

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	জেএন পিট ক্লাক্স এন্টারপ্রাইজ
ঠিকানা	, 0, ( Sonadanga, Khulna, Khulna )
কারখানার কোড	PKHL004
কালার কোড	

নুল্যার্নের ধরণ: অগ্নি মূল্যার্ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন No aisles marks were found at shed 01, 02, 03	, 04 & 05 during the visit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যজ্ঞম The minimum width of level or ramped aisle both sides of the aisle 1.0 m Seats on one si	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোজ্য নয়	
চুড়ান্ড সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

ারিদর্শন   ার্শবেষ্কণ	vacuation pathways were not free from permanent obstacles was found.	
ন্যাপ্		
শাইটে <b>ন</b>		
চ্যাটাগরি		
ং.১. কাৰ্যক্ৰ	1	
কাৰ্যক্ৰম	Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.	
সুপারিশের	J. J. S.	
<u>ত্থ্যসূত্র</u>		
কার্খানার		
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
<u> </u>		
<u> </u>	_	
সংশোধিত	_	
সম্যুসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা অবস্থা		
মন্তব্য		

পর্ববেষ্ণণ	
11(17/1	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	emporary items were stored on evacuation pathways at shed 01, 02, 03, 04 & 05.
ক্যাপ <b>্</b>	
পাইটেম ক্যাটাগরি	
17191 11 1	
<u> </u>	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের	
ভিখ্য <u>সূত্</u> ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
0	

	All evacuation exit doors including final exit door swing were not in the direction of cravel was found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৪.১. কার্য	<i>p</i> A
কাৰ্শক্ৰম	All exit access doors shall be of a side–swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel. Swinging of the door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	র
কারখান কার্যক্রম	র
	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
ু চুড়ান্ত সময়সীদ	T  -
সংশোধি সময়সী	
অগ্রগতি	
অবস্থা মন্তব্য	
১. পর্যবেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্যারক্ষণ	Locking provisions were found available at all the sheds evacuation exit doors including final exit door. Which was not easily accessible during emergency period were
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	observed.

## 

সনিদৰ্শন পৰিদৰ্শন পৰ্যবেষ্ণণ width of emergency exits of the sheds were measured satisfactory. The minimum width of emergency exits of the shed was 1.0 meter, but final exit width of the factory premises was measured 0.75m. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
ורוויוטונץ
৬.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্ৰম   The minimum clear width of the exit door shall not be less than 1 meter.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয
<u> </u>
x
সংশোধিত
प्रभव्यत्रीमा
অগ্রগতির
अवस्
মন্তব্য
৭. পর্ববেষ্ফণ
All the sheds discharge floor exits minimum width were measured 1 (one) meter. But
1/19479   final exit width of factory promises was massured 0.70 m., which is not compliant
প্র্বিশ্বিষ্ণণ based on bnbc guideline. Total number of occupants was 09.
চিত্ৰsed on bribe guidenne. Total number of occupants was ৩৭.
অাইটেম  আইটেম
্বাহাতেশ ক্যাটাগরি
ןאוויטועץ
৭.১. কাৰ্বজন
17.3. YI TPM

Discharge floor exit/ Premises exits widths shall be obtained at the rate of 4mm

per person and minimum allowable width shall be 1 meter.

#### ৮. পর্ববেষ্ণণ

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

**অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর

	racuation route was not protected by fire rated construction barriers from processing storage area during floor visit.
গ্ৰথক্ত। △ ক্যাপ	storage area during noor visit.
অাইটেম আইটেম	
ক্যা <b>টা</b> গরি	
17101111	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	T. Company of the com
	Everyties werter shall be aretested from anodication areas and high wisk uses all
ANTON	Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all
কাৰ্শক্ৰম	the way to outside. Evacuation routes shall be protected by 2 hours fire rated
Zionfama	barrier from storage area.
সুপারিশের	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রব্যোগ্য নয়
	4(719) 97
চুডান্ত সমর্মীমা	_
সংশোধিত	
भूगरामा । अभग्रमीमा	_
অগ্রগতির অগ্রগতির	
অবস্থা অবস্থা	
মন্তব্য	
ור פורין	

১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন St	orage area was not separated from production area & means of egress.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যক্ৰ	न न
কাৰ্যক্ৰম	Storage area shall be separated by 4 hour fire rated barrier from other occupancy.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত   সময়সীমা	_
সংশোধিত	_
সমশসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
	-

<del></del>	
	ome openings as well as penetrations were observed in the sheds wall was found
	uring the visit.
ক্যাপ্	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
	Seal all openings with fire separating slab and floors should not exceed the
কাৰ্যক্ৰম	approved limit to maintain fire separation.
স্থাবিশ্যব	
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
	-
অগ্রগতির	
বিশ্বনাত্ম   অবস্থা	
I	
মন্তব্য	
১১. পর্যবেষ্ফণ	
পরিদর্শন 🛴	
পর্ববেষ্ণণ N	o signage was found available throughout the factory premises.
ক্যাপ	
আই্টেম	
ক্যাটাগরি	
	<del></del>
১১.১. কাৰ্যক্ৰ	) <del> </del>
	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit
	signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at
কাৰ্যক্ৰম	
	all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be
	clearly marked for easy identification.

