

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	এজি প্লান্টিক প্রিন্টিং এবং প্যাকেজিং
ঠিকানা	, 0, ( Airport, Rajshahi, Rajshahi )
কারখানার কোড	PRAJ003
কালার কোড	

মুল্যায়নের ধর	ı: বৈঘুত্তিক মূল্যা <del>য়</del> ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
্র. পর্ববেষ্ণণ		
	ectrical Single Line Diagram not was available in	the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰয়	1	
কাৰ্যক্ৰম	a. Provide updated SLD matching the existing indicate exact positions of all points of switch bapproved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তখ্যসুত্র		
কার্থানার কার্শক্রম		
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য ন্য	
চুডান্ড সমর্মীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ As	built Electrical Layout Drawings was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম	a. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. b. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. c. As built drawing to be approved by the engineerin-charge.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
-	

). পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	oper approvals for connected load was not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
[47][8][4]	
৩.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাশক্রম	Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	প্র্যোগ্য ন্য
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

বেষ্কণ <sup>Ri</sup>	ubber mats were not provided in front of distribution board
<b>ग</b> श	
াইটেম সমান	
গ্রাভাগার	
.১. কাৰ্যক্ৰ	न
কাৰ্যক্ৰম	Provide rubber mats in front of all distribution panels.
<u>স্ণাঞ্জ</u> সুপারিশের	Trovide rubber mats in none of all distribution panels.
ত্থ্যসূত্র তথ্যসূত্র	
<u>কারখানার</u>	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>শূর্যাশা</u> অগ্রগতির	
পথসাভন অবস্থা	
<u>শ্ব্ব্য</u>	

পর্ববেষ্কণ	
রিদর্শন 1	ADB panel was not permanently labeled/marked for identifications.
্যাপ াইটেম	
<u>্যাটাগরি </u>	
.১. কাৰ্যত্ৰ	) <del> </del>
কাৰ্শক্ৰম	Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	4
কার্থানা কার্যক্রম	व
অগ্রাধিকা	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

- <del></del>	
পরিদর্শন E	XIT signage was not provided with proper illumination.
শ্ববেক্ষণ	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাউাগরি ক্যাটাগরি	
וויוטוניין	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	भ
	Figure 1 and
   কাৰ্যক্ৰম	Exit signs may be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. The source of illumination shall provide not less than 50 lux at the illuminated surface with a contrast of not less than 0.5.
সুপারিশের   তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	থ্যোগ্য ন্য
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
orlenen e	
৷. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন	

ı. পর্যবেষ	. পর্ববেষ্ফণ			
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ	1 4 11	ngle Line Diagram was not available in the factory.		
ক্যাপ				
আইটেম				
ক্যাটাগৰি	वे			
	•			
৭.১. কা	ৰ্যক্ৰম			
কার্যক্র	त्र	a. Design to have proper segregation of different end used loads. b. Wiring design		
		to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system.		
সুপারি	শৈৰ			
ত্তখ্যসূ	<u>্</u>			
কারখ	ানার			
কাৰ্যক্ৰ				
অগ্রাম্পি	<u> </u>	প্রযোগ্য নয়		
চুড়ান্ত	5			
प्रेमेश्रर्				
সংশো	<u> </u>			
সম্বর্গ	गेभा			
অগ্ৰহা	ত্তর			
অবস্থা	<u> </u>			
<u> মন্তব্য</u>				

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	mmeter & voltmeter was not available in MDB.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	₹ <u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs). Accuracy of the meter should be checked at regular interval by a standard calibrated meter
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন Ca	able sockets at cable end were not provided to stranded Cables with cable size, area

