

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	আঁখি এন্ড ব্রাদার্স প্লাস্টিক রি–সাইক্লিং		
ঠিকানা	Fullchari para, (Patenga, Chattograr	n, Chattogram)	
কারখানার কোড	PCHT006		
কালার কোড			
মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন			পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
CODICIONA			

মূল্যায়নের ধর	া: অগ্নি মূল্যারন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
১. পর্যবেষ্ষণ		
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ ক্যাপ	isle marks were not found in the factory prem	nises.
আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰ	ন	
কাৰ্যক্ৰম	The minimum width of level or ramped aisle both sides of the aisle 1.0 m Seats on one si	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
I 	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width. মুপারিশের ভখ্যসূত্র	
ইটেম টোগনি ১. কার্যক্রম Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width. মুপানিশের ভখ্যসূত্র	
কাৰ্শজ্জম Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width. সুগারিশের ভথ্যসুত্র	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কাৰ্যক্ৰম Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width. সুপারিশের ভখ্যসূত্র	_
সুপারিশের তথ্যসূত্র	4
<u>ভ</u> খ্যসূত্র	
তথ্যসূত্র	
কার্শানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চ্চুড়ান্ত	
সংশোধিত	
সমর্সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন 🕝	
পর্ববেষ্ণণ ^E ১	vacuation pathways were obstructed by temporary stored items.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৩.১. কার্যক্রয	ম
কাৰ্যক্ৰম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রশোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সম্যসীমা	
অগ্রহাত ব	
অবস্থা মন্তব্য	

- 1	পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	eel inward swing type door was available at shed-O1, which is not as per standard.
F	ক্যাপ	
	আই(টম	
	ক্যাটাগরি	
L	17101 11 1	
	৪.১. কাৰ্যক্ৰম	Ţ
	কাৰ্শক্ৰম	All exit access doors shall be of a side–swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel. Swinging of door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position.
	সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
	কার্থানার কার্যক্রম	
	<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
	চুড়ান্ড সময়সীমা	_
	সংশোধিত	
	সমশ্রসীমা	
	<u>অগ্রগতির</u>	
	অবস্থা	
	মন্তব্য	
L		
۶.	পর্ববেষ্ণণ	
_		_
	পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	cking provision was available for the exit door.
- 1	ক্যাপ্	
- 1	আইটেম ক্যাটাগরি	

Locking provision was available for the exit door. ক্যাপ্ আইটেম ক্যাটাগনি (১.১. কাৰ্যক্তম Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key. সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কার্যনান কার্যক্তম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

রিদর্শন Ai র্ববেষ্ষণ	Il evacuation routes were not protected from storage areas.
্যাপ াইটেম	
<u> </u>	
.১. কাৰ্যজ	ম্ স
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all the way to outside. Evacuation routes shall be protected by 2/4 hours fire rated barrier from storage area.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রবোগ্য নর
<u> </u>	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৭. পর্যবেষ্ণণ	
1. 11(17/1	
	torage area was adjacent to evacuation pathways, which was not separated by fire sted barriers and doors.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্যক্ৰয	न
কাৰ্শক্ৰম	Storage area shall be separated by 4-hour fire rated barrier from other occupancy.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোগ্য নর
চুড়ান্ত	
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ক্রণ ক্যাপ আইটেম্	ransformer and substation room was available in the factory.
ক্যাটাগরি ৮.১. কার্যক্রম	ম
কাৰ্যক্ৰম	All high-risk room like generator, boiler & CNG meter room is required to enclose by 4-hour fire rated construction/barrier for fire separated from the rest of the operational area.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
্ব্যাপিকার চুডান্ত সমর্মীমা	্রথযোগ্য ন্য –
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১. পৰ্যবেষ্কণ	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	o exit and directional sign were available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
l .	
কাৰ্শক্ৰম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত	
प्रभेशनीमा	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

প্রিদর্শন 🛴	
পর্ববেষ্কণ ^{No}	o emergency light was available.
<u>ক্যাপ্</u>	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্শক্ৰম	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থ্যনার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
১. পর্ববেষ্কণ	
[শ্ব(বক্ষণ]	o emergency light was available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
4)101414	
১১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম্
	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit
- 160 1	access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure
কাৰ্শক্ৰম	continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of
	primary power supply.
সুপারিশের	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কার্থানার কার্বক্রম	
1 141 1504	

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণন Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কাৰ্বক্ৰম	
All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing systems as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020.	em
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য	
চুড়ান্ত	
সংশো ধি ত্ত সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