সুপারিশের তথ্যসূত্র

কারখানার কার্যক্রম

চুড়ান্ত সমর্সীমা সংশোধিত সমর্সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

**অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ No illuminated emergency light was found during the visit.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
১২.১. কার্যক্রম
The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্থানার   কার্যক্রম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য লয়
চ্ডুড়ান্ড সমশ্সীমা
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১৩. প্ৰ্যবেষ্ফণ
পৰিদৰ্শন পৰ্শবেষ্ণ্ডণ
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
רוודוטונץ
La Lation

## ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure কাৰ্যক্ৰম continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সম্প্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	o detector was found during the visit.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্শক্ৰম	All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing system as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
I =	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড   সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

11(1701	
রিদর্শন   <sub>N/</sub>	o manual fire detection and alarm system was found during the visit.
ৰ্শবেষ্ষণ 🗥	o mandar me detection and diarm system was round during the visit.
ग्रथ	
াইটে <b>ম</b>	
<u> </u>	
৫.১. কাৰ্যত্ৰ	চম
কাৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
<u>চুডান্ড</u>	
। তুড়াঙ সময়সীমা	-
সংশোধিত	
সম্বসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

## ১৬. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	o manual activation point was found during the visit.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যত্র	<b>চম</b>
কাৰ্শক্ৰম	Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so that one may always be found within a maximum distance of 45m apart or 25m for disabled person
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
I — — —	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
১৭. পর্যবেষ্ণণ	
প্রবিদেশন	o fire alarm system was found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
[רוו־וטונד	

ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৭.১. কাৰ্যজ	ম
_	
কাৰ্যক্ৰম	An automatic alarm system must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	o detector was found during the visit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৮.১. কাৰ্যত্ৰ	<u>স্</u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
<u>সুপারিশের</u>	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
I -	প্রব্যোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পর্ববেষ্ণণ	
রিদর্শন শ্বেষ্কণ	o such type of maintenance record was found during document review.
্যাপ  ইটেম	
<u> গ্রাটাগরি</u>	
১.১. কাৰ্যত	<u>क्र</u> ब
কাৰ্শক্ৰম	Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as per manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

	sufficient number & improper tagged portable fire extinguisher (dry powder) was ovided to the office area only.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	ovided to the office area offiy.
২০.১. কাৰ্যজ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sq.ft.
সুপারিশের      ভখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত   সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	

## পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২১.১. কাৰ্যক্ৰম The portable fire extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it কাৰ্যক্ৰম shall be easily accessible সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

#### ২২. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন	o additional fire-fighting equipment was found in the factory.
শ্ববেক্ষণ	a data is in a right ing equipment was round in the ractory.
ক্যাপ	
আই(টম	
ক্যাটাগরি	
২২.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	The factory needs to provide additional firefighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase firefighting.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত	
সময়সীমা	_
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

ং ৩	. পর্ববেষ্ণ	
Г		
	রিদর্শন  শবেষ্ফণ	lo PA (public address) system was found during the visit.
	<u> </u>	
	াই্টেম্	
4	য়াটাগরি	
3	৩.১. কার্ব	<u></u>
	কাৰ্যক্ৰম	A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
	সুপারিশের	
	ভ৾খ্যসূত্র	
	কার্খানার	<b>₹</b>
	কাৰ্যক্ৰম	
		ৰ প্ৰযোগ্য নয়
	চুডান্ড  সমশ্রসীমা	
	সংশোধিত্ত সময়সীমা	
	অগ্রগতির	
	অবস্থা ।	
	মন্তব্য	
$\Box$		

//เลนาๆ   <sub>เก.</sub>	ombustible materials staged very close to heat and electrical source like; electric ose wire connection etc. Inside the processing and storage area of sheds without
	oviding fire rated construction barriers during floor visit.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
וייוטוניין	
২৪.১. কাৰ্যক্ৰ	স
কাৰ্যক্ৰম	Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source.  Electrical distribution board shall have proper danger/ caution signs and there should have No storage permitted sign near electrical sources.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
ı <del>— — — — — — — — — — — — — — — — — — —</del>	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
ং. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ণ্যণ	back-up power was found for the alarm system during the visit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৫.১. কাৰ্যক্ৰ	9A
কাৰ্যক্ৰম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখীনার কার্যক্রম	

চুডান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্টব্য

**অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর

পরিদর্শন The fire license date was found expired. Updated last date was mention in the fire
পর্শবেষ্কণ license 30th June, 2019.
ক্যাপ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
২৬.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall have valid fire license from Bangladesh fire service and civil
কাৰ্যক্ষ   The factory shall have valid fire license from Bangladesh fire service and civil
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোজ্য নয়
চূডান্ত
प्रेमेय्रीमा
সংশোধিত
प्रभव्यत्रीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
৭. পর্যবেষ্ণণ
প্রিদর্শন

5	শ্ব(বঙ্কণ No	o sheds approval was found available from any appropriate building autho	ority.
7	<b>চ্যাপ</b>		
	<u> </u>		
3	চ্যাটাগরি		
Г	A	<del></del>	
ľ	<u>ং৭.১. কার্যক্র</u>	<u>የ</u>	
	কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have approval from proper authority.	
	সুপারিশের		
	ভখ্যসূত্র		
	কার্খানার		
	কাৰ্যক্ৰম		
		থ্যোগ্য নয়	
	চুডান্ত সময়সীমা	_	
	সংশোধিত		
	भूगर्य ॥ १७ भूग अभूगीमा	-	
	অগ্রগতির		
	অবস্থা		
	মন্তব্য		
1			

গরিদর্শন গর্ববেষ্ডণ Fa	acility has no fire drill conduct record was found.	
চ্যাপ শাই(উম		
শাংভেশ চ্যাটাগরি		
১৮.১. কার্যত্র	रत रा	
(B.2. 414	PM	-
কাৰ্যক্ৰম	Fire drill shall be conducted quarterly for occupants<150.	
সুপারিশের		
তখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত	_	
সমশ্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
মন্তব্য		