প	রিদর্শন  (	Cable sockets at cable end were not provided to stranded Cables with cab	le size, a
প	ৰ্শবেষ্ষণ :	>= 6 <b>mm</b> 2	
4	<u>্যাপ</u>		
ভ	াইটেম		
₹	<u>্যাটাগরি</u>		
_	•		
(9	.১. কাৰ্যত্ৰ	<u> च्</u> य	
Г			1
	<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	All stranded conductors \to be provided with cable sockets.	
	সুপাৰিশে	ৰ	
	ভখ্যসূত্র		
	কার্খানা	র	
	কাৰ্যক্ৰম		
	অগ্রাধিকা	র প্রযোগ্য নয়	
	চুডান্ড		
	সময়সীম		
	সংশোধি		
	সমশ্বসীম	Τ	
	<b>অগ্রগতি</b> র	1	
	অবস্থা		
	মন্তব্য		
	•		1

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	able / wire were found exposed or open live.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১০.১. কার্শক্রম		
কাৰ্যক্ৰম	All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and insulated.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
চুডান্ড	প্রব্যোগ্য নয়	
সমর্মীমা সংশোধিত	_	
সমর্যসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা মন্তব্য		

১. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	actory does not have overload protection in MDB panel
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১১.১. কার্য্য	<u>ቅ</u> ሳ
কাৰ্যক্ৰম	Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panles shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্বখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকা	ব্ প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

-2-1	
পরিদর্শন    পর্ববেষ্কণ	DB panel was not suitably located for easy access.
ক্যাপ	
প্যাশ   আইটেম	
আইডেশ  ক্যাটাগরি	
[समाधानाम]	
১২.১. কার্যক্র	ুম ম
কাৰ্যক্ৰম	Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have easy accessibility.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
<u>চুডান্ড</u>	
प्रभेय़त्रीमा	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
_	
৩. পর্যবেষ্ণণ	

.৩. প্ৰব্বে	쌍이
পরিদর্শন  পর্ববেষ্ড৹	Emergency power capacity was not available for essential lighting.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৩.১. ব	্যাৰ্থক্ৰম
কাৰ্শক্ৰ	Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.
সুপারি	
পুণাান্য    ভখ্যসূত্র	
কার্খা	
কাৰ্যক্ৰ	
অগ্রামি	<b>কার</b> প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ড   সময়সী	ু মা
সংশো	
সম্মর্থ	
অগ্রহাতি	গ্ৰ
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
I	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Inflammable materials were found near distribution board.
ক্যাপ্	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কা	ৰ্যজ্জম
	···
কাৰ্শক্ৰম	Conduct periodic maintenance and maintain the records
সুপারিণ	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখান	ाव
কাৰ্যক্ৰম	
	<b>সর</b> প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	_
সমর্মী	
সংশোধি	
সমশ্রসী	
অগ্ৰগতি	ৰ
অবস্থা	
মন্তব্য	
১৫. পর্যবেষ	ত্ৰি
পরিদর্শন	
পর্ববেষ্ণণ	Insulated support was not provided for high overhead service entries.

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	sulated support was not provided for high overhead service entries.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৫.১. কার্যত্র	<b>म</b>
	- Overhead and a contraction and all the account and mark the manifest on the
কাৰ্যক্ৰম	a. Overhead service connections shall be covered and meet the requirements mentioned in BNBC Guidelines. b. Provide supports for main service line complete
	with adequate insulation.
সুপারিশের	
<u>ত্থ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশো <u>ধি</u> ত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	oper signage of Danger / 415 V on electrical panels was not present.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৬.১. কাৰ্যত্ৰ	គង
00.0. 1114	F (
কাৰ্যক্ৰম	The electrical panels to be of metal case and shall be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য লয়
চূডান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

১৭. পর্ববেষ্কণ
পরিদর্শন Distribution board was not installed at accessible location.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১৭.১. কার্বজন
Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards ( < 2m from floor level ).
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত   সম্বসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন 🛴	
۱(۱)۱ د ۱	ver current protection device was not installed for outgoing circuit.
পর্যবেষ্কণ 🐣	
ক্যাপ  আইটেম	
সাহডেশ  ক্যাটাগরি	
ורורוטונירן	
১৮.১. কাৰ্যত্ৰ	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all distribution panels.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
I =	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	_
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
৯. পর্ববেষ্ণণ	

