



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	ট্রিপল সেভেন এম্পায়েলস লিঃ
ঠিকানা	Sujat Plaza-2 (3Rd – 5Th Floor), Sujat Nagar, Pallabi
কারখানার কোড	DHK607
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
১. পর্যবেক্ষণ	

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	<p>□ Inadequate ventilation of the generator room □ The generator room is not properly segregated from the rest of the occupancy due to presence of non Fire-rated Door □ No detector in generator room □ Junk materials inside generator room</p>
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Produce design drawings to demonstrate the incorporation of fire rated enclosure from floor to ceiling and an approved fire rated self-closing swing door for the Generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	15-03-2021 (CCV-1): 1. Accessibility and ventilation of the generator is found to be adequate. 2. Generator is found to be segregated from the rest of the occupancy of the factory. 3. Manual detector observed for generator room. 4. No combustible material observed inside the generator room. 5. Two separate and distinct earthing points observed for the frame of generator body. 6. Cable trenches were covered properly.

১.২. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide fire rated enclosure from floor to ceiling and an approved fire rated selfclosing swing door for the Generator room □ Install appropriate detectors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken.
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১.৩. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Remove Combustible materials from generator room. □ Ensure accessibility and ventilation to generator □ Ensure double earthing of generator frame □ Provide cover on the cable trench
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken.
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Access obstructed/barred □ Cable ends not properly soldered or crimped □ Connection without lug □ Undressed messy wire inside □ Body & door not earthed □ No instruction for first aid to electrical shock □ No clear identification mark on distribution board
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Repair broken/loose MCCB/MCB box. □ Provide duplicate earth leads. □ Provide earthing to body & door. □ Provide earth bar/neutral bar □ Identify cause of burning inside distribution box and take remedial measures □ Provide clear identification mark on distribution board. □ Install MDB/SDB/SB or MCB on metal board.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	15-03-2021 (CCV-1): 1. Distribution boards were found to be accessible. 2. Cable ends are properly crimped or soldered. 3. Cables are terminated in bus bar and circuit breaker with proper sized lugs. 4. Proper cable dressing observed in the distribution boards. 5. Distribution boards were found to be grounded including the door with the earthing system. 6. Proper sized neutral and earth were provided inside the distribution boards. 7. No burning signage observed inside the distribution boards. 8. Clear identification of distribution boards were found. 9. Distribution boards and switch boards are installed on non-combustible material. 10. Instruction boards for first aid to electrical shock recuperation. 11. Live machine parts or rotating parts have proper mechanical guards.

২.২. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide instructions for first aid from exposure to electrical shock □ Remove obstruction to ensure access to MDB/MCB Box □ Ensure well-dressed cabling with lugs □ Encase live machine and/or equipment parts
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken.
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Electric cables do not pass through service shaft or insulated conduits □ Undressed messy wiring/cables
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide service ducts or insulated conduits □ Ensure secured connections with lug □ Replace undressed messy wiring/cables □ Properly solder cable ends
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	15-03-2021 (CCV-1): 1. Electrical cables pass through service shaft according to NTPA guideline. 2. Cables were secured with proper sized lugs. 3. Proper cable dressing was observed. 4. Cable ends were found to be soldered or crimped properly.