

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	পলাশ প্রাস্টিক প্রসেসিং
ঠিকানা	, (Palash, Narsingdi, Dhaka)
কারখানার কোড	PNRD003
কালার কোড	

নুল্যার্নের ধরণ: অন্যান্য মুল্যার্ন		পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
১. পর্ববেষ্ণণ	*	
পরিদর্শন V পর্ববেষ্কন E	entilation system & temperature of factory has entilation okay for 1st & 2nd floor but ventilatio xhaust fans are not working and no thermomet neasure room temperature. Location: Production toried of building	n is not adequate at production shed. er has been found at any floor to
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	Must need to install opposite direction window adequate ventilation and also install wall there production floor temperature.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র	T	
কার্থানার কার্বক্রম	1	
I 	ৰ প্ৰযোগ্য লয়	
চূড়ান্ত সমশ্রসীমা		
সংশোধিত সময়সীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা মন্তব্য		

২. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন No liquid wastage has been found and they have environmental certificate but this পর্যবেষ্ক্রণ certificate's validation is expired.		
ক্যাপ	·	
আইটেম ক্যাটাগরি		
২.১. কাৰ্যক্ৰম		
	Mut need to update NOC of Environmental and health authorities.	
সুপারিশের		
<u>ভিখ্যসূত্র</u>		
কারখানার		
কার্যক্রম জগ্রাঞ্চিকার	প্র্যোগ্য নয়	
চুড়ান্ত - চুড়ান্ত	PA(11 9) 9 1 1	
। পুতাঙ সময়সীমা		
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		
L		
-		

৩). পর্ববেষ্ফণ		
			_
		PEs are provided by managements and the use of PPE is ensured. But no register	
	পর্ববেষ্ষণ fo	und for providing PPE. Location: All production floors	
	ক্যাপ		Т
	আইটেম		
	ক্যাটাগরি		
			_
	৩.১. কাৰ্যক্ৰঃ	ম	
			7
	কাৰ্যক্ৰম	Must need to provide PPE to workers, make register and ensure to use it.	
	সুপারিশের		
	ভিখ্যসূত্ৰ		
	কারখানার		
	কাৰ্যক্ৰম		
		প্রযোগ্য নয়	
	<u> </u>		
	ত্বুডাঙ সময়সীমা	-	
	সংশোধিত		
	1 1	_	
	সময়সীমা		
	<u>অগ্রগতির</u>		
	অবস্থা		
	মন্কবা		1

৪. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন 🛴	
শার্থশাণ No পর্ববেষ্ফণ	o evidence on regular training on risk and hazard was found.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
l ———	Average and a best DDE result by a provided a large with reason two in in a result while a grid.
কাৰ্যক্ৰম	Awareness about PPE must be ensured along with proper training on workplace risk and hazards.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নর
চুডান্ড	
সম্মানীমা	
<u>সংশো</u> ধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> </u>	
. পর্ববেষ্ফণ	

₢.	714	(7*	भ

अर्जाट्यबा-५	Labeling has been found on raw materials bags and no labeling has been found on machine oil's container. Labeling way is not proper and it is not understandable to the workers. Location: Storage area of Ground, 1st and 2nd floor & production floor
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কাৰ্যক্ৰম

	Proper labeling on containers must be ensured and it must be understandable to the workers.
সুপারিশের	Cite Workers.
<u>তথ্যসূত্র</u>	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	_
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত সংম্ য াগিত	_
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা অবস্থা	
মন্তব্য	
1.09.1)	

৬. পর্যবেষ্ণণ

Overall Cleanliness and hygienic condition of this factory has been found in m পরিদর্শন পর্যবেষ্ণন unclean and found spillage of oil. Ceiling and some portion of wall was full of s net. Location: Production floor and other floors	s was
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাণরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম Cleanliness must be ensured by maintaining cleaning schedules. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ	
কার্য্যালার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয় চূড়ান্ত	
স্মাৰ্সীমা সংশোধিত সমৰ্সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
্মিন্তব্য	
৭. পর্ববেষ্ণ্ডণ	
পরিদর্শন Spill of chemical (machine oil & spill of poly granules) has been found backs প্রব্যেশ্বজ্ঞণ machines. Location: Production floor ক্যাপ	ide of
আইটেম ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্বজন	
কাৰ্শক্ৰম Spill kit box must be kept, SOPs shall be maintained. সুপারিশের ভ্যাসুত্র	
কারখানার কার্যক্তম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়	
চুডান্ড	

সম্বসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য