরি	

# ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি c.s. কাৰ্যক্ৰম Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key. সুপানিশেন ভুখ্যমুত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য লয চুডান্ড সমন্যসীঘা সংশোধিভ সমন্যসীঘা অগ্ৰাভিন অব্যা অগ্ৰাভিন অব্যা মন্তব্য

পরিদর্শন Exit width was measured at 1.36m, 1.05m and open for shed building and 0.81m for পর্যবেষ্ণন RCC building, hence non-comply	
ক্যাপ আইটেম	
ন্যাটাগরি ক্যাটাগরি	
৬.১. কার্বক্রম	
কাৰ্যক্ৰম   The minimum clear width of the exit door shall not be less than 1 meter.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
कान्थोनान	1
কাৰ্শক্ৰম <mark>অগ্ৰাধিকাৰ</mark> প্ৰযোজ্য লয়	
চূড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত	1
সম্বসীমা বিশ্ব বিশ্র বিশ্ব বিশ	1
অবস্থা মন্তব্য	$\frac{1}{2}$
[*!@ 1/	<b>」</b> —

পৰ্ববেষ্কণ	
রিদর্শন র্ববেষ্কণ	o stair was available in the factory.
গ্যাপ াাইটেম গ্যাটাগরি	
.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	All stairway have to direct access to any designated refuge area which affords safety from fire or smoke from the area of incidence.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
শবংগ মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ Fir	nal evacuation route was not protected from storage area.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম	Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all the way to outside. Evacuation routes shall be protected by 2 hours fire rated barrier from storage & office area.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন Storage area was adjacent to prduction area, which v পর্যবেষ্ণ্য barriers and doors.	vas not separated by fire rated
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্শক্ৰম	
७.३. भारकन	
কাৰ্যক্ৰম Storage area shall be separated by 4 hour fire rate	d barrier from other occupancy.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত - সম্বাসীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা	
মূহবা	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	o exit and directional sign were available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17/01/11/1	
১০.১. কার্যত	ম্
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্শক্রম	
অগ্রাধিকার	থবোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমরসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
১১. পর্যবেষ্ডণ	
17(7-40-1)	o emergency light was available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

গ্যাপ শাইটেম্	
গ্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড	
<u> সময়সীমা</u>	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<b>মন্তব্য</b>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	o emergency light was available.
ক্যাপ	
আই(টম	
ক্যাটাগরি	
১২.১. কাৰ্যক্ৰ	ञ्
কাৰ্যক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্র্যোগ্য নয়
চূড়ান্ত	_
স্মর্থসীমা সংশোধিত	
। । यर(ना।विश्व । यमग्रमीमा	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
<u>.৩. পর্ববেষ্</u> কণ	
	utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
১৩.১. কাৰ্যত্ৰ	চম
30.3. 7114	
	All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and

automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing system as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020.

### ১৪. পর্যবেষ্ণণ

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তখ্যসূত্র কার্খানার

কাৰ্যক্ৰম

চুডান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

**অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর

প्रतिपर्यंत   ,
পর্যবেষ্কর্গ Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ্
আইটেম ক্যাটাগরি
ורוו־וטועץ
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্রম Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার     কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য ন্য
চূডান্ত
प्रभाव
সংশোধিত     সময়সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মিন্তব্য
৫. পর্যবেষ্ফণ
পরিদর্শন Automatic fire alarm & detection system with manual call point was not installed yet in
পৰিক্ষণ the factory.

## ক্যাপ <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so কাৰ্যক্ৰম that one may always be found within a maximum distance of 45m apart or 25m for disabled person সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

_
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাণরি
১৬.১. কার্বজন
কাৰ্যক্ৰম An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্শনার কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সমশ্সীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
১৭. পর্যবেষ্ফণ
- 1// 1// - 1//
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণন
कार्यिक 

# আহডেম ক্যাটাগরি ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building. সুপারিশের <u>তথ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্যবেষ্ফণ
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম
Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as per manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত
সম্প্রসীমা <sup>-</sup> সংশোধিত
সম্বসীমা <sup>-</sup> অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
১৯. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন পরবেষ্ক্রণ No extinguisher was available n the factory.

# ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৯.১. কাৰ্যক্ৰম Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ কাৰ্যক্ৰম water types fire extinguisher for every 500 sqft. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সম্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ No	o extinguisher was available n the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্যজ্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The portable fire extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য নর
সম্প্রসীমা সংশোধিত	
সমর্মীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন N	o sand and water buckets were available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
२১.১. কার্ <u>শ</u>	
কাৰ্যক্ৰম	The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	a decided mean to time or eating accessing an earlier most private me night and g
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত সময়সীমা	থুবোজ্য নর
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

-
পরিদর্শন No P. A. (Public Address) system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২২.১. কাৰ্যক্ৰম
A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ত্র
সম্বাদ্য বিদ্যাপিত বিদ্যা
অগ্রগালা অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
<b>२७. পর্শবেষ্ক</b> ণ
পৰিদৰ্শন Combustible materials were available near electrical distribution board in production প্ৰব্ৰেষ্ণন shed.

# |ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source. Electrical distribution board shall have proper danger/ caution signs and there কাৰ্যক্ৰম should have No storage permitted sign near electrical sources. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Ba পর্ববেষ্কণ ye	ack-up power supply was not available, as automatic alarm system was i et in the factory.	not installed
ক্যাপ আইটেম		
পাহডেশ ক্যাটাগরি		
২৪.১. কাৰ্যজ্ৰ	চম	
কাৰ্যক্ৰম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড সমশ্রসীমা	-	
সংশোধিত	_	
সম্যুসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		

, পৰ্যবেষ্ডণ	
রিদর্শন র্শবেষ্ষণ	lo fire license was available in the factory during the visit.
্যাপ াইটেম	
<u> গ্রাটাগরি</u>	
<b>৫.১.</b> কার্য	<u>ক্</u> ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have valid fire license from Bangladesh fire service and civil defence.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	1
কার্থানার কার্যক্রম	1
অগ্রাধিকা	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
সৰ্য মন্তব্য	

পৰিদৰ্শন No machine layout design & drawing and factory building approval documents were পৰ্যবেষ্ক্ৰণ available in the factory during the visit.		
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
		İ
২৬.১. কার্যত্র	ρ <b>λ</b>	
কাৰ্শক্ৰম	The factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্ <u>র</u>		
কারখানার কার্বক্রম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ <u>ড</u>	_	
সমর্মীমা সংশোধিত		
यरतातिक यमग्रमीमा	-	
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
মন্তব্য		

৭. পর্যবেষ্ণণ		
~ <del>~~</del>		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	o fire license was available in the factory during the visit.	
ক্যাপ্		
<u>আইটেম</u>		
ক্যাটাগরি		
২৭.১. কার্যত্র	<u> </u>	1
		1
কাৰ্যক্ৰম	Cover all units / floors in a valid fire license	
<u>সুপারিশের</u>		
<u>  তিখ্যসূত্র</u>		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	থবোগ্য নয়	
<u>চুডান্ত</u>		
সময়সীমা		
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন The factory was not conducted any fire drill and not maintaining record p	roperly.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
২৮.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম Fire drill shall be conducted quarterly in a year.	
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ৰ	
कात्रथानात	
কাৰ্যক্রম ত্বাধিকার প্রযোগ্য নয	
দুড়ান্ত	
पू.चार्क   সময়সীমা	
সংশো্ধিত _	
সম্যাসীমা	
অগ্রগতির	
অব্যা	
মন্তব্য	