



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	ভাসিন প্রাস্টিক কাটিং কাটার
ঠিকানা	Atharodana, Kadamtoli, Ghatail, Tangail, 343, (Ghatail, Tangail, Dhaka)
কারখানার কোড	PTNG007
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অন্যান্য মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
--	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Production floor was in non-operational condition. Cutting & washing section was in moderate condition for cleanliness practice and also no register found for providing PPEs. Location: Production shed (Cutting & washing section).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Production floor was in non-operational condition. Cutting & washing section was in moderate condition for cleanliness practice and also no register found for providing PPEs. Location: Production shed (Cutting & washing section).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Production floor was in non-operational condition. But some dust may produce when sorting recycling plastic items (raw material). So, the reliability of PPE was not measured. No register found for providing appropriate PPEs. Location: Production shed (cutting & crushing), sorting place.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Production floor was in non-operational condition. But some dust may produce when sorting recycling plastic items (raw material). So, the reliability of PPE was not measured. No register found for providing appropriate PPEs. Location: Production shed (cutting & crushing), sorting place.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No evidence on regular training on risk and hazard was found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	No evidence on regular training on risk and hazard was found.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Overall hygienic condition of this factory has been found in moderate condition. Need to much clean and kept raw materials (recycling bottles) at proper location, not front of production shed. Location: Open yard.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Overall hygienic condition of this factory has been found in moderate condition. Need to much clean and kept raw materials (recycling bottles) at proper location, not front of production shed. Location: Open yard.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	