



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	আমজাদ প্লাস্টিক সেন্টার
ঠিকানা	Gagotpara, Akkelpur, Post-Cadet College, (Rangpur Sadar, Rangpur, Rangpur)
কারখানার কোড	PRNG002
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অন্যান্য মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
--	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Some dust has been produced in the processes when they sorting, cutting and crushing raw materials (recycling plastic items) and worker has been not using mask and other PPE to avoid health risk. Location: Shed- 1 (cutting & crushing section), open yard (sorting place)
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The materials should be gone through a primary process firstly before sorting to lessen the amount of dust. Must need to use respiratory mask and install adequate exhaust and duct system to avoid health risk.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Some workers use of PPEs as like mask. But PPEs are not provided by managements. The use of PPEs is not ensured and also no register found for providing PPEs.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to provide PPE to workers, make register and ensure to use it.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Workers have not been found using appropriate PPEs like mask, safety goggles to work against dust and apron, gloves, gumboots to washing related work. So, the reliability of PPE was not measured. Location: Shed- 1 (cutting,crushing & washing section), open yard (sorting place)
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to measure reliability of appropriate PPEs and provide & use appropriate PPE (e. g. – respiratory mask, safety goggles for dust related work and safety aprons, gumboots for washing related work) to work with hazardous substance.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No evidence on regular training on risk and hazard was found.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Awareness about PPE must be ensured along with proper training & guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Overall hygienic condition of this factory has been found in moderate condition. Need to much clean and kept raw materials (recycling bottles) at proper location, not front of production shed. Location: Production shed and premises.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Cleanliness must be ensured by maintaining cleaning schedules.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	