

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	এগি প্লাষ্টিক ইন্ডাজ্রিগ
ঠিকানা	সি/৩৬, 1231, (Boalia, Rajshahi, Rajshahi)
কারখানার কোড	PRAJ002
কালার কোড	

মূল্যাম্বনের ধরণ: অগ্নি মূল্যাম্বন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ষণ ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি	nises.
১.১. কার্বক্রম	
কাৰ্যক্ৰম The minimum width of level or ramped aisle both sides of the aisle 1.0 m Seats on one s	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্ব্যানার কার্বক্রম	
অগ্রা শিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্সীমা	
সংশোধিত সংশ্ৰমীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

রিদর্শন বিবেক্ষণ	acuation pathways were obstructed by machine.	
ন্যূপ্		
<u> </u>		
গাটাগরি		
.১. কাৰ্যক্ৰম]
কাৰ্যক্ৰম	Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.	
সুপারিশের		
ত্থ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
—	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত		
সময়সীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		
		J

৩. পর্যবেষ্ণণ			
<u>৩. 17(7কণ</u>			
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	vacuation pathways were obstructed by temporary stored items.		
ক্যাপ আই্টেম্			
ক্যাটাগরি			
,			
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	<u>स</u>		
কাৰ্যক্ৰম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.		
সুপারিশের	remove an temporary items from an escape routes, disies and passageway.		
ত্থ্যসূত্র			
কারখানার			
কাৰ্যক্ৰম			
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য লর		
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_		
সংশোধিত			
সমশ্রসীমা			
<u>অগ্রগতির</u>			
অবস্থা			
<u> মন্তব্য</u>			

পরিদর্শন Travel distances were measured as 25m for RCC building in the factory, hence non-পর্যবেষ্ণন comply. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৪.১. কাৰ্যক্ৰম

For J occupancy, maximum travel distance is 8 (eight) meters with one exit. For J occupancy, maximum travel distance is 15 meters for the building without sprinkler কাৰ্যক্ৰম system and 45 meters for the building with sprinkler system. In storage area, travel distance shall not be exceeding 38 meters (without sprinkler) and 45 meters (with sprinkler system). |সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *ने*भेशनीमा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

ধ. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন Steel sliding & steel inward swing type doors were available in the factory premises, পর্যবেষ্ণ্য which were not as per standard.

ক্যাপ আইটেম

|ক্যাটাগরি|

೬.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	All exit access doors shall be of a side–swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel. Swinging of the door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সমরসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ট্রণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
আইটেম ক্যাটাগরি
আইটেম ক্যাটাগরি
ক্যাটাগরি
2 4 THE P. L.
৬.১. কার্যক্রম
Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রবোজ্য নয়
চূড়ান্ত
प्रभेयत्रीमा
সংশোধিত
प्रभव्यत्रीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্ভব্য
ı. পর্ববেষ্ষণ
পরিদর্শন Stair widths were measured as 1.34m at starir-01 and 1.36m at stair-02, which was as
পর্যবেষ্ণ্য per standard.
बगा्भ
সাই্টেম্
ক্যাটাগরি
৭.১. কার্যক্রম

The minimum required width of staircase shall not be less than 1.15 meter for up to 6 storied buildings and minimum width shall not be less than 2 meter for buildings which are more than 6 storied. সুপারিশেন ভখ্যসূত্র কারখানান কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা

৮. পর্ববেষ্ণণ

<u> মন্তব্য</u>

I- 	
পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	oth side handrails were not provided in all stairways.
ক্যাপ	
আই(টম	
ক্যাটাগরি	
17101111	
৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
I	Transfer to the first term of a second state of the second state o
কাৰ্শক্ৰম	Handrails shall be installed on both sides of a stair and shall have a minimum height of 0.9 m measured from the nose of stair to the top of the handrail. Stair handrails shall be continuous throughout the entire length of the stair.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সম্মানীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
orference.	
১. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন I⊤⊦	ne staircases were not fire separated from production area by fire rated barriers and
প্রবাক্তমন ন	

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১.১. কাৰ্যক্ৰম Doors in stair shall be outward opening, side-swing, self-closing, non-lockable 1.5 কাৰ্যক্ৰম hours fire rated doors in all stair way encloses. সুপারিশের ভূখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১০. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন The stairways were free from obstruction.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি		
১০.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম]	
সুপারিশের]	
ভ্ৰম্মূত্ৰ	<u> </u>	
কারখানার		
কার্যক্তম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়	4	
	 	
