

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	মুক্তা প্রান্টিক কাটিং
ঠিকানা	, (Sonadanga, Khulna, Khulna)
কারখানার কোড	PKHL001
কালার কোড	

য়ায়নের ধরণ	: অন্নি মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
পর্ববেষ্ষণ	*	
ারিদর্শন 1ৰ্শবেষ্কণ	o aisles marks were found at shed 01, 02, 03	& 04 during the visit.
ন্যাপ মাইটেম ন্যাটাগরি		
১. কাৰ্যক্ৰম	Ţ	
কাৰ্যক্ৰম	The minimum width of level or ramped aisle both sides of the aisle 1.0 m Seats on one si	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাাধকার চুড়ান্ত সময়সীমা	প্রযোগ্য নয় -	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্শবেষ্ণ্ডণ Temporary items were stored on evacuation pathways at shed 01, 02, 03 & 04.
আইটেম ক্যাটাগরি
২.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway. মুপারিশের
জ্খ্যসূত্র কার্যানার কার্যক্রম
জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সম্মুমীমা
সংশোধিত
অবস্থা মন্তব্য
<u>৩. পর্শবেষ্</u> ষণ
পরিদর্শন All evacuation exit doors including final exit door swing were not in the direction of পর্যবেষ্ণনা travel was found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি

৪. পর্যবেষ্ণণ

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Locking provisions were found available at all the sheds evacuation exit doors including final exit door. Which was not easily accessible during emergency period were observed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৪.১. কার্	(DA)
0.0. 1	1471
কাৰ্যক্ৰম	from the side they serve without the use of a key.
সুপারিং তথ্যসূত্র	
কার্থা কার্যক্রম	
	কার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্রুসী	মা -
সংশো ^হ সময়সী	
অগ্রগতি অবস্থা	ত্ৰ
<u>মন্ডব্য</u>	
<u> </u>	ণ
((() (
	Evacuation route was not protected by fire rated construction barriers from processing & storage area during floor visit.
ক্যাপ আইটেম	

ক্যাটাগরি *৫.১.* কাৰ্যক্ৰম Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all কাৰ্যক্ৰম the way to outside. Evacuation routes shall be protected by 2hours fire rated barrier from production & storage area. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন St	torage area was not separated from production area & means of egress.
পর্ববেষ্কণ ্র ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	8
কাৰ্যক্ৰম	Storage area shall be separated by 4 hour fire rated barrier from other occupancy.
সুপারিশের	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্শজ্ঞম	
	থ্যোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সংশোধিত	
। युरस्याप्ति युग्नस्ययाग्य	_
অগ্রগতির অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

A. পর্ববেক্ষণ	
পরিদর্শন Some openings as well as penetrations were observed in the sheds was found duri	ing
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
Seal all openings with fire separating slab and floors should not exceed the approved limit to maintain fire separation.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রয়োজ্য নর	
চ্যুড়ান্ত _ সমর্মীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ভব্য	

	পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ No	o signage was found available throughout the factory premises.	
-	ক্যাপ		
	আইটেম		
	ন্যা <u>টা</u> গরি		
L	ויוו וטוניון		
	৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ন	
	কাৰ্যক্ৰম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.	
	সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
l	কার্খানার		
	কাৰ্যক্ৰম		
	অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর	
	চুডান্ড সময়সীমা	_	
	সংশোধিত সময়সীমা	_	
١	<u>অগ্রগতির</u>		
١	অবস্থা		
	<u> মন্তব্য</u>		
L	L		
_			
	পর্ববেষ্ণণ		
υ.	11(17/1		
[পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	o illuminated emergency light was found during the visit.	
- 1	ক্যাপ আইটেম		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ No	o illuminated emergency light was found during the visit.
ক্যাপ আইটেম	
শাহতেশ ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰ	٦
কাৰ্যক্ৰম	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

শ্ব(বহ্মণ	lo emergency light was found during the visit.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
ן דיווייוטוניף	
১০.১. কার্য্য	<u>ক্</u> ম
	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit
 কাৰ্যক্ৰম	access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure
পাশক্ষপ	continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of
	primary power supply.
সুপারিশের	[
তিখ্যসূত্র কারখানার	7
কার্যাণার কার্যক্রম	1
	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সম্মানীমা	
সংশোধিত	
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অথ্যাত্তর অবস্থা	
মন্তব্য মন্তব্য	+
1- "	
১১. পর্ববেষ্ডণ	
পরিদর্শন 📉	to detector was found during the visit
শ্ব(বহ্মণ	lo detector was found during the visit.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
১১.১. কার্যত	<u> </u>
	All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and
কাৰ্যক্ৰম	automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing system
	as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020.
সুপারিশের	[
ভিখ্যসূত্র কারখানার	,
কাৰ্যজ্ম কাৰ্যজ্ঞম	'
	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
1	

