

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	আর এক এল প্রাশ্টিক লিঃ
ঠিকানা	Matiara, Bazar Chowara,, O, (Comilla Sadar Dakshin, Cumilla, Chattogram)
কারখানার কোড	PCML002
কালার কোড	

মুল্যায়নের ধর	া: বৈঘ্যুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -	
্. পর্ববেষ্ণণ			
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ectrical Single Line Diagram (SLD) was not avai	lable at site.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	আইটেম্		
১.১. কাৰ্যক্ৰঃ	7		
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing ir indicate exact positions of all points of switch b approved by the engineer-in-charge.		
সুপারিশের তখ্যসুত্র			
কার্থানার কার্বক্রম			
	প্রযোগ্য নয়		
চুডান্ড সমর্মীমা	_		
সংশোধিত সময়সীমা	_		
অগ্রগতির অবস্থা			
<u>মন্তব্য</u>			

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ El	ectrical Layout Drawing (ELD) was not available at site.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ואוויוטונאן	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineerin-charge.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোজ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্কবা	

৩. পর্ববেষ্ণণ	
1 1 1	ne factory could not provide necessery document of approvals for substation and onnected load from relevant authority.
ক্যাপ আইটেম ক্যাইফেরি	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰয়	ম
কাৰ্যক্ৰম	Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Ventilation in Generator rooms were not adequate according to BNBC. The substtion পর্যবেষ্ণ্য was not available in the factory.
कार्श बाहर्ष्डिम
ক্যাটাগৰি
৪.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যজম Provide adequate ventilation arrangements for indoor substation.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রশোজ্য লয়
চ্চুড়াল্ড _
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
e. পর্যবে ষ্ ণ
পরিদর্শন Illumination in generator rooms were not adequate. The substtion was not available in প্রবেষ্ণনা the factory.

PILP	
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
•	
<i>৫.১.</i> কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম Pro	ovide adequate illumination for substation.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রবে	শাস্যা নর
চুডান্ত	
प्रभेशिमा -	
সংশোধিত	
সমর্যসীমা ⁻	
অগ্রগতির 💮	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পৰি	त्रेप्तर्थन IIIr	nwanted material was stored inside the generator rooms. The substtion was not
		railable in the factory.
का		unable in the factory.
Ι.	- ' ইটেম	
	টোগরি টোগরি	
	101 1111	
હ.	১. কাৰ্যক্ৰম	T. Control of the con
-		
	কার্যক্রম	All unwanted materials shall be removed from transformer / Generator room.
	<u>মূপারিশের</u>	
. ⊢	<u>ভখ্যসূত্র</u>	
	কার <u>্</u> বখানার	
	কাৰ্যক্ৰম	
. ⊢		প্রযোগ্য নয়
	হুড়ান্ত	_
	<u> भभगगीमा</u>	
	মংশ ্ৰো ধিত	_
	<u> শৃমশ্বশীমা</u>	
1 1	শ গ্রগতির	
	<u> থবস্থা</u>	
[মন্ত ৰ্য	

পর্যবেষ্ণণ		
aCurán l		
শার্থশণ R	ubber mats were not provided in front of all distribution boards.	
ক্যাপ		
<u>আইটেম</u>		
ক্যাটাগরি		
৭.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	1
কাৰ্যক্ৰম	Provide rubber mats in front of all distribution panels.	
সুপারিশের		
ত্তখ্যসূত্র		
কারখানার	i	
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য নয়	
চুডান্ত		
मेमग्रमीमा		
সংশোধিত		
সময়সীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		
•		

	dequate fire extinguisher and fire detectors were not available in generator room. The obstion was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰ	
কাৰ্যক্ৰম	Install smoke detection and provide firefighting equipment in the substation and generator room.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
1 [প্রশোজ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৯. পর্যবেষ্ষণ পরিদর্শন Generator was located adjacent to production buildings and pathway without fire পর্ববেষ্ণণ separation. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৯.১. কাৰ্যক্ৰম Provide 4 hour fire rated walls all around the transformer / generator room on কাৰ্যক্ৰম ground level. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Al	I incoming and outgoing circuits of distribution panels were not clearly and
পর্ববেষ্কণ pe	ermanently labeled with identifications numbers and name.
ক্যাপ্	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যত্ৰ	চম
কাৰ্যক্ৰম	Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সমরসীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
· ofer	
১১. পর্ববেষ্ণণ	

