

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	ব্যাগম এন্ড প্যাক্স ইন্ডান্ট্রিজ লিমিটেড
ঠিকানা	Beltoil, 360, (Mirzapur, Tangail, Dhaka)
কারখানার কোড	PTNG002
কালার কোড	

<b>্ল্যািয়</b> নের ধর	i: অন্যান্য মূল্যাশ্ৰন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
. পর্ববেষ্ষণ		
N21/248T 4  M	entilation system of factory has been found in r indow's glass has been found turn off and no the oduction floor's temperature. Location: Produc	nermometer found for measuring
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰ	4	
কাৰ্যক্ৰম	Must need to install opposite direction window adequate ventilation and always turn on the cinstall wall thermometer to checking & mainta	pposite directional windows. Also
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কারখানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

#### ২. পর্যবেষ্ণণ

	Much heat and hot vapor has been generated at color poly fabric making machine and melting and fabric output portion of this machine has not surrounded by any protection. So it may a cause of explosion and accident. Location: Color poly fabric making section of production floor
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কার্য	্রুম জুম
কার্যক্রম্ব সুপারিং তখ্যসুত্র কার্যক্রম্ব কার্যক্রম কুড়ান্ড সমর্যসী সমর্বসী অগ্রগত্তি অবস্থা মন্তব্য	শার ।  গার থথোজ্য লয়  শার প্রথোজ্য লয়  শার প্রথোজ্য লয়  শার প্রথাজ্য লাম প্র
৷ ৩. পর্ববেষ্ফ	ণ
	No MSDS has been found for printing ink and thinner. Location: Raw material store.

## ক্যাটাগরি ৩.১. কাৰ্যক্ৰম MSDS of corresponding chemicals must be displayed at places they are stored or কাৰ্যক্ৰম being used. সুপারিশের ভূখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

#### ৪. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন Use of PPE is ensured. Worker has been found to wearing PPEs but no register found for
পর্যবেষ্ট্রণ providing PPE. Location: Production floor
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
৪.১. কার্যক্রম
কাৰ্যজ্জম Must need to provide PPE to workers, make register and ensure to use it.
प्रभावित्यत्र । । । प्रभावित्यत्र । । । प्रभावित्यत्र । । । । । । । । । । । । । । । । । । ।
ত্রিশস্ত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রব্যোজ্য নর
চূড়ান্ত
अभेग्रेजीभा   -
সংশোধিত
সম্প্ৰসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
্বিব-হ। মন্তব্য
r. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন Worker has been found wearing only mask for production, printing, sorting, heat and
Swing related work. So, the reliability of PPE was not measured properly. Location:
Production floor
न्त्रात्र । ज्यानेत्रात्र
আইটেম ক্যাটাগবি
ורוו־זטולד
৫.১. কাৰ্যক্ৰম

### Must need to measure reliability of appropriate PPE and provide & use appropriate PPE (e. g. – respiratory mask, safety goggles, chemical resistance gloves for কাৰ্যক্ৰম printing or fume related work and gloves for swing & heating related work) to work with hazardous substance. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

#### ৬. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	o evidence on regular training on risk and hazard was found.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
171011111	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
কাৰ্যক্ৰম	Awareness about PPE must be ensured along with proper training on workplace risk and hazards.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<b>মন্ত</b> ব্য	
1	
<b>अर्शातग</b> ्रत	

।. পর্ববেষ্ফ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Labeling has been found on raw materials bags but which was not proper. No proper labeling or pictogram has been found on printing ink or thinner's container and it is not understandable to the workers. Location: Production floor and material store.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
0 ( <del>201</del>	A VI
৭.১. কার্য	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Proper labeling with pictogram on containers must be ensured and it must be understandable to the workers.
সুপারিণ তখ্যসূত্র	
কার্থান কার্যক্রম	
অগ্রাধিব	<b>সর</b> প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড সময়সী	
সংশো <sup>হ</sup> সময়সী	ग
অগ্রগতি অবস্থা	র
মন্তব্য	

# ৮. পর্ববেষ্ফণ

	explosion-proof light has been found where they stored printing ink or thinner. cation: Raw material store
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্শক্ৰম	
	Must need to install explosion–proof lights at storage room where flammable or combustible liquids are present.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চূড়ান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
সম্প্রমীমা সংশোধিত	
সমর্যসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