১৩. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory. পর্ববেষ্ষণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৩.১. কার্যক্রম কাৰ্যক্ৰম Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	automatic fire alarm & detection system with manual call point was not installed yet in he factory.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
[4)1614114]	
১৪.১. কার্থ	<u>ক্</u> ষ
I	Manual Call Paint about the installed an arithmeter at the cast of feed and and in a set
কাৰ্যক্ৰম	Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so that one may always be found within a maximum distance of 45 m apart or 25 m for disabled person
্বিপারিশের ভখ্যসূত্র	1
কারখানা	1
কাৰ্যক্ৰম	
	ৰ প্ৰযোগ্য লয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> </u>	
১৫. পর্ববেষ্ণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম	
कार्विश्व	

প্ৰধ্বেষ্ক্ৰণ	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৫.১. কাৰ্যত্ৰ	্বস
l ——	The subsection of the second section was the second set of the second section of the second section of the second section section of the second section sectio
কাৰ্যক্ৰম	An automatic alarm system must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের	
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য ন্য
<u>চুডান্ড</u>	
<u>भ</u> भग्रभीभा	
<u>সংশোধিত</u>	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

১৬. পর্ববেষ্ফণ

~~~	
পরিদর্শন _{A।}	utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
[শ্ব(বক্ষণ]	
ক্যাপ্	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যত্র	<u>भ्र</u> म
- 110 1 1	Dravide adequate has of smalle detectors to sever the whole factory building
কাৰ্যক্ৰম সংস্টেশ্য	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

।. পর্ববেষ্ডণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
১৭.১. কার্য	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্যক্ৰম	Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as per manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	1
কারখানা কার্যক্রম	4
<u>অগ্রা</u> খিকা	র প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	. –
সংশোধিত সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	

পরিদর্শন In: পর্ববেষ্ষণ sh	sufficient number of extinguishers (ABC Powder & CO2 cylinder) was provided in ed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৮.১. কাৰ্যক্ৰ	<u>ላ</u>
কাৰ্যক্ৰম	Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

১১. পর্ববেষ্ড	ર્વ
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Only seven nos. extinguishers were available. The placement of it was not accessible.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৯.১. কা	ক্রিম
কাৰ্যক্ৰম	The portable extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible.
সুপারিশে ভখ্যসূত্র	त
কার্থানা কার্যক্রম	
অগ্রাম্পিক চুড়ান্ড সমশ্রসীম	ৰ প্ৰযোগ্য ন্য
সংশোধি সময়সীম	5
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্যণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
אויים ואויים ואיים ואויים ואיים ואויים ואיים ואי	
২০.১. কাৰ্যক্ৰম	
Fire Hydrant and standpipe system shall be installed for the buildings where the highest occupied floor is more than 10 m (33 ft) or having individual floor area more than 750 sqm.	al
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়	
ু চ্ছুড়ান্ত সম্ব্যসীমা	
সংশোধিত _ সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
২১. পর্ববেক্ষণ	

• 17(7 4 99		
পরিদর্শন 🛴		1
প্ৰব্ৰেষ্ণণ St	andard standpipe & hose system was not available in the factory.	
<u>ক্যাপ্</u>		
থাইটেম ক্যাটাগরি		
4)16121141		J
২১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
		_
কাৰ্শক্ৰম	Ithere shall be a provision for secondary fire pump which can be operated by a dedicated diesel engine or by an alternate power supply source with adequate control system and incompliance with safety operation during fire	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর	
চূডান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত	-	7
<u>অগ্রগতির</u>		┪
অবস্থা		\Box
মন্তব্য		
সুপানিশের তথ্যসূত্র কার্থানার কার্বক্রম অগ্রাধিকার চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা	control system and incompliance with safety operation during fire প্রযোগ্য নয়	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	candard standpipe & hose system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
[47]6[4]	
२२.১. कार्यक	ম
কাৰ্যক্ৰম	Fire pump or hydrant system shall be checked at least once a year and documented.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
l 	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমর্মীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৫৩. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Standard standpipe & hose system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি
হিত্ত.১. কার্যক্রম
The factory needs to provide sufficient number of hose pipe with respect to area and travel distance as per BNBC 2020 guideline. The hose length shall not be more than 30 m.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
্বাধিকার প্রযোগ্য ন্য চুডান্ত
মিন্মর্মীনা ন্ সংশোধিত্ব
সম্ব্যসীমা । অগ্রগতির ।
অবস্থা মন্তব্য

২৪. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ St	tandard standpipe & hose system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৪.১. কার্যত	PA February 1