চুড়ান্ত সময়সীমা		
সংশোধিত	 	
অগ্রণতির	1	
অবস্থা	<u> </u>	
মন্তব্য]	

পর্ববেষ্ষণ	
রিদর্শন Tr	ne stairways were obstructed by temporary combustible materials.
ন্যাপ নাইটেম ন্যাটাগরি	
)।ভাগান্। ১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Direct route of access to required exits shall be provided through stairway which are maintained free of combustibles.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রশোগ্য লয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সম্যুসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ No stairs were finished directly outside in the factory primises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১২.১. কার্যক্রম
All stairway have to direct access to any designated refuge area which affords safety from fire or smoke from the area of incidence.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য
চূড়ান্ড সময়সীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
a official d
১৩. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Final evacuation route was not protected from high risk area like sub-station area.

।বিপশন বিবেষ্কণ	inal evacuation route was not protected from high risk area like sub-station area.
<u></u>	
মাইটেম গ্যাটাগরি	
ภเดเลเษโ	
৩.১. কার্থ	হ ম
কাৰ্শক্ৰম	Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all the way to outside. Evacuation routes shall be protected by 2 hours fire rated barrier from storage & office area.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্য্থানার কার্যক্রম	Ī
<u>অগ্রা</u> ধিকার	ব প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৪. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন Storage area was adjacent to prduction & office area, which was not separated by fire
পর্ববেষ্ফণ rated barriers and doors.
ক্যাপ্
<u>আই্টেস্</u>
ক্যাটাণরি
১৪.১. কার্বক্রম
কাৰ্যক্ৰম Storage area shall be separated by 4 hour fire rated barrier from other occupancy.
সুপারিশের
ত্থ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
<u> </u>
नेभरमीमा
সংশোধিত
সম্যসীমা 💍
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

<u>৫. পর্যবেষ্</u> ডণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	o exit and directional sign were available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৫.১. কাৰ্যত্ৰ	চ্ম
কাৰ্শক্ৰম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
l 	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	emergency light was available.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থীনার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৭. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ক্রণ	o stair was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৭.১. কাৰ্যত্ৰ	ম্
কাৰ্যক্ৰম	The stairway shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply (minimum 30min) & illumination shall be a minimum of 10 lux for stairway.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
I —	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	o emergency light was available.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
ויוויון ויווין	
১৮.১. কার্যত	_• व्य
কাৰ্যক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of
 সুপারিশের	primary power supply.
ভিখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	থেযোগ্য নয়
চুড়ান্ত	_
সমর্যসীমা সংশোধিত	
प्रभग्ने भा	
অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
[10 1)	
১১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৯.১. কার্যত	$ abla^{\mu}$

১৯.১. কাৰ্বক্ৰম All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing system as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্বক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমগ্রসীমা সংশোধিত সমগ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পৰিদৰ্শন পৰ্শবেষ্ণন
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্যসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
৪১. পর্ববেষ্ফণ
পৰিদৰ্শন Automatic fire alarm & detection system with manual call point was not installed yet in পৰ্যবেষ্ণন। the factory.
ক্যাপ আইটেম

ক্যাটাগরি ২১.১. কাৰ্যক্ৰম Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so কাৰ্যক্ৰম that one may always be found within a maximum distance of 45m apart or 25m for disabled person সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রয<u>ো</u>জ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

- 	
পরিদর্শন Au	utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
শ্ববেশ্বন	
ক্যাপ্	
আই্টেম	
ক্যাটাগরি	
২২.১. কাৰ্যত্ৰ	ρ λ
l — .	An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm
কাৰ্শক্ৰম	must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
त्रेभग्रत्रीमा	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
.৩. পর্যবেষ্কণ	

र । भारत-का
পরিদর্শন Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
২৩.১. কাৰ্শক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের
ভিশ্যমূত্র
কার্যানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চ্যুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
प्रभः प्रीभा -
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্ভব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণনা Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
אווישוניץ
২৪.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as per manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত
সংশাধিত সম্মামীমা
অ্থগতির
অবস্থা
মন্তব্য
২৫. পর্ববেষ্ণন
পরিদর্শন Insufficient number of extinguishers (ABC Powder & CO2 cylinder) was provided in
গান্ধ ল insufficient number of extinguishers (ABC Fowder & CO2 cylinder) was provided in
कााश