পর্যবেষ্ষণ	
	eye wash fountain or safety shower has been found at printing area. Location: inting section of production floor
ন্যাপ Iাইটেম ন্যাটাগরি	
ואוייושויין	
.১. কাৰ্যক্ৰম	1
কাৰ্যক্ৰম	Eye wash fountain & safety shower must be installed immediately (1 tap for 15 labors).
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

## ১০. পর্যবেষ্ণণ

প্রিক্রের 🕠	o list of hazardous substance has been found in workplace which was used for
। শাস্থা গি । N প্রথবেজ্যলা ni	roduction. Location: Production floors & storage areas
ক্যাপ	Suddenon: Escation: Froduction moors & storage areas
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17151 11 1	
১০.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	List of hazardous substances used in workplace shall be made & updated.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	থবোজ্য ন্য
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সম্যুসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
C ODITION A	
১. পর্ববেষ্কণ	
	o eating restriction has been found where hazardous chemicals ( printing ink and
পরিদর্শন N	o eating restriction has been found where hazardous chemicals ( printing ink and ninner ) are present. Location: Production floor and material store room
পরিদর্শন N পর্শবেষ্কণ th ক্যাপ	
পরিদর্শন N পর্শবেষ্কণ th ক্যাপ আইটেম	
পরিদর্শন N পর্শবেষ্কণ th ক্যাপ	
পরিদর্শন N পর্শবেষ্ক্রণ th ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	ninner) are present. Location: Production floor and material store room
পরিদর্শন N পর্শবেষ্কণ th ক্যাপ আইটেম	ninner) are present. Location: Production floor and material store room
পরিদর্শন N পর্ববেষ্ক্রণ tr ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	ninner ) are present. Location: Production floor and material store room
পরিদর্শন N পর্শবেষ্ক্রণ th ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	ninner) are present. Location: Production floor and material store room
পরিদর্শন N পর্ববেক্ষণ tr ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কার্যত্র	ninner ) are present. Location: Production floor and material store room  Parameters  Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving proper instructions & appropriate signboards.
পরিদর্শন N পর্ববেষ্ক্রন tr ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কার্ব্রু কার্বক্রম সুপারিশের ভখ্যসুত্র	ninner ) are present. Location: Production floor and material store room  Name  Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving proper instructions & appropriate signboards.
পরিদর্শন N পর্ববেষ্ট্রন tr ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কার্যত্ত্ব	ninner ) are present. Location: Production floor and material store room  Name  Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving proper instructions & appropriate signboards.
পরিদর্শন N পর্ববেষ্ক্রণ tr ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  ১১.১. কার্বত্র কার্বক্রম মুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্বক্রম	ninner ) are present. Location: Production floor and material store room  National Production floor f
পরিদর্শন N পর্ববেষ্ক্রন tr ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কার্ব্রহ্	ninner ) are present. Location: Production floor and material store room  Name  Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving proper instructions & appropriate signboards.
পরিদর্শন N পর্ববেষ্ট্রন  ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  ১১.১. কার্বত্র কার্বক্রম সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্বক্রম অগ্রাধিকার চুড়ান্ড	ninner ) are present. Location: Production floor and material store room  National Production floor f
পরিদর্শন N পর্ববেক্ষণ tr ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  ১১.১. কার্যত্ত কার্যক্রম স্পারিশের তথ্যসূত্র কার্যক্রম অগ্রাধিকার চূড়ান্ত সমর্যসীমা	ninner ) are present. Location: Production floor and material store room  National Production floor f
পরিদর্শন N পর্ববেষ্কণ tr ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  ১১.১. কার্বত্র কার্বক্রম মুপারিশের তথ্যসূত্র কার্বক্রম অগ্রাধিকার চুড়ান্ড সমর্মীমা সংশোধিত	ninner ) are present. Location: Production floor and material store room  National Production floor f
পরিদর্শন N পর্ববেষ্কন tr ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  ১১.১. কার্বত্র কার্বক্রম সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্বক্রম অগ্রাধিকার চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিজ সমরসীমা	ninner ) are present. Location: Production floor and material store room  National Production floor f
পরিদর্শন N পর্ববেক্ষণ tr ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  ১১.১. কার্ব্ কার্বক্রম সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্বক্রম অগ্রাধিকার চূড়ান্ত সমর্সীমা সংশোধিত সমর্সীমা অগ্রগতির	ninner ) are present. Location: Production floor and material store room  National Production floor floo
পরিদর্শন N পর্ববেষ্কন tr ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  ১১.১. কার্বত্র কার্বক্রম সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্বক্রম অগ্রাধিকার চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিজ সমরসীমা	ninner ) are present. Location: Production floor and material store room  National Production floor f