



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	এম/এস নাভানা ম্যানুফ্যাকচারিং
ঠিকানা	, O, (Kotwali, Chattogram, Chattogram)
কারখানার কোড	PCHT033
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: কাঠামোগত মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
--------------------------------------------	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ	
পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Non-Engineering Structure (High risk)
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	Engage a building engineer to verify the lateral resistance capacity of the bearing wall system and The Single Story Shed need to be built properly by replacing the non-engineered connection joints in roof frame with BNBC guideline.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Lateral Stability System
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Building engineer to verify the design of stability system. Lateral bracing is required to ensure the stability of the structure for Single-Story Shed.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Building Approval
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	As built architectural and engineering drawing to be prepared and submitted for approval to the appropriate authority. As part of this process building engineer will be required to make a number of checks on the as-built construction.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Technical Documents
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	As built architectural and structural drawing to be prepared. As part of this process building engineer will be required to make a number of checks on the as-built construction.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	