

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	এজি প্লাস্টিক প্রিন্টিং এবং প্যাকেজিং
ঠিকানা	, 0, ( Airport, Rajshahi, Rajshahi )
কারখানার কোড	PRAJ003
কালার কোড	

মূল্যাম্বনের ধরণ: অগ্নি মূল্যাম্বন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ষণ ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি	nises.
১.১. কার্বক্রম	
কাৰ্যক্ৰম The minimum width of level or ramped aisle both sides of the aisle 1.0 m Seats on one s	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্ব্যানার কার্বক্রম	
অগ্রা <b>শিকার</b> প্রযোগ্য নর <b>চূড়ান্ত</b> সমর্সীমা	
সংশোধিত সংশ্ৰমীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

রিদর্শন বিবেক্ষণ	acuation pathways were obstructed by machine.	
ন্যূপ্		
<u> </u>		
গাটাগরি		
.১. কাৰ্যক্ৰম		]
কাৰ্যক্ৰম	Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.	
সুপারিশের		
ত্থ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
<b>—</b>	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত		
সময়সীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		
		J

৩. পর্যবেষ্ণণ	
<u>৩. 17(7কণ</u>	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	vacuation pathways were obstructed by temporary stored items.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
,	
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	<u>स</u>
কাৰ্যক্ৰম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের	remove an temporary items from an escape routes, disies and passageway.
ত্থ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য লর
চুডান্ড   সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	Travel distances were measured as 23m for RCC building, hence non-comply.
ক্যাপ আইটেম	
[क)।छ।चान	

### ৪.১. কাৰ্যক্ৰম

	For J occupancy, maximum travel distance is 8 (eight) meters with one exit. For J
কাৰ্যক্ৰম	occupancy, maximum travel distance is 15 meters for the building without sprinkler system and 45 meters for the building with sprinkler system. In storage area, travel distance shall not be exceeding 38 meters (without sprinkler) and 45 meters (with sprinkler system).
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

### ৫. পর্যবেষ্কণ

পরিদর্শন Steel sliding, steel inward swing & glass sliding type doors were available in the factory পর্ববেষ্কণ premises, which were not as per standard.
ক্যাপ
আইটেম

# ৫.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি

কাৰ্যক্ৰম	All exit access doors shall be of a side-swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel. Swinging of the door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্যন
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
[47][6][1][4]
৬.১. কাৰ্যক্ৰম
Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
<u>कार्त्र्थोनात</u>
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত   সম্যমীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
[*18 1)
a. পর্শবেষ্কণ
F 11(1-12-1
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন
ক্যাপ্

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	oth side handrails were not provided in all stairways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্শক্ৰ	न र
কাৰ্যক্ৰম	Handrails shall be installed on both sides of a stair and shall have a minimum height of 0.9 m measured from the nose of stair to the top of the handrail. Stair handrails shall be continuous throughout the entire length of the stair.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> থিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্বসীমা	
সংশো <del>ধি</del> ত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন The staircases were not fire separated from production area by fire rated barriers and পর্ববেষ্কন doors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
רוויסוק
৮.১. কাৰ্বক্ৰম
Doors in stair shall be outward opening, side–swing, self–closing, non–lockable 1.5 hours fire rated doors in all stair way encloses.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সমরসীমা
সংশো <del>ধি</del> ত সম্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন 🕌	
The stairways were obstructed by temporary combustible materials.	
ক্যাপ্	
আইটেন ক্ৰম্মেটিটেন	
ক্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যক্ৰম	
	,
Direct route of access to required exits shall be provided through stairway which	Н
are maintained free of compustibles.	11
ু সুপাৰিশেৰ	Ш
তিখ্যসূত্ৰ	Н
কারখানার	11
কাৰ্যক্ৰম	$\rfloor   $
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রয়োজ্য নয়	]
চূড়ান্ড  _	
अभ्यत्रत्रीमा	]
সংশোধিত	
प्रमयंत्रीमा	$\prod$
অগ্রগতির	
অবস্থা	↓
মন্ভব্য	$\rfloor \mid$
	$\Box$

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ No stairs were finished directly outside in the factory primises.	
कर्म्	
<u>আইটেন</u>	
ক্যাটাগরি	_
১০.১. কাৰ্যক্ৰম	
All stairway have to direct access to any designated refuge area which affords safety from fire or smoke from the area of incidence.	
সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ	
कार्यानार  	
কাৰ্যক্ৰম   অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়	$\dashv$ $ $
চুড়াম্ভ _	┪1
সংশোধিত	
সম্প্রীমা 💆	41
অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	$\dashv$ $ $
১১. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণনা Final evacuation route was not protected from storage area.	
ক্যাপ্	
আইটেন	
ক্যাটাগরি	