পরিদর্শন The area of the each generator room was 6m2 which are not complient according to পর্ববেষ্ষণ BNBC. ক্যাপ আইটেম্ ক্যাটাগরি ১১.১. কাৰ্যক্ৰম Modify Area of generator room to meet requirements of BNBC, the 200KVA the কাৰ্যক্ৰম area shall be সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Proper working clearance was not maintained around the generator to perform routine পর্যবেষ্ণ্য maintenance activities.
ক্যাপ আইটেম্
ক্যাটাগরি
১২.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of maintenance.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য
চুড়ান্ড সম্যুসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
১৩. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্যন
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	1. Provide and maintain at least 10 lux illumination at floor level for exit sign. 2. Provide alternate / emergency backup for illuminating the exit signs for at least 30 minutes.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> থিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	here was no SLD to have proper segregation of different end used loads.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্যত	<u>ক্</u> স
কাৰ্যক্ৰম	1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্শক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	ব্র্থোজ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
১৫. পর্ববেষ্কণ	

পরিদর্শন | Stranded conductors below 6mm2 were not provided with sleeve or ferrules and পৰ্শবেষ্ণণ stranded conductors above 6mm2 were not provided with cable sockets (Lugs).

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৫.১. কার্যক্রম

কাৰ্যক্ৰম	1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors < 6 mm2, at exposed end shall be soldered / crimped.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ড	
সম্মানীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ	The factory did not have overload protection, isolators and short circuit protection.
111111	
ক্যাপ্	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
<i>১७.১.</i> क	ৰ্শক্তম
l ——	In the territory of the second
কাৰ্যক্ৰম	Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panles shall
	Inave overload, short circuit protections and isolations in the circuits.
সুপারিণ	ার
ভিখ্যসূত্র	
কার্থ্য	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাংশ	স্ব প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সী	η ¯
সংশোধি	ত্
সময়সী	-
অগ্রগতি	···
অবস্থা	
I 	
মন্তব্য	

৭. পর্ববে	ক্ষ ণ	
পরিদর্শন	.	
। শান্দশশণ পর্ববেষ্ণ	11)1	stribution boards were installed without having a minimum clearance of in front.
ক্যাপ	╫	
আইটেম		
ক্যাটাগর্নি	बे	
(n (=	1310	TI T
১৭.১. ব	ארוי	প্
কাৰ্যক্ৰ		Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have easy accessibility.
সুপারি		
ভখ্যসূ ক্রমঞ	· -	
কার্রখ কার্বজ		
		প্রযোগ্য নর
চুডান্ড		_
সম্বর্গ		
সংশো <u>দ</u>		_
সমর্ম অগ্রগ্র		
শুলুগা অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	emergency system.	
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
১৮.১. কাৰ্যক্ৰ)A	
কাৰ্যক্ৰম	Need to install emergency equipment with adequate power capacity.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্ৰ		
কার্খানার		
কাৰ্শক্ৰম		
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য ন্য	
চুডান্ <u>ড</u>	_	
সম্প্রসীমা		
সংশোধিত	_	
সময়সীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

istribution boards were made by wood.
<u> </u>
1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
থ্যোগ্য ন্য
-
-

পরিদর্শন সর্ববেষ্ফণ The standby generator was not connected to office building lift.
ক্যাপ্
আই্টেম্
ক্যাটাগরি
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide standby power for lifts by a self contained generator set to be operated automatically.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চুড়াল্ড সময়সীমা
সংশোধিত
<mark>- </mark>
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১১. পর্ববেষ্ণণ
পৰিদৰ্শন Overhead service line was run from pole to substation entry point without having পৰ্যবেষ্ণন adequate insulated support.
ক্যাপ
আইটেম
क्राह्मशब्दि

|ক্যাডাগার| ২১.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Overhead service connections shall be covered and meet the requirements mentioned in BNBC Guidelines. 2. Provide supports for main service line complete কাৰ্যক্ৰম with adequate insulation. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পৰিদৰ্শন Signage of Danger / 415 V and means of phase marking were not maintained in the পৰ্যবেষ্ণ্য distribution boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি
२२. ১. কার্বক্রম
The electrical panels to be of metal case and shall be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্ষম
<u>অথ্যাধিকার</u> প্রযোগ্য নর চুডান্ত
प्रोभेग्नग्रीमा
সংশোধিত সম্যসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

