



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখালা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

মুরগ্কা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখালার নাম	চিপতী পিভিসি ইন্ডাস্ট্রিজ
ঠিকানা	, ০, (Singair, Manikganj, Dhaka)
কারখালার কোড	PMNK001
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অন্যান্য মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
১. পর্যবেক্ষণ	

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Ventilation system of factory has been found in moderate condition. Maximum window's glass has been found turn off at production shed and this shed has some exhaust fans but these was not sufficient. Ventilation has been not sufficient for ground floor of RRC building but 1st & 2nd floor's ventilation is okay and no thermometer found for measuring production floor's temperature at any production floor. Location: Production shed, Raw material shed, recycling shed and 3 storied building
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	Must need to install opposite direction windows or exhaust fans to maintain adequate ventilation and always turn on the opposite directional windows. Also install wall thermometer to checking & maintain production floor temperature.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখালার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	ধ্যায়াজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Dust has been produced in the processes of production & recycling and powder chemical mixing process. Exhaust fans are not sufficient. No dust sucker has been found and workers has not been using mask properly. Location: Production & mixing shed and recycling shed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The materials should be gone through a primary process firstly before sorting to lessen the amount of dust. Must need to use respiratory mask and install adequate exhaust and duct system to avoid health risk.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অণাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমবস্তীমা	-
সংশোধিত সমবস্তীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Melting & granules making machine has been found to generate much heat and this machine not surrounded by any protection. So it may a cause of explosion and accident. Location: Ground floor of 3 storied building
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to install safety surrounded protection for this machine.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অণাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমবস্তীমা	-
সংশোধিত সমবস্তীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No MSDS has been found for machine oil, paraffin wax and powder materials. Location: Raw material store and entrance of production shed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	MSDS of corresponding chemicals must be displayed at places they are stored or being used.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অধার্থিকার	প্রযোজ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Use of PPE is not ensured properly. Some worker has been wearing PPEs and some worker has not been wearing PPEs. No register found for providing PPE. Location: All production floors
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to provide PPE to workers, make register and ensure to use it.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অধার্থিকার	প্রযোজ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Worker has been found wearing only mask for production, But only mask is not sufficient for sorting, crushing, mixing, dust and heat related work. So, the reliability of PPE was not measured properly. Location: Production, recycling and mixing floors
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to measure reliability of appropriate PPE and provide & use appropriate PPE (e. g. – respiratory mask, safety goggles, head cover for dust related work and gloves for swing & heating related work) to work with hazardous substance.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযাজ্য লব
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশ্লাধিত সময়সীমা	–
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No evidence on regular training on risk and hazard was found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Awareness about PPE must be ensured along with proper training on workplace risk and hazards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযাজ্য লব
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশ্লাধিত সময়সীমা	–
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Labeling has been found on raw materials bags but which was not proper. No proper labeling or pictogram has been found on machine oil's container & paraffin wax and it is not understandable to the workers. Location: Raw material store and entrance of production shed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Proper labeling with pictogram on containers must be ensured and it must be understandable to the workers.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযাজ্য লব
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No explosion-proof light has been found where they stored flammable liquids. Location: Raw material store and entrance of production shed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to install explosion-proof lights at storage room where flammable or combustible liquids are present.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযাজ্য লব
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Overall Cleanliness and hygienic condition of this factory has been found in moderate condition. Factory premises is blocked with wastage materials, production shed has been found with dust hazard issue and others floors need much cleanliness. Location: Production floors and premises
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Cleanliness must be ensured by maintaining cleaning schedules.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Spill of powder chemical has been found at production shed and others floor were okay. Location: Production shed & floors
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Spill kit box must be kept, SOPs should be maintained.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Good amount of dust has been produced in the process of production at production shed and no eye wash fountain or safety shower has been found for this floor. Location: Production shed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Eye wash fountain & safety shower must be installed immediately (1 tap for 15 labors).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No list of hazardous substance has been found in workplace which was used for production. Location: Production floors & storage areas
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	List of hazardous substances used in workplace shall be made & updated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No eating restriction has been found where hazardous chemicals (lubricant oil, paraffin wax, powder materials) are present. Location: Raw material store and entrance of production shed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving proper instructions & appropriate signboards.
মুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখনার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	