# ১১.১. কাৰ্যক্ৰম Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all the way to outside. Evacuation routes shall be protected by 2 hours fire rated কাৰ্যক্ৰম barrier from storage & office area. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা অগ্রগতির অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

### ১২. পর্ববেষ্কণ

	corage area was adjacent to prduction area, which was not separated by fire rated arriers and doors.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যত্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Storage area shall be separated by 4 hour fire rated barrier from other occupancy.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
া <u>ভ গুণুব</u> কারখানার	•
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
অগ্রাাধকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সমশ্বসীমা	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

). পর্ববেষ্ণণ	ſ
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Opening or penetration was available in the factory.
ক্যাপ শাইটেম্	
<u>ক্যাটাগরি </u>	
১৩.১. কার্য	<u>জ্ম</u>
কাৰ্যক্ৰম	Seal all openings with fire separating slab and floors should not exceed the approved limit to maintain fire separation.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	₹ <u> </u>
কার্থানার কার্বক্রম	न
	র প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
সবং। মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	o exit and directional sign were available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
•	
১৪.১. কার্যত	ম
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমরসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
১৫. পর্যবেষ্ণণ	
17(4204)	o emergency light was available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
•	

শাইটেম গ্যাটাগরি	
১৫.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থীনার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত	প্র্যোগ্য নয়
সম্বসীমা সংশোধিত	
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

# ১৬. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ
ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাগরি
ריוו זטולד
১৬.১. কার্বক্রম
The stairway shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply (minimum 30min) & illumination shall be a minimum of 10 lux for stairway.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়াল্ড     সমশ্সীমা
সংশোধিত
সম্বসীমা <sup>-</sup> অগ্রগতির
अवशास्त्र
মন্তব্য
১৭. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ No emergency light was available.
ক্যাপ্
আইটেম ক্যাটাগরি
১৭.১. কার্যক্রম
The illumination of ovit sings and the lighting of the general of accordance

### The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure কাৰ্যক্ৰম continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয চুডান্ড সম্প্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.	
ক্যাপ আইটেম্		
ক্যাটাগরি		
১৮.১. কার্যত্র	চম	
	All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and	
কাৰ্যক্ৰম	automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing system	
	as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020.	
সুপারিশের		
<u>ভিখ্যসূত্র</u>		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত		
সময়সীমা		
সংশোধিত		
<u> </u>		
<u>অগ্রগতির</u>		
<u>অবস্থা</u>		
মন্তব্য		

১৯. প্ৰবিষ্ক্ৰণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ	e alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি	
ורוויוטונירן	
১৯.১. কাৰ্শক্ৰম	
	tomatic detection and alarm system as per BNBC 2020.
সুপারিশের	
তুখ্যসূত্র   কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য লয় <b>টুড়ান্ড</b>	
। पूजाङ  -     সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমর্মীমা <sup>-</sup> অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

	Automatic fire alarm & detection system with manual call point was not installed yet in the factory.
২০.১. কা	
२०.३. का	HTM
কাৰ্শক্ৰম	Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so that one may always be found within a maximum distance of 45m apart or 25m for disabled person
সুপারিশে   তথ্যসূত্র	র
কার্নখান	াৰ
কাৰ্যক্ৰম	
ı	ার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত   সময়সীম	$_{\Pi}$ $ $ -
সংশোধি সম্যুসী	
অগ্রগতি	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
১. পর্ববেষ্ড	ণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

# পর্ববেছন Automatic lire alarm & detection system was not installed yet in the factory. ক্যাপ জাইটেম ক্যাটাগরি 25.5. কার্যক্রম An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire. সুগারিশের ভখ্যসুত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা জ্ঞাভির জবয় অব্যাহ্য

পরিদর্শন   পর্যবেষ্কণ   Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.	
ক্যাপ্	
আইটেম	
ক্যাটাগৰি	
২২.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যক্তম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.	
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যজ্জ্ম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোজ্য নয়	
চু্ডান্ত্	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সম্প্ৰসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	_
মন্তব্য	