১৯. পর্ববেক্ষণ	
	_
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য Proper working clearance was not provided near distribution panels.	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাপরি	
১৯.১. কাৰ্বজ্ঞম	
কাৰ্যক্ৰম Provide proper clearance of in front of all distribution panels/switchboards.	$\neg$
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কার্থানার     কার্যক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়	
চূড়ান্ত সমশ্বসীমা	
সংশোধিত _ সম্বসীমা	
অগ্রগতির	
মন্তব্য	$\dashv$

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
[4)[6]4[4]	
২০.১. কার্যক্রম	
a. Wooden switchboards / panel boards shall be replaced by non-flammak materials. b. Prefer switchboards made of non-flammable materials.	ole
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ড সম্প্র <u>স</u> ামা	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতিব অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
২১. পর্ববেষ্ণন	
পরিদর্শন Electrical connections were not properly secured with lugs and glands.	

## পর্ববেষ্ফণ ক্যাপ <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ২১.১. কাৰ্যক্ৰম Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly কাৰ্যক্ৰম secured with lugs and glands. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ower & Telecommunication / LAN / Antenna cables were not laid separately.
ক্যাপ	
আইটেম  ক্যাটাগরি	
17/01-11-1	
২২.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	Power cables / telecommunication cables / antenna cables shall be laid separately.
সুপারিশের	
তিখ্যসূত্র   কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
I <del></del>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড   সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৩. প <b>র্যবে</b> ষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	s not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৩.১. কার্যক্রম	
শিশ্পশ   limits for insulation.	h adequate sizing without exceeding permissible thermal
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্থানার কার্যক্রম	
অ <b>গ্রাধিকার</b> প্রয়োজ্য নয়	
চ্যুড়ান্ড   সমশ্বসীমা	
সংশোধিত	
<u> অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	