আইটেম ক্যাটাগরি

২৫.১. কাৰ্যক্ৰম

Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged
কাৰ্যক্ৰম properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/

water types fire extinguisher for every 500 sqft. সুপারিশের

কার্বক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়

চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত

ভূখ্যসূত্র কারখানার

সম্যুসীমা অগ্রগতির অবস্থা

মন্তব্য

২৬. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন Fo পর্ববেষ্কণ he	ourteen nos. extinguishers were available. Most of them were mounted at 1.75m eight.
ক্যাপ আইটেম	
[ক্যাটাগরি]	
২৬.১. কার্যত্র	म्प
কাৰ্যক্ৰম	The portable fire extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

١٩.	পর্ববেষ্ড	र्भ
		
	রিদর্শন র্শবেষ্ষণ	No sand and water buckets were available in the factory.
	য়াপ	
	াই্টেম্	
ক	<u> গাটাগরি</u>	
_		
13	৭.১. কা	HPM
	কাৰ্যক্ৰম	The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
	সুপারিশে	র
	ত্তখ্যসূত্র	
	কার্খান	ৰ
	<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
		ব্ৰেপ্ৰাজ্য নয়
	চুডান্ড সময়সীম	
	সংশোধি	
	সময়সীম	
	অগ্ৰগতি-	
	অবস্থা	
	মন্তব্য	
\Box		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণনা No P. A. (Public Address) system was available in the factory.
ক্যাপ
আই্টেস্
ক্যাটাগরি
২৮.১. কাৰ্যক্ৰম
(0.5. † 4-
A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত সমশ্সীমা
অগ্রগতির
অব্স্থা
্মন্তব্য
২৯. প্র্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Combustible materials were available near electrical distribution board in production পর্ববেষ্ণন shed.
ক্রাপ ।

|ক্যাপ |আইটেম্ ক্যাটাগরি ২৯.১. কাৰ্যক্ৰম Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source. Electrical distribution board shall have proper danger/ caution signs and there কাৰ্যক্ৰম should have No storage permitted sign near electrical sources. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৩০. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন Back-up power supply was not available, as automatic alarm system was not installed
পর্শবেষ্ষণ yet in the factory.
ক্যাপ্
আইটেমু
ক্যাটাগরি
৩০.১. কার্যক্রম
কাৰ্শক্তম Power backup supply shall be provided for fire alarm system.
সুপারিশের
ভীগ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়
চ্বুডান্ত _
সংশোধিত
अभ्यत्रिमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১১. পর্ববেষ্ষণ

পরিদর্শন No machine layout design & drawing and factory building approval docume	ents were
পর্শবেষ্ফণ available in the factory during the visit.	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩১.১. কার্বক্রম	ı
The feeton shall be a second for a second solution.	ı
কাৰ্শক্ৰম The factory shall have approval from proper authority.	ı
সুপারিশের	İ
ভিখ্যসূত্ৰ	İ
कान्यानान	ı
কাৰ্যক্ৰম	ı
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর	ı
চুডান্ড	1
प्रेमेय्रीमा	ı
সংশোধিত	1
	İ
অগ্রগতির	ı
অবস্থা	ı
মন্তব্য	l
	i

রিদর্শন র্শবেষ্কণ Fi	re license was available, but full area was not covered.	
্যাপ মুকু		
াইটেম গ্যাটাগরি		
)২.১. কার্য্য	12.5	1
//.a. 141 r		1
কাৰ্যক্ৰম	Cover all units / floors in a valid fire license	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য লয়	
চুডান্ত	_	
সময়সীমা		
সংশোধিত	_	
সময়সীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

৩. পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	ne factory was not conducted any fire drill and not maintaining record pro	perly.
ক্যাপ আইটেম		
আখডেশ ক্যাটাগরি		
	ATT	
৩৩.১. কার্য	<u></u>	
কাৰ্যক্ৰম	Fire drill shall be conducted quarterly in a year.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র		
কার্খানার	•	
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোগ্য নর	
চুডান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত		
সময়সীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
মন্তব্য		