



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

মুরগ্কা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	গুহি জুট কাইবার্স লি:
ঠিকানা	BSCIC, Tulsi Ghat, (Gaibandha Sadar, Gaibandha, Rangpur)
কারখানার কোড	PRNG015
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অন্যান্য মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	---------------------------------------

১. পর্যবেক্ষণ	
পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Ventilation system & temperature of factory has been found in moderate condition. Shed-3's ventilation was not adequate and some exhaust fans found in not working condition at shed-1. No wall thermometer has been found for measure from temperature. Location: Shed- 1, 2, 3
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	Must need to install opposite direction windows or exhaust fans to maintain adequate ventilation and also install wall thermometer to checking & maintain production floor temperature.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অধাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ	
---------------	--

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No visible MSDS has been found for printing ink & other raw material (LDPE). Location: Shed- 1, 2, 3
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	MSDS of corresponding chemicals must be displayed at places they are stored or being used.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ	
পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	PPEs are provided by managements and the use of PPE is ensured. But no register found for providing PPE.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	Must need to provide PPE to workers, make register and ensure to use it.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ	
---------------	--

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Worker has been found wearing only mask for production or printing or dust related work. So, the reliability of PPE was not measured properly. Location: Shed- 1, 2, 3
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to measure reliability of appropriate PPE and provide & use appropriate PPE (e. g. – respiratory mask, safety goggles, chemical resistance gloves for printing, dust or fume related work) to work with hazardous substance.
মুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No evidence on regular training on risk and hazard was found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Awareness about PPE must be ensured along with proper training on workplace risk and hazards.
মুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Labeling has been found on raw materials bags (LLDPE granules). But no proper labeling has been found on printing ink's container & it is not understandable to the workers. Location: Shed- 1, 2
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Proper labeling on containers must be ensured and it must be understandable to the workers.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নথি
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No explosion-proof light has been found for flammable liquid (printing ink) and combustible materials (jute bags) storage area. Location: Shed- 1, 2, 3
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to install explosion proof light at storage room where flammable or combustible liquids are present.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নথি
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Overall cleanliness and hygienic condition of this factory has been found in moderate condition. Production floors has been found in clean condition but some places blocked by jute materials and every shed's ceiling was full of spider net. Location: Shed- 1, 2, 3
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Cleanliness must be ensured by maintaining cleaning schedules.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্যালাব কার্যক্রম	
অধার্থিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No eye wash fountain or safety shower has been found at printing area. Location:Shed- 2
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Eye wash fountain & safety shower must be installed immediately (1 tap for 15 labors).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্যালাব কার্যক্রম	
অধার্থিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Flammable liquid (printing ink) kept in open container when not in use. Location: Shed- 1, 2, 3
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to kept flammable or toxic chemicals in closed containers when not in use.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নথি
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাভিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No list of hazardous substance has been found in workplace which was used for production. Location: Shed- 1, 2, 3
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	List of hazardous substances used in workplace shall be made & updated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নথি
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাভিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No eating restriction has been found where hazardous chemicals are present. Location: Shed- 2
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving proper instructions & appropriate signboards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্যালাব কার্যক্রম	
অধার্থিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Solvent waste (ink's waste) has been found. Location: Shed- 2
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to kept covered these waste pots or containers with fire- resistant cover.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্যালাব কার্যক্রম	
অধার্থিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	