

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তখ্য

কারখানার নাম	মেসার্স মডার্ল প্রাশ্টিক ইন্ডাক্ষিত্র লি.
ঠিকানা	, 0, ( Airport, Rajshahi, Rajshahi )
কারখানার কোড	<b>PRAJ</b> 001
কালার কোড	

মুল্যায়নের ধর্	ল্যায়নের ধরণ: স্বন্ধি মূল্যায়ন পর্যবেষ্ফণের তারিখ: -		
১. পর্ববেষ্ফণ	10		
পরিদর্শন Ai পর্ববেষ্ক্রণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	isle marks were not found in the factory prem	nises.	
১.১. কাৰ্যক্র	ก		
কাৰ্যক্ৰম	The minimum width of level or ramped aisle both sides of the aisle 1.0 m Seats on one si		
সুপারিশের ভখ্যসূত্র			
কার্থানার কার্যক্রম			
চুডান্ত	প্রবোগ্য নর		
সমর্থসীমা সংশোধিত	_		
সম্যুসীমা অগ্রগতির			
অবস্থা মন্তব্য			

114479	Travel distances were measured as 15m for shed-01, 14m for shed-02, 11m for shed-03, 08m for shed-04, 10m at shed-05, 08m at shed-06 and 5m at RCC building in the
1111111	factory, hence non-comply.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২.১. কার্থ	<u>জ্ম</u>
কাৰ্যক্ৰম	For J occupancy, maximum travel distance is 8 (eight) meters with one exit. For J occupancy, maximum travel distance is 15 meters for the building without sprinkler system and 45 meters for the building with sprinkler system. In storage area, travel distance shall not be exceeding 38 meters (without sprinkler) and 45

# For J occupancy, maximum travel distance is 8 (eight) meters with one exit. For J occupancy, maximum travel distance is 15 meters for the building without sprinkler system and 45 meters for the building with sprinkler system. In storage area, travel distance shall not be exceeding 38 meters (without sprinkler) and 45 meters (with sprinkler system). সুপানিশের ভখ্যসুত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রাতির অবস্থা মন্তব্য

).  শ্ব(ব <b>ক্ষ</b> ণ	
	eel sliding, steel inward swing $\&$ Glass sliding type doors were available in the factory emises, which were not as per standard.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্রম	
কাৰ্যক্ৰম	All exit access doors shall be of a side–swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel. Swinging of the door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position.
সুপারিশের   তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	

### ৪. পর্যবেষ্ডণ

মন্তব্য

পরিদর্শন পর্যবেষ্ফণ
ক্যাপ
অাইটেম
ক্যাউাপরি
רוריטונץ
৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড
प्रेमेर्गिमा   -
সংশোধিত
সম্মর্মীমা   <sup>-</sup>
অগ্রগতির
অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>
<b>৮. পর্ববে</b> ষ্ণণ
(· 17/1491
পৰিদৰ্শন Storage area was adjacent to prduction & office area, which was not separated by fire প্ৰবেষ্ণনা rated barriers.
कार्य
অ্যাইটেম
MICHAEL

## ক্যাটাগরি| ৫.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Storage area shall be separated by 4 hour fire rated barrier from other occupancy. সুপারিশের <u>তথ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

### ৬. পর্ববেষ্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণন ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৬.১. কার্যক্রম
Seal all openings with fire separating slab and floors should not exceed the approved limit to maintain fire separation.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর
চ্চুড়ান্ত সম্বাসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতিব অবস্থা
মন্তব্য
৭. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ No exit and directional sign were available in the factory.
ক্যাপ আইটেন ক্যাটাগৰি
ক্যাটাগরি

### ৭.১. কাৰ্যক্ৰম Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at কাৰ্যক্ৰম all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডন No emergency light was available.
ক্যাপ   আইটেম   ক্যাইটেম
ক্যাটাগরি
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
৯. পর্ববেষ্ষণ
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

শ্বেষ্ণণ	5 2 5
গ্ৰপ	
াইটেম	
য়াটাগরি	
•	
.১. কাৰ্যক্ৰম	Ţ
কাৰ্যক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চূডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	<del>-</del>
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যত্ৰ	ম্
   কাৰ্যক্ৰম 	All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing system as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

