

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	এতি প্লাস্টিক প্রিন্টিং এবং প্যাকেতিং			
ঠিকানা	, o, (Airport, Rajshahi, Rajshahi)			
কারখানার কোড	PRAJ003			
কালার কোড				
মূল্যায়নের ধরণ: অন্যান্য মূল্যায়ন		পর্ববেষ্ফণের তারিখ: 🕒		
১. পর্ববেষ্ণণ				
পরিদর্শন Small amo	ount of adhesive gum and printing ink h	nas been using and no MSDS has been		

প্ৰব্যাহ্য found for these chemicals. Location: Production floor (Ground floor) ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১.১. কাৰ্যক্ৰম MSDS of corresponding chemicals must be displayed at places they are stored or কাৰ্যক্ৰম being used. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা

২. পর্যবেষ্ফণ

মন্তব্য

পরিদর্শন Worker has been found to wearing PPEs but no register found for providing PPEs. পর্যবেষ্ণণ Location: Production shed.
ক্যাপ আইটেম্
ক্যাটাগরি
২.১. কাৰ্শক্ৰম
কাৰ্শক্ৰম Must need to provide PPE to workers, make register and ensure to use it.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার
কার্যক্রম ত্রাধিকার প্রযোগ্য নয
চূড়ান্ত সম্প্রসীমা
সংশো ধি ত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
৩. পর্যবেষ্কণ
পরিদর্শন Workers were using only mask but only mask is not appropriate for handling solvent chemical like printing ink or adhesive gum. So the reliability of appropriate PPE has not been measured properly. Location: Production floor (Ground floor)
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৩.১. কাৰ্যক্ৰম Must need to measure reliability of appropriate PPE and provide & use appropriate কাৰ্যক্ৰম PPE (e. g. – respiratory mask, safety goggles, chemical resistance gloves for printing and fume related work) to work with hazardous substance. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

৪. পর্যবেষ্ণণ

পৰিদৰ্শন No evidence or practice has been found for regular training on workplace risk, hazard পৰ্যবেষ্ণ্য and awareness.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৪.১. কার্যক্রম
Awareness about PPE must be ensured along with proper training on workplace risk and hazards.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থা খিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত
प्रभेयत्रीमा
সংশো ধি ত্ত সম্যসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য

	proper labeling displayed on printing ink or adhesive gum's pot or container. Decation: Production floor (Ground floor)
াপ	reaction. From each moor (Ground moor)
ইটেম	
<u>টাগরি</u>	
•	
১. কাৰ্যক্ৰ	4
	Proper labeling on containers must be ensured and it must be understandable to
কাৰ্যক্ৰম	the workers.
সুপারিশের	
তু III বি বি ভ্রম্যসূত্র	
<u>্ ৮ চুন</u> কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
<u> </u>	
भूग्यः भूग्यः भूग्यः	
<u>সংশোধিত</u>	
সমশ্বসী মা	-
<u> অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	

৬. পর্ববেষ্ণণ

পৰিদৰ্শন No approved container has been found for handling of flammable liquid. Location: পৰ্যবেষ্ক্ৰণ Production floor (Ground floor)
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
ן און וטוקן
৬.১. কার্শক্রম
কাৰ্শক্ৰম Must need to use approved container for handling of flammable liquids.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
৭. পর্যবেষ্ণ্ডণ
পরিদর্শন Flammable liquid (printing ink and adhesive gum) kept in open container when not in পর্যবেষ্ণণ use. Location: Production floor
ক্যাপ আইটেম্

	se. Location: Production floor
ক্যাপ আইটেম	
আই(ঙ্গ ক্যাটাগরি	
ক্যাভাগান	
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
<u> ৭.১. কাশক্র</u> ণ	
	Must need to kept flammable or toxic chemicals in closed containers when not in
কাৰ্যক্ৰম	use.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৮. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন No list of hazardous substance has been found in workplace which was used for পর্যবেষ্ণণ production. Location: Production floor
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
ורוואפוניין
৮.১. কাৰ্শক্ৰম
কাৰ্যক্তম List of hazardous substances used in workplace shall be made & updated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্ব্যসীমা
সংশো ধি ত সম্যসীমা
অগ্রগতির
মন্তব্য । । । । । । । । । । । । । । । । । । ।
৯. পর্ববেষ্কণ
পরিদর্শন No eating restriction has been found where hazardous chemicals are present. Location: পর্যবেষ্ণণ Production floor
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাপরি
৯.১. কাৰ্যক্ৰম
Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving proper
instructions & appropriate signboards.

সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর

চুড়ান্ত

সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য