

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	এম/এস শাহ আমানত প্রাস্টিক
ঠিকানা	, 0, (Kotwali, Chattogram, Chattogram)
কারখানার কোড	PCHT030
কালার কোড	

্যার্নের ধরণ: অগ্নি মূল্যার্ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন No aisles mark were provided but the minimun পর্যবেষ্কণ factory floor was 1.1 m. ক্যাপ	n width of available passageway in
আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্শক্ৰম	
The minimum width of level or ramped aisle both sides of the aisle 1.0 m Seats on one si	
সুগারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়	
চুড়ান্ত সমর্মীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	n obstacle was found at main exit door.	
ক্যাপ		
শাইটেম ক্যাটাগরি		
<u>भगुष्टाचाचा</u>		
২.১. কাৰ্যক্ৰ	ন	
কাৰ্যক্ৰম	Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র		
কার্থানার		
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	্ব প্রযোগ্য নয়	
<u> চুড়ান্ত</u>	9(11-0-1-1	
সম্মর্গীমা	_	
সংশোধিত	_	
সম্মসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পর্ববেষ্কণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ne exit door swing were not in the direction of travel. It was a sliding doo	r.
ক্যাপ		
আইটেম		
ক্যাটাগরি		
		-
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	1
কাৰ্যক্ৰম	All exit access doors shall be of a side-swinging type.	
সুপারিশের		
<u>ভি</u> খ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত	_	
<u> </u>		
সংশোধিত	_	
সমশ্রসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা অবস্থা		
। অব [*] হ। মন্তব্য		
ויששן		

পরিদর্শন Locking provision was found at the exit door.
भर्गत्वक्षन् = =================================
অাইটেম
ক্যাটাণবি
8.১. কাৰ্যক্ৰম
Remove all locking device from egress door. Exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্থানার কার্ব্ডম
অ গ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ত
সংশোধিত
সমরসীমা ্
অগ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য

<i>৬. পর্যবেষ্</i> ডণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণণ Storage area was not separated from production area.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৫.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যজ্জ Storage area shall be separated by 4 hour fire rated barrier from other occupancy.
সুপারিশের
জিখ্যসূত্র কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়
ু চুড়ান্ত সম্ব্যসীমা
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	o aisle marking with arrow guiding and exit signage were provided in the factory.
ক্যাপ্	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰা	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমর্মীমা	
সংশোধিত সমরসীমা	-
অগ্রগতির	
অবিষ্	
<u> মন্তব্য</u>	
৭. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	o emergency light was found during the visit.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	

শাৰ্ণশূৰ N	o emergency light was found during the visit.
ন্যনেকণ ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
171-1 11 1	
৭.১. কাৰ্যক্ৰ	T Commence of the commence of
_	<u></u>
কাৰ্যক্ৰম	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	_
সম্প্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

	lo emergency light was found during the visit.
ক্যাপ	
আইটেম ক্রমেন্ট্র	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যজ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	t
কার্খানার কার্শক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১. পর্ববেষ্ণণ	
	lo detector was found during the visit.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক	ম
কাৰ্যক্ৰম	All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing system as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020.

সুপারিশের তখ্যসূত্র কার্খানার

কাৰ্যক্ৰম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	o fire alarm and detection system was found during the visit.	
ক্যাপ		
<u>শাইটেম</u>		
ক্যাটাগরি		
১০.১. কার্যত্র	চম্	
কাৰ্শক্ৰম	Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.	
সুপারিশের		
ত্থ্যসূত্র		
কারখানার কার্বক্রম		
	থবোগ্য নয়	
চুডান্ত	_	
সম্প্রসীমা		
সংশোধিত সম্যুসীমা	_	
অগ্রগতির অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

পর্ববেষ্ণণ	
রিদর্শন র্শবেষ্ষণ No	manual activation point was found during the visit.
্যাপ াইটেম যাটাগরি	
) ১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বজ্ঞম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য No fire alarm and detection system was found during the visit.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.]
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিতসমশ্রসীমা	1
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
১৩. পর্ববেষ্ষণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রনা No fire alarm and detection system was found during the visit.	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	o fire alarm and detection system was found during the visit.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৩.১. কাৰ্যত্ৰ	্ন স্
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ত	
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমর্মীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন No periodic checking was found for alarm call point, alarm & detection system during পর্যবেষ্ণনা the visit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as per manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর
চূড়ান্ড সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
১৫. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডন No extinguisher was found
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
100 100 1

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ কাৰ্যক্ৰম water types fire extinguisher for every 500 sqft. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সম্যসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা

১৬. পর্যবেষ্ণণ

<u> মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	o extinguisher was found
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
,	
১৬.১. কার্য	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	The portable fire extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ <u>র</u>	<u></u>
কারখানার কার্যক্রম	·
	বু প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	

৭. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	o additional fire–fighting equipment was found in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৭.১. কার্যন্ত	
21.2. YIT	P ^M
কাৰ্যক্ৰম	The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	থবোগ্য ন্য
চুড়ান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন I	
। শান্ধ । গ । পর্যবেষ্ক্রণ No P. A	. (Public Address) system was found during the visit.
ক্যাপ	
অাইটেম 	
ক্যা টা গরি	
[17101 11 1]	
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম	
	table public address system shall be provided for communicating to all floors
as w	ell as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	7
অগ্রাধিকার প্রযোগ) 이것
চুডান্ড	
अभग्नश्रीमा 	
সংশোধিত _ সময়সীমা	
। শুশুর্বাণা অগ্রগতির	
অবস্থা অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন	o alarm system was provided during the visit.	
74(4*\$4)	o alaimi system was provided during the visit.	
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
১৯.১. কার্যত	<u>্</u> ব	
কাৰ্যক্ৰম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.	1
সুপারিশের		
ভিখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য নয়	
চূডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ No	o fire license was found during the visit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্যত্ৰ	স
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have valid fire license from Bangladesh fire service and civil defence.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ত	প্রযোগ্য নর
সমর্মীমা সংশোধিত	_
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

১. পর্ববেষ্ষণ	
পরিদর্শন Factory failed to provide any relevant document.	
श्रिर्वावश्य विद्यार व	
ক্যাপ আইটেম	
আহঙেন ক্যাটাগবি	
ורורוטונץן	
২১.১. কাৰ্যক্ৰম]
কাৰ্যক্ৰম The factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশের	
্তিখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রয়োজ্য নয়	
চ্ডুডান্ড _	
<u>प्र</u> भेद्रप्रीमा	
সংশোধিত	
अभ्यत्रिमा	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২২.১. কার্শক্রম	
২২.১. কাৰ্শক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম Cover the whole unit in a valid fire license	
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
कानुशानान	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য	
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত	
সম্বসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

:৩. পর্ববেষ্কণ		
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	corage area was not separated from production area.	
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
২৩.১. কার্যত	<u>হ্</u> ম	
কাৰ্যক্ৰম	Fire drill shall be conducted quarterly for occupants.	
সুপারিশের		
ভ্খ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম	প্রধ্যোগ্য নর	
<u> চুড়ান্ড</u>	(4(시의) 학자	
সম্বাদীমা সংশোধিত		
সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		