্. পর্ববেষ্কণ		
শ্ব(বহ্কণ	utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১১.১. কাৰ্যত্ৰ	চম	
কাৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড সমশ্রসীমা		
সংশোধিত	_	
সমশ্রসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Automatic fire alarm $\&$ detection system with manual call point was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ורורוטונדן	
১২.১. কা	ৰ্থক্ষ
কাৰ্যক্ৰম	disabled person
সুপারিশে ভখ্যসূত্র	
কারখান কার্যক্রম	
	স্ব প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীষ	T -
সংশোধি সময়সী	$\pi$ $ $
অগ্রগতি অবস্থা	त्र
মন্তব্য	
১৩. পৰ্ববেষ	ত্ৰ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ	Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

# প্ৰব্ৰেহ্ণ লি জাইটেম ক্যাটাগৰি ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire. সুগাৰিশেন ভ্ৰম্যমুত্ৰ কাৰ্যনানান্ন কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকান প্ৰযোজ্য লয ভূজন্ত সমৰ্যমীমা মংশোধিভ সমৰ্যমীমা জ্ঞান্তিন অন্যয় জ্ঞান্তিন অন্যয় সন্তব্য

পরিদ পর্বনে	ৰক্ষণ Au	stomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আই	ſ	
	ভেশ টাগরি	
(0	১. কাৰ্যক্ৰ	
30.	9. 41 1G	
	ৰ্শিক্ৰম	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
	<u>পারিশের</u>	
_	খ্যসূত্র	
1 1	ার্খানার 	
	<u>ৰ্শিক্ৰম</u>	
অ	<u>গ্রাাধকার</u>	প্রযোগ্য নয়
	<u> </u>	
স	<u> ग्युप्रीमा</u>	
সং	ংশোধিত	
সঃ	নশ্বসীমা	
অ	গ্রগতির	
জ	ব <b>শ্বা</b>	
ম	<u>ড</u> ব্য	

<ul><li>ধ. পর্যবেষ্কণ</li></ul>	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Auto	omatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
24.2. ALIMA	
A1Jana   be	re alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as er manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্র	যোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত _ সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন   Insufficient number of extinguishers (ABC Powder & CO2 cylinder) was provided in পর্শবেষ্কণ shed. Expired date was not available for them.			
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি			
১৬.১. কার্যত্র	<u> </u>		
কাৰ্শক্ৰম	Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.		
সুপারিশের   তথ্যসূত্র			
কার্থানার কার্যক্রম			
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়		
চুডান্ত সম্যুসীমা	_		
সংশোধিত সময়সীমা			
অগ্রগতির অবস্থা			
<u>মন্তব্য</u>			

### পরিদর্শন Six nos. extinguishers were available. Most of them were out of order to use. পৰ্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম The portable fire extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it কাৰ্যক্ৰম shall be easily accessible সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	sand and water buckets were available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যত্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রশোগ্য নয়
সম্বসীমা সংশোধিত	
সম্বসীমা অগ্রগতির	_
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