:৩. পর্যবেষ্ষণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ফণ Autom	atic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
২৩.১. কাৰ্যক্ৰম	
বিশিক্ষণ   per	alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযো	গ্যা ন্য
চুড়ান্ড   সময়সীমা	
সংশো <del>ধি</del> ত্ত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পৰিদৰ্শন Insufficient number of extinguishers (ABC Powder & CO2 cylinder) was provided in প্ৰ্যবেষ্ণ shed. Few of them are out of order to use. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি  R8.১. কাৰ্যক্ৰম  Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.  Tymiaria ক্ষাৰ্থক্ৰম  অধ্যাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়  ক্ষাৰ্থীমা  সংশাধিত সমন্ত্ৰমীমা  সংশাধিত সমন্ত্ৰমীমা  অধ্যাভিব অধ্যাভ্য অধ্যাভ্য অধ্য অধ্য অধ্য অধ্য অধ্য অধ্য অধ্য অধ			
ক্যাপ আইটেন ক্যাটাণরি  R8.১. কাৰ্যক্ৰম  Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.  সুপারিশের ভখ্যসুত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমর্সীমা সংশোধিত সমর্সীমা অগ্রগতির অবস্থা			
কাটাগরি  R8.১. কার্বক্রম  Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.  সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর  চূড়ান্ড সমরসীমা  সংশোধিত সমরসীমা  অগ্রগতির অবস্থা			
Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.  সুপানিশেন ভখ্যসুত্ৰ কান্ত্ৰশানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰাতিন অব্যা	"," &I		
Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.  মুপাৰিশেৰ ভখ্যমূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ষম জ্ঞাধিকাৰ প্ৰযোজ্য নয় চুড়ান্ত মমন্বসীমা সংশোধিভ সমন্বসীমা জ্ঞাজিৰ ভ্ৰম্ভা	চ্যাটাগরি		
Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.  মুপাৰিশেৰ ভখ্যমূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ষম জ্ঞাধিকাৰ প্ৰযোজ্য নয় চুড়ান্ত মমন্বসীমা সংশোধিভ সমন্বসীমা জ্ঞাজিৰ ভ্ৰম্ভা			
কাৰ্যক্ৰম properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.  সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কাৰ্যানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমন্যসীমা সংশোধিত সমন্যসীমা অগ্ৰাণ্ডিন অগ্ৰাণ্ডিন অগ্ৰাণ্ডিন অন্য	88. <b>3.</b>		
ত্বশাসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা	কাৰ্যক্ৰম properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.		
কাৰ্যক্ষম <u>অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোজ্য লয়</u> চুড়ান্ত   সমস্ত্ৰমীমা   সংশোধিত   সমস্ত্ৰমীমা    অগ্ৰগতিৰ   অবস্থা	<b>6</b>		
অগ্রাধিকার       প্রব্যোগ্য নর         চুড়ান্ত সমরসীমা       -         সংশোধিত সমরসীমা       -         অগ্রগতির অবস্থা       -			
চুড়ান্ত সম্বাসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতিব অবস্থা			
মুদ্ধসমি । নি সংশোধিত । সমরসীমা । নি অগ্রগতির অবস্থা			
সময়সীমা <sup>-</sup> অগ্রগতির অবস্থা			
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত		
অবস্থা			
মন্তব্য			
	মন্তব্য		

পরিদর্শন Ten nos. extinguishers were available. It was mounted at 1.75m height and পর্যবেষ্কণ inaccessible.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

# ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম

 কাৰ্যক্ৰম	The portable fire extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it
	shall be easily accessible
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	sand and water buckets were available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত্র	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাখিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
<u> </u>	_
সংশোধিত সমরসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৭. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	o P. A. (Public Address) system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৭.১. কা <del>ৰ্</del>	স্
কাৰ্যক্ৰম	A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Co পর্ববেষ্কণ sh	ombustible materials were available near electrical distribution board in production ed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
· ·	
২৮.১. কাৰ্যত্ৰ	ञ्स
কাৰ্শক্ৰম	Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source. Electrical distribution board shall have proper danger/ caution signs and there should have No storage permitted sign near electrical sources.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্য্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

7	ናል፥ ነ <i>ነ</i> (ጓናዎች				
		Back-up power supply was not available, as automatic alarm system was not installed			
	পর্ববেষ্ষণ	yet in the factory.			
	ক্যাপ				
	আইটেম				
	ক্যাটাগরি				

১৯.১. কাৰ্যত্ৰ	৯.১. কাৰ্বক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.		
সুপারিশের			
ভ৾খ্যসূত্র			
কার্খানার			
কাৰ্যক্ৰম			
	প্রযোগ্য নর		
চুডান্ড সময়সীমা	_		
সংশো্ধিত			
সমশ্রসীমা			
<u>অগ্রগতির</u>			
অবস্থা			
<u> মন্তব্য</u>			

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	re license was available, but full area was not covered.	
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
৩০.১. কার্য্য	<u>ক্ম</u>	
কাৰ্যক্ৰম	Cover all units / floors in a valid fire license	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	ব্ধেশেল্য নয়	
চুডান্ত	1311-0-1-1	
সময়সীমা	-	
সংশোধিত	_	
সমশ্রসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		
19 1)		

<u>. পর্ববেষ্কণ</u>		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Th	ne factory was not conducted any fire drill and not maintaining record properly	y.
ক্যাপ		
শাইটেম ক্যাটাগরি		
৩১.১. কার্যত্র	<u></u>	
কাৰ্যক্ৰম	Fire drill shall be conducted quarterly in a year.	
সুপারিশের		
<u>তখ্যসূত্র</u>		
কার্খানার	·	
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রা</u> ধিকার	থবোজ্য নয়	
চুডান্ত		
সময়সীমা		
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		