



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;  
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	ভাসিন প্রাস্টিক কাটিং কাটার
ঠিকানা	Atharodana, Kadamtoli, Ghatail, Tangail, 343, ( Ghatail, Tangail, Dhaka )
কারখানার কোড	PTNG007
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: <b>অন্যান্য মূল্যায়ন</b>	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
--	-----------------------

**১. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Production floor was in non-operational condition. Cutting & washing section was in moderate condition for cleanliness practice and also no register found for providing PPEs. Location: Production shed ( Cutting & washing section ).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

**১.১. কার্যক্রম**

কার্যক্রম	Production floor was in non-operational condition. Cutting & washing section was in moderate condition for cleanliness practice and also no register found for providing PPEs. Location: Production shed ( Cutting & washing section ).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

**২. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Production floor was in non-operational condition. But some dust may produce when sorting recycling plastic items (raw material). So, the reliability of PPE was not measured. No register found for providing appropriate PPEs. Location: Production shed (cutting & crushing), sorting place.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Production floor was in non-operational condition. But some dust may produce when sorting recycling plastic items (raw material). So, the reliability of PPE was not measured. No register found for providing appropriate PPEs. Location: Production shed (cutting & crushing), sorting place.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No evidence on regular training on risk and hazard was found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	No evidence on regular training on risk and hazard was found.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Overall hygienic condition of this factory has been found in moderate condition. Need to much clean and kept raw materials ( recycling bottles ) at proper location, not front of production shed. Location: Open yard.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Overall hygienic condition of this factory has been found in moderate condition. Need to much clean and kept raw materials ( recycling bottles ) at proper location, not front of production shed. Location: Open yard.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	