৩. গ্রেক্
পরিদর্শন Circuits were drawn for loads without incorporation of an over current protection device
প্রবাহ্মণ (circuit breaker/fuse).
कार्य
আইটেম
ক্যাটাগরি
ורויוסוניץ
২৩.১. কাৰ্যক্ৰম
Over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all
বিষয় distribution panels.
Transport
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোজ্য নয়
<u> </u>
<u> </u>
সংশোধিত
সমর্সীমা ⁻
অগ্রগতির
अवस्था
<u>মন্তব্য</u>

Distribution boards were not provided with adequate clearance. প্রবিশ্বের মাইট্রেম মাইট্রেম মাইট্রেম কার্যক্রম Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards. মুগানিশেন ভখ্যমুত্র কার্যনানান কার্যক্রম জ্ঞাধিকান প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ড মমরসীমা মংশোধিভ মমরসীমা জ্ঞাভিন জ্ঞাভিন জ্ঞাভিন জ্ঞাভির জ্বা মান্তব্য	পরিদর্শন 🗀	
চ্যাপ মাইটেম চ্যাটাগৰি R.S. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমৰ্যীমা সংশোধিত সমৰ্যীমা জ্ঞাতিৰ জ্বাম্ব	110	stribution boards were not provided with adequate clearance.
মাইটেম চ্যাটাগরি 88.১. কার্যক্রম Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards. সুপারিশের ভখ্যসুত্র কার্যধানার কার্যক্রম অগ্রামিকার প্রযোগ্য ল্য চূড়ান্ত সম্বর্মীমা সংশোধিত সম্বর্মীমা অগ্রগতির অবস্থা		
হাটাণিরি Results		
Results a series of the seri		
Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards. সুপারিশের ভখ্যসুত্র কার্যানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রাতির অব্যঃ	ורוויטוניר	
্বাপ্তম panels/switchboards. সুপারিশের ভ্যাসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অ্বস্থা	২৪.১. কাৰ্যক্ৰ	ম্
্বাপ্তম panels/switchboards. সুপারিশের ভ্যাসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির অ্বস্থা		Dravida myanar alaaran aa af 0 0 1 0 na in frant af all distribution
সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অ্বাণ্ডির	কাৰ্যক্ৰম	
তথ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্তম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রণতির অবস্থা	7707	paneis/switchboards.
কার্যজন কার্যজন প্রযোগ্য লয় অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা		
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয় চূড়ান্ত সমশ্বসীমা সংশোধিত সমন্যসীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা		
অগ্রাধিকার প্রবিষ্ঠা চূড়ান্ত - সমরসীমা - সমরসীমা - অগ্রগতির - অবস্থা -		
চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতিব অবস্থা		
সম্বসীমা		প্রব্যোগ্য নর
সংশোধিত সমশ্বসীমা অগ্রগতিব অবস্থা		_
সমরসীমা ⁻ অগ্রগতির অবস্থা		
অগ্রগতির অবস্থা		_
অবস্থা		
	অগ্রগতির	
<u> </u>	<u>অবস্থা</u>	
,,	মন্ত ব্য	
	•	

. পর্ববেষ্কণ	
ারিদর্শন বিবেষ্কণ	rcuit breakers were installed on wooden board.
ন্যাপ মাইটেম	
<u>্যাটাগরি</u>	
<i>৫.১.</i> কার্যত্র	ম্প
কাৰ্যক্ৰম	1. Wooden switchboards / panel boards shall be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ Electrical connections were not properly secured with lugs and glands.
ক্যাপ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
২৬.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রয়োজ্য লয়
চূড়ান্ত
अभ्यत्रिक
সংশোধিত সম্মাসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্ভব্য
৭. পর্ববেঙ্কণ
পরিদর্শন Size of MCB/MCCB was not adequate according to electrical cables and connected পর্যবেষ্কণ load.No SLD found in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি
ורוודוטונץ
২৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাশক্রপ	Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রব্যোগ্য ন্য
চুডান্ত	_
সমশসীমা	
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্ত ব্য	

14(44)	poping and bunch of cable at MCCB and MCB were observed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৮.১. কার্যত	চম
কাৰ্যক্ৰম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	থ্যোগ্য ন্য
সমর্মীমা সংশোধিত	_
সম্যুসীমা অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
১৯. পর্ববেষ্কণ	

পরিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings was not available on distribution পর্শবেষ্ষণ boards.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৯.১. কাৰ্যক্ৰম

কাশক্র প	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য ন্য
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	on standard cable joint was observed in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্যত্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