১২. পর্ববেষ্কণ

চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

ারদর্শন 1ৰ্শবেষ্কণ	o manual fire detection and alarm system was found during the visit.	
ন্যাপ্		
শাইটেন স্মাইকেরি		
চ্যাটাগরি		
১২.১. কাৰ্যত্ৰ	চম	
কাৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.	
সুপারিশের	and the state of t	
ভূখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
-	প্রবোগ্য নর	
চুডান্ত সময়সীমা		
সংশোধিত	<u> </u>	
সমশ্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
মন্তব্য		

৩. পর্ববেষ্ড	ণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	No manual activation point was found during the visit.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৩.১. কা	ক্ৰিম
কাৰ্যক্ৰম	Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so that one may always be found within a maximum distance of 45m apart or 25m for disabled person
সুপারিশে ভখ্যসূত্র	व
কারখানা কার্যক্রম	त
<u>অগ্রা</u> খিক	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীম	
সংশোধি সময়সীম	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

১৪. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ No fire alarm system was found.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম
An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
<u>চুডান্ড</u>
प्रेमेश्रमीमा -
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১৫. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন No detector was found during the visit

(11(17PT	
প্রিদর্শন 📈	
শিশ্ব শিল্প No	detector was found during the visit.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
,	
১৫.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
 কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
<u> </u>	
সংশোধিত সংস্থা	_
সমর্যসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
💢 "	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ No such type of maintenance record was found during document review.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১৬.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্ৰম Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as per manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত _ সমশ্যসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
১৭. পর্যবেষ্ফণ
পরিদর্শন Insufficient number & improper tagged portable fire extinguisher (dry powder) was পর্যবেষ্ণণ provided to the office area only.
ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাণরি

১৭.১. কাৰ্যক্ৰম Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged কাৰ্যক্ৰম properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/

water types fire extinguisher for every 500 sqft.

সুপারিশের
তখ্যসূত্র

কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ল্য

চূড়ান্ত
সম্বসীমা

সংশোধিত
সম্বসীমা

অগ্রাতির

১৮. পর্যবেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	re extinguisher was not provided in a properly spaced manner.
ক্যাপ আইটেম	
নাহডেন ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	The portable fire extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

১. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	o additional fire–fighting equipment was found in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৯.১. কার্য্য	केष विकास
কাৰ্যক্ৰম	The factory needs to provide additional firefighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
চুড়ান্ত	থ্যোগ্য ন্য
সমর্মীমা সংশোধিত	
সমর্যসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ No PA (public address) system was found during the visit.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
২১. পর্ববেষ্ণ্ডণ
পরিদর্শন Combustible materials staged very close to heat and electrical source like; electric loose wire connection etc. Inside the processing and storage area of sheds without providing fire rated construction barriers during floor visit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

ক্যাভাগার	
২১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
	Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source.
কাৰ্যক্ৰম	Electrical distribution board shall have proper danger/ caution signs and there should have No storage permitted sign near electrical sources.
সুপারিশের	
ভূথ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ত	
प्रभेषश्रीमा	
সংশো <u></u> শিত	
সমরসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	o back-up power was found for the alarm system during the visit.	
<u>ক্যাপ্</u>		
<u>শাইটেম</u>		
ক্যাটাগরি		
২২.১. কার্যত	১ ম	
কাৰ্যক্ৰম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.	
সুপারিশের		
তখ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য নর	
<u> </u>		
<u> </u>		
সংশোধিত	_	
সমশ্রসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা অবস্থা		
মন্তব্য		
_ 19 i)		

. পৰ্ববেষ্ডণ		
ারিদর্শন 1র্থবেষ্কণ	o sheds approval was found available from any appropriate building auth	ority.
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি		
.৩.১. কার্যত	इ म	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থীনার		
কার্শক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সমর্মীমা	-	
সংশোধিত সমরসীমা	-	
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা মন্তব্য		

রিদর্শন বিবেষ্কণ	oor area was not mentioned in the fire license was found.	
<u></u> যাপ		
াইটেম		
য়াটাগরি		
৪.১. কার্যত্র	_{बि} र्	
কাৰ্যক্ৰম	Cover all units / floors in a valid fire license	
সুপারিশের		
ভ৾খ্যসূত্ৰ		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রশোগ্য নর	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত	_	
সময়সীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

শ্বেষ্ণনা active that no fire drift conduct record was round: গ্যাপ াইটেম গাটাগরি কার্যক্রম Fire drill shall be conducted quarterly for occupants<150. মুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার	
হৈটেন গ্রাটাগরি e.১. কার্যক্রম কার্যক্রম Fire drill shall be conducted quarterly for occupants<150. সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
নাটাগৰি e.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Fire drill shall be conducted quarterly for occupants<150. সুপাৰিশেৰ ভ্ৰম্যমূত্ৰ	
কাৰ্যক্ৰম Fire drill shall be conducted quarterly for occupants<150. সুপারিশের ভথ্যসূত্র	
কাৰ্যক্তম Fire drill shall be conducted quarterly for occupants<150. সুপারিশের তথ্যসূত্র	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
তথ্যসূত্র	
TU U U U U U U U U U	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চূড়ান্ত	
यमस्योमा	
সংশোধিত _	
<u> </u>	
অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	