পৰিদৰ্শন পৰ্যবেশ্বন Bunching at MCCB terminal was observed in the panels.    কাল প্ৰতিষ্ঠিম ক্যাটাগৰি	
মাইটেম ক্যাটাগরি  Restaurant Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.  সুপারিশেন ভ্যাসুত্র কারখানার কার্যক্তম জ্ঞাখিকার প্রযোজ্য নর ভূজান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা জ্ঞান্তিন জ্ঞান্তর বিবাহন বিবাহ	IRLINCHING AT IVILLER FORMINAL WAS ANSORVION IN THE NAMES
মাইটেম ক্যাটাগনি  Residual and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.  সুপানিশেন ভ্যাসুম্ব কারখানার কার্যক্রম অপ্রাধিকার প্রযোজ্য লব চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অপ্রগতির অবহা মন্তব্য মন্তব্য বিশ্বাস্থা বিশ্বাস্থ্য বিশ্বাস্থা বিশ্বাস্থ্য ব	ক্যাপ
Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual of বৰ্জক circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.  মুপাৰিশেৰ ভখ্যমুত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্তম আধ্যিকাৰ প্ৰযোজ্য লয় চূড়ান্ত সমগ্ৰমীমা সংশোধিত সমগ্ৰমীমা আঞ্চান্তিৰ অবস্থা মন্তব্য আৰু কিব্যু কাৰ্য চূড়ান্ত ব্যু কাৰ্যকাৰ কাৰ্যক্তম আধ্যা কিব্যু কাৰ্যকাৰ কা	আইটেম
Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.  সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কারখনান কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য নয চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিভ সমরসীমা জ্ঞাভিন জ্বদ্ধা মন্তব্য  প্রিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every পর্যবেষ্ক্রন distribution boards.  কাঙ্গ	ক্যাটাগরি
Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.  সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কারখনান কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য নয চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিভ সমরসীমা জ্ঞাভিন জ্বদ্ধা মন্তব্য  প্রিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every পর্যবেষ্ক্রন distribution boards.  কাঙ্গ	
কাৰ্যক্ৰম circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.  সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কানখানান কাৰ্যক্ৰম অ্যামিকান প্ৰযোগ্য নয় চূড়ান্ত সমন্যমীমা সংশোধিভ সমন্যমীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা মন্তব্য ।  সমন্তব্য প্ৰিদৰ্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every পৰ্যবেন্থন distribution boards.  ক্যাপ আইটেম	২৪.১. কার্বক্রম
ভণ্যসুত্ৰ কাৰখনাৰ কাৰ্যক্তম জ্ঞাধিকাৰ প্ৰযোজ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা জ্ঞাজিব জ্বৰস্থা মন্তব্য   প্ৰিদৰ্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every প্ৰ্ৰেম্বন্ধ distribution boards. ক্যাপ জ্যাইউম	কাৰ্শক্ৰম circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
কাৰ্যক্ষম  অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ন্য  চূড়ান্ত সমগ্ৰমীমা  মংশোধিত সমগ্ৰমীমা  অগ্ৰগতিৰ অবস্থা  মন্তব্য   পৰিদৰ্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every প্ৰ্যবেষ্ণণ distribution boards.  ক্যাপ আইটেম	
চুড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতিব অবস্থা মন্তব্য  পরিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every পর্ববেষ্ণণ distribution boards. ক্যাপ আইটেম	
চুড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতিব অবস্থা মন্তব্য  পরিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every পর্ববেষ্ণণ distribution boards. ক্যাপ আইটেম	<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়
সম্বসীমা ব্জ্ঞান্তির অবস্থা মন্তব্য  R & পর্যবেষ্ণন  পরিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every পর্যবেষ্ণন distribution boards.  ক্যাপ আইটেম	চূড়ান্ত সম্ব্যসীমা
জ্ঞাতির জবস্থা মন্তব্য  বিশেশন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every প্র্যবেষ্ণ্যন distribution boards. ক্যাপ আইটেম	
জবস্বা  মন্তব্য  প্রিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every প্র্যবেষ্ণ্যণ distribution boards.  ক্যাপ আইটেম	
মন্তব্য  পরিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every পর্যবেষ্ণন distribution boards. ক্যাপ আইটেম	
R <b>६. পর্যবেষ্ণন</b> পরিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every পর্যবেষ্ণ্যণ distribution boards. ক্যাপ আইটেম	
পরিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every পর্শবেষ্ষণ distribution boards. ক্যাপ আইটেম	মন্তব্য
পরিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every পর্শবেষ্ণ্যণ distribution boards. ক্যাপ আইটেম	
পরিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every পর্শবেষ্ণ্যণ distribution boards. ক্যাপ আইটেম	
প্ৰব্ৰহ্মণ distribution boards. ক্যাপ আইটেম	৬. পর্যবেষ্ণণ
আইটেম	
	আইটেম

# ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম

	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ Nonstandard cable joints was observed in electrical circuit.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৬.১. কাৰ্যক্ৰম	
Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape w before placing the cable in the box.	vound around
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
আ্থাধিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ত	
স্মান্ত্রমান্ত্র বিশ্ব	
স্থাতিব অগ্রগতিব অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

২৭. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ষণ Cable penetrations from wall was not adequately covered and sealed
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
২৭.১. কার্যক্রম
কাৰ্যজ্জ   Seal the cable penetrations though walls adequately with fire resistive elements.
সুপারিশের
<u>তখ্যসূত্র</u>
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত   সম্প্রসীমা
সংশোধিত
সমরসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণনা Common neutrals was observed for more than one circuit. SLD was not available.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
D. C. Arton
২৮.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ড   _   সমশ্বসীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির
অব্স্থা
্মন্তব্য
২৯. পর্যবেষ্ণণ
νω, .Ι.//.Ι./
পরিদর্শন Openings were not properly sealed with appropriate degree of fire resistance, in case পর্যবেষ্ণনা of wiring passing through building structure.
कार्य