20. 11(1-4)
পরিদর্শন Each circuit was not provided with a dedicated neutral. No SLD and means of circuit
প্রথমেশ identification was available.
कााश्र
আইটেম
ক্যাটাগরি
רוויוסוק
৩১.১. কার্বক্রম
Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than
কাৰ্শক্ৰম one circuit shall not be permitted).
one circuit shall not be permitted.
সুপারিশের
জিখ্যসূত্র
কারখানার
ক্রাৰ্থ্যম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ত্ৰ _
अभेयः श्रीमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	able entry–exit point to the distribution boards were not properly sealed .
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্যত্র	চম্
কাৰ্যক্ৰম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

<u> ৩৩. পর্যবেষ্ণণ</u>	৩. পর্ববেক্ষণ			
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	and LT were earthed separately but no SLD found in the factory			
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি				
ורוויוטונירן				
৩৩.১. কাৰ্যত্ৰ	মুম			
কাসক্রম	1. Provide sufficient and separate earthing for HT / LT panels in substation/transformer room 2. Provide adequate number of earth electrodes.			
সুপারিশের তখ্যসূত্র				
কারখানার কার্যক্রম				
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য নয়			
চুডান্ত সমশ্রসীমা				
সংশোধিত সময়সীমা	-			
অগ্রগতির অবস্থা				
<u>মন্তব্য</u>				

		ach circuit was not provided with a dedicated Earth Continuity Conductor (ECC). No LD and means of circuit identification was available.	
\vdash	<u>। । (। ५ । ५ ।</u> क्यांश	.b and means of circuit identification was available.	\dashv
	শ্যাণ আইটেম		
- 1	শাহডেশ ক্যাটাগরি		
Ľ	ואוואואוואן		Ш
\	৩৪.১. কার্যত্র	म्ब	
		1. Duravida the ECC to see the rejuine was a sectional area or now standard of	ı l
	কাৰ্বক্ৰম	1. Provide the ECC to meet minimum cross–sectional area as per standard. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.	
	সুপারিশের তখ্যসূত্র		
	কারখানার		
	কাৰ্যক্ৰম		П
	অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য লয়	İΙ
	চূডান্ত		1
	সময়সীমা	_	Ш
	সংশোধিত		1
	সময়সীমা		П
	<u>অগ্রগতির</u>		1
	অবস্থা		П
	মন্তব্য		1
L	10 0		1
9 4	১. পর্যবেষ্ণণ		
e v	<u>ে শাপেকশ</u>		
	পরিদর্শন 📙	arthing connection was not provided at electrical equipments	
1	পৰ্ববেষ্কণ 👓	italing connection was not provided at electrical equipments	
	क्गाश्र		
- 7	আই/টেম 📗		

ক্যাটাগরি ৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) কাৰ্যক্ৰম and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড **गमग्रीमा** সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Ea	arthing was not provided to all circuit boards including body & door.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কার্যত	$ abla^{\mu}$
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্র্যোগ্য ন্য
চুড়ান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

. পর্ববেষ্কণ	
ারিদর্শন বিবেষ্ষণ	ightning protection System (LPS) was not installed at building roof top
ন্যাপ শাইটেম্	
গ্যাটাগরি	
)৭.১. কার্ <u>য</u>	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থীনার কার্বক্রম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	ব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণনা Lightning protection System (LPS) was not installed at building roof top
ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাগরি
৩৮.১. কার্শক্রম
Need to provide Lightning protection system with separate earthing. Ensure that this earthing shall be separate from other earthing system.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ড সম্যাসীমা
সংশোধিত সমরসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
৯৯. পূৰ্ববেষ্ণন
পরিদর্শন No periodical insulation resistance of cables, earth resistance and operating test of all পর্যবেষ্ক্রণ electrical equipment is established and recorded.
ক্যাপ আইটেম
বাহতেশ ক্যাটাগরি

installation and record shall be maintained. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্যানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির

Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the

৪০. পর্ববেষ্ফণ

অবস্থা মন্তব্য

৩১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Bu	urning sign was observed in the distribution boards.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৪০.১. কাৰ্যত্ৰ	ম্প	
		_
কাৰ্যক্ৰম	1. Disconnect loads with signs of overloading / abnormal temperature. 2. Make necessary repairs to avoid accidents.	
সপারিশের		٦
ভিখ্যসূত্র		
কারখানার	•	1
কাৰ্যক্ৰম		

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য