মাইটেম ক্যাটাগনি  A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.  মূপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কার্থানার কার্থক্রম আধিকার প্রযোজ্য ন্য  চুড়ান্ড মন্যাসীমা	৯. পর্যবেষ্ণণ	
পর্ববেষ্ণন (Public Address) system was available in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.  সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়  চুড়ান্ড সমর্যীমা	I-E-4-1	
মাইটেম ক্যাটাগরি  ১৯.১. কাৰ্যক্রম  A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.  মুপারিশের ভখ্যমুত্র কারখানার কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর  চূড়ান্ড মুমারসীমা	পারদশন    পর্ববেষ্ফণ	P. A. (Public Address) system was available in the factory.
ক্যাটাগরি  ১৯.১. কার্বজন  A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.  সুপারিশের ভ্রুখ্যমুত্র কারখানার কার্বজন  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য  চূড়ান্ত সময়সীমা	ক্যাপ	
১৯.১. কাৰ্শক্ৰম  কাৰ্শক্ৰম  A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.  সুগানিশেন তথ্যসূত্ৰ কাৰ্শনান কাৰ্শক্ৰম  অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা	<u>আইটেম</u>	
কাৰ্যক্ৰম A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.  সুপানিশেন ভুখাসূত্ৰ কাৰ্যানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চুড়ান্ত সমস্মীমা	ক্যাটাগরি	
কাৰ্যক্ৰম A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.  সুপানিশেন ভুখাসূত্ৰ কাৰ্যানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চুড়ান্ত সমস্মীমা		
as well as facilities to receive messages from all floors.  সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য লয়  চুড়ান্ত সময়সীমা	১৯.১. কাৰ্যক্ৰ	ञ् <u></u>
as well as facilities to receive messages from all floors.  সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য লয়  চুড়ান্ত সময়সীমা	l	A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors
সুপানিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্তম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা		
ভূখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম <u>অগ্ৰাধিকাৰ</u> প্ৰযোজ্য ন্য  চূড়ান্ত সময়সীমা		as well as facilities to receive messages from all moors.
কাৰ্থানার কাৰ্যক্তম  অ্থাধিকার প্রযোজ্য ন্য  চুড়ান্ত সমর্মীমা	1 1 2	
কাৰ্যক্তম  অগ্ৰাধিকার প্রযোগ্য নর  চূড়ান্ত সমর্মীমা	I — —	
চুড়ান্ত সম্প্রসীমা	1 1 1 1	
চুড়ান্ত সম্প্রসীমা	<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
	प्रेमेश्रीमा	
সংশোধিত	সংশোধিত	
मभयमीमा	সময়সীমা	
অগ্রগতিব	অগ্রগতির	
অবস্থা	<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	মন্তব্য	

পরিদর্শন Co পর্শবেষ্ফণ she	mbustible materials were available near electrical distribution board in production
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	cu.
২০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source.  Electrical distribution board shall have proper danger/ caution signs and there should have [No storage permitted] sign near electrical sources.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
সমর্থসীমা সংশোধিত	_
সম্বসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
১. পর্ববেষ্ণণ	

পৰিদৰ্শন Back-up power supply was not available, as automatic alarm system was not installed পৰ্যবেষ্ষণ yet in the factory.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২১.১. কাৰ্যক্ৰম

w.w. 1117	_ `
কাৰ্যক্ৰম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.
সুপারিশের	
<u>ত্</u> থ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	o fire license was available in the factory during the visit.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যা <b>টা</b> গরি	
ן אוויוטונאן	
২২.১. কাৰ্যত্ৰ	চম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have valid fire license from Bangladesh fire service and civil defence.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	থেযোগ্য নয়
চুডান্ত	
भूग्युंभीमा	
সংশোধিত	
भगग्रभीमा	-
অগ্রগতির	
1 1	
অবস্থা	
মন্তব্য	
৩. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন  M	achine layout design & drawing was available, but factory building approval
	ocuments were not available in the factory during the visit.

পর্ববেষ্ফণ doc	cuments were not available in the factory during the visit.	
ক্যাপ		
আইটেম্		
ক্যাটাগরি		
২৩.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম T	The factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশের		
ভিখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার 🛭	প্রবোগ্য নর	
চুডান্ড  _		
সমশ্রসীমা		
সংশো্রেশিত্ত  _	_	
সমরসীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা 📗		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	o fire license was available in the factory during the visit.	
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
২৪.১. কাৰ্যজ্ৰ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	Cover all units / floors in a valid fire license	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার	প্র(শাজ্য নয়	
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

২৫. পর্যবেষ্ফণ	
of the last of the	
পরিদর্শন   The factory was not conducted any fire drill and not maintaining	g record properly.
11(14)	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যজ্জ Fire drill shall be conducted quarterly in a year.	
पूर्वातित्व   प्राप्त वामा अवसा घट ट्वावियटस्ट्य व्यवस्टामु मा व year.	
ভিখ্যসূত্র	
কার্থানার	<del></del>
কাৰ্যক্ৰম	
অ্থাধিকার প্রযোজ্য নর	<del></del>
	<del> </del>
চুড়ান্ত   সম্প্ৰসীমা	
	<del></del>
সংশোধিত	
স্মরসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

ı