কাৰ্যক্ৰম	The diameter of first aid hose and standpipe shall be as per requirement. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
চুডান্ড	্রপ্রেজ্যে নর _
সমর্শীমা সংশোধিত সমর্শীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৫. পর্যবেষ্ফণ শান্ত্রপশান্ত্র Standard standpipe & hose system was not available in the factory. ক্যাপ আই(টম |ক্যাটাগরি| ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. The maximum pressure at কাৰ্যক্ৰম any point of the system shall not exceed 2434 kPa, if the hose connection at 40 mm diameter outlet exceeds 700 kPa approved pressure regulating device shall be installed to maintain the above maximum limits. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	andard standpipe & hose system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৬.১. কাৰ্যত্ৰ	চম
কাৰ্যক্ৰম	The hose pipe performance shall be checked periodically and properly tagged. The maintenance inspection shall be performed quarterly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
+	প্রশোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	

১৭. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	tandard standpipe & hose system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
17101 1141	
২৭.১. কাৰ্যত্ৰ	ज्य
কাৰ্যক্ৰম	Provide dedicated water stored in storage tank for firefighting operation comply with the requirement of BNBC table 4.4.1 and not to be used for other purposes. Minimum water storage shall be 142500 L.
সুপারিশের তখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	sand, and water buckets were available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৮.১. কার্যত্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory needs to provide additional firefighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase firefighting.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রশোজ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১১. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ No P. A. ((Public Address) system was available in the factory.
ক্যাপ্	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
২৯.১. কাৰ্যক্ৰম	
বিশ্বক্রম as well	ble public address system shall be provided for communicating to all floors as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ভ	न्य
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

<u>~</u>		under stille grade viale er og en slable grade gladviget distribution beaud in grade stille
পরিদ		ombustible materials were available near electrical distribution board in production
প্ৰথ<	ৰক্ষণ sh	ed.
ক্যাপ		
আই(
ক্যাট	াগরি	
ඉං.;	১. কাৰ্যত্ৰ	চ্ম
	,	
		Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source.
সুগ	গারিশের	
জ্ঞ	খ্যসূত্র	
কা	রখানার	
কা	ৰ্যক্ৰম	
অঃ	গ্রাধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুড়	<u> গুরু</u>	
ऋे	नय़त्रीमा	
সং	শোধিত	
স	नय़त्रीमा	
ু জুৱু জুৱু	গ্রগতির	
অব	ব স্থা	
মহ	ড ব্য	

<u>95.</u>	প্ৰথ(ৰঞ্চণ		
		ack-up power supply was not available, as automatic alarm system was et in the factory.	not installed
অ	্যাপ াইটেম গ্যাটাগরি		
_	১.১. কাৰ্যত্ৰ	ম ম]
	কার্বক্রম সুপারিশের তথ্যসূত্র	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.	
	কার্থানার কার্শক্রম		
	<u>অগ্রাধিকার</u> চুডান্ত সময়সীমা	প্রযোগ্য নর	
	সংশোধিত সমশ্রসীমা	-	
	অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য		
1 '	"		

পরিদর্শন No fire license was available during the visit.	
গ্ৰথকণ	
ক্যাপ আইটেম	
বিশ্ববিধ্যালয় বিশ্ববিদ্যালয় বিশ্ব	
ויו וטולדו	
৩২.১. কার্যক্রম	
	1
The factory shall have valid fire license from Bangladesh fire service and civil defense.	
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
कान्थानान	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত	
प्रभाव	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির	
অব্যাত্য	
মন্ভব্য	
	╛
	_
৩৩. পর্ববেষ্কণ	
	_
পরিদর্শন No factory building approval documents and machine layout design & drawing was	
প্ৰশ্বেষ্ণ্য available in the factory,	

	rundale in the idectry,
ক্যাপ	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৩৩.১. কার্য	<u>ক্</u> ম
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	The factory shall have approval from proper authority.
<u>সুপারিশের</u>	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	থবোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীমা	
<u>সংশোধিত</u>	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

গরিদর্শন No fire license was available during the visit.		
गुरुष		
শাইটেম গ্যাটাগরি		
১৪.১. কার্য	<u></u>	4
কাৰ্যক্ৰম	Cover all units / floors in a valid fire license	
সুপারিশের		
ত্থ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত	_	
<u> </u>		
সংশোধিত	_	
সমর্যসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা অবস্থা		
সবং। মন্তব্য		
ורשרן		

. পর্ববেষ্	ଏ
ারিদর্শন বিবেষ্কণ	The factory was not conducted any fire drill and not maintaining record properly.
য়াপ মাই্টেম্	
গ্যাটাগরি	
e.১. কা	ৰ্থক্ষ
কাৰ্যক্ৰম	Fire drill shall be conducted quarterly for occupants<150, monthly for occupants 150+, Half yearly for high rise building.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	<u>त्र</u>
কার্থ্যনা কার্যক্রম	ब
অগ্রাধিক	র প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীম	T -
সংশোধি সময়সীম	
অগ্রগতির অবস্থা	1
মন্তব্য	