## <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ২৯.১. কাৰ্যক্ৰম Seal the opening of wall at wiring passing through wall/roof/floor partitions. Ensure that all cable penetrations though walls shall be adequately sealed with fire কাৰ্যক্ৰম resistive elements. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

. পৰ্ববেষ্ণণ	
<u>· শশসেকণ</u>	
ারিদর্শন 1র্ববেষ্কণ El	lectrical wiring was not properly covered in conduit pipes.
ন্যাপ	
শাইটেম্	
চ্যাটাগরি	
৯১.১. কার্যত	<u></u>
কাৰ্শক্ৰম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring shall be covered in proper conduit pipes
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সম্মানীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	able entry-exit point to the panel was not properly sealed
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্য্য	F44
কাৰ্শক্ৰম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: a. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. b. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের   তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
୭৩. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন _	ables were taken imprenerly without protection in the factory

# প্রবিষ্ণ্য Cables were taken improperly without protection in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম Relocate the cables /wiring from damaged /chemically affected area. Ensure that কাৰ্যক্ৰম all cables shall be away from areas where they can be damaged or chemically affected. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সম্প্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
a. Provide sufficient and separate earthing for HT / LT panels in substation/transformer room b. Provide adequate number of earth electrodes	S.
সুপারিশের   ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রবোজ্য নয়	
ু চূড়ান্ত সম্যাসীমা	
সংশোধিত	
अभ्यत्रिमा	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
୭৬. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন   Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate and dedicated. SLD was not adequate and dedicated. SLD was not adequate and dedicated. SLD was not adequate and dedicated.	ot
ক্যাপ	
সাইটেম্	
ক্যাটাগরি	

### ৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম a. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per standard. b. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable কাৰ্যক্ৰম electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. c. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ Ea	arthing was not provided on all electrical equipments.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কার্য	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	থ্যোগ্য ন্য
চুডান্ত সম্যুসীমা	
সংশোধিত সম্যুসীমা	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
৩৭. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	arthing was not provided to all distribution board for its body & door
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	

# Earthing was not provided to all distribution board for its body & door ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম আ্লাধিকান প্ৰযোজ্য লব চূড়ান্ড সমন্ত্ৰসীমা সংশোধিত সমন্ত্ৰসীমা অঞ্জাতিন অব্যা অক্তা অব্যা অঞ্জাতিন অব্যা অঞ্জাতিন অব্যা অক্তা অব্যা অঞ্জাতিন অব্যা অক্তা অব্যা অব্যা অব্যা অক্তা অব্যা অক্তা অব্যা অব্যা

পরিদর্শন 📙	
পৰ্ববেষ্ণণ <sup>Lig</sup>	ghtning protection system was not available in the factory.
ক্যাপ্	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৩৮.১. কার্যত্র	্ব চম
	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a
কাৰ্যক্ৰম	strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

৯. পর্বাবেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ Lightning protection system was not available in the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাইটেম	
ক্যাটাগরি	<b>⅃</b> —
৩৯.১. কার্যক্রম	
Need to provide Lightning protection system with separate earthing. Ensure that this earthing shall be separate from other earthing system.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর	
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিতসময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Pe	eriodical inspection and testing for earth resistance, insulation resistance, operation
পৰ্ববেষ্কণ te	st of equipments were not done.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
<u>क्रालानाम्</u>	
৪০.১. কাৰ্যত্ৰ	স
	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance,
কাৰ্শক্ৰম	operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record shall be maintained.
সুপারিশের	instanation and record shan be maintained.
জুখাসুত্র ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

১. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	erloading or abnormal temperature was observed.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৪১.১. কাৰ্শক্ৰম	न
	a. Disconnect loads with signs of overloading / abnormal temperature. b. Make necessary repairs to avoid accidents.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার গ্র	থ্যোগ